

RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES, S.L.

Anexo al

PROYECTO BÁSICO PARA TRAMITACIÓN DE  
AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA DE PLANTA DE  
TRATAMIENTO DE RESIDUOS PLÁSTICOS NO  
PELIGROSOS EN T.M. DE CÓRDOBA

P.I. "Las Quemadas", Parcelas 16A y 16B  
C/ Simón Carpintero, Córdoba

MAYO 2024

Miguel Ángel Tejero Cabello, Ingeniero Agrónomo Colegiado 1139 COIAA  
C/ Altucitrano, 8. 14012 Córdoba – Teléfono 957 468 168  
info@agromed.co www.agromed.co



INGENIERÍA  
AGROMED

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 1/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

ANEXO

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 2/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Nº Reg. Entrada: 202499905136915. Fecha/Hora: 22/05/2024 11:42:39

ANEXO AL PROYECTO BÁSICO PARA TRAMITACIÓN DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS PLÁSTICOS NO PELIGROSOS EN EL T.M. DE CÓRDOBA.

PROMOTOR: RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES, S.L.

MEMORIA

---

1. OBJETO DEL DOCUMENTO .....3

2. RESPUESTA AL REQUERIMIENTO DE LA DELEGACIÓN DE MEDIO AMBIENTE .....6

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 3/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

1. OBJETO DEL DOCUMENTO

El objeto del presente documento es responder a un requerimiento de la Delegación Territorial de Sostenibilidad, Medio Ambiente y Economía Azul de Córdoba, en relación con el expediente de autorización ambiental unificada AAU/CO/0012/22, tramitado a instancias de la empresa Reciclados Plásticos Cordobeses, S.L., para el proyecto de planta de tratamiento de residuos plásticos no peligrosos en unas edificaciones industriales ubicadas en la calle Simón Carpintero, P. I. "Las Quemadas", Parcelas 16A y 16B, de Córdoba,

Hay que indicar que recientemente ha entrado en vigor el Decreto-Ley 3/2024, de 6 de febrero, por el que se adoptan medidas de simplificación y racionalización administrativa para la mejora de las relaciones de los ciudadanos con la Administración de la Junta de Andalucía y el impulso de la actividad económica en Andalucía, que modifica, entre otras disposiciones, la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental.

Como consecuencia de dicha modificación, las instalaciones de tratamiento de residuos plásticos no peligrosos pasan a estar sometidas al procedimiento de autorización ambiental unificada, procedimiento abreviado, al estar recogidas en el grupo 9 del Anexo II de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental, y no figurar en el nuevo Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio.

No obstante, la disposición transitoria vigesimoquinta "Régimen aplicable a los procedimientos en curso en materia de prevención y control ambiental" del Decreto-Ley establece que "los procedimientos para la obtención de instrumentos de prevención y control ambiental iniciados con anterioridad a la entrada en vigor de este Decreto-Ley continuarán su tramitación conforme a la normativa anterior".

Por lo tanto, el proyecto objeto del presente informe deberá continuar su tramitación por el procedimiento de autorización ambiental unificada.

El requerimiento realizado por la Delegación de Medio Ambiente es el siguiente:

Para la elaboración de la documentación técnica presentada se ha tomado como referencia la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados. Esta Ley se encuentra derogada desde el 10 de abril de 2022, por la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular. Por lo tanto, no se considera válida la documentación técnica presentada. Sin embargo, y para mayor agilidad, se pasa a enumerar las deficiencias detectadas en la misma:

Según lo establecido en el Anexo IX de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular:

Descripción detallada de las actividades de tratamiento de residuos que pretende llevarse a cabo en la instalación, indicando los tipos de operaciones previstas a realizar. Dichas operaciones se identificarán conforme a la codificación establecida en los anexos II y III de la Ley 7/2022, de 8 de abril.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 4/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Además, según la descripción del proceso de tratamiento que se llevará a cabo, no se identifica que se vayan a llevar a cabo operaciones de la familia R3 en las instalaciones, más allá de operaciones tipo R12 y R13. Deberá presentar aclaración al respecto.

a) Según la documentación presentada, en las instalaciones se pretende llevar a cabo exclusivamente la valorización de residuos plásticos no peligrosos. Sin embargo, en dicha documentación se recoge la producción entre otros, de unas 2 t/año de lodos de pinturas y barnices que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas (08 01 13\*) y unas 5 t/año de aceites minerales no clorados de motor (13 02 05\*). La producción de dichas cantidades de residuos peligrosos llevaría a pensar que se pretende llevar a cabo la gestión de envases que hayan contenido dichas sustancias, y por lo tanto que tienen la condición de residuos peligrosos. Deberá presentar aclaración al respecto, complementando la documentación técnica en su caso con la establecida en la Ley 7/2022, de 8 de abril, el Decreto 73/2012, de 20 de marzo y el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, para los gestores de residuos peligrosos.


b) Suelos contaminados; al tratarse de una actividad incluida dentro del ámbito de aplicación del R.D. 9/2005 de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminadoras del suelo, deberá presentar una declaración responsable en la que informen que la nueva actividad a implantar es potencialmente contaminante del suelo.

Igualmente, se deberán incluir, en el Estudio de Impacto Ambiental, medidas preventivas de protección del suelo. Estas medidas preventivas deberán tener en cuenta, como mínimo, los siguientes criterios: a) Utilizar las mejores técnicas disponibles, b) Efectos en la salud y la seguridad de las personas y el medio ambiente, c) Eficacia de cada medida para prevenir futuros daños y evitar daños colaterales como consecuencia de su aplicación y d) Coste de las medidas a adoptar.

c) Patrimonio Histórico. Conforme a lo establecido en el art. 32 de la Ley 14/2007, de 26 de noviembre, del Patrimonio Histórico de Andalucía, modificada por el Decreto-ley 26/2021, de 14 de diciembre, el estudio de impacto ambiental contendrá las determinaciones contempladas en la Resolución emitida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico sobre los resultados de una actividad arqueológica sometida al régimen de autorizaciones previsto en el artículo 52 de esta ley, que identifique y valore la afección al patrimonio histórico, o en su caso, certificación acreditativa de la innecesaridad de tal actividad según lo dispuesto en el artículo 59 de esta ley, expedida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico.

d) Estudio Acústico. Conforme a lo previsto en el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, y se modifica el Decreto 357/2010, de 3 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética, en el caso de que se prevea que la instalación genere niveles de presión sonora igual o superior a 70 dBA, se deberá aportar un

4/30

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 5/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

estudio acústico elaborado por personal técnico competente, conforme se define en el artículo 3 del Decreto 6/2012, de 17 de enero, relativo al cumplimiento durante la fase de funcionamiento de las normas de calidad y prevención establecidas en dicho Decreto. El contenido mínimo de dicho estudio acústico será el establecido en la Instrucción Técnica III del Decreto 6/2012, de 17 de enero.

