

- Producción de documentos y diseños de trabajo.
- Realización de cursos específicos organizados por la Consejería o la Delegación Provincial.
- Participación en grupos de trabajo e investigación.
- Asistencia a Congresos, Simposios, etc.

2.3. Relaciones e integración profesional:

- Actividades realizadas, en colaboración con otros Servicios de la Delegación, en la Zona Educativa.
- Actividades realizadas en colaboración con otros organismos y entidades interesados en la Educación (Ayuntamientos, APAs, Asociaciones de Vecinos, Entidades Culturales, etc.).
- Actividades realizadas en representación de la Administración Educativa (Consejos de Dirección de los CEPs, Comisiones Provinciales o Locales de absentismo, compensación de desigualdades, medio ambiente, Concursos Educativos, etc.).

CORRECCION de errores en la Orden de 30 de noviembre de 1992, por la que se concede la ampliación de unidad de Preescolar al Centro Privado de Preescolar y Educación General Básica Divino Maestro de Baza (Granada). (BOJA. núm. 6 de 21.1.93)

Advertidos errores en el texto de la disposición de referencia, a continuación se transcriben las oportunas rectificaciones:

En la página 280, columna derecha, párrafos 1º y 8º, donde dice: «... con domicilio en Plaza Mayor nº 3 de Baza (Granada) ...»; debe decir: «... con domicilio en Camino Fuente de San Juan nº 60 de Baza (Granada)...».

En la página 2.023, columna derecha, párrafo 5º de la corrección de erratas de la mencionada Orden publicada en el BOJA. núm. 29 de 20 de marzo de 1993, donde dice: «... que la titularidad del Centro la ostenta la Junta de Promoción Educativa del Divino Maestro.»; debe decir: «... que la titularidad del Centro la ostenta RR. Misioneras de Divino Maestro.»

Sevilla, 5 de julio de 1993

CONSEJERIA DE CULTURA Y MEDIO AMBIENTE

RESOLUCION, de 18 de junio de 1993 y de la Dirección General de Bienes Culturales, por la que se incoa Expediente para la Inscripción en el Catálogo General del Patrimonio Histórico Andaluz, a favor del conjunto de maquinaria procedente de la fábrica azucarera de Ntra. Sra. del Pilar, en Motril (Granada).

Por Resolución de 26 de abril de 1991, la Dirección General de Bienes Culturales acordó la incoación de expediente de declaración de Bien de Interés Cultural a favor del inmueble "Fábrica Azucarera Nuestra Señora del Pilar", en Motril (Granada).

Afectados por dicho expediente resultaban un total de treinta bienes muebles que constituyen parte esencial de la historia del edificio. En el mismo texto se reconocía que era precisamente la existencia de los citados bienes muebles uno de los fundamentos que hacían aconsejable la incoación del B.I.C.

En el transcurso de la tramitación del expediente ha quedado demostrado que los citados bienes muebles ya no

permanecían en los locales de la citada fábrica en el momento de la incoación del mismo.

El artículo 27 de la Ley 16/1985, de 25 de junio, de Patrimonio Histórico Español, no permite declarar bienes muebles que no estén contenidos en el inmueble; sin embargo, dichos bienes muebles deben ser objeto de protección legal, toda vez que, continúan siendo parte importante del Patrimonio Histórico de Andalucía, y se localizan en el territorio de la Comunidad Autónoma (Fábrica Azucarera de Málaga). Del mismo modo, a la vista de los valores históricos, artísticos y culturales del citado patrimonio, que por otra parte, constituyen realizaciones de ingeniería de gran interés científico, se considera aplicar un régimen de protección acorde con los citados valores.

Por todo lo cual, vista la propuesta del Servicio, y de conformidad con lo establecido en el artículo 9.1 y 2, de la Ley 1/91, de 3 de julio, de Patrimonio Histórico de Andalucía.

