



**PROYECTO TÉCNICO  
DE CENTRO GESTOR DE RESIDUOS**

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), c/ Torreblanca Cuatro, 13-15

**TITULAR:**

**AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.**

JULIO 2.022

M.Q.E. Oficina Técnica  
Mayo 2.023

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 1/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ÍNDICE

INDICE

PROYECTO TÉCNICO.....

1. DATOS IDENTIFICATIVOS.....

2. INTRODUCCIÓN / OBJETO DEL PROYECTO.....

3. EMPLAZAMIENTO Y LOCAL .....

3.1. EMPLAZAMIENTO .....

3.2. CARACTERÍSTICAS DEL EMPLAZAMIENTO .....

3.3. DESCRIPCIÓN DEL ESTABLECIMIENTO INDUSTRIAL.....

4. ELEMENTOS INDUSTRIALES E INSTALACIONES .....

4.1. ELEMENTOS INDUSTRIALES .....

4.2. INSTALACIONES .....

5. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES .....

5.1. ACTIVIDADES PREVIAS .....

5.2. OPERACIONES DE VALORIZACIÓN (Anexo II, Ley 7/22) .....

• R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida .....

• R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito del tratamiento.....

• R1201 Clasificación .....

• R1202 Desmontaje .....

• R1203 Tratamiento mecánico .....

5.3. CONSIDERACIONES GENERALES .....

5.4. CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS DE RESIDUOS PELIGROSOS .....

6. PRODUCCIÓN DE RESIDUOS .....

6.1 PROCESOS GENERADORES DE RESIDUOS .....

6.2 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS.....

6.3. CONSIDERACIONES GENERALES DE PRODUCCIÓN DE RESIDUOS .....

7. RELACIÓN DE RESIDUOS GESTIONADOS .....

7.1 RELACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS Y NO RAEE SOLICITADOS .....

7.2 RELACIÓN DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS NO RAEE .....

7.3 RESUMEN DE GESTIÓN RAEE .....

7.5. CAPACIDAD DE LA INSTALACIÓN .....

7.6. GESTORES DE DESTINO .....

8. BALANCES MATERIAL Y ENERGÉTICO .....

8.1. BALANCE DE MATERIAL DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS .....

8.2. BALANCE ENERGÉTICO .....

9. NORMATIVA DE APLICACIÓN .....

9.1. NORMATIVA DE MEDIO AMBIENTE.....

9.2. NORMATIVA DE RESIDUOS .....

9.3. OTRAS NORMATIVAS .....

9.4. JUSTIFICACIÓN DE NORMATIVA ESPECÍFICA.....

10. PRESUPUESTO.....

11. CÁLCULO IMPORTE FIANZA Y SEGURO MEDIOAMBIENTAL .....

ANEXO I. GESTIÓN Y JUSTIFICACIÓN NORMATIVA RAEE.....

1. INSTALACIONES DE RECOGIDA, ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO.....

2. OPERACIONES ESPECÍFICAS DE TRATAMIENTO DE RAEE .....

3. OBLIGACIONES DEL GESTOR DE RAEE .....

4. RESIDUOS RAEE GESTIONADOS .....

5. PROTOCOLO DE TRATAMIENTO .....

6. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO RAEE.....

7. CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA .....

8. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO (ANEXO XIV.A) .....

ANEXO II. (Justificación y capacidad de la instalación) .....

ANEXO III (Estudio de Seguridad y Salud).....

Justificación del Anexo V del D. 356/2010, por el que se regula la autorización ambiental unificada .....

ANEXO IV (Estudio de Seguridad y Salud).....

ANEXO V (Justificación R.D. 265/21 sobre VFU) .....

PLANOS.....