En caso contrario, es decir, que no se prevea que la instalación vaya a generar niveles de presión sonora igual o superior a 70 dBA, el titular o promotor deberá aportar documentación acreditativa de dicha circunstancia firmada por personal técnico competente.

La documentación presentada sobre este particular no cumple lo estipulado en la normativa citada más arriba.

e) Las instalaciones de alumbrado exterior deberán cumplir las prescripciones establecidas en la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental y el Real Decreto 1890/2008, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de eficiencia energética en instalaciones de alumbrado exterior y sus Instrucciones técnicas complementarias.

En base a ello, y a lo dispuesto tanto en la citada Ley 7/2007, como en el Decreto 356/2010, se le requiere:

- ✓ Zonificación lumínica donde se ubica la actuación, de acuerdo con el artículo 63 de la Ley 7/2007, de 9 de julio, GICA.
- ✓ Descripción del sistema de alumbrado exterior de la instalación, así como planos de instalación de dicho alumbrado. Características técnicas de los equipos de iluminación y justificación de los niveles de los parámetros luminotécnicos en las instalaciones proyectadas.
- ✓ Descripción de las medidas de control previstas para una utilización eficiente del alumbrado (horarios, sistemas de apagados automáticos, eficiencia de los dispositivos de iluminación, etc.).

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 6/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Nº Reg. Entrada: 20249905136915. Fecha/Hora: 22/05/2024 11:42:39

2. RESPUESTA

A continuación, se responde a cada uno de los aspectos relacionados en el requerimiento realizado por la Delegación Territorial de Sostenibilidad, Medio Ambiente y Economía Azul de Córdoba.

**Memoria de la actividad**

***Para la elaboración de la documentación técnica presentada se ha tomado como referencia la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados. Esta Ley se encuentra derogada desde el 10 de abril de 2022, por la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular. Por lo tanto, no se considera válida la documentación técnica presentada. Sin embargo, y para mayor agilidad, se pasa a enumerar las deficiencias detectadas en la misma:***

***Según lo establecido en el Anexo IX de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular:***

***Descripción detallada de las actividades de tratamiento de residuos que pretende llevarse a cabo en la instalación, indicando los tipos de operaciones previstas a realizar. Dichas operaciones se identificarán conforme a la codificación establecida en los anexos II y III de la Ley 7/2022, de 8 de abril.***

***Además, según la descripción del proceso de tratamiento que se llevará a cabo, no se identifica que se vayan a llevar a cabo operaciones de la familia R3 en las instalaciones, más allá de operaciones tipo R12 y R13. Deberá presentar aclaración al respecto.***

Para tratar de responder a este requerimiento, dado que no es posible presentar un nuevo proyecto técnico que sustituya al anterior, se va a aportar una nueva memoria de la actividad, adecuada a la normativa vigente en materia de residuos aplicable a la instalación, cuya información sustituye en todo aquello en que se oponga a la misma a la que se forma parte de la documentación inicial.

**Descripción del proyecto**

**Capacidad de producción o gestión máxima**


La capacidad de producción de la instalación se establece en 3 t/h.

La producción efectiva anual o capacidad de gestión máxima se estima en 12.100 t/año.

**Breve descripción de la actividad**

Se va a llevar a cabo una actividad de gestión de residuos no peligrosos. Para ello, la empresa cuenta con unas instalaciones industriales situadas en calle Simón Carpintero, P. I. "Las Quemadas", Parcelas 16A y 16B, de Córdoba, realizándose en la misma, principalmente las siguientes operaciones:

- Recepción y almacenamiento de residuos

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 7/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Reciclado-valorización de residuos plásticos no peligrosos.

Las operaciones a realizar serán la selección, trituración, lavado en agua y centrifugado, lavado en seco y envasado.

- Almacenamiento de los residuos tratados.
- Expedición y transporte

**Operaciones de tratamiento**

Según lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, las operaciones a realizar serán las siguientes:

- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R11.

Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización, incluido el tratamiento previo, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R11.

- R1201 Clasificación de residuos.

Se incluyen aquí, entre otras, las instalaciones de clasificación de envases, así como las instalaciones de clasificación de otros tipos de residuos (plásticos, papel/cartón, RCDs, neumáticos fuera de uso, etc.

- R1203 Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.).

Se incluyen aquí las Instalaciones que obtienen granza, escama u otros formatos de plástico a partir de residuos de plásticos cuando el material obtenido no alcance el fin de la condición de residuo.

- R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).

- R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.

**Residuos tratados**

En las instalaciones se pretende llevar a cabo la valorización de los siguientes residuos plásticos no peligrosos, codificados según la DECISIÓN DE LA COMISIÓN de 18 de diciembre de 2014 por la que se modifica la Decisión 2000/532/CE, sobre la lista de residuos, de conformidad con la Directiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo y del Consejo

- 02 01 04 Residuos de plásticos (excepto embalajes): 2.500 t/año
- 07 02 13 Residuos de plástico: 1.000 t/año
- 12 01 05 Virutas y rebabas de plástico: 1.500 t/año
- 15 01 02 Envases de plástico: 4.500 t/año

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 8/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			



- 16 01 19 Plástico: 1.850 t/año
- 17 02 03 Plástico: 300 t/año
- 19 12 04 Plástico y caucho: 300 t/año
- 20 01 39 Plásticos: 150 t/año

### Proceso de tratamiento

#### RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Los residuos serán recepcionados de manera separada según su tipología.

A su llegada a las instalaciones, los residuos serán sometidos a pesaje y control en la zona de recepción, donde habrá instalada una báscula eléctrica de pesaje de 60 t.

Se realizará la inspección visual de los materiales, con objeto de verificar que el contenido de los mismos se que, responde con aquellos para los que la empresa cuenta con autorización. En caso necesario, se realizará una toma de muestras y se someterá a los controles pertinentes para determinar su correspondencia con los códigos LER autorizados.


De esta manera se deja un registro documental para poder realizar la trazabilidad posterior de los productos finales.

El equipo de medida de la báscula estará conectado directamente al ordenador y a la impresora de tickets ubicados en la caseta. Se registran los siguientes datos:

- vehículo en el que se ha recepcionado y matrícula de este
- empresa, o concesionaria de la recogida y transporte
- fecha y hora de la pesada
- procedencia
- código LER
- peso/unidades
- número de asignación de entrada
- asignación de pictogramas
- observaciones e incidencias

En las instalaciones se van a recibir materiales plásticos, no peligrosos, procedentes de:

- Industrias: sacos, sacas de gran contenido, envolveres, cajas de manutención y transporte de piezas, botellas rechazadas en plantas envasadoras, etc.
- Agricultura: envases, tuberías, film empleado en la solarización, acolchado, etc.
- Construcción: materiales plásticos desechados en la construcción.
- Post-consumo doméstico o de recogidas urbanas: pueden ser de procedencia de los pequeños comercios y de las plantas de clasificación de residuos domésticos y de envases ligeros recogidos

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 9/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

selectivamente (bolsas de supermercado, artículos de droguería, material de grupaje de botellas y latas, etc.)