ESTA DIRECCION GENERAL, HA RESUELTO:

1º- Incoar el procedimiento para la inscripción con carácter específico en el Catálogo General del Patrimonio Histórico Andaluz, a favor del conjunto de maquinaria procedente de la Fábrica Azucarera de Ntra. Sra. del Pilar, en Motril (Granada), cuya identificación y descripción figuran como anexo a la presente disposición.

2º- Proceder a la elaboración de las instrucciones particulares establecidas en el art. 11 de la Ley 1/91, de 3 de julio, del Patrimonio Histórico Andaluz.

3º- Proceder de acuerdo con el artículo 9.4 de la Ley de Patrimonio Histórico de Andalucía a la anotación preventiva de dicho bien mueble en el Catálogo General del Patrimonio Histórico Andaluz. De acuerdo con lo establecido en el art. 8.3 esta anotación preventiva determina la aplicación provisional del régimen de protección correspondiente a la inscripción específica.

4º- Hacer saber a los propietarios, titulares de derechos o simples poseedores del bien que tienen el deber de conservarlo, mantenerlo y custodiarlo de manera que se garantice la salvaguardia de sus valores. Asimismo, deberán permitir su inspección por las personas y órganos competentes de la Junta de Andalucía, así como su estudio por los investigadores acreditados por la misma.

5º- Hacer saber a los poseedores de los bienes muebles

que, de acuerdo con lo establecido en el art. 45.1 de la Ley 1/91, de 3 de julio, deberán notificar a la Consejería de Cultura y Medio Ambiente cualquier cambio de titularidad del que el bien sea objeto, así como permitir su inspección. Asimismo, y de acuerdo con el artículo 45.3 del citado texto legal, los propietarios deberán notificar a la Consejería de Cultura y Medio Ambiente cualquier cambio de ubicación de los citados bienes muebles.

El incumplimiento de las anteriores obligaciones previstas en esta Ley podrá llevar aparejada la designación de depósito forzoso del bien en un Centro de carácter público hasta tanto no se garantice la conservación de los bienes afectados.

69- Continuar la tramitación del expediente de acuerdo con las disposiciones en vigor.

79- Que la presente resolución se publique en el Boletín Oficial de la Junta de Andalucía y en el Boletín Oficial del Estado.

Lo que se hace público a los efectos oportunos.

Sevilla, 18 de junio de 1993.- El Director General, José Guirao Cabrera.

ANEXO QUE SE CITA

IDENTIFICACION

OBTENCION DE ENERGIA

PIEZA: Caldera.

CARACTERISTICAS: Modelo Stirling con quemador de bagazo.

UTILIZACION: Suministro de vapor a la fábrica.

MARCA: Babcock-Wilcox.

FECHA CONSTRUCCION: en torno a 1.930.

PIEZA: Conjunto de caldera.

CARACTERISTICAS: Acuo-tubular con quemador de bagazo.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: comienzos de siglo XX.

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: 1 volante de inercia.

Válvulas de ad/ex por corredera simple.

Regulador de velocidad sistema Watt.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 110 cms.

Diámetro émbolo= 50 cms.

Diámetro volante= 320 cms.

Largo x ancho x alto= 710 x 300 x 250 cms.

UTILIZACION: Fuerza motriz del generador eléctrico.

MARCA: AGTIEN-MACHIENENFABRIK

Sangerhausen

FECHA CONSTRUCCION: s/f.

PIEZA: Cuadro de mandos del generador de energía eléctrica.

CARACTERISTICAS: Contiene:

UTILIZACION: Distribución y regulación de la energía eléctrica a la fábrica.

FECHA CONSTRUCCION: Primer tercio del siglo.

EXTRACCION DEL JUGO

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Dos volantes de inercia gemelos.

Válvulas de ad/exp por corredera simple.

Regulador de velocidad sistema Watt.

Presión vapor entrada=8 Klags/cm2

" " salida=0.5 Klags/cm2

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 92 cms.

Diámetro émbolo= 47 cms.

Diámetro volante= 300 cms.

Largo x ancho x alto= 580 x 265 x 200 cms.

UTILIZACION: Fuerza motriz del cortacañas.

MARCA: Fives-Lille.

