



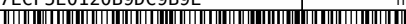
**MEMORIA DETALLADA Y JUSTIFICATIVA DE LA  
IMPLANTACIÓN DE LAS MTDs CONFORME A LA  
DIRECTIVA 2010/75/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO,  
PARA LAS INDUSTRIAS DE METALES NO FERREOS EN  
LA PLANTA DE DERICHEBOURG ESPAÑA S.A.U. EN  
ALCALÁ.**

**Elaborado por Cristina Wandelmer  
Técnico de Calidad y Medioambiente:**

Derichebourg España, S.A.U.  
A.28131084  
Ctra Málaga km 6.5  
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)  
Telf. 955 63 13 80 - [www.derichebourgespana.com/](http://www.derichebourgespana.com/)




UNA FUERZA AL SERVICIO DEL HOMBRE Y DEL MEDIO AMBIENTE

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 1/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## ÍNDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. OBJETO.....	3
3. APLICACIÓN MTD.....	3
3.1. Conclusiones sobre las MTD Generales.....	3
3.2. Conclusiones generales sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos.....	8
3.3. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos.....	13
3.4. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico mediante trituradoras de residuos metálicos.....	13
3.5. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento de RAEE que contengan VFC o VHC.....	15
3.6. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos con poder calorífico.....	15
3.7. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de RAEE que contiene Mercurio.....	15
3.8. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento biológico de residuos.....	15
3.9. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico-biológico de residuos.....	15
3.10. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento físico-químico de residuos.....	15
3.11. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento de residuos líquidos de base acuosa.....	16

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 2/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## 1. ANTECEDENTES

Derichebourg España S.A.U. con CIF A-28131084, es una empresa ubicada en el término municipal de Alcalá de Guadaira, sita en el Crta de Málaga Km 6.5, que dispone actualmente de autorización ambiental integrada, Nº expediente AAI/SE/431/2015 a 5 de noviembre de 2019, concedida por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía.

## 2. OBJETO

El objeto de este documento es presentar ante la Conserjería de Medio Ambiente de Junta de Andalucía, la información requerida para la justificación de la implantación en las instalaciones de Derichebourg España S.A.U., en adelante DBGE, de las mejores técnicas disponibles (MTD) conforme a la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, solicitada en la Orden de 8 de agosto de 2019, de la Consejería de Fomento y Medio Ambiente.

## 3. APLICACIÓN MTD


### 3.1. Conclusiones sobre las MTD Generales

#### 1. Sistema de gestión Ambiental (SGA).

**MTD 1. Con objeto de mejorar el desempeño medioambiental general, la MTD consiste en implantar y cumplir un sistema de gestión ambiental (SGA).**

#### Aplicación:

La delegación de Alcalá de Guadaira opera siguiendo los procedimientos del sistema de gestión ambiental (SGA), reuniendo las características necesarias para la mejora del comportamiento ambiental global de la organización especificadas en la MTD1 de aplicación.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 3/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## **2. Comportamiento ambiental global.**

**MTD 2. Para mejorar el comportamiento ambiental global de la instalación, la MTD consiste en utilizar todas las técnicas descritas en el apartado correspondiente:**

### **Aplicación:**

DBGE conforme a su sistema de calidad dispone de diferentes procedimientos para dar cumplimiento a los requisitos exigidos en la MTD 2 salvo el punto f, ya que DBGE no realiza operaciones de mezcla de residuos. Para ello, dispone de los siguientes procedimientos:

- PG-05 Ventas,
- PG-07 Compras
- PG-07.03 Admisión, recepción y distribución de materiales en planta.
- PG-09 Identificación del estado de inspección y control.
- PG-10 Manipulación, almacenamiento, conservación y entrega.
- PG-10.01 Realización del inventario físico.
- PG-20 Logística y Transporte.

## **3. Reducción de las emisiones al agua y a la atmósfera.**

**MTD 3. Para facilitar la reducción de las emisiones al agua y a la atmósfera, la MTD consiste en establecer y mantener actualizado un inventario de los flujos de aguas y gases residuales, como parte del sistema de gestión ambiental (véase la MTD 1).**

### **Aplicación:**

La instalación presenta dos tipos de vertido de aguas residuales:

- Vertido de aguas sanitarias con destino a colector municipal, de los diferentes servicios higiénicos
- Aguas pluviales de la parcela con destino a red de pluviales del polígono.

existe una red separativa formada por 4 acometidas individualizadas que no se cruzan en ningún momento y que conducen a 4 puntos independientes de vertido, todos ellos conectados al colector de la red pública de saneamiento del polígono industrial.