El material se recepcionará en la mayoría de los casos, en forma de pacas flejadas (balas) que antes de triturar hay que deshacer para alimentar la tolva de la línea de triturado que se prevea emplear.

Hay materiales que se recepcionarán ya triturados, pero no con el tamaño de grano final.

Normalmente estos materiales ya triturados vienen embalados en big bags paletizados y se pasarán por un molino triturador para obtener el tamaño que requiera el cliente. Si el caso fuese el de un tamaño adecuado el material pasaría a la línea de lavado o a la línea de limpieza en seco.

Otros materiales se recibirán en la planta como piezas enteras de tamaño medio y vendrán embalados en cajas de cartón tipo "octavín", cajas de cartón de distinto tamaño, etc.

También puede recibirse material a granel. En realidad, son piezas enteras de la industria de la automoción, del frío, de HVAC, etc.

El material queda acopiado y etiquetado para establecer los lotes a procesar que se acepten.

CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS

Una vez recepcionados los residuos y ejecutadas las labores de control y pesado de los mismos, éstos serán agrupados por tipos de materiales.

Los materiales que se van a tratar en la planta se clasifican en los siguientes tipos:

- PET o PETE (tereftalato de polietileno)
- HDPE o PEAD (polietileno de alta densidad)
- LDPE o PEBD (Polietileno de baja densidad)
- PP (Polipropileno)
- PS (Poliestireno)
- PC (Policarbonato)
- ABS (Acrilonitrilo butadieno estireno)
- Poliamidas (PA6, PA 66 etc.)
- POM (polifixido de metileno)
- Tritan
- PVC (policloruro de vinilo)
- etc.

Una vez agrupados, serán descartados los restos de materiales impropios, tales como maderas, cartones, chatarras, vidrios, etc., que ocasionalmente pueden estar mezclados en ellos. La extracción de materiales impropios suele ser manual, tras examen visual. Los utilizarán luminariasson sólidos con destino a vertedero o a otras recuperaciones en el caso de que la presencia de los mismos sea elevada, como en el caso del cartón o las chatarras. Estos residuos impropios serán almacenados hasta su entrega a gestor autorizado, en la zona de almacenamiento de residuos generados.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 10/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Una vez clasificados los residuos recepcionados, serán conducidos, de forma manual o con una carretilla, a la zona de almacenamiento de residuos recepcionados a la espera de su tratamiento.

Toda la superficie de almacenamiento se encuentra acondicionada con un pavimento impermeable construido mediante solera de hormigón.

El establecimiento se dividirá en las siguientes zonas de almacenamiento, distinguiéndose si el elemento a almacenar se encuentra en estado sólido o líquido y si se trata de un residuo peligroso o no peligroso:

- Residuos recepcionados no peligrosos
- Residuos tratados no peligrosos
- Residuos generados
  - ✓ Líquidos peligrosos
  - ✓ Impropios sólidos peligrosos
  - ✓ Impropios sólidos no peligrosos

Los residuos recepcionados se almacenarán a la espera de ser tratados.

Los residuos una vez tratados también serán almacenados hasta su expedición, en el lugar indicado para ello.

Los residuos generados se almacenarán a la espera de ser entregados a gestor autorizado.

Los distintos formatos de almacenamiento serán los siguientes:

- Big bag
- Contenedor IBC

A granel


El periodo de almacenamiento dependerá de la capacidad de almacenamiento inferioresntidades recibidas, no sobrepasando en ningún caso los 6 meses, desde el inicio del almacenamiento, en el caso de los residuos peligrosos generados en la instalación.

#### TRATAMIENTO DE RESIDUOS NO PELIGROSOS

Para el tratamiento de este tipo de residuos de residuos no peligrosos se realizarán las siguientes operaciones:

#### TRITURADO

El triturado se llevará a cabo en la nave de procesos mediante 2 líneas que constan, cada una de ellas, de una tolva de alimentación soterrada, cinta transportadora y molino triturador. Existirán, además, sendos sistemas de transporte neumático tipo "Venturi". En esta zona se instalarán unas estructuras porta-sacas para suspender las mismas hasta su llenado.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 11/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Esta etapa consistirá en el fraccionamiento de los residuos plásticos en pedazos algo más pequeños.

La operación de triturado tiene como misión facilitar el contacto entre estos y el agua de lavado, disminuyendo a su vez el volumen ocupado por los mismo para su posterior almacenamiento y transporte. Se trata de una molienda grosera, que se realizará con unos trituradores de cuchillas, en la que el tamaño de las partículas generadas es de varios centímetros, no produciéndose partículas de tamaño inferior que pudieran ocasionar emisiones difusas a la atmósfera.

El proceso se puede describir del siguiente modo: se vierte el material plástico en el formato en el que se ha recibido sobre la tolva de alimentación. La tolva se encontrará parcialmente bajo la solera de la nave en un hueco registrable, esta vierte, a su vez, el material en la parte baja en una cinta de alimentación inclinada que transporta el material hasta la boca de entrada del molino triturador.

En el molino triturador, el material sale picado en el tamaño adecuado.

El transporte del material triturado se realiza por medio de un sistema neumático (tipo "venturi- ciclón") que lo impulsa hasta un ciclón fijado a una estructura porta-sacas.

A la salida del ciclón, por la parte inferior, el material por gravedad caerá a los big bags o al embalaje que se considere oportuno y que se encontrará bajo la estructura portasacas.

Los metales ferromagnéticos de pequeño o medio tamaño quedan atrapados por los elementos magnéticos que lleva la cinta transportadora hasta que, por cambio de dirección y gravedad, quedan separados y recogidos en recipientes adecuados para su posterior gestión como residuos.

De forma independiente en el circuito que hace el material tratado, existen dispositivos magnéticos para separar dichos metales y conseguir una alta calidad del producto final.

Tras el triturado existen 2 posibilidades incompatibles entre sí, que se describen a continuación, para el tratamiento posterior del material:

- Proceso de lavado con agua.
- Proceso de limpieza y separación, en seco.

LAVADO CON AGUA

El lavado se realizará en la balsa de lavado del plástico, empleando un trommel de lavado, en cuyo interior se dispondrán los residuos previamente fragmentados para someterlos a tratamiento con agua.

Una vez lavado, se termina de procesar escurriéndolo en la centrífuga.

El proceso se puede describir del siguiente modo:

Cada material procedente del acopio de los triturados se vierte en un alimentador (un elemento metálico hueco con forma de tolva, de planta oblonga, que en su parte superior tiene forma de prisma rectangular y en la inferior de prisma triangular).

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 12/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

El alimentador dispone de un tornillo sinfín horizontal en la parte más baja, el sinfín transporta a una velocidad regulable al material hasta la salida del alimentador, donde se encuentra un sistema tipo venturi para transportar el plástico en forma de granos, o las escamas, a la parte superior de la balsa de lavado.