FECHA CONSTRUCCION: 1.889

PIEZA: Tren de molinos.

CARACTERISTICAS: Tres molinos con tres cilindros estriados

cada uno y un desfibradora.

Sistema de molienda mediante presión hidráulica.

DIMENSIONES: Largo 210 cms.

Ancho 370 cms.

Alto 270 cms.

UTILIZACION: Muelen la caña suministrada por la cinta transportadora del cortacañas.

MARCA: Fives-Lille.

FECHA CONSTRUCCION: 1.929

PIEZA: Máquinas de vapor del tren de molinos.

CARACTERISTICAS: Conjunto de dos máquinas gemelas.

Sistema de regulación de velocidad

centrifuga con amortiguación hidráulica.

Válvulas de ad/ex mediante sistema de válvulas en cabeza.

Constituye la tecnología más avanzada en máquinas de vapor.

Potencia aproximada: 200 c.v.

Cada máquina posee una transmisión al tren de molinos, de igual marca y fecha y de dimensiones 410 (ancho) y 960 (largo).

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 120 cms.

Diámetro émbolo= 64 cms.

Diámetro volante= 520 cms.

Largo x ancho x alto= 900 x 270 x 270 cms.

UTILIZACION: Fuerza motriz del tren de molinos. El eje de la máquina va acoplado a un tren de engranajes reductores de velocidad que a su vez conectan con los cilindros de los molinos.

MARCA: Fives-Lille.

FECHA CONSTRUCCION: 1.929

PIEZA: Caballito de vapor simple y bomba.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/ex por sistema de simple corredera.
Carece de regulador de velocidad.

DIMENSIONES: Largo x ancho= 190 x 50 cms.

UTILIZACION: Acoplado a bombin hidráulico para proporcionar presión a los cilindros del tren de molinos de caña.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.900

PIEZA: Acumuladores de presión para los cilindros de los molinos.

DIMENSIONES: Alto x ancho= 160 x 110 cms.

UTILIZACION: Aumentan o disminuyen la presión de los cilindros sobre la caña que pasa entre ellos.

MARCA: s/m. (probablemente Fives)

FECHA CONSTRUCCION: s/f. (probablemente 1.929)

PURIFICACION DEL JUGO

PIEZA: Conjunto de calera.

CARACTERISTICAS: Consta del cilindro de alojamiento y de 1 elevador accionado por agua.

UTILIZACION: Producción de carbonato cálcico para el proceso de blanqueado del azúcar.

FECHA CONSTRUCCION: Primer tercio del siglo XX.

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/exp mediante sistema de simple corredera.
Regulador centrífugo de velocidad tipo "Porter".
Presión alimentación vapor= 8 Klags/cm2
Presión retorno vapor = 0.5 Klags/cm2.

Posee dos volantes.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 65 cms.

Diámetro émbolo= 32.5 cms.

Diámetro volante= 180 cms.

Largo x ancho x alto= 470 x 130 x 220 cms.

UTILIZACION: Movía un compresor de anhídrido carbónico que, procedente del horno continuo de cal, servía para alimentar la carbonatación de la fábrica.

MARCA: B.M.A. (Braunschweigische Maschinenbau Anstalt) - Braunschweig.

Registro de fabricación nº 3.451

FECHA CONSTRUCCION: 1.893

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/ex mediante sistema de simple corredera.

Regulador centrífugo de velocidad tipo.

Watt con cuatro esferas.

Presión alimentación vapor=8 Kg/cm2.

Presión vapor retorno= 60

Posee un sólo volante de inercia.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 60 cms.

Diámetro émbolo= 30 cms.

Diámetro volante= 250 cms.

Largo x ancho x alto= 730 x 190 x 170. cms.

UTILIZACION: Mueve un compresor de anhídrido carbónico (de igual fecha y marca) acoplado a su eje.

MARCA: Etabts. Carion-Delmotte.

Anzin Nord. (France).

FECHA CONSTRUCCION: 1.898

PIEZA: Máquina de vapor y compresor de aire en un sólo conjunto.

