

## 1. NORMATIVA DE APLICACIÓN

El presente documento que recoge un resumen no técnico del proyecto, se elabora en cumplimiento de lo establecido en el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada, se establece el régimen de organización y funcionamiento del registro de autorizaciones de actuaciones sometidas a los instrumentos de prevención y control ambiental, de las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y de las instalaciones que emiten compuestos orgánicos volátiles, y se modifica el contenido del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.

Según se establece en el apartado 2 del artículo 16 del citado decreto:

2. A la solicitud de autorización ambiental unificada se acompañará un resumen de todas las indicaciones especificadas en el Anexo V, para facilitar su comprensión a efectos del trámite de información pública.

La actividad de gestión de residuos no peligrosos que RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES, S.L. pretende iniciar, se encuentra contemplada en los siguientes epígrafes del Anexo III del Decreto - Ley 5/2014:

- 11.6, en el que se encuentran las "instalaciones para el tratamiento, transformación o eliminación en lugares distintos de los vertederos de residuos urbanos, asimilables a urbanos y no peligrosos en general, no incluidas en las categorías 11.3, 11.4 y 11.5", sometidas al procedimiento de **autorización ambiental unificada**.


## 2. CONTENIDO DEL RESUMEN NO TÉCNICO

Teniendo en cuenta lo establecido en el Anexo V del Decreto mencionado, el documento debe recoger un resumen con la siguiente información:

Proyecto técnico que incluya, al menos, los siguientes aspectos:

Para actuaciones en general:

- Descripción detallada y alcance de la actuación.
- Producto de la actuación (producto de la obra o infraestructura, actividad, etc.) En el caso de una actividad productiva: descripción detallada de las instalaciones, procesos productivos y capacidad de producción.
- Planos de situación, cartografía y planos de detalle de la actuación.


MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 180/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Recursos naturales consumidos (incluido el suelo ocupado), materias primas y auxiliares consumidas, sustancias, agua y energía empleadas. Procedencia y consumo previsto.
- Balance de materia, rendimiento previsto o, en su caso, indicadores de la actuación y cronograma de su ejecución.
- Tecnología prevista y, en su caso, informe sobre adecuación a las mejores técnicas disponibles.
- Fuentes generadoras de las distintas emisiones (acuosas, gaseosas, acústicas, luminosas o sólidas) que, en su caso, producirá la actuación. Medidas relativas a la prevención, reducción y gestión de las mismas.
- En su caso, descripción sucinta del proceso de tratamiento y sistema de evacuación o conducción de los vertidos de aguas residuales y emisiones a la atmósfera. Diagrama de flujo de los mismos.
- De los residuos: procedencia, cantidad, composición y caracterización con su código correspondiente.
- En su caso, planos de instalación del alumbrado. Características técnicas de los equipos de iluminación y justificación de los niveles de los parámetros luminotécnicos en las instalaciones proyectadas.
- En su caso, estudio acústico relativo al cumplimiento durante la fase de funcionamiento de las normas de calidad y prevención establecidas en materia de contaminación acústica.
- En su caso, las principales alternativas estudiadas por el solicitante.
- Todo aquello que se considere necesario para una adecuada comprensión del alcance de la actuación.


Para proyectos de tratamiento y gestión de residuos (Categoría 11 Anexo I):

- Solicitud de gestor de residuos o de ampliación de su gestión.
- Actividades tratamiento, valorización, y/o eliminación que vaya a desarrollar en las instalaciones. Identificación de los residuos objeto de dichas actividades con asignación de los correspondientes Códigos LER.
- Memoria elaborada por técnico competente en la que se refleje los procesos a los que vayan a ser sometidos los residuos y que comprenderá: la capacidad de procesamiento para cada tipo de residuo en toneladas/año y un estudio descriptivo de las soluciones utilizadas en las diferentes instalaciones y procesos; de la obra civil; de los equipos; del laboratorio; de los servicios auxiliares y de cuantos otros aspectos se consideren de interés. Además, deberá contener justificaciones técnicas y económicas relativas a la tecnología adoptada y como anexos lo siguiente:

- Justificación del conjunto de las dimensiones de la instalación, su proceso y otros elementos.
- Soluciones o variantes adoptadas para futuras ampliaciones con justificación de que su implantación no supondrá obstrucción en el funcionamiento de la primera instalación.
- Sistema de toma de muestras.
- Esquema funcional de la instalación. Balances de materias y energía.
- Descripción y diagramas de principio de las instalaciones generales, tales como suministro y evacuación de aguas, generación de calor, abastecimiento de energía, alimentación de receptores, etcétera.
- Seguridad e higiene en las instalaciones.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 181/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- Plan de Obras.
  - Descripción de pruebas, ensayos y análisis de reconocimiento y funcionamiento.
  - Normativa aplicable.
- Planos de las obras e instalaciones que incluirán plano de situación y de conjunto.
- Proyecto de explotación que constará de los siguientes documentos:
- Esquema general de los procesos de tratamiento y eliminación.
  - Relación de equipos, aparatos y mobiliario a instalar en las diferentes líneas de proceso.
  - Relación de personal técnico, administrativo y operarios, con indicación de sus categorías y especialidades, que van a ser dedicados al servicio de la instalación. El solicitante deberá especificar el personal que se compromete a tener en las instalaciones para atender y cumplir todas las obligaciones derivadas de la actividad. Al frente del personal, y para todas las relaciones con los Servicios de la Administración, se hallará un titulado superior especializado.
  - Descripción y justificación de la forma de llevar la explotación de la instalación. Se indicarán las operaciones que sean rutinarias y aquellas que se consideren especiales o para circunstancias extraordinarias.
  - Se indicará número de personas en cada una de las operaciones y cuantos datos sean necesarios para el mejor conocimiento del sistema de operación.
  - Régimen de utilización del servicio por los usuarios y de las particularidades técnicas que resulten precisas para su definición.
  - Descripción y justificación de la forma de llevar a cabo el mantenimiento, preventivo y correctivo, así como la conservación de los elementos de la instalación.
  - Descripción y justificación de las medidas de control, detección y corrección de la posible contaminación, como consecuencia de avería, accidente, etc.
  - Avance Manual de Funcionamiento de Explotación del Servicio, que incluya:
    - \* Características de las instalaciones.
    - \* Conservación general.
    - \* Manipulación de residuos peligrosos.
    - \* Medidas de seguridad.
    - \* Mantenimiento preventivo.
    - \* Gestión de «stock» de residuos.
    - \* Régimen de inspecciones y controles sistemáticos.
- En su caso, descripción sucinta del proceso de tratamiento y sistema de evacuación o conducción de los vertidos de aguas residuales y emisiones a la atmósfera. Diagrama de flujo de los mismos.
- Planos de instalación del alumbrado. Características técnicas de los equipos de iluminación y justificación de los niveles de los parámetros luminotécnicos en las instalaciones proyectadas.
- Relación de los trabajos de mantenimiento y explotación realizados en instalaciones industriales.
- En su caso, relación de experiencia en trabajos realizados relacionados con residuos peligrosos y certificado del cumplimiento de las exigencias recogidas en la legislación vigente sobre protección relativa a los planes de emergencia previstos en la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 182/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

A continuación, se acompaña el resumen de la documentación:

#### Titular

Se redacta el presente proyecto por encargo de D. José Manuel Jiménez Urbano, con D.N.I. 50.606.775-J, actuando en nombre y representación de RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES. S.L. con C.I.F.- B-23.801.103 y domicilio social en calle Estocolmo, nave 10 del polígono industrial Tecnocórdoba en Córdoba, C.P. 14.014.

#### Ubicación

La entidad RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES. S.L., tiene la intención de llevar a cabo la actividad de gestión de residuos no peligrosos en unas edificaciones industriales ubicadas en la calle Simón Carpintero, P. I. "Las Quemadas", Parcelas 16A y 16B, Córdoba.


Las parcelas donde se proyecta la instalación de la industria están situadas en un polígono industrial, estando todas las naves colindantes dedicadas a uso industrial.