En la balsa de lavado se realiza el proceso de lavado por flotación para el caso de materiales menos densos que el agua. La mayoría de los plásticos que se procesaran son de este tipo. El equipo dispone de unas paletas en el extremo final del recorrido que, al mover el agua, casi en la superficie, conducen el material flotante hasta el conducto que descarga el plástico limpio y húmedo, en una centrifugadora de secado.

Una vez que el material está seco, se transporta por medio de un sistema "venturi-ciclón" hasta el porta-sacas, donde se encuentran los big bags que se irán llenando con el material que se va a enviar al cliente como producto terminado.

Si el material es más denso que el agua se recoge en el fondo por medio de un sinfín horizontal del que dispone la balsa de lavado. Por medio de otro sinfín inclinado, el plástico con un peso específico superior a 1 gr/cm<sup>3</sup>, seguirá una ruta similar al del caso anterior, pero hasta una maquina centrifugadora de secado distinta. Por el mismo procedimiento, "venturi-ciclón", se ensacará en los big bags situados en el porta-sacas correspondiente a la salida de esa centrifugadora.

A partir de ese punto, el plástico seco, limpio y ensacado, se pesa y se retira hasta la zona de almacenamiento de producto terminado a la espera de ser expedido y cargado por medio de las carretillas elevadoras a los medios de transporte externos que lo llevarán a su destino final.

TRATAMIENTO DE LAS AGUAS DE LAVADO

El agua de lavado se recupera y se deposita en un pozo que se encuentra comunicado con las centrifugadoras. Esta agua será bombeada hasta la instalación de tratamiento de aguas de lavado para su depuración con la intención de incorporarla a la línea de lavado una vez limpia.

El equipo cuenta con los siguientes componentes:

- 2 bombas de impulsión del agua residual de lavado. Se bombea el agua desde un pozo de recogida.
- 1 tamiz rotativo para el desbaste de agua. Se separan los sólidos más gruesos.
- 1 equipo compacto flotador-decantador para depurar las aguas.

El equipo está compuesto de forma básica por un tanque de sedimentación con un sinfín extractor y un sistema de eliminación de grasa. En el fondo del tanque de sedimentación está instalado un sinfín sin eje para el traslado de arena y un sinfín extractor de arena. Se prevé su instalación para la separación de los elementos flotantes dado que las cantidades de grasa no serán importantes.

- 1 bomba de impulsión del agua tratada hasta el depósito acumulador

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 13/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- 1 prensa con tornillo sinfín para compactación de los lodos que provienen tanto del tamiz como del compacto flotador decantador. Se utiliza para la compactación de los residuos y para separar el contenido líquido y sólido
- 1 depósito acumulador de agua tratada de 10.000 litros.
- 1 bomba para hacer fluir el agua limpia ya tratada de nuevo hasta la línea de lavado de plástico.

Los residuos producidos durante el proceso serán transportados hasta la zona de residuos producidos no peligrosos a la espera de su entrega a gestor autorizado.

LIMPIEZA EN SECO

Consiste en la limpieza del material ya triturado sin utilización de agua de lavado, hasta obtener un material de calidad, ahorrando agua, energía y consiguiendo abaratamiento del coste del tratamiento.

La limpieza en seco se llevará a cabo en la nave almacén mediante 1 línea que consta de los siguientes equipos:

- Sinfín alimentador de material granular, escamas, granza etc.

Alimentará el separador de granos vertiendo el material sin limpiar en él. El material inicialmente estará en los big bags, cajas tipo octavín o en un depósito para alimentación. El transporte se hace por el principio del tornillo de Arquímedes (tornillo sinfín inclinado) hasta la entrada que tiene en la parte superior el separador de granos, que se encuentra a continuación.

- Separador de granos (por vibración, tamizado y acción de la gravedad)

Elimina el polvo y el material no aprovechable para valorizar el aprovechable.

Separa el material valorizable del resto de material y de parte del polvo que se encuentra en el plástico que viene del proceso de triturado en las líneas de triturado de la nave de producción. Los principios por los que funciona son la vibración mecánica aplicada por un par de vibro-motores, el uso de tamices y la propia acción de la gravedad.

- Canal limpiador separador de polvo y otras partículas ligeras (por aspiración de aire y gravedad).

Elimina las impurezas de menor tamaño que no han sido separadas en el separador de granos. El equipo está conectado en la parte superior al sistema de aspiración que provoca la aparición de una corriente de aire ascendente. Este flujo transporta el material, aún sucio, que cae desde el separador de granos hasta un canal metálico. El cuerpo del dispositivo está apantallado casi en toda la altura del equipo (no por la parte inferior) con pantallas de plexiglás. El flujo arrastra primero hacia abajo y luego hacia arriba todo el material sucio, si bien por gravedad el material más pesado (el valorizable) no será arrastrado por la corriente cuando es ascendente y el polvo y el material no valorizable adherido sufrirá el arrastre por la depresión que provoca el sistema "venturi-ciclón" conectado a una salida superior.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 14/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Por tanto, el polvo saldrá por un conducto que se encuentra en la parte superior del dispositivo hasta un ciclón para procesarlo como residuo y el plástico valorizable saldrá por la zona inferior, ya que pasa la primera pantalla hacia abajo, pero su peso y el cambio de dirección del flujo impiden que continúe la trayectoria del flujo hacia arriba.

El material valorizable, desde la salida, será conducido por gravedad a una tolva que se utilizará para el envasado y expedición posterior, una vez pesadas las sacas o big bags.

- Sistema “venturi-ciclón” (conduce el polvo y las impurezas hasta la zona de ensacado para su gestión como residuo)

Este equipo provoca la corriente de aspiración necesaria para el funcionamiento del canal limpiador y a su vez sirve para transportar el polvo y el material desechable ligero hasta las sacas, para su posterior gestión como residuo no valorizable.

ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS PROCEDENTES DEL TRATAMIENTO

Los materiales obtenidos del proceso anterior se almacenarán temporalmente en las áreas de almacenamiento existentes en la nave almacén, hasta su entrega a un gestor final. Serán almacenados en sacos big bag sobre palets.

La capacidad máxima de tratamiento para residuos plásticos está limitada por las líneas de triturado, pudiendo alcanzar 3 t/h, siendo la capacidad efectiva de 12.100 toneladas al año.

El régimen de funcionamiento será de dos turnos de 8 horas por día.