CARACTERISTICAS: Vertical de contrapresión.

Válvulas de ad/ex por corredera simple.

Carece de regulador de velocidad.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 30 cms.

Diámetro émbolo= 10 cms.

Diámetro volante= 60 cms.

Largo x ancho= 150 x 50 cms.

UTILIZACION: Compresor de aire para la sulfitación.

MARCA: Talleres Castaños. Granada.

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.900

PIEZA: Caballito de vapor.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/exp mediante correderas.
Sin regulador de velocidad.

Con antiariete.

DIMENSIONES: Lago x ancho x alto= 130 x 60 x 160 cms.

UTILIZACION: Bombas para los filtros-prensa.

MARCA: Worthington-Works. London.

Registor fabricación n. 57.202

PIEZA: Caballito de vapor.

CARACTERISTICAS: Iguales al anterior.

DIMENSIONES: Largo x ancho x alto= 180 x 80 x 170 cms.

UTILIZACION: Bomba para los filtros-prensa.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: s/f.

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Dos volantes de inercia gemelos.

Regulación de velocidad por sistema Watt.

Válvulas de ad/exp por corredera simple.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 70 cms.

Diámetro émbolo= 35 cms.

Diámetro volante= 200 cms.

Largo x ancho x alto= 410 x 210 x 160 cms.

UTILIZACION: Fuerza motriz de la máquina lavatelas de los filtros-prensa.

MARCA: Fives-Lille

FECHA CONSTRUCCION: 1.889

CONCENTRACION DEL JUGO Y SEPARACION DEL AZUCAR
(EVAPORACION, COCIDO Y TURBINACION)

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/exp mediante sistema de simple corredera.

Regulador centrífugo de velocidad tipo Watt.

Presión vapor alimentación= 8 Klbs/cm².

Presión vapor retorno= 0.5 Klbs/cm².

Posee dos volantes.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 70 cms.

Diámetro émbolo= 35 cms.

Diámetro volante= 240 cms.

Largo x ancho x alto: 480 x 210 x 180 cms.

UTILIZACION: Bomba de vacío de la evaporación.

MARCA: Fives-Lille

FECHA CONSTRUCCION: 1.889

PIEZA: Bomba de vacío adosada a la máquina anterior.

CARACTERISTICAS: Válvula de ad/exp mediante corredera.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 70 cms.

Diámetro bomba= 60 cms.

Largo x ancho= 130 x 130 cms.

UTILIZACION: Evaporación.

MARCA: Fives-Lille

FECHA CONSTRUCCION: 1.903

PIEZA: Máquina de vapor.

CARACTERISTICAS: Distribución por doble corredera, sistema Reader.

Regulador centrífugo de velocidad Watt.

Presión alimentación vapor= 8 Klbs/cm².

Presión vapor retorno= 0.5 Klbs/cm².

1 volante.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 60 cms.

Diámetro émbolo= 30 cms.

Diámetro volante= 220 cms.

Largo x ancho x alto= 470 x 200 x 220. cms.

UTILIZACION: Adosada a bomba de vacío para la evaporación.

MARCA: Fives-Lille

FECHA CONSTRUCCION: 1.900

PIEZA: Bomba de vacío.

CARACTERISTICAS: Válvulas de ad/exp mediante corredera.

DIMENSIONES: Recorrido émbolo= 60 cms.

Diámetro émbolo= 50 cms.

Largo x ancho= 120 x 120 cms.

UTILIZACION: Bomba de vacío para evaporación.

MARCA: Fives-Lille

FECHA CONSTRUCCION: 1.900

PIEZA: M. Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba mediante resortes.

Posee antiariete.

DIMENSIONES: Largo: 240 cms.

Ancho: 110 cms.

Alto: 250 cms.

UTILIZACION: Alimentación de la columna de vacío de la evaporación.

FECHA CONSTRUCCION: Anterior a 1.900

PIEZA: Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas.

Sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba de mieles mediante resortes.

Posee antiariete

DIMENSIONES: Largo: 180 cms.