- Pto 1 y 2 vertidos: reciben las aguas de pluviales procedentes de las cubiertas de los edificios, así como las recogidas en las campas exteriores de almacén y tratamiento de los distintos materiales mediante el sistema de arquetas e imbornales que atraviesan la instalación dentro de lo que constituye la red de drenaje en cada caso.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 4/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

- Pto 3 vertidos: recibe aguas tanto fecales de aseos y comedor como pluviales y escorrentías generadas en zona norte del arroyo y zona de oxicorte, incluyendo el taller de mantenimiento, mediante el mismo sistema de canalizaciones y arquetas descrito para las acometidas anteriores
- Pto 4 vertidos: recibe únicamente las aguas fecales procedente del edificio de oficinas y aseos, este último se une al pto 1 para la salida al colector municipal.

Los 4 puntos de vertido detallados disponen de arqueta sifónica y arqueta para la toma de muestras previa al vertido al colector municipal.

Las acometidas mencionadas que reciben aguas pluviales denominadas sucias y servirían igualmente para recoger posibles derrames que se puedan generar en las instalaciones y/o aguas de extinción contaminadas en caso de producirse un incendio. Todas ellas disponen de un sistema análogo de depuración de aguas residuales previo al vertido, consistente en un separador de hidrocarburos por coalescencia y un decantador, que almacena los aceites y grasas en la parte superior de la lámina de agua permitiendo su retirada a través de las bocas de registro superiores. Disponen de un detector y alarma de nivel máximo de aceite, que avisa del momento en que deben ser retirados los aceites e hidrocarburos acumulados, que son eliminados directamente por el gestor autorizado mediante aspiración con manguera desde las bocas superior.

#### **4. Riesgo ambiental.**

**MTD 4. Para reducir el riesgo ambiental asociado al almacenamiento de residuos, la MTD consiste en utilizar todas las técnicas indicadas en el apartado correspondiente.**

##### **Aplicación:**

DBGE da cumplimiento a todos los puntos de esta MTD a través de sus procesos implantados en su sistema de gestión. Para ello dispone de un croquis de almacén a disposición del personal con la distribución de los materiales en planta, listados de comprobación de tareas (check list) para verificar el buen estado y el correcto almacenamiento de los distintos materiales en la planta y procedimientos con las normas a seguir por el personal para el correcto estado del almacén como por ejemplo el PE-03 Almacenamiento y producción de residuos.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 5/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## **5. Manipulación y traslado de residuos.**

**MTD 5. Para reducir el riesgo medioambiental asociado a la manipulación y el traslado de residuos, la MTD consiste en establecer y aplicar procedimientos de manipulación y traslado.**

### **Aplicación:**

Además de los procedimientos ya comentados en las MTDs anteriores, PG-05, PG-07, PG-10 y PE-03 (compras, ventas, manipulación, almacenamiento y producción), DBGE dispone de un procedimiento para la adopción de medidas ante posibles situaciones de emergencia PG-18 Identificación y respuesta ante accidentes potenciales y situaciones de emergencia.

La instalación también cuenta con su propio Plan de Emergencias Medioambiental. El personal está debidamente formado para poner en práctica dichos procedimientos, y periódicamente se realizan simulacros de emergencias para poner a prueba dichos conocimientos.

## **6. Monitorización.**

**MTD 6. La MTD consiste en monitorizar los principales parámetros del proceso del flujo de aguas.**


### **Aplicación:**

No aplica la monitorización de los flujos de agua debido a que la instalación no genera aguas de proceso.

**MTD 7. Otra MTD consiste en monitorizar las emisiones al agua al menos con la frecuencia que se indica más abajo y de acuerdo con normas EN.**

### **Aplicación:**

Como ya se indicó en la MTD 3 los únicos vertidos que se producen son las aguas pluviales y las sanitarias. Estas emisiones al agua son sometidas a control en sus puntos de vertido por la empresa municipal de abastecimiento y saneamiento de agua de Sevilla.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 6/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

**MTD 8. La MTD consiste en monitorizar las emisiones canalizadas a la atmósfera y con arreglo a normas EN.**

Aplicación:

No aplica la monitorización de las emisiones canalizadas debido a que la instalación no presenta focos canalizados.