**Maquinaria y bienes de equipo**

A continuación, se detallan la nueva maquinaria y bienes de equipo a instalar necesaria para el desarrollo de la actividad de gestión de residuos no peligrosos:

Bienes de equipo

- Carretilla elevadora a motor Diesel
- Carretilla elevadora eléctrica
- Bascula eléctrica de 60 t/20 kg
- Equipo informático para registro documental en la zona de oficinas

Maquinaria

*Línea de triturado de plástico 1 t/h*

- Tolva de alimentación
- Cinta transportadora inclinada
- Molino triturador
- Sistema “venturi-ciclón”
- Estructura porta-sacas

*Línea de triturado de plástico 2 t/h*

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 15/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Tolva de alimentación
- Cinta transportadora inclinada
- Molino triturador
- Sistema "venturi-ciclón"
- Estructura porta-sacas

*Línea de lavado con agua*

- Alimentador de balsa de lavado
- 2 sistemas "venturi-ciclón"
- Balsa de lavado
- 2 centrifugadoras
- Estructura porta-sacas
- Bascula para pesaje individual de los big bags
- Pozo de recuperación de aguas de proceso

*Línea de lavado en seco 15-20 t/h*

- Sinfín alimentador
- Separador de granos
- Canal limpiador separador de polvo y otras partículas ligeras
- Sistema "venturi-ciclón"
- Estructura porta-sacas
- Bascula para pesaje individual de los big bags

**Productos obtenidos**

El principal residuo obtenido del tratamiento en las instalaciones serán los residuos plásticos procedentes del tratamiento de los residuos que entran en las instalaciones, estimándose en un 90% de la cantidad inicial, por tanto 10.890 toneladas anuales.

Se tratará de los siguientes materiales:

- Residuos no peligrosos resultantes del tratamiento de residuos plásticos no peligrosos.

Los materiales obtenidos del proceso anterior se almacenarán temporalmente en las áreas de almacenamiento existentes en el establecimiento, hasta su entrega a un gestor final, ya que mantienen la condición de residuo.

Dichos residuos se identifican con el siguiente código LER

19 12 04 Residuos plásticos procedentes del tratamiento mecánico de residuos.

**Producción de residuos**

Los residuos no peligrosos que se generarán en las instalaciones de tratamiento de los residuos plásticos serán principalmente los residuos procedentes del tratamiento mecánico que se han descrito en el

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 16/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			



apartado anterior, residuos impropios que se reciban mezclados con los plásticos (maderas, chatarras, cartones...), así como residuos separados en las operaciones de lavado y limpieza de los residuos plásticos tratados.

Los residuos previstos se reflejan en la siguiente tabla:

CÓDIGO LER	RESIDUO	CANTIDAD (T/AÑO)
19 12 04	Residuos plásticos procedentes del tratamiento mecánico de residuos	10.890 (90%)
19 12 01	Papel y carton	20
19 12 02	Metales férreos	50
19 12 03	Metales no férreos	50
19 12 12	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos y distintos de los especificados en el código 19 12 11* (residuos separados del lavado y limpieza)	1.500

Como residuos peligrosos que pudieran generarse en las instalaciones se contempla la producción de los que se reflejan a continuación, tratándose de residuos genéricos procedentes de operaciones de mantenimiento, generados en pequeñas cantidades:

CÓDIGO LER	RESIDUO	CANTIDAD (T/AÑO)
13 02 05*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes.	0,2
15 01 10*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas.	0,05
15 02 02*	Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas.	0,10

**Obligaciones relacionadas con la producción y gestión de residuos**


La empresa Reciclados Plásticos Cordobeses deberá cumplir las siguientes operaciones en sus actividades de gestión y producción de residuos, de acuerdo con la normativa vigente en dicha materia:

Gestión de residuos no peligrosos

- La autorización para la gestión de residuos se concederá por un plazo de cinco años, pasado el cual se renovará automáticamente por períodos sucesivos equivalentes previa inspección favorable por parte de las autoridades competentes.

- La entidad gestora deberá garantizar que los residuos que acepte para su gestión no sean otros que los que tiene autorizados.
- En ningún caso se deberán producir vertidos al medio receptor a excepción de aquellos para los que cuente con la preceptiva autorización.
- Deberá presentar una Memoria anual de gestión de residuos no peligrosos, a la Consejería competente en materia de medio ambiente, de conformidad con el artículo 65 de la Ley 7/2022, de 8 de abril, con, al menos, el contenido que figura en el anexo XV de dicha ley y en la que deberán especificar, como mínimo, la cantidad de residuos gestionados, su procedencia, la naturaleza de estos y su destino final. Deberá conservar una copia de la memoria referida a cada año natural durante los cinco años siguientes. La memoria se presentará a través de las plataformas electrónicas que se habilitarán al efecto.
- De conformidad con el artículo 102.b de la Ley 7/2007, de 9 de julio, el artículo 64 de la Ley 7/2022, de 8 de abril, así como el artículo 39 del Decreto 73/2012, de 20 de marzo, los titulares de las actividades de gestión de residuos están obligados a llevar un registro documental de formato electrónico que deberá cumplir con las siguientes condiciones:
  - Recogerá por orden cronológico, la cantidad, naturaleza y origen del residuo generado y la cantidad de productos, materiales o sustancias, y residuos resultantes de la preparación para la reutilización, del reciclado, de otras operaciones de valorización y de operaciones de eliminación; y cuando proceda, se inscribirá también el destino, la frecuencia de recogida, el medio de transporte y el método de tratamiento previsto del residuo resultante, así como el destino de productos, materiales y sustancias. Las inscripciones del archivo cronológico se realizarán, cuando sea de aplicación, por cada una de las operaciones de tratamiento autorizadas de conformidad con los anexos II y III del la Ley 7/2022, de 8 de abril.
  - El archivo cronológico se conformará a partir de la información contenida en las acreditaciones documentales exigidas en la producción y gestión de residuos a los productores y gestores de residuos conforme a lo establecido la Ley 7/2022, de 8 de abril, así como otras disposiciones establecidas en su normativa de desarrollo.
  - La información se conservará durante al menos, cinco años y estará a disposición de las autoridades competentes a efectos de inspección y control.
- Cualquier modificación o cambio introducido en las instalaciones proyectadas o en la actividad deberá ser comunicado a la Consejería con competencias en Medio Ambiente que determinará, en su caso, la necesidad de nueva autorización.
- Cualquier incidente medioambiental producido en las instalaciones deberá ser comunicado a la Delegación Territorial con competencias en Medio Ambiente de Córdoba. Igualmente se informará de las medidas adoptadas para minimizar los impactos ambientales.
- Con carácter previo al traslado de residuos, se deberá disponer de un contrato de tratamiento y

17/30

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 18/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

documento de identificación, según se establece en el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del estado. Además, quedan sometidos al requisito de notificación previa, los traslados de residuos peligrosos y no peligrosos, destinados a eliminación, así como el traslado de residuos peligrosos, de residuos domésticos mezclados identificados con el código LER 200301 y los que reglamentariamente se determinen, destinados a valorización.

- La gestión de residuos deberá llevarse a cabo de tal forma que no se ponga en peligro la salud humana y sin utilizar procedimientos ni métodos que puedan perjudicar al medio ambiente y, en particular, sin crear riesgos para el agua, el aire o el suelo, ni para la fauna o flora, sin provocar incomodidades por el ruido o los olores y sin atentar contra los paisajes y lugares de especial interés.
- En el cumplimiento de sus obligaciones como gestor de residuos, la empresa observará el principio de jerarquía de residuos.
- La duración del almacenamiento de los residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos este almacenamiento no será superior a 6 meses.
- Cuando contrate a un transportista para la entrega de los residuos, a una empresa o entidad autorizada o inscrita, tendrá que:
  - Comprobar que la persona o entidad transportista está registrada.
  - Habilitar los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con el transporte de mercancías peligrosas.
- De conformidad con lo establecido en el Anexo V del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la Autorización Ambiental Unificada, al frente del personal, y para todas las relaciones con los Servicios de la Administración, se hallará un titulado superior especializado.