Ancho: 90 cms.

Alto: 170 cms.

UTILIZACION: Trasvase de jarabe de la evaporación para

alimentar las tachas.

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.900

PIEZA: Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas
sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba de mieles
mediante resortes.

Posee antiarrietes.

DIMENSIONES: Largo: 170 cms.

Ancho: 90 cms.

Alto: 160 cms.

UTILIZACION: Trasvase de jugo o jarabe de la evaporación
para alimentar las tachas.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.900

PIEZA: Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/ex mediante correderas
sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/ex de la bomba de aguas
mediante resortes.

Posee antiarrietes.

DIMENSIONES: Largo: 250 cms.

Ancho: 130 cms.

Alto: 170 cms.

UTILIZACION: Bomba de agua.

MARCA: Worthington-Works. Harrison (USA)

FECHA CONSTRUCCION: hacia 1.920

PIEZA: Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/ex mediante correderas.
Sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba mediante
resortes.

No posee antiarriete.

DIMENSIONES: Largo: 180 cms.

Ancho: 90 cms.

Alto: 140 cms.

UTILIZACION: Movimiento de aguas para alimentación de la
columna de vacío de las tachas.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.900

PIEZA: Tachas fijas para la cristalización del azúcar.

CARACTERISTICAS: Conjunto de 5 Tachas.

Recubrimiento de duelas de madera.

UTILIZACION: Proceso de cocción del jarabe.

MARCA: Ateliers BOUSSU (Bélgica).

FECHA CONSTRUCCION: Anteriores a 1.930

PIEZA: Tacha giratoria para cristalización.

CARACTERISTICAS: Conjunto de dos tachas.

UTILIZACION: Igual a la anterior.

MARCA: Ateliers Boussu (Belgica).

FECHA CONSTRUCCION: Anteriores a 1.930

PIEZA: Caballito de vapor o bombín.

CARACTERISTICAS: Duplex.

Válvulas de ad/ex mediante correderas.
Sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/ex de la bomba de mieles
mediante resortes.

DIMENSIONES: Largo: 110 cms.

Ancho 40 cms.

Alto 67 cms.

UTILIZACION: Bomba de mieles.

MARCA: Worthington-Works. Harrison (USA)

FECHA CONSTRUCCION: Hacia 1.910

SECADO Y ENVASADO DEL AZUCAR

PIEZA: Molino para obtención de azúcar pile.

CARACTERISTICAS: Totalmente construido en hierro.

DIMENSIONES: Largo x ancho: 110 x 130. cms.

UTILIZACION: Trituración del azúcar.

MARCA: Fives-Lille.

FECHA CONSTRUCCION: 1.889

PIEZA: Canasta para transporte de azúcar.

CARACTERISTICAS: Cestería.

Recubrimiento de tela de algodón.

PIEZA: Báscula para sacos de azúcar.

CARACTERISTICAS: Hierro colado.

DIMENSIONES: Ancho: 110 cms.

Alto: 160 cms.

UTILIZACION: Sección de pesado de azúcar.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: s/f.

LABORATORIOS DE ANALISIS

PIEZA: Molino de pruebas de laboratorio.

CARACTERISTICAS: Deteriorado e incompleto.

DIMENSIONES: Diámetro volante= 59 cms.

UTILIZACION: Molienda de muestras de caña para
determinación de riqueza sacarina.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: s/f.

PIEZA: Material diverso de laboratorio.

CARACTERISTICAS: Número indeterminado de piezas de vidrio.

Varios centenares.

Diversas técnicas de fabricación y desigual antigüedad de las piezas.

PIEZA: Prensa de pruebas de laboratorio.

CARACTERISTICAS: Construida en hierro y madera.

DIMENSIONES:

UTILIZACION: Prensado de bagazo para análisis de pruebas.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Primer tercio del siglo XX.

PIEZA: Molino para pruebas de laboratorio.

CARACTERISTICAS: Construido en hierro y accionado con energía eléctrica mediante transmisiones.