**MTD 9. La MTD consiste en monitorizar, por lo menos una vez al año, las emisiones difusas a la atmósfera de compuestos orgánicos procedentes de la regeneración de disolventes usados, de la descontaminación con disolventes de aparatos que contienen COP y del tratamiento físico-químico de disolventes para valorizar su poder calorífico por medio de una (o una combinación) de las técnicas que se indican en la MTD.**

Aplicación:

No aplica la monitorización de las emisiones difusas, la instalación no gestiona aparatos que contienen COP.

**MTD 10. La MTD consiste en monitorizar periódicamente las emisiones de olores.**

Aplicación:

Esta MTD solo es aplicable en los casos en que se prevén molestias debidas al olor para receptores sensibles y/o se haya confirmado la existencia de tales molestias. No se generan molestias debidas al olor por lo que no es de aplicación.

**MTD 11. La MTD consiste en monitorizar el consumo anual de agua, energía y materias primas, así como la generación anual de residuos y aguas residuales, con una frecuencia mínima de una vez al año.**

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 7/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

Aplicación:

DBGE dispone del control del consumo anual de agua, residuos y energía, a través de distintos Check lists (Hoja de control de consumos del PG-12 Inspección y Control, Fichas de aspectos ambientales del PG-15, indicadores del PG-08).

**3.2. Conclusiones generales sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos**

**7. Emisiones a la atmósfera.**

**MTD 12. La MTD consiste en establecer, aplicar y revisar periódicamente un plan de gestión de olores como parte del sistema de gestión ambiental.**

Aplicación:

No aplica, ya que no se generan olores.

**MTD 13. La MTD consiste en utilizar una (o una combinación) de las técnicas para evitar o minimizar los olores.**

Aplicación:

No aplica, ya que no se generan olores.

**MTD 14. Para evitar o, cuando no sea posible, reducir las emisiones difusas a la atmósfera, en particular de partículas, compuestos orgánicos y olores, la MTD consiste en utilizar una combinación adecuada de las técnicas que se indican a continuación:**

Aplicación:

Para dar cumplimiento a esta MTD, DBGE tiene establecidas una serie de actuaciones para todas las técnicas salvo las de no aplicación (técnica e, debido a que el material utilizado, por sus características (metales), no emite partículas difusas).

Para dar cumplimiento a las otras técnicas, las acciones que realiza DBGE son las siguientes:

- La velocidad dentro de la instalación está limitada a 20 Km/h.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 8/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

- Toda la maquinaria dispone de marcado CE y según normativa.
- Se dispone de un procedimiento para el control de los equipos de protección (PG-21 Mantenimiento de equipos e instalaciones).
- Se realizan limpiezas periódicas de todas las zonas productivas y de la planta.

**MTD 15. La MTD consiste en utilizar la combustión en antorcha únicamente por razones de seguridad o en condiciones de funcionamiento no rutinarias.**


Aplicación:

No aplica, no existe proceso de combustión.

**MTD 16. Reducción de las emisiones a la atmósfera de las antorchas.**

Aplicación:

No aplica, no existe proceso de combustión.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 9/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## 8. Ruido y vibraciones.

**MTD 17. La MTD consiste en establecer, aplicar y revisar periódicamente un plan de gestión del ruido y las vibraciones como parte del sistema de gestión ambiental.**

### Aplicación:

La AAI determina una medición de ruido bienal. La última medición realizada se ha llevado a cabo con fecha 31/05/2021. Además, DBGE dispone del procedimiento el PG-19 de Gestión y control de residuos, emisiones, vertidos y ruidos.

**MTD 18. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir el ruido y las vibraciones, la MTD consiste en utilizar una (o una combinación) de las técnicas descritas en la MTD.**

### Aplicación:

DBGE cumple con varias de las técnicas establecidas para esta MTD total o parcialmente. Por ejemplo:

- La instalación que genera niveles de ruido más altos (Prensa cizalla Lindeman) se encuentra situada en emplazamiento adecuado para evitar la afección de niveles sonoros a las instalaciones vecinas.
- Se realizan mantenimientos periódicos de la maquinaria según el PG-21 de Mantenimiento de equipos e instalaciones. El manejo de la maquinaria es llevado a cabo por personal cualificado.
- Para la máquina Lindeman tiene su propio procedimiento específico. (PE-21 Procedimiento Específico de Operación de Cizallas).
- Se dispone de compresores y bombas con accionamiento directo.
- El trabajo se realiza en horario diurno.
- Por último, se dispone de medidas de mitigación del ruido como son los muros perimetrales.
- Se hacen controles de ruido bienales por entidad colaboradora.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 10/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