Producción de residuos no peligrosos

En el ámbito de la producción de residuos no peligrosos, la entidad Recicladors Plásticos Cordobeses, S.L. deberá cumplir las siguientes obligaciones:

- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos, evitando particularmente aquellas mezclas que puedan dificultar la gestión o la recogida selectiva.
- Durante el almacenamiento temporal, mantenerlos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, asegurando en todo caso que se cumplen las condiciones mínimas de seguridad y salud laboral de los trabajadores conforme a la normativa vigente.
- Encargar el tratamiento de sus residuos a una persona o entidad negociante, o a una persona o entidad gestora autorizada, o a participar en un acuerdo voluntario o convenio de colaboración que comprenda estas operaciones, siempre que no procedan a valorizarlos o eliminarlos por sí

18/30

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 19/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

mismos, en cuyo caso deberán contar además con la correspondiente autorización del órgano ambiental competente. Dichas operaciones deberán acreditarse documentalmente.

- Suministrar a las empresas autorizadas o inscritas a las que les entreguen los residuos la información necesaria para su adecuado tratamiento y eliminación, sobre todo en los casos en los que su origen, cantidad o características particulares puedan ocasionar alteraciones en el sistema de gestión.
- El periodo máximo permitido para el almacenamiento temporal de estos residuos en las instalaciones de la entidad productora será de un año cuando su destino final sea la eliminación, o dos años cuando sea la valorización.
- Cuando contraten a un transportista profesional para la entrega de los residuos a una persona o entidad gestora autorizada, la persona o entidad productora tendrá que:
  - Comprobar que la persona o entidad transportista está registrada.
  - Habilitar los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos.
- En cualquier caso, para el transporte de residuos se tendrá en cuenta lo establecido en el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.

Dado que se prevé que la producción de residuos no municipales no peligrosos supere el umbral de 1.000 toneladas al año, la empresa además deberá:

- Disponer de un archivo electrónico donde se recojan, por orden cronológico, la cantidad, naturaleza y origen del residuo generado y la cantidad de productos, materiales o sustancias, y cuando proceda, se inscribirá también el destino, la frecuencia de recogida, el medio de transporte y el método de tratamiento previsto del residuo resultante, así como el destino de productos, materiales y sustancias. Se guardará la información del archivo cronológico durante, al menos, cinco años y estará a disposición de las autoridades competentes a efectos de inspección y control.
- Presentar a la Consejería de Medio Ambiente, antes del 1 de marzo de cada año a través de la plataforma habilitada al efecto, una memoria sobre la producción de residuos del año inmediatamente anterior, en la que deberán especificar, como mínimo, el origen y cantidad de los residuos generados o importados, identificados por su código LER, el destino dado a cada uno de ellos con indicación de las personas o entidades gestoras autorizadas o inscritas a los que se les ha entregado y la relación de los que se encuentren almacenados temporalmente, según el modelo específico del Anexo IV. Todo ello sin perjuicio del cumplimiento del Reglamento (CE) núm. 166/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 18 de enero.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 20/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Conservar una copia de la memoria sobre la producción de residuos por un período no inferior a tres años.

#### Producción de residuos peligrosos

- El ejercicio de la actividad se realizará en las condiciones determinadas en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, y en el Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía, debiéndose dar cumplimiento a las prescripciones que sobre la producción y gestión de este tipo de residuos se establecen en la citada normativa.
- Deberá disponer de una zona habilitada e identificada para el correcto almacenamiento de los residuos peligrosos que reúna las condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder. Los residuos peligrosos deberán estar protegidos de la intemperie y con sistemas de retención de vertidos y derrames, cumpliéndose con lo dispuesto en el artículo 16 del Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.
- Deberá presentar a la Delegación Territorial de la Consejería competente en materia de medio ambiente, antes del 1 de marzo de cada año, la memoria anual de la producción de residuos del año inmediatamente anterior, en la que deberán especificar, como mínimo, el origen y cantidad de los residuos generados o importados, identificados por su código LER, el destino dado a cada uno de ellos con indicación de las personas o entidades gestoras a las que se les ha entregado y la relación de los que se encuentren almacenados temporalmente. En el Anexo II del Decreto 73/2012 se publica el modelo a presentar. La memoria se presentará a través de la plataforma electrónica que se encuentre habilitada al efecto.
- Deberá llevar en archivo electrónico un registro cronológico de los residuos producidos y del destino de los mismos, cuyo contenido se regula en el artículo 64 de la Ley 7/2022, de 8 de abril y en el artículo 13 del Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía. Se guardará la información de este archivo durante, al menos, cinco años y estará a disposición de las autoridades competentes a efectos de inspección y control.
- Según lo dispuesto en el artículo 21 de la Ley 7/2022, de 8 de abril, la duración máxima del almacenamiento de los residuos peligrosos será de seis meses. En supuestos excepcionales, la autoridad competente de las comunidades autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo, ampliándolo como máximo otros seis meses. Los plazos mencionados empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento debiendo constar la fecha de inicio en el archivo cronológico y también en el sistema de almacenamiento (jaulas, contenedores, estanterías, entre otros) de esos residuos.

20/30

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 21/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Deberá encargar el tratamiento de sus residuos a un negociante registrado o a un gestor de residuos autorizado que realice operaciones de tratamiento. Para ello, se deberá estar a lo establecido en el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.
- La producción de residuos debe llevarse a cabo de tal forma que no se ponga en peligro la salud humana y sin utilizar procedimientos ni métodos que puedan perjudicar al medio ambiente y, en particular, sin crear riesgos para el agua, el aire o el suelo, ni para la fauna o flora, sin provocar incomodidades por el ruido o los olores y sin atentar contra los paisajes y lugares de especial interés.
- El productor no debe mezclar ni diluir los residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales
- Se deberán envasar los residuos peligrosos de conformidad con lo establecido en el artículo 35 del Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008, sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, y por el que se modifican y derogan las Directivas 67/548/CEE y 1999/45/CE y se modifica el Reglamento (CE) n.º 1907/2006.
- Los recipientes o envases que contengan residuos peligrosos deberán estar etiquetados de forma clara y visible, legible e indeleble, al menos en la lengua española oficial del Estado. En la etiqueta deberá figurar:

1.º) El código y la descripción del residuo conforme a lo establecido en el artículo 6, así como el código y la descripción de las características de peligrosidad de acuerdo con el anexo I.

2.º) Nombre, Asignación de Número de Identificación Medioambiental (NIMA), dirección, postal y electrónica, y teléfono del productor o poseedor de los residuos.

3.º) Fecha en la que se inicia el depósito de residuos.

4.º) La naturaleza de los peligros que presentan los residuos, que se indicará mediante los pictogramas descritos en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008.


