

Sevilla, 26 de abril de 2023

El Comité de selección para la contratación de un/a Jefe/a. de Departamento de Proyectos (Referencia 08/2023_JD_PROYECTOS), conforme a lo establecido en el apartado 9.2 de la Convocatoria, hace pública las puntuaciones provisionales obtenidas por la única candidatura que participa en el proceso una vez finalizados los Ejercicios 1 y 2 (apartados 9.1.1 y 9.1.2 de la convocatoria). Se abre un plazo de tres (3) días hábiles para la presentación de alegaciones, que deberán hacerse a través del correo electrónico gestiondepersonas.iaph@juntadeandalucia.es. La estimación o desestimación de las alegaciones presentadas será notificada mediante el envío de un correo electrónico a las personas alegantes.

PUNTUACIONES PROVISIONALES EJERCICIOS 1 Y 2				
CÓDIGO	Prueba escrita (max. 25 puntos)	Test Psicotécnico (máx. 10 puntos)	Proyecto (máx. 30 pts)	SUBTOTAL
07008668-Q	19,23	9,00	30,00	58,23

Código:RXPMw697BHPTULNLBUPXiirDb74JC7.

Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: <https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma>

FIRMADO POR	JUAN JOSE PRIMO JURADO	FECHA	27/04/2023
ID. FIRMA	RXPMw697BHPTULNLBUPXiirDb74JC7	PÁGINA	1/1