#### Actividad

La entidad RECICLADOS PLÁSTICOS CORDOBESES. S.L., tiene la intención de llevar a cabo la actividad de gestión de residuos no peligrosos. En concreto, pretende obtener autorización para llevar a cabo el reciclado o valorización de materias plásticas.

#### *Descripción detallada del proceso*

- Transporte de los residuos. Los residuos podrán llegar al establecimiento a través de varias vías: entrega directa por parte del cliente o a través de un tercero (transportista autorizado).
- Pesaje y control en la zona de recepción, de los vehículos que realicen transporte de residuos, mediante una báscula eléctrica de pesaje de 60 t.
- Inspección visual de los contenedores o depósitos, con objeto de verificar que el contenido de los mismos se corresponde con aquellos para los que la empresa cuenta con autorización. En caso necesario se realizará una toma de muestras, y se someterá a los controles pertinentes para determinar su correspondencia con los códigos LER autorizados.
- Almacenamiento. Los residuos serán conducidos de forma manual o con una carretilla, a la zona determinada para cada uno de ellos, dependiendo del tipo de residuo. Se evitará en todo momento la mezcla entre los distintos residuos. Este almacenamiento se realizará en un área pavimentada.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 183/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Los distintos formatos de almacenamiento serán los siguientes:

- big bag
- contenedor IBC
- A granel

El periodo de almacenamiento dependerá de la capacidad de almacenamiento y de las cantidades recibidas, no sobrepasando en ningún caso los 6 meses, desde el inicio del almacenamiento, en el caso de los residuos peligrosos (generados).

- Reciclado-valorización de residuos plásticos.

Las operaciones a realizar serán la selección, triturado, lavado con agua, lavado en seco y envasado.

- Almacenamiento de los residuos tratados
- Expedición. Los residuos tanto generados como los tratados se etiquetan correctamente y se mantienen almacenados, por un periodo inferior a seis meses, en el caso de los residuos peligrosos. Transcurrido el tiempo de almacenamiento, el residuo irá destinado a un gestor autorizado, realizándose el transporte mediante una empresa de transportes autorizada.

Las operaciones para las que se solicita autorización son las siguientes:


- R 3: Reciclado o recuperación de sustancias que no se utilizan como disolventes
- R 12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones numeradas entre R1 y R11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo tales como el desmontaje, la clasificación, la trituración, la compactación, la peltización, el secado, la fragmentación, el acondicionamiento, el reenvasado, la separación, la combinación o la mezcla, previas cualquiera de las operaciones numeradas entre R1 y R11.
- R 13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R 1 a R 12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)

#### Capacidad de producción o gestión máxima

La capacidad máxima de tratamiento para envases está limitada por las líneas de triturado, pudiendo alcanzar 3 t/h, siendo la capacidad efectiva de 12.100 toneladas al año.

En relación a los recursos naturales consumidos, materias primas y auxiliares consumidas, sustancias, agua y energía empleadas, procedencia y consumo previsto:

En el desarrollo de la actividad no se utilizarán **recursos naturales** ni **materias primas o auxiliares** ni **sustancias**.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 184/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Consumo de **agua**. Se utiliza agua para lavado de los residuos plásticos en la línea de lavado con agua. Asimismo, se prevé el consumo de agua para dar servicio a duchas, inodoros y lavabos de los aseos/vestuarios. El abastecimiento de agua potable se realiza a partir de la red municipal de abastecimiento de agua potable, siendo la empresa municipal la encargada del suministro. El consumo de agua se estima en 200 m<sup>3</sup>/año.

En cuanto al consumo de **energía**, una vez realizadas las actuaciones, el establecimiento contará con instalación de energía eléctrica en baja tensión para suministro de energía eléctrica a la instalación general de alumbrado (interior y exterior), a las tomas de corriente que irán distribuidas por la nave, al grupo de presión y demás equipos de protección contra incendios, y a la maquinaria.

Se prevé una potencia instalada de alrededor de 376,61 kW.

Las fuentes generadoras de las distintas emisiones que producirán la actuación y, medidas relativas a su prevención, reducción y gestión, se indican a continuación:

En las actividades a desarrollar no es previsible la producción de **emisiones a la atmósfera**, ya que no están previstas instalaciones de combustión.