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
3	

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 3/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

1. DATOS IDENTIFICATIVOS.

PROMOTOR

Titular	AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.
CIF	
Domicilio social	
CP/Población	
Representante	
D.N.I.	
Teléfono	
e-mail	
CNAE	

SITUACIÓN DE LA ACTIVIDAD

Dirección	C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
Localidad/C.P.	41500 Alcalá de Guadaira
Ref. Catastral*	3713707TG4431S0001PS y 3713706TG4431S0001QS
Coordenadas Huso 29 ETRS89	X= 243.620 Y= 4.141.075

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

2. INTRODUCCIÓN / OBJETO DEL PROYECTO.

INTRODUCCIÓN

**Auto Recambios la Niña Oliva, S. L.** es una empresa dedicada a la gestión de residuos, para lo que dispone actualmente de dos instalaciones, una en Alcalá de Guadaira (calle Torreblanca Dos, nº 16), y otra en Aznalcóllar (en avenida Río Agrio, nº 71-72).

Ahora la dirección de la empresa ha adquirido 2 parcelas (adosadas) en la calle Torreblanca Cuatro, nº 15 de Alcalá de Guadaira, colindante con su centro en Alcalá de Guadaira.

Para determinar el instrumento de *prevención y control ambiental* que precisa la legalización de este centro, se atiende a lo establecido en el *Anexo III* de la *Ley 3/2014, de 1 de octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas*. La actividad se encuadra en las categorías 11.2\* de este anexo, y, por tanto, el instrumento es el de *Autorización Ambiental Unificada (AAU)*.

Nota (\*): La actividad se encuadra en la categoría 11.2 debido a que se incluye la gestión de residuos peligrosos, que la capacidad de almacenamiento temporal de residuos peligrosos a la espera de recibir algún tratamiento es inferior a 50 toneladas, y que la capacidad de tratamiento de residuos peligrosos es inferior a las 10 toneladas/día.

Nota: También se encuentra encuadrada en la categoría 13.15 por su actividad de desguace de vehículos, así como por el almacenamiento de chatarra y vehículos desechados en el exterior (patio). Esta categoría tiene asignado el instrumento de prevención de AAU (procedimiento abreviado). Dado que este instrumento es inferior al de AAU (“normal”), se toma este último.

OBJETO

Se redacta el presente Proyecto Técnico como parte de la documentación necesaria para esta autorización ambiental unificada, atendiendo básicamente a lo dispuesto en:

- Art. 29 del D. 73/12 Reglamento de Residuos de Andalucía
- Art. 31.1 de la Ley 7/07 sobre la *G.I.C.A.*
- Art. 16 del D. 356/2010 por el que se regula la *Autorización Ambiental Unificada...*

Se describirán las instalaciones y actividades que se van a realizar. Igualmente, se justificará el cumplimiento de la normativa medioambiental que le afecta.

Se pretende así dar una gestión adecuada a los residuos, formando parte de la cadena de reciclaje de estos.

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

6

Para ofrecer una idea global de la actividad, a continuación se indica un cuadro resumen con los valores estimados (porcentualmente, en peso) de los materiales que la empresa gestionará.

Materiales de entrada (*)	ACTIVIDAD	%
Residuos no-peligrosos	<b>Residuos metálicos (aluminio, cobre, acero, cables...)</b>	<b>80</b>
	<b>Residuos no metálicos (papel, cartón, plásticos...)</b>	<b>2</b>
Residuos peligrosos	<b>Vehículos al final de su vida útil</b>	<b>10</b>
	<b>Baterías de plomo</b>	<b>4</b>
	<b>Otros (RAEE, aceites...)</b>	<b>4</b>

El titular de la instalación es un minorista de residuos que incluye el desguace de vehículos. La mayor parte de sus clientes son talleres y particulares.

En el cuadro anterior se hace una estimación porcentual (en peso) de cada una de las actividades.

Como se puede observar, la empresa está centrada principalmente en la gestión de residuos metálicos.

Una parte de estos residuos sufren en las instalaciones algún tipo de tratamiento, bien físico (corte, compactación o desarmado). Otra parte solo es almacenada. El destino de los residuos son gestores mayoristas o fundiciones.