Cuando se asigne a un residuo envasado más de un pictograma, se tendrán en cuenta los criterios establecidos en el artículo 26 del Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008. En la etiqueta se harán constar todos los pictogramas de peligro que se le asignen al residuo, una vez aplicados los criterios mencionados en el apartado anterior.

La etiqueta deberá ser firmemente fijada sobre el envase, debiendo ser anuladas, si fuera necesario, las indicaciones o etiquetas anteriores, de forma que no induzcan a error o desconocimiento del origen y contenido del envase en ninguna operación posterior del residuo.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 22/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

El tamaño de la etiqueta deberá tener como mínimo las dimensiones de 10 × 10 cm. No será necesaria una etiqueta cuando sobre el envase aparezcan marcadas de forma clara las inscripciones indicadas, siempre y cuando estén conformes con los requisitos exigidos

- El productor de residuos peligrosos estará obligado a suscribir un seguro u otra garantía financiera que cubra las responsabilidades a que puedan dar lugar sus actividades atendiendo a sus características, peligrosidad y potencial de riesgo, debiendo cumplir con lo previsto en el artículo 23.5.c). de la Ley 7/2022, de 8 de abril. Quedan exentos de esta obligación los productores de residuos peligrosos que generen menos de 10 toneladas al año, como el caso que nos ocupa.


MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 23/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

### Producción de residuos peligrosos

**Según la documentación presentada, en las instalaciones se pretende llevar a cabo exclusivamente la valorización de residuos plásticos no peligrosos. Sin embargo, en dicha documentación se recoge la producción entre otros, de unas 2 t/año de lodos de pinturas y barnices que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas (08 01 13\*) y unas 5 t/año de aceites minerales no clorados de motor (13 02 05\*). La producción de dichas cantidades de residuos peligrosos llevaría a pensar que se pretende llevar a cabo la gestión de envases que hayan contenido dichas sustancias, y por lo tanto que tienen la condición de residuos peligrosos. Deberá presentar aclaración al respecto, complementando la documentación técnica en su caso con la establecida en la Ley 7/2022, de 8 de abril, el Decreto 73/2012, de 20 de marzo y el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, para los gestores de residuos peligrosos.**

En las instalaciones no se van a llevar a cabo otras operaciones de tratamiento de residuos diferentes a la de valorización de residuos plásticos no peligrosos descrita en el apartado anterior, y, principalmente, no se va a realizar la gestión de residuos peligrosos.

La información relativa a la producción de residuos incluida en el proyecto primitivo a la que se hace referencia en el requerimiento de medio ambiente no resulta de aplicación a la actividad que se va a llevar a cabo, debiendo sustituirse por la que se ha incluido en el apartado anterior.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 24/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			



Nº Reg. Entrada: 202499005136915. Fecha/Hora: 22/05/2024 11:42:39

**Suelos contaminados**

***Al tratarse de una actividad incluida dentro del ámbito de aplicación del R.D. 9/2005 de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminadoras del suelo, deberá presentar una declaración responsable en la que informen que la nueva actividad a implantar es potencialmente contaminante del suelo.***

***Igualmente, se deberán incluir, en el Estudio de Impacto Ambiental, medidas preventivas de protección del suelo. Estas medidas preventivas deberán tener en cuenta, como mínimo, los siguientes criterios: a) Utilizar las mejores técnicas disponibles, b) Efectos en la salud y la seguridad de las personas y el medio ambiente, c) Eficacia de cada medida para prevenir futuros daños y evitar daños colaterales como consecuencia de su aplicación y d) Coste de las medidas a adoptar.***

La actividad se encuentra contemplada en el Anexo del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, modificado por la Orden PRA/1080/2017, de 2 de noviembre,

CNAE 2009: 38 Recogida, tratamiento y eliminación de residuos; valorización.

Operaciones de valorización y eliminación de residuos incluidas en el ámbito de aplicación de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados (anexos I y II) y sus normas de desarrollo.

Se exceptúan las instalaciones en las que únicamente se lleven a cabo operaciones R 12 y/o R 13 con residuos de «ropa» (20 01 10) o «papel y cartón» (20 01 01) y la encapsulación, preparación y otro tipo de tratamiento de los residuos nucleares para su almacenamiento.

Atendiendo al requerimiento de la Delegación de Medio Ambiental, y en cumplimiento de lo establecido en el artículo 55.1.d) del Decreto 18/2015, de 27 de enero, por el que se aprueba el reglamento que regula el régimen aplicable a los suelos contaminados, se acompaña declaración responsable del representante legal de la empresa de que la actividad a llevar a cabo en las instalaciones es una actividad potencialmente contaminante del suelo,

No obstante, no es previsible que se pueda producir contaminación de suelos debido al ejercicio de la actividad, si se tiene en cuenta los siguiente:

- Se trata de una actividad de gestión de residuos no peligrosos, en la que no se llevan a cabo tratamientos químicos, tan solo operaciones físicas como triturado y lavado de los plásticos.
- La actividad se lleva a cabo en unas instalaciones que cuentan con pavimento de solera de hormigón armado, con acabado fratasado con cuarzo.
- El almacenamiento de residuos peligrosos se realiza sobre una superficie pavimentada constituida por una solera de hormigón, en una zona habilitada para este tipo de residuos, independiente del resto de las instalaciones. Los residuos

24/30

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 25/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

líquidos generados serán almacenados en contenedores IBC, totalmente estancos, convenientemente sellados, sin signos de deterioros y en ausencia de fisuras, dispuestos de forma que la fácil movilidad de estos está garantizada; el material de los envases será adecuado a las características del residuo que contienen.

- Está prevista la ejecución de red de saneamiento para evacuación a la red de alcantarillado del polígono industrial de las aguas depuradas en la instalación de tratamiento de aguas de lavado, mediante construcción de los correspondientes arquetas y colectores.

Con la adopción de dichas medidas se considera que no es previsible que se produzca contaminación de suelo.

Además, antes del inicio de la actividad se presentará el correspondiente informe preliminar del suelo, y posteriormente los informes periódicos con la periodicidad que se determine por parte de la Delegación Territorial de Medio Ambiente.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 26/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**Patrimonio Histórico**

**Conforme a lo establecido en el art. 32 de la Ley 14/2007, de 26 de noviembre, del Patrimonio Histórico de Andalucía, modificada por el Decreto-ley 26/2021, de 14 de diciembre, el estudio de impacto ambiental contendrá las determinaciones contempladas en la Resolución emitida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico sobre los resultados de una actividad arqueológica sometida al régimen de autorizaciones previsto en el artículo 52 de esta ley, que identifique y valore la afección al patrimonio histórico, o en su caso, certificación acreditativa de la innecesariedad de tal actividad según lo dispuesto en el artículo 59 de esta ley, expedida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico.**

Se acompaña certificado emitido por la Delegación Territorial de Turismo, Cultura y Deporte, de innecesariedad de realización de una actividad arqueológica previa que identifique y valore la afección de la actuación al patrimonio histórico.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 27/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			