Es previsible que se generen **emisiones no canalizadas** como consecuencia del movimiento de vehículos, carga y descarga de residuos, etc., aunque estas emisiones serán muy poco significativas.

Durante los procesos de trituración se prevé la producción de partículas de plástico de varios centímetros, no produciéndose partículas de tamaño inferior que pudieran ocasionar emisiones difusas a la atmósfera.

En lo que se refiere a **emisiones de ruidos**, los principales focos emisores en las instalaciones de la empresa CIVANTRANS, son los siguientes:

- Movimiento de carretillas
- Trituración
- Operaciones de carga y descarga de los residuos

En este sentido se acompaña un estudio acústico como anejo independiente, realizado por un técnico competente. A través de estos datos se llega a la conclusión de que la actividad industrial es conforme según los valores límite establecidos en el Decreto 6/2012.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 185/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Además, como ya se ha comentado, las instalaciones se encuentran situadas en un polígono industrial, alejadas de zonas habitadas. El entorno de la industria se caracteriza por el ruido discontinuo provocado por el tráfico de vehículos en los viales del Polígono Industrial, y por el ruido ocasionado por diversas instalaciones industriales existentes en dicho polígono, etc.

En relación con los vertidos al medio hídrico, cabe hacer las siguientes consideraciones:

La edificación se encuentra conectada con la red de saneamiento del polígono industrial, a la que se vierten las aguas pluviales procedentes de la cubierta y las aguas fecales generadas en los aseos/vestuarios.

Se proyecta la instalación de una red de saneamiento para la recogida de las aguas depuradas, procedentes de la línea de lavado con agua, una vez tratadas en la instalación de tratamiento de aguas de lavado. La instalación contará con una arqueta de control para la toma de muestras de las aguas depuradas previo a su paso a la red de alcantarillado municipal. Estas muestras serán analizadas por empresas externas para confirmar su inocuidad

Los posibles derrames accidentales que pudieran producirse en la zona de procesos o de almacenamiento de residuos serán recogidos en contenedores IBC mediante sistemas mecánicos o sistemas de bombeo, y gestionados como residuos peligrosos o no peligrosos según su procedencia


En las instalaciones se pretende llevar a cabo la valorización de los siguientes **residuos** plásticos no peligrosos:

- 02 01 04 Residuos de plásticos (excepto embalajes): 2.500 t/año
- 07 02 13 Residuos de plástico: 1.000 t/año
- 12 01 05 Virutas y rebabas de plástico: 1.500 t/año
- 15 01 02 Envases de plástico: 4.500 t/año
- 16 01 19 Plástico: 1.850 t/año
- 17 02 03 Plástico: 300 t/año
- 19 12 04 Plástico y caucho: 300 t/año
- 20 01 39 Plásticos: 150 t/año

Los residuos descontaminados que se obtendrán tras el tratamiento de los envases serán los siguientes:

19 12 04 Residuos plásticos procedentes del tratamiento mecánico de residuos

Se estima una producción anual de 12.100 t.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 186/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

La cantidad de residuo a generar se estima en unas 800 t/año, que podrán variar en función del tipo de envase, tipo de residuo y cantidad del mismo contenida en el envase.

De estos, aproximadamente 9 t/año, corresponderán a los siguientes residuos peligrosos:

- 08 01 13\* Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas: 2 t/año
- 13 02 05\* Aceites minerales no clorados de motor: 5 t/año
- 15 02 02\* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas: 2 t/año

Teniendo en cuenta la cantidad de residuos peligrosos a generar, la entidad será considerada pequeña productora de residuos peligrosos (< 10 t/año).

#### Actuaciones proyectadas

La adecuación del establecimiento al nuevo uso requerirá la realización de algunas actuaciones, con objeto de permitir el mejor desarrollo de la actividad, así como para garantizar el cumplimiento de la normativa vigente, tanto de carácter específico (residuos), como general (incendios, urbanismo, etc.).

A continuación, se describirán las actuaciones necesarias para, partiendo del estado indicado, convertir el establecimiento en un establecimiento dedicado a la gestión de residuos no peligrosos, según se he definido en anteriores epígrafes de este documento.