Como consecuencia de la modificación se obtienen a su vez *residuos*, tanto peligrosos como no-peligrosos. En este sentido, se producen:

	Materiales de salida
Residuos no-peligrosos	<b>Metales, plásticos, cables, etc.</b>
Residuos peligrosos	<b>Aceite, baterías, anticongelante, filtros de aceite, absorbentes usados, lodos, gases, etc.</b>

La normativa medioambiental considera que, tras realizar una operación física, los residuos obtenidos deben considerarse como “producidos”. Por tanto, los metales resultantes del desguace de vehículos ocuparán la mayor parte de esta producción de residuos.

### (\*) Nota importante sobre clasificación de residuos:

La actividad de gestión de residuos tiene una peculiaridad.

En una industria podríamos clasificar los materiales de esta forma:

- Materiales de entrada para procesado = Materia prima
- Materiales procesados con valor positivo = Productos
- Materiales procesados con valor negativo = Residuos

Sin embargo, en el caso de los gestores de residuos, y dado que el presente *Proyecto Técnico* es

---

VERIFICACIÓN		VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ	14/10/2024 12:46	PÁGINA 6/139
		PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

básicamente, un estudio medioambiental, habrá que considerar los materiales según la normativa medioambiental específica.

Así, en nuestro caso, los materiales de entrada ya tienen la consideración de residuos, ya que son *residuos* (de otras empresas).

Además, estos materiales no pierden la condición de residuos (salvo tratamientos finales).

Es decir, tanto los materiales de entrada como los de salida son *residuos*.

La única diferencia radica en que los residuos resultantes del tratamiento de los mismos son residuos “*producidos*”. Esto habrá que tenerlo en cuenta a efectos de administrativos, ya que supone una línea diferente, con obligaciones distintas (inscripción, registro diferenciado de la gestión, etc.).

La clasificación anterior (para el caso de los gestores de residuos) quedaría:

- Materiales de entrada para procesado = Residuos (*gestionados*)
- Materiales procesados con valor positivo = Residuos (*producidos*)
- Materiales procesados con valor negativo = Residuos (*producidos*)

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 7/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
8	

3. EMPLAZAMIENTO Y LOCAL

3.1. EMPLAZAMIENTO

SITUACION: C/ Torreblanca Cuatro, 13-15  
POBLACIÓN/C.P.: Alcalá de Guadaira (Sevilla) / 41500  
REF. CATASTRAL: 3713707TG4431S0001PS y 3713706TG4431S0001QS  
COLINDANTES:

	TIPOLOGÍA	USO
Por la izquierda	Nave industrial	Almacén
Por la derecha	Parcela	Gestor de residuos
Por el fondo	Nave industrial	Almacén
Por arriba	Exterior	Exterior

CALIFICACION URBANISTICA: Suelo industrial.

DIMENSIONES CALLE:

Acerado ..... 2 x 1,5 m.  
Aparcamiento ..... - m.  
Vial ..... 7 m.  
Total..... 10 m.

3.2. CARACTERÍSTICAS DEL EMPLAZAMIENTO

Se trata de la superficie resultante de la agregación de 2 parcelas distintas. En total, la parcela resultante es de unos 1.163 m². Tiene forma irregular. Su acceso principal será por la calle *Torreblanca Cuatro*.

Nos encontramos en un polígono industrial, adaptado para los suministros de agua, electricidad, telefonía, saneamiento, así como para el acceso y aparcamiento de vehículos pesados.

Este polígono industrial está ocupado hasta el momento por empresas pequeñas y medianas, normalmente dedicadas a actividades comerciales e industriales. Son principalmente talleres, almacenes y distribuidores de distintos tipos.



Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

La situación de la empresa (en polígono industrial), facilita su servicio a sus clientes, que son principalmente gestores de residuos (minoristas) sobre todo de la provincia de Sevilla y de su área metropolitana.

