

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE SELECCIÓN DEL PROCESO SELECTIVO DE ACCESO LIBRE PARA INGRESO EN EL CUERPO SUPERIOR FACULTATIVO, OPCIÓN INGENIERÍA DE MONTES (A1.2006) DE LA ADMINISTRACIÓN GENERAL DE LA JUNTA DE ANDALUCÍA, CORRESPONDIENTE A LA OFERTA DE EMPLEO PÚBLICO 2019.

La comisión de selección, de acuerdo con lo dispuesto en el apartado 2.2 de la base séptima de la Resolución de 4 de marzo de 2022, de la Secretaría General para la Administración Pública, por la que se convocan procesos selectivos de acceso libre para ingreso en diferentes cuerpos, opciones y/o subopciones de la Administración General de la Junta de Andalucía,

ACUERDA

Establecer la siguiente ponderación de los criterios de valoración de cada uno de los temas a desarrollar en el segundo ejercicio a que se refiere el citado apartado 2.2 :

- 1º. Conocimientos: máximo 25,50 puntos (85%)
- 2º. Claridad y orden de ideas: máximo 2,25 puntos (7,5%)
- 3º. Claridad de expresión escrita y forma de presentación y exposición:máximo 2,25 puntos (7,5%)

TOTAL: 30 puntos por tema (100%)

Sevilla, el día de la firma electrónica

El Presidente

La Secretaria

Fdo.: Jaime González Seco

Fdo.: Pilar Vázquez Valiente

Es copia auténtica de documento electrónico

Es copia auténtica de documento electrónico

FIRMADO POR	PILAR VAZQUEZ VALIENTE	26/09/2022	PÁGINA 1/1
VERIFICACIÓN	Pk2jmXSVKB462ZZXWQETY6ND57Y4A9	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	

FIRMADO POR	JAIME GONZALEZ SECO	26/09/2022	PÁGINA 1/1
VERIFICACIÓN	Pk2jm3DG9V4ZXUDUG46PF4WQGXBFU2	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	