#### OBRAS

Se proyecta la realización de las siguientes obras:


##### *Demoliciones y desmontajes*

Se efectuarán las demoliciones y desmontaje de los elementos indicados en planos y mediciones, necesarios para la adecuación del local al uso previsto.

- Demolición de tabique existente en nave de almacén
- Demolición de muro existente en nave de almacén

##### *Movimiento de tierras*

Se proyecta la realización de excavaciones en zanjas y pozos para alojamiento de red de fontanería y para la construcción de 3 fosos.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 187/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			



Se realizará el relleno de los fosos existentes en la nave almacén con las tierras procedentes de las excavaciones.

Ejecución de subbase de soleras mediante capa de zahorra artificial compactada de 20 cm de espesor, en los fosos de nueva construcción.

#### Estructura de contención de tierras

En la nave de proceso se construirán 3 fosos para la instalación de las tolvas de recepción de las líneas de triturado y para la instalación del pozo de recuperación de agua de proceso, ejecutado mediante un muro de contención de tierras constituido por una pantalla de hormigón armado (HA-25 con acero B400S) de 30 cm de espesor.

#### Saneamiento

Se proyecta la instalación de una red de saneamiento para la recogida de las aguas depuradas, procedentes de la línea de lavado con agua, una vez tratadas en la instalación de tratamiento de aguas de lavado. La recogida y canalización hasta la red municipal de saneamiento se realizará mediante una red de colectores de PVC y arquetas. La instalación contará con una arqueta de control para la toma de muestras de las aguas depuradas previo a su paso a la red de alcantarillado municipal.

#### Cerramientos y tabiquería

Las nuevas dependencias, cuarto de compresor, caseta bombeo de PCI y caseta de la báscula se ejecutarán mediante cerramiento de fábrica de bloque de termoarcilla.

El cegado de hueco de paso existente en la nave almacén se realizará mediante fábrica de ladrillo.

#### Pavimentos

Una vez rellenos los fosos existentes se proyecta la ejecución de una solera de hormigón, cubriendo estas zonas, de manera que quede nivelado con el resto del pavimento.

#### Revestimientos

Paramentos verticales:


- Hueco cegado: enlucido con pasta de yeso pintado con pintura plástica lisa.
- Cuarto de compresor, caseta bombeo de PCI y caseta de la báscula: guarnecido con yeso grueso pintado con pintura plástica lisa.

Paramentos horizontales:

- Cuarto de compresor, caseta bombeo de PCI y caseta de la báscula: falsos techos desmontables de placas de escayola con aislamiento térmico y acústico de lana mineral

#### Carpintería

- Cuarto de compresor, caseta bombeo de PCI y caseta de la báscula: puertas de acero abatibles de una hoja, en perfil tubular laminado, con hoja de chapa de acero

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 188/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- galvanizado pintada al esmalte sintético; aislamiento interior de espuma de poliuretano y cierre interior de chapa de aluminio lacado
- Cuarto de compresor, caseta bombeo de PCI y caseta de la báscula: ventanas fabricadas en perfil de aluminio anodizado en acero, con cierre de huecos en vidrio.
- Barandillas de seguridad del foso, construidas mediante pasamanos y pilares de acero laminado en frío y pintadas con pintura al oxirón. Estarán ancladas a la solera de hormigón mediante placas de anclaje y tacos hilty.

INSTALACIONES

Se prevé la realización de las siguientes instalaciones.

Fontanería

Se efectuará una nueva instalación de fontanería para suministro de agua fría a la línea de lavado con agua y al depósito de agua de PCI.

Las acometidas de agua para PCI y resto de usos serán independientes, contando cada una de ellas con contador propio. Se realizarán en tubería enterrada de polietileno para uso alimentario (parte enterrada) o en acero (parte exterior, vista), dotada de sus correspondientes llaves de paso, válvulas de corte, válvulas antirretorno, etc.