DIMENSIONES:

UTILIZACION: Molienda de caña para determinación de su densidad.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Primer tercio del siglo XX.

PIEZA: Polarímetros.

CARACTERISTICAS: 3 ejemplares.

Los dos más antiguos fabricados en bronce.

El más moderno en hierro.

DIMENSIONES: Diversas.

UTILIZACION: Determinación de la densidad de la caña y, por tanto, de su grado de riqueza.

MARCA: Diversas (franceses).

FECHA CONSTRUCCION: Diversas.

REPARACION, CONSTRUCCION Y RECAMBIO DE PIEZAS

PIEZA: Conjunto de diferenciales de diversas características.

UTILIZACION: Desplazamiento de piezas de gran tamaño.

MARCA: Diversas marcas.

FECHA CONSTRUCCION: diversas fechas.

PIEZA: Juego de llaves para montaje y desmontaje de piezas.

PIEZA: Muela para afilado de metal.

CARACTERISTICAS:

DIMENSIONES: Alto x ancho= 100 x 125. cms.

MARCA: s/m.

FECHA CONSTRUCCION: Segunda mitad del siglo XIX.

PIEZA: Crisol de fundición.

CARACTERISTICAS:

DIMENSIONES: Alto x ancho= 100 x 160. cms.

UTILIZACION: Fundición de la factoría.

FECHA CONSTRUCCION: s/f

PIEZA: Colección de moldes para fundición.

CARACTERISTICAS: Piezas en madera.

Número indeterminado. Varios centenares.

UTILIZACION: Construcción in situ de piezas de recambio de maquinaria para uso de la factoría.

FECHA CONSTRUCCION: Diversas épocas.

PIEZA: Instrumental de forja.

CARACTERISTICAS: Número indeterminado de piezas para forja de metal.

UTILIZACION: Forjado de piezas para la factoría.

FECHA CONSTRUCCION: Comienzos de siglo.

PIEZA: Piezas de recambio existentes en el almacén de efectos.

CARACTERISTICAS: Número indeterminado de piezas.

Gran variedad de las mismas.

La mayor parte no han sido usadas existiendo también una gran variedad de piezas de desecho.

FECHA CONSTRUCCION: Diversas.

OTRAS

PIEZA: Bomba móvil de extinción de incendios.

CARACTERISTICAS: Accionada por motor de explosión.

DIMENSIONES: Largo x ancho= 250 x 120. cms.

MARCA: Renault.

FECHA CONSTRUCCION: Primer tercio del siglo XX.

DESCRIPCION

Se trata de un conjunto de máquinas e instrumental auxiliar utilizado para la fabricación de azúcar y alcohol, susceptible de calificar como material arqueológico-industrial, ya que a través de ella puede seguirse el proceso de innovaciones tecnológicas introducidas en el sector a lo largo de un siglo, pues datan entre 1889 y 1990.

Nos encontramos, por tanto, ante una importante concentración de máquinas y caballitos de vapor, de desigual antigüedad y variadas marcas, prototipos únicos en España, pudiéndose englobar en varios apartados: a) para la obtención de energía, b) para la extracción o

purificación del jugo, c) para la concentración del jugo y separación del azúcar, d) para el secado y envasado del azúcar, e) para laboratorios de análisis, y f) para la reparación, construcción y recambio de piezas.

5. Anuncios

5.1. Subastas y concursos de obras, suministros y servicios públicos

CONSEJERIA DE GOBERNACION

RESOLUCION de 30 de junio de 1993, de la Viceconsejería, por la que se hacen públicas las adjudicaciones de los contratos de asistencia técnica que se indican.

La Consejería de Gobernación, en cumplimiento de lo establecido en los artículos 38 de la Ley de Contratos del Estado y 119 del Reglamento para su aplicación, hace públicas las adjudicaciones de los contratos de Asistencia Técnica que a continuación se indican:

Mantenimiento del equipamiento físico y de lógico básico de sistemas informáticos de la Junta de Andalucía

Sistema Adjudicación: Concurso
Empresa Adjudicataria: Fujitsu España, S.A.
(Lote 1): Sistemas departamentales de las Consejerías y Organismos Autónomos de la Junta de Andalucía
(Lote 2): Sistema informático del sistema económico-financiero.
Importe de Adjudicación: 567.499.166 Ptas.