## 9. Emisiones al agua.

**MTD 19. Para optimizar el consumo de agua, reducir el volumen de aguas residuales generadas y evitar o, cuando ello no sea posible, reducir las emisiones al suelo y al agua, la MTD consiste en utilizar una combinación adecuada de las técnicas que se indican en la MTD.**


### Aplicación:

DBGE cumple con bastantes de las técnicas establecidas para esta MTD total o parcialmente. La técnica no es aplicable al ser una instalación antigua y las aguas generadas son agua de pluviales por lo que es difícil su control:

- Toda la zona de la planta destinada a la gestión de los residuos almacenamiento y tratamiento se encuentra hormigonada garantizando así la superficie impermeable.
- Para evitar mal funcionamiento de las instalaciones se disponen de planes de mantenimiento (PG-21) y de inspección y control (PG-12). A parte, se disponen de sistemas de alertas como por ejemplo en los separadores de grasas instalado previo al vertido de las aguas residuales, que en caso de fallo emitiría una alarma.
- Aquellos residuos susceptibles de contaminar el agua se encuentran bajo techados (baterías, aceite usado...etc.) además de disponerse de cubetos de retención, arquetas de recogidas estancas o materiales absorbentes como sepiolita.
- Las aguas pluviales de escorrentía y sanitarias son recogidas por separado, para que en el caso de que existan anomalías en el control de vertido se puedan realizar tratamientos diferenciados.
- Se dispone de una infraestructura de drenaje que recoge todo el agua de la instalación y es dirigida a los separadores de hidrocarburos y posteriormente al punto de vertido.

**MTD 20. Para reducir las emisiones al agua, la MTD consiste en tratar las aguas residuales mediante una combinación adecuada de las técnicas que se indican a continuación.**

Aplicación: La planta dispone de un sistema de pretratamiento previo al envío de las aguas a la red de saneamiento, en la que se lleva a cabo la retirada de sólidos en suspensión por decantación y de grasas y aceites por flotación en el interior de un separador de hidrocarburos.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 11/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

#### **10. Emisiones resultantes de accidentes e incidentes.**

**MTD 21. Para prevenir o limitar las consecuencias ambientales de accidentes e incidentes, la MTD consiste en utilizar todas las técnicas que se indican en la misma como parte del plan de gestión de accidentes.**

Aplicación:

La planta dispone de sistema de protección contra incendios, además de un sistema de seguridad en el perímetro y en el almacén. Para la protección ante vertidos, las instalaciones cuentan con cubetos de recogida y arquetas estancas en aquellos puntos donde se encuentran los materiales /residuos susceptibles de provocar dichas emergencias.

Para el control y protección de las instalaciones, la planta cuenta con el procedimiento PG-18 de identificación y respuesta ante accidentes potenciales y situaciones de emergencias y con un plan de autoprotección y un plan de emergencias medioambientales (PEMA). Así mismo, hay un registro y control de accidentes e incidentes.

**MTD 22. Para utilizar con eficiencia los materiales, la MTD consiste en sustituir los materiales por residuos.**

Aplicación:

No aplica. La actividad del centro es la gestión de residuos, por lo que todas sus materias primas son residuos.

#### **11. Eficiencia energética.**


**MTD 23. Para utilizar con eficiencia la energía, la MTD consiste en aplicar las dos técnicas que se indican en la misma.**

Aplicación:

El centro de DBGE Alcalá forma parte del Grupo DBGE, que cuenta con unos procesos y planes estratégicos con incidencia en la eficiencia energética global.

Cada cuatro años, última en 2020, se realiza una auditoría energética de donde se extraen conclusiones y acciones para mejora las eficiencias de las plantas: cambios de luminarias, sustitución de maquinaria...etc. Anualmente, esas mejoras energéticas suelen ser controladas a través de los objetivos y programas ambientales.

A nivel de Grupo, todas las inversiones en el inmovilizado son evaluadas no sólo desde el punto económico sino también desde el punto ambiental (Anexo 2 del PG-07.01) de cara al control en emisiones, ruidos, consumos...etc.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 12/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

Por otro lado, todas las plantas disponen de un control de sus consumos energéticos de cara al control de éstos y verificar que su desarrollo como aspecto ambiental es normal. Además, desde este año, se ha procedido a establecer una serie de indicadores de control de eficiencia energética nuevas con motivo del establecimiento de un informe no financiero.