Dentro de la parcela podríamos diferenciar dos construcciones, una zona cubierta abierta (para gestión de residuos), y otra zona cerrada, donde se ubican la zona de administración (con oficina, aseos, office) y otra zona de gestión de residuos.

Considerando la naturaleza de la actividad en relación a su emplazamiento se observa que es adecuado. Se adjunta informe urbanístico favorable.

SUPERFICIES Y CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS GENERALES

CUADRO DE SUPERFICIES ÚTILES	
PATIO + PORCHE	
ZONA DE RECEPCIÓN Y COMPACTACIÓN	96,12
ZONA DE DESCONTAMINACIÓN VFU	51,35
ZONA DE RRPP	28,32
BATERÍAS	11,05
ALZACÉN DE PIEZAS (I)	26,60
RECEPCIÓN DE RESIDUOS	26,98
ZONA DE RRNPP (I)	377,10
ZONA DE TRÁNSITO PATIO	418,80
Superficie útil (patio + porche)	1.036,62
NAVE	
ZONA DE TRÁNSITO NAVE	35,62
ALMACÉN DE PIEZAS (II)	10,04
ZONA DE RAEE	31,03
ZONA DE DESCONTAMINACIÓN RRPP	11,82
OFICINA	11,13
COMEDOR-OFFICE	13,56
ASEO	3,61
TRASTERO	4,81
Superficie útil (nave)	121,62

SUPERFICIE ÚTIL TOTAL	1.157,94 m²
SUPERFICIE CONSTRUIDA TOTAL	283,86 m²

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

10

*VFU: Vehículos al final de su vida útil*

*RRPP: Residuos peligrosos*

*RRNPP: Residuos no peligrosos*

*RAEE: Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos*

Estructura: -Pilares y cubierta: Estructura metálica

Paredes: -Cerramientos de fachada: Fábrica de ladrillo perforado de un pie de espesor.  
-Cerramientos medianeros: Fábrica de bloque aligerado de 20 cm y placas prefabricadas de hormigón.  
-Cerramientos de nave: Fábrica de ladrillo hueco de un pie de espesor.

Suelo: -Nave: Solera de hormigón  
-Oficina y aseos: Baldosas cerámicas y de gres.

Techo: -Cubierta ligera de fibrocemento.

### 3.3. DESCRIPCIÓN DEL ESTABLECIMIENTO INDUSTRIAL

La instalación consta de un patio, y de dos zonas construidas, una abierta y otra cerrada (ya descritas).

La parte central del patio se usará como zona de tránsito para vehículos.


La zona derecha y trasera se utilizará para el almacenamiento de residuos no-peligrosos.

La zona izquierda delantera se utilizará como zona de recepción de vehículos, y de compactación de los mismos.

La zona construida abierta solo tiene un techo y un cerramiento (el colindante con el vecino). Esta zona se usará para descontaminación de vehículos, para almacenamiento de residuos peligrosos y para el almacenamiento de piezas de los vehículos.

La segunda zona construida estará dividida funcionalmente en dos. Una zona administrativa (la zona izquierda), y otra zona de almacenamiento y tratamiento de residuos (la zona derecha), que estará ocupada principalmente por RAEE.

El suelo del patio está hormigonado y se dispondrá la correcta instalación de saneamiento para la recogida de aguas pluviales, así como de su tratamiento antes de su conexión con la red de saneamiento del polígono industrial.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 10/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

11

- DESCRIPCIÓN DE LA ZONA CUBIERTA (ABIERTA)

Es una estructura de pilares y vigas que sustentan una cubierta metálica ligera, apoyada en el cerramiento exterior.

La superficie es de unos 150 m2 aproximadamente, y todo su suelo está hormigonado.

TIPOLOGÍA EDIFICIO/ANTIGÜEDAD: Nave industrial abierta (tipo “porche”). Planta baja.

PLANTA TIPO: Rectangular

DIMENSIONES:

Ancho .....23,98 m.  
Fondo.....6,00 m.  
Altura techo .....4,60 m.

- DESCRIPCIÓN DE LA ZONA CONSTRUIDA (CERRADA)

Es una construcción de planta cuadrada aproximadamente, de unos 140 m2, con una gran abertura central, que divide el edificio en dos partes.

Una planta.

Suelo: Solera y gres porcelánico

TIPOLOGÍA EDIFICIO/ANTIGÜEDAD: Construcción en ladrillo. Planta baja.

PLANTA TIPO: Rectangular


DIMENSIONES CONSTRUCCIÓN:

Ancho .....13,86 m.  
Fondo.....8,95 m.  
Altura techo .....4,00 m.

Para las características de la actividad, el local dispone de las siguientes ventajas:

- El local estará adaptado a la actividad industrial, en cuanto a infraestructuras de electricidad, agua y saneamiento.
- Dispondrá de acceso para vehículos industriales, así como para operaciones de carga y descarga.
- Todo el suelo de la instalación se encuentra con solera y gres porcelánico.
- Los residuos peligrosos quedarán protegidos de la intemperie.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 11/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

12

### 4. ELEMENTOS INDUSTRIALES E INSTALACIONES

#### 4.1. ELEMENTOS INDUSTRIALES

##### 4.1.1 Elementos generales:

- Carretilla elevadora
- Grúa móvil tipo “pulpo”.
- Prensa hidráulica** (para compactación de metales).
- Elevador hidráulico
- Máquina recuperadora de gases
- Máquina desmonta-neumáticos.
- Pelacables
- Mesa de descontaminación.
- Herramientas manuales (taladros, martillos, tenazas, radial, ...)
- Compresor de aire
- Báscula para camiones
- Báscula pequeña
- Mobiliario diverso, botiquín, material de oficina y contra incendios (extintores).
- Equipos de Protección Individual (casco, guantes, botas, etc.)
- Instalaciones de protección contra incendio: Extintores, luminarias de emergencia, pulsadores, etc.
- Zonas impermeabilizadas para residuos peligrosos y RAEE, con rejilla y arqueta de recogida de vertidos.


##### 4.1.2 Depósitos y Contenedores para residuos

###### Recogida de derrames

- Arqueta de vertido cero para derrames:
  - > De 100 l para la zona de RAEE
  - > De 25 l para la zona de baterías
  - > De 220 l para la zona de RRPP

###### Bidones

- > Bidones de 220 l
- > Bidones de 100 l
- > Bidones de 50 l

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 12/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

13

Material: Polipropileno de alta densidad o metálicos.

Características: Estancos, con cierre, impermeables. Gran resistencia mecánica y química. Ligeros. Adecuados para transporte.

Uso: Para el almacenaje de residuos peligrosos gestionados y producidos (guantes, trapos y absorbentes contaminados, componentes...).

### Cubas

Material: Metálicas

Dimensiones (a x l x h): 220x420x196 cm aprox.

Uso: para el transporte de todo tipo de material y para su almacenaje.

### Big-Boxes

Dimensiones (a x l x h): 90x100x75 cm

Volumen interior: 670 litros

Material: Polipropileno de alta densidad o metálicos.

Características: Estancos, impermeables y apilables. Gran resistencia mecánica e inerte al ataque químico. Ligeros. Adecuados para transporte.

Uso: Para el almacenaje de todo tipo de material (baterías, electrodomésticos pequeños, metales, etc.)

### Big-bags o "sacas"

Material: Fibras de polipropileno de alta densidad.


Características: Resistentes, flexibles y con asas para el amarrado superior.

Capacidad: Muy variable en función de dimensiones con anchos entre 50 y 110 cm y alturas entre 50 y 220 cm. En función de ello la carga puede variar entre 500 y 2000 kg, siendo la más habitual la de 1000 kg.

Uso: En estas sacas se almacenará el producto reciclado ya triturado y lavado.