Electricidad

- Ámbito de aplicación: suministro de energía eléctrica en baja tensión II (220 V)/III (380 V) a las nuevas instalaciones, partiendo del cuadro general de distribución.
- Tipo de instalación: ramificada; del cuadro general de distribución parten los diferentes circuitos de alimentación a los puntos de consumo o grupos de ellos.
- Sistemas de cableado: en instalaciones fijas se emplearán cables 450/750 V, a través de bandeja perforada (UNE-EN 50086-1).
- Derivación individual: se montará sobre bandeja perforada y estará constituida por conductores unipolares del tipo y sección definidos en el esquema unifilar.
- Cuadro general de distribución, mando y protección y subcuadros de distribución: estará constituido por un armario con envolvente de poliéster reforzado con fibra de vidrio, auto extingible y exento de halógenos, puertas de chapa de acero galvanizado de 1 mm de espesor revestidas con pintura epoxi y grado de protección contra las proyecciones de agua, IPX4, chasis de montaje de perfil en U, juego de barras rectangulares de cobre electrolítico desnudo y placas de revestimiento de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 189/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			


Tendrán las dimensiones necesarias para alojar los elementos que se indican en el esquema unifilar.

- Instalación de alumbrado:
  - o Interior: bajo tubo rígido, en montaje superficial visto o sobre bandeja (según zonas). Se realizará mediante luminarias equipadas con lámparas tipo LED, adosadas, empotradas o suspendidas de los techos o falsos techos.
  - o Emergencia y señalización: se instalarán circuitos independientes para suministro de energía a los equipos de alumbrado de emergencia y señalización; se realizará bajo tubo de PVC, flexible; se instalarán equipos de alumbrado con autonomía de al menos una hora, que entrarán en servicio cuando la tensión caiga por debajo del 20% de su valor nominal y estarán dotados de una batería de acumulación y de 1 lámpara led de la potencia eléctrica o lumínica indicada.
- Instalación de fuerza:
  - o Se instalarán un conjunto de tomas de corriente monofásicas y trifásicas (25 A y 16 A y 10 A) distribuidas por las dependencias; la instalación se realizará bajo tubo rígido o sobre bandeja, en montaje superficial visto, o bajo tubo flexible corrugado en montaje empotrado (según zonas); serán del tipo protegido con tapa las de la industria o bien se agruparán varias tomas trifásicas y monofásicas en un pequeño cuadro de protección individual, dotado de protecciones diferenciales y magnetotérmicas.

#### Protección contra incendios

Según se justifica, la seguridad contra incendios de la industria queda garantizada con la instalación de los siguientes elementos:

- Ignifugado de estructura, según se justifica en el anejo correspondiente, de manera que se garantice una R, El o El<sub>2</sub> igual o superior a la exigida por el RSCIEI, tanto en la nave de proceso como en la nave de almacenamiento.
- Depósito para almacenamiento de agua para abastecimiento a la red de extinción de incendios por agua, tipo horizontal, de 24 m<sup>3</sup> de capacidad, construido en poliéster reforzado con fibra de vidrio, dotado de boca registro superior, toma de llenado superior y válvula de vaciado
- Equipo de bombeo eléctrico constituido por electrobomba principal y bomba jockey, para un caudal de 24 m<sup>3</sup>/h a 87,82 m.c.a.
- Red de bocas de incendio equipadas (BIEs) distribuidas por el establecimiento, constituidas por armario metálico, lanza alemana Ø 45 mm y manguera de 25 m de longitud.
- Extintores autónomos, de polvo polivalente ABC (6 kg de capacidad y eficacia 21A-113B) o nieve carbónica (2 kg de capacidad y eficacia 34B), estos últimos junto a los cuadros eléctricos.
- Sistema automático de detección de incendios constituido por detectores ópticos de humo formados por barreras de rayos infrarrojos, con detección hasta 120 metros. Estos

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 190/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

detectores estarán diseñados para la instalación en áreas largas con zonas abiertas y techos altos, como es nuestro caso. El sistema se compone de dos elementos, un emisor y un receptor, de tal forma que una vez que el humo cruza el haz infrarrojo da una señal de alarma a la centralita para actuar sobre el sistema que se desee. Estará conectado a la central de alarma de la industria.