Bull España, S.A.
(Lote 3): Sistemas departamentales del Servicio Andaluz de Salud.
Importe: 134.189.581 Ptas.

Granada Computer Services.
(Lote 4): Sistemas de los centros de Seguridad e Higiene en el trabajo.
(Lote 6): Sistemas informáticos de la Agencia de Medio Ambiente.
Importe: 27.044.700 Ptas.

Hewlett-Packard Española, S.A.
(Lote 5), opción C): Sistema informático del Centro de Información y Documentación de la Junta de Andalucía.
Importe: 11.220.952 Ptas.

I.B.M., S.A.
(Lote 7) Autoservicios de Información
Importe: 10.618.586 Ptas.

Rank Xerox Española, S.A.
(Lote 8): Equipos de autoedición e impresoras de tecnología láser.
Importe: 108.216.666 Ptas.
Fecha de Adjudicación: 23.7.93

Servicio de Limpieza de los locales de la Consejería en Plaza Nueva, 4

Sistema de Adjudicación: Directa
Empresa Adjudicataria: Limpesin, S.L.
Importe de Adjudicación: 13.107.188 Ptas.
Fecha de Adjudicación: 29.7.93

Sevilla, 30 de julio de 1993.- El Viceconsejero, Fco. de Paula Molina González

CONSEJERIA DE ECONOMIA Y HACIENDA

RESOLUCION de 2 de agosto de 1993, de la Dirección General de Patrimonio, por la que se hace pública la adquisición directa de bien inmueble.

Para dar cumplimiento a lo establecido en el artículo 77.1 de la Ley 4/1986, de 5 de mayo, del Patrimonio de la Comunidad Autónoma de Andalucía, se hace pública la siguiente adquisición de bien inmueble a título oneroso que por el procedimiento de contratación directa se ha efectuado.

Inmueble: Cuartel de la Plaza de la Gavidia, 10 y las atarazanas Reales de la calle Temprado, sitos en Sevilla.
Adjudicatarios: Gerencia de Infraestructura de la Defensa.
Importe: Ochocientos diez millones de pesetas (810.00.000).
Justificación: Peculiaridad de la necesidad a satisfacer.

Resolución de la Consejería de Economía y Hacienda de 22 de septiembre de 1991.

Sevilla, 2 de agosto de 1993. El Director General, José Luis Palomino Romera.

CONSEJERIA DE OBRAS PUBLICAS Y TRANSPORTES

RESOLUCION de 13 de julio de 1993 de la Dirección General de Arquitectura y Vivienda, por la que se anuncia la contratación de obras que se indican por el sistema de concurso con admisión previa sin variantes de carácter técnico o económico. (PD. 2442/93).

La Consejería de Obras Públicas y Transportes de la Comunidad Autónoma de Andalucía ha resuelto anunciar a Concurso con Admisión Previa Sin Variantes de Carácter Técnico o Económico las obras que se indican:

Objeto y Tipo de Licitación:
Terminación de 23 viviendas en Villamartín
Clave de la Obra: CA-90/080-VT
Presupuesto de contrata: 120.949.784 Ptas.
Plazo de Ejecución: 24 Meses
Fianza Provisional: 2.418.996 Ptas.
Fianza Definitiva: 4.837.991 Ptas.
Clasificación del contratista: Grupo C, Subgrupo 2, Categoría D

Objeto y Tipo de Licitación:
Terminación de 26 viviendas en Jerez de la Frontera
Clave de la Obra: CA-86/035-VT
Presupuesto de Contrata: 88.698.836 Ptas.
Plazo de Ejecución: 12 Meses
Fianza Provisional: 1.773.977 Ptas.
Fianza Definitiva: 3.547.953 Ptas.
Clasificación del Contratista: Grupo C, Subgrupo 2, Categoría D