### Recipientes y elementos especiales

-Mesa de descontaminación. Se trata de una zona sobreelevada de trabajo usada como plataforma de trabajo para el despiece de elementos y donde además se

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 13/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

14

colocarán los residuos peligrosos para el vaciado del aceite que contienen. La zona superior será una rejilla o trama metálica (suficientemente resistente) donde se depositarán los residuos a purgar. La rejilla dejará pasar el aceite hasta la bandeja de la propia plataforma, con una capacidad mínima de 220 litros. posibles pequeñas fugas.

-*Bomba*: una bomba eléctrica servirá para el trasvase del aceite escurrido en la *mesa de descontaminación* al depósito. Esta operación se realizará tras cada purga de residuos.

-*Depósito de aceite producido*: El trasvase de aceite de la mesa se realizará hacia un bidón estanco de 220 ó 1.000 litros para el aceite producido o gestionado. Será de material rígido (polipropileno o similar) y estanco.

-*Cubeto para depósito*: Contenedor big-box estanco. Con capacidad de 220 ó 1.000 litros (según el tamaño del bidón de aceite).

### 4.1.3 Transporte

Normalmente, será la propia empresa la que haga la recogida de los residuos desde los centros de producción, así como el transporte desde el centro hasta los gestores subsiguientes.

La empresa está inscrita para el transporte.

No obstante, el transporte puede ser realizado por cualquier empresa autorizada para ello.


## 4.2. INSTALACIONES

### 4.2.1 Zonas de Derrame

En la nave se adaptarán varias “Zonas de Derrame”. El propósito de estas zonas es evitar la contaminación del suelo del local ante cualquier derrame accidental originado por la gestión de residuos peligrosos.

Son las siguientes:

*Zona de Recepción VFU y Compactación*: Es la zona donde se reciben los VFU para descontaminar. También es la zona donde se compactan los vehículos

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 14/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

15

descontaminados.

*Zona de Tratamiento VFU-Zona almacenamiento Residuos Peligrosos:* Es la zona donde se descontaminan los vehículos y donde se almacenan los residuos peligrosos (no RAEE ni baterías)

*Zona de Baterías:* Es la zona de almacenamiento de las baterías.

*Zona RAEE:* Es la zona de almacenamiento y tratamiento de RAEE.

Las características generales de estas zonas son:

- Impermeabilidad (suelo de hormigón + resina epoxi)
- Resistencia mecánica al paso de carretillas.
- Resistencia química al ataque de ácidos y aceites
- Separadores: diferencian la zona claramente (con muros o tubos semienterrados  $\varnothing=12$  cm o similar)
- Están situadas bajo techo, a cubierto de la intemperie.
- Disponen de rejilla metálica, canalón (de polietileno de alta densidad o similar) y arquetas.
- Arquetas: Hay dos tipos de arquetas para las zonas de derrame:

*Arqueta separadora de hidrocarburos:* es la arqueta de la zona de recepción VFU.


Está conectada con la red principal del centro (véase plano de Saneamiento).

*Arquetas de vertido-cero:* El resto de las zonas de derrame disponen de arquetas ciegas (no conectadas con la red de saneamiento del local). Estas arquetas están impermeabilizadas con pintura epoxi y contienen bidones en su interior, donde quedan retenidos los posibles derrames (en su caso).

- Bidones en arquetas de vertido cero: son contenedores estancos (de polipropileno o similar). Sus volúmenes aproximados son: 200 l (en la zona de tratamiento VFU), 25 litros (en la zona de baterías) y 100 l (en la zona de RAEE).

*Véase detalle en planos*

Debido a la naturaleza de los residuos almacenados, y vista la experiencia con otros gestores en este tipo de almacenamiento, la cantidad de líquido que pudiera llegar a estos contenedores será muy

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 15/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

pequeña, por lo que podrán ser tratados con productos absorbentes normalmente. En caso de derrames mayores se contactará con empresa gestora para que lo succione directamente.