### **Estudio Acústico**

**Conforme a lo previsto en el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, y se modifica el Decreto 357/2010, de 3 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética , en el caso de que se prevea que la instalación genere niveles de presión sonora igual o superior a 70 dBA, se deberá aportar un estudio acústico elaborado por personal técnico competente, conforme se define en el artículo 3 del Decreto 6/2012, de 17 de enero, relativo al cumplimiento durante la fase de funcionamiento de las normas de calidad y prevención establecidas en dicho Decreto. El contenido mínimo de dicho estudio acústico será el establecido en la Instrucción Técnica III del Decreto 6/2012, de 17 de enero.**

**En caso contrario, es decir, que no se prevea que la instalación vaya a generar niveles de presión sonora igual o superior a 70 dBA, el titular o promotor deberá aportar documentación acreditativa de dicha circunstancia firmada por personal técnico competente.**

**La documentación presentada sobre este particular no cumple lo estipulado en la normativa citada más arriba.**

Al tratarse de una actividad que puede generar niveles de presión sonora superiores a 70 dBA, como documentación complementaria a este anexo se acompaña estudio acústico con el contenido establecido en la Instrucción Técnica III del Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 28/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**Alumbrado exterior**

***Las instalaciones de alumbrado exterior deberán cumplir las prescripciones establecidas en la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental y el Real Decreto 1890/2008, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de eficiencia energética en instalaciones de alumbrado exterior y sus Instrucciones técnicas complementarias.***

***En base a ello, y a lo dispuesto tanto en la citada Ley 7/2007, como en el Decreto 356/2010, se le requiere:***

- ✓ ***Zonificación lumínica donde se ubica la actuación, de acuerdo con el artículo 63 de la Ley 7/2007, de 9 de julio, GICA.***
- ✓ ***Descripción del sistema de alumbrado exterior de la instalación, así como planos de instalación de dicho alumbrado. Características técnicas de los equipos de iluminación y justificación de los niveles de los parámetros luminotécnicos en las instalaciones proyectadas.***
- ✓ ***Descripción de las medidas de control previstas para una utilización eficiente del alumbrado (horarios, sistemas de apagados automáticos, eficiencia de los dispositivos de iluminación, etc.).***

El Artículo 63. Zonificación lumínica, de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental establece que, con la finalidad prevista en el artículo anterior, para el establecimiento de niveles de iluminación adecuados a los usos y sus necesidades, se distinguen los siguientes tipos de áreas lumínicas, cuyas características y limitaciones de parámetros luminotécnicos se establecerán reglamentariamente:

- E1: áreas oscuras. Comprende Zonas en espacios naturales con especies vegetales y animales especialmente sensibles a la modificación de ciclos vitales y comportamientos como consecuencia de un exceso de luz artificial, y Zonas de especial interés para la investigación científica a través de la observación astronómica dentro del espectro visible.
- E2: Áreas que admiten flujo luminoso reducido; terrenos clasificados como urbanizables y no urbanizables no incluidos en la zona E1.
- E3. Áreas que admiten flujo luminoso medio. Comprende las Zonas residenciales en el interior del casco urbano y en la periferia, con densidad de edificación media-baja, Zonas industriales, Zonas dotacionales con utilización en horario nocturno y Sistema general de espacios libres.
- E4. Áreas que admiten flujo luminoso elevado. Comprende las Zonas incluidas dentro del casco urbano con alta densidad de edificación, y zonas en las que se desarrollen actividades de carácter comercial, turístico y recreativo en horario nocturno.

La instalación objeto del expediente se encuentra en Polígono Industria, estando por tanto en zona E3.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 29/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

El 13 de agosto de 2010 se publicó el Decreto 357/2010, de 3 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética.

No obstante, la Sala de lo Contencioso-Administrativo del Tribunal Supremo estimó el recurso de casación interpuesto por la Federación Andaluza de municipios y provincias (el 29 de octubre de 2014, el Tribunal Superior de Justicia de Andalucía había desestimado el recurso interpuesto por dicha entidad), dictando en fecha 21 de abril de 2016 la Sentencia núm. 872/2016, mediante la que anuló dicho Decreto, declarándolo contrario al Ordenamiento Jurídico.

En cualquier caso, cabe señalar que no está previsto que las instalaciones cuenten con instalaciones de alumbrado exterior, al encontrarse ubicadas en el Polígono Industrial Las Quemadas, que cuenta con iluminación viaria. Tan solo sería posible la instalación de un punto de luz en la fachada posterior de la nave industrial, con función de vigilancia. Según el Real Decreto 1890/2008, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de eficiencia energética en instalaciones de alumbrado exterior y sus Instrucciones técnicas complementarias, se trataría de alumbrado tipo d) vigilancia y seguridad nocturna.

La instalación cumplirá lo establecido en el Reglamento de Eficiencia Energética aprobado por dicho Real Decreto, en especial el apartado 5 de la ITC-EA-02, relativo a la iluminación de fachadas en instalaciones de alumbrado para vigilancia y seguridad nocturna.

En relación con la eficiencia energética, se tendrán en cuenta los siguientes aspectos:

- Se iluminará únicamente la superficie que se quiere dotar de alumbrado.
- Se instalarán lámparas de elevada eficacia luminosa compatibles con los requisitos cromáticos de la instalación y con valores no inferiores a los establecidos en el capítulo 1 de la ITC-EA-04.
- Se utilizarán luminarias y proyectores de rendimiento luminoso elevado según la ITC-EA-04
- El equipo auxiliar será de pérdidas mínimas, dándose cumplimiento a los valores de potencia máxima del conjunto lámpara y equipo auxiliar, fijados en la ITC-EA-04.
- El factor de utilización de la instalación será el más elevado posible, según la ITC-EA-04.
- El factor de mantenimiento de la instalación será el mayor alcanzable, según la ITC-EA-06.

Por otro lado, se tendrá en cuenta lo establecido en el artículo 8 del reglamento, en relación con el Régimen de funcionamiento de la instalación de iluminación:

- Los sistemas de accionamiento garantizarán que las instalaciones de alumbrado exterior se enciendan y apaguen con precisión, cuando la luminosidad ambiente lo requiera.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 30/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Para obtener ahorro energético se establecerán los correspondientes ciclos de funcionamiento (encendido y apagado) para lo que se dispondrá de relojes astronómicos o sistemas equivalentes, capaces de ser programados por ciclos diarios, semanales, mensuales o anuales.
- Las instalaciones de alumbrado exterior con excepción de túneles y pasos inferiores estarán en funcionamiento como máximo durante el periodo comprendido entre la puesta de sol y su salida.

Córdoba, a 20 de mayo de 2024

El Ingeniero Agrónomo

COLEGIADO 1.139 C.O.I.A.A.



Miguel A. Tejero Cabello

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		22/05/2024 11:41	PÁGINA 31/31
VERIFICACIÓN	PEGVE6VFYEF9LJNAKXYBBB2J2QSYLS	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			