- Sistema manual de alarma de incendios formado por pulsadores de alarma, sirenas bitonales opto-acústicas y central de alarma de incendios.
- Instalación de alumbrado de emergencia y señalización constituida por equipos de alumbrado de emergencia y señalización dotados de una batería de níquel-cadmio o litio con una autonomía de, al menos, 1 hora, que entrarán en funcionamiento cuando la caída de tensión eléctrica sea superior al 20% de la tensión nominal; se situarán junto a las puertas de salida, cuadros de distribución eléctricos, etc.
- La señalización de salidas, recorridos de evacuación, ubicación de extintores, etc. se realizará según RD 486/97.

#### *Instalación de tratamiento de aguas de lavado*


Se instalará un equipo de tratamiento de las aguas de la línea de lavado para su incorporación de nuevo a la línea, una vez se encuentren depuradas.

Contará con los siguientes componentes:

- 2 bombas de impulsión del agua residual de lavado.
- 1 tamiz rotativo para el desbaste de agua.
- 1 equipo compacto flotador-decantador para depurar las aguas.
- 1 bomba de impulsión del agua tratada hasta el depósito acumulador
- 1 prensa con tornillo sinfín para compactación de los lodos que provienen tanto del tamiz como del compacto flotador decantador.
- 1 depósito acumulador de agua tratada de 10.000 litros.
- 1 bomba para hacer fluir el agua limpia ya tratada de nuevo hasta la línea de lavado de plástico.
- 1 arqueta de control para toma de muestras

Las principales características serán:

- Caudal: 2 m<sup>3</sup>/h
- Malla entrada tamiz: 0.5 ~ 10 mm
- Separación arena con TSF2/ 3: 95% de partículas de tamaño  $\geq 200\mu\text{m}$
- Eliminación de grasas y flotantes con TSF3
- Reducción de volumen sólidos de hasta el 35%
- Tasa de flujo grasa con raspador: 5 l/ciclo
- Tasa de flujo grasa con raspador flotante: 1.440 l/h
- Tasa de flujo de arena extraída: 0,12 dm<sup>3</sup>/s

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 191/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

## MAQUINARIA Y BIENES DE EQUIPO

A continuación, se detallan la nueva maquinaria y bienes de equipo a instalar necesaria para el desarrollo de la actividad de gestión de residuos no peligrosos:

**Bienes de equipo**

- Carretilla elevadora a motor Diesel
- Carretilla elevadora eléctrica
- Bascula eléctrica de 60 t/20 kg
- Equipo informático para registro documental en la zona de oficinas

**Maquinaria***Línea de triturado de plástico 1 t/h*


- Tolva de alimentación
- Cinta transportadora inclinada
- Molino triturador
- Sistema "venturi-ciclón"
- Estructura porta-sacas

*Línea de triturado de plástico 2 t/h*

- Tolva de alimentación
- Cinta transportadora inclinada
- Molino triturador
- Sistema "venturi-ciclón"
- Estructura porta-sacas

*Línea de lavado con agua*

- Alimentador de balsa de lavado
- 2 sistemas "venturi-ciclón"
- Balsa de lavado
- 2 centrifugadoras
- Estructura porta-sacas
- Bascula para pesaje individual de los big bags
- Pozo de recuperación de aguas de proceso

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 192/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Línea de lavado en seco 15-20 t/h

- Sinfin alimentador
- Separador de granos
- Canal limpiador separador de polvo y otras partículas ligeras
- Sistema "venturi-ciclón"
- Estructura porta-sacas
- Bascula para pesaje individual de los big bags

Cronograma

Teniendo en cuenta la entidad de las obras a ejecutar, se estima una duración de las actuaciones de 2 meses.

Córdoba, a 10 de agosto de 2022

El Ingeniero Agrónomo  
COLEGIADO 1.139 C.O.I.A.A.



Miguel A. Tejero Cabello

Nº Reg. Entrada: 202299909793850. Fecha/Hora: 02/09/2022 22:06:17

MIGUEL ANGEL TEJERO CABELLO		02/09/2022 22:06	PÁGINA 193/377
VERIFICACIÓN	PEGVE4RTYDRSQV3BZHRHYJ4EV5WUG7	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			