4.2.2 Saneamiento

La instalación de saneamiento está formada por una red vertical de bajantes y otra horizontal enterrada, ejecutada con tubos de PVC y arquetas de ladrillo u hormigón.

Las aguas a evacuar son las pluviales, y las residuales debidas a los lavabos, inodoros y ducha. En ningún caso existen vertidos industriales a la red de saneamiento.

Antes del vertido al alcantarillado público las aguas se hacen pasar por una arqueta separadora de grasas, otra de toma de muestras y otra sifónica.

Como se ha indicado anteriormente, las *zonas de derrame*, no están conectadas con la red de saneamiento del local (salvo la zona de recepción, que conecta tras su paso por la arqueta de hidrocarburos).

La nave no se limpia mediante “baldeo”. Se realiza mediante barrido. El agua no forma parte del proceso productivo de la instalación.

La compañía de saneamiento municipal es *EMASESA*.



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

5. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

INTRODUCCIÓN

La actividad del titular es la **gestión de residuos**.

Resumidamente, se podría decir que es una empresa que compra chatarra a otras empresas (*talleres, industrias, productores de residuos...*), y que almacena/acumula para su venta posterior a *gestores mayoristas o fundiciones*. Algunos de estos residuos son modificados previamente tras una clasificación, tratamiento físico (*corte, prensa*) o desguace de vehículos al final de su vida útil.

Aunque, con mucho, la gestión de chatarra es la actividad más importante, a la empresa le interesa estar autorizada para otras actividades “menores”.

Entre estas actividades menores, podríamos indicar la de *centro de transferencia de residuos no metálicos* (papel/cartón, madera, plásticos, aceites, baterías...) o la de *desarmado* (con descontaminación, en su caso) de *residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), transformadores eléctricos, etc.*

*Nota: En el capítulo 7 de este proyecto aparecen indicados en tablas la relación de residuos y sus operaciones (por código LER).*

La realización de estas actividades menores dependerá del mercado. En cualquier caso, se desea disponer de alternativas de negocio con agilidad.

Lógicamente, el beneficio de la empresa está en la diferencia de precio entre la compra y la venta de los materiales/residuos. Esta diferencia no es muy grande, pero se espera gestionar un volumen superior a las 2.000 toneladas, por lo que se espera una rentabilidad que garantice el negocio.

Como se ha indicado, los residuos provienen principalmente de productores/poseedores de residuos (industrias, comercios, empresas de construcción, talleres, puntos limpios, organismos públicos).

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

18

La empresa normalmente recogerá los residuos a este tipo de productores, aunque en el caso de particulares, estos podrán llevar sus residuos a la instalación (el transporte de residuos particulares desde los hogares hasta el centro gestor está exento de la normativa de traslado de residuos).

En cuanto al destino de los materiales, serán enviados siempre (tanto los gestionados como los producidos) a gestores autorizados para su *reciclaje* o para su *eliminación* (en el caso de residuos no recuperables).

En el cuadro siguiente diferenciamos a modo orientativo las principales actividades indicando la proporción (en % en peso) que ocupa cada una para disponer de una visión global de la empresa.


Las actividades se han dividido, en primera instancia, por la peligrosidad del residuo (*peligroso* o *no-peligroso*), y luego por la operación de valorización (*centro de transferencia* o *tratamiento*)

TIPOLOGÍA	ACTIVIDAD	OPERACIÓN	MATERIALES	% EN PESO*
RESIDUOS NO PELIGROSOS	Centro de transferencia (R13)	Almacenamiento	-Metálicos (hierro, cobre, aluminio...) -No metálicos (plástico, papel/cartón, madera, ...) -RAEE no peligrosos (lavadoras, lavavajillas, batidoras...) -Otros	70
	Tratamiento (R12)	Físico	-Chatarra férrea y no férrea (compactado) -RAEE (desarmado) -Metales mezclados (separación, clasificación) -Residuos mezclados (separación, clasificación) -Cables (separación, clasificación) -Residuos metálicos (corte/prensado)	10
		Desmontaje	