



CUERPO SUPERIOR DE ADMINISTRADORES.  
ESPECIALIDAD ADMINISTRADORES DE GESTIÓN FINANCIERA.  
Primer ejercicio.

### RESPUESTAS

#### PREGUNTAS ORDINARIAS Y EVALUABLES

1	D	14	B	27	B	40	C	53	D	66	A	79	D	92	C
2	A	15	B	28	B	41	A	54	A	67	D	80	A	93	B
3	C	16	C	29	A	42	C	55	B	68	B	81	D	94	D
4	D	17	D	30	B	43	B	56	D	69	B	82	D	95	C
5	D	18	B	31	B	44	D	57	D	70	C	83	A	96	D
6	C	19	A	32	C	45	A	58	D	71	A	84	A	97	C
7	D	20	D	33	A	46	C	59	B	72	C	85	B	98	A
8	B	21	A	34	C	47	A	60	A	73	D	86	D	99	B
9	B	22	D	35	B	48	D	61	C	74	B	87	C	100	D
10	A	23	B	36	B	49	D	62	D	75	C	88	B		
11	D	24	C	37	B	50	B	63	C	76	A	89	B		
12	D	25	D	38	A	51	D	64	A	77	A	90	C		
13	D	26	B	39	A	52	A	65	D	78	C	91	B		

#### PREGUNTAS DE RESERVA

151	D
152	A
153	D
154	D
155	B

Presidente de la Comisión de Selección.  
Emilio Gómez Expósito.