### **12.Reutilización de envases.**

**MTD 24. Para reducir la cantidad de residuos destinados a ser eliminados, la MTD consiste en maximizar la reutilización de envases como parte del plan de gestión de residuos.**

#### **Aplicación:**

Se lleva a cabo la reutilización de contenedores. Por ejemplo, el almacenamiento de baterías y de los diversos metales. Además, y en función de su estado de conservación y limpieza, se realiza la reutilización de sacas y palets de madera.

### **3.3.Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos**

### **13.Emisiones a la atmósfera.**

**MTD 25. Para reducir las emisiones a la atmósfera de partículas y de metales ligados a partículas, de PCDD/PCDF y de PCB similares a las dioxinas, la MTD consiste en aplicar la MTD 14d y utilizar una (o una combinación) de las técnicas que se indican en la MTD.**


#### **Aplicación:**

En la planta de DBGE Alcalá no hay focos causantes de emisiones difusas. Por tanto, no le es de aplicación.

### **3.4.Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico mediante trituradoras de residuos metálicos**

### **14.Comportamiento ambiental global**

**MTD 26. Para mejorar el comportamiento ambiental global y evitar las emisiones resultantes de accidentes e incidentes, la MTD consiste en aplicar la MTD 14 g y todas las técnicas que se indican en la misma:**

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 13/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

Aplicación:

DBGE cuenta con un procedimiento de control en la admisión de materiales (PG-07.03 de Admisión, recepción y distribución de materiales en planta) para evitar la entrada de residuos no admisibles y evitar posibles riesgos.

**15. Deflagraciones.**

**MTD 27. Para prevenir las deflagraciones y reducir las emisiones en caso de que ocurran, la MTD consiste en aplicar la técnica a y una de las técnicas b y c que se indican en la MTD o ambas.**

Aplicación:

DBGE cuenta además de lo indicado en el punto anterior, una operativa de análisis de los distintos incidentes, accidentes o emergencias (anexo 1 del PG-18 identificación y respuesta antes incidentes ambientales y situaciones de emergencia) para el análisis de causas y posibles tratamientos para evitar la repetición de lo incidentes y hacer públicas las medidas tomadas.

El resto de técnicas son específicas de plantas fragmentadoras por lo que no son de aplicación al centro.

**16. Eficiencia energética.**

**MTD 28. Para utilizar con eficiencia la energía, la MTD consiste en mantener una alimentación estable de la trituradora.**

Descripción: nivelación de la alimentación de la trituradora, evitando interrupciones o sobrecargas de la alimentación de residuos que podrían provocar paradas o arranques no deseados de la trituradora

Aplicación:

Desde el departamento de Producción, se dispone de un control de toda la maquinaria y ésta funciona en función del nivel de material en planta evitando así arranques o funcionamiento innecesario cuando no hay material de carga suficiente.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 14/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

### **3.5. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento de RAEE que contengan VFC o VHC**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento de residuos que contengan VFC O VHC, por lo que no es de aplicación la **MTD 29,30**.

### **3.6. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos con poder calorífico.**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento de residuos con poder calorífico, por lo que no es de aplicación la **MTD 31**.

### **3.7. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de RAEE que contiene Mercurio.**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento de RAEE que contenga Mercurio, por lo que no es de aplicación la **MTD 32**.

### **3.8. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento biológico de residuos.**


La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento biológico de residuos, por lo que las **MTD 33, 34, 35, 36, 37 y 38** no son aplicables.

### **3.9. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico-biológico de residuos.**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento biológico de residuos, por lo que la **MTD 39** no es aplicable.

### **3.10. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento físico-químico de residuos.**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento físico-químico de residuos, por lo que las **MTD 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50 y 51** no son aplicables.

CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 15/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
			

**3.11. Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento de residuos líquidos de base acuosa.**

La planta de DBGE Alcalá no desarrolla la actividad de tratamiento de residuos líquidos de base acuosa, por lo que las **MTD 52 y 53** no son aplicables.



CRISTINA WANDELMER PEREZ DE LEON cert. elec. repr. A28131084		20/12/2021 16:11	PÁGINA 16/16
VERIFICACIÓN	PECLA40EC9EF7ECF5E0120B9DC9B9E	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/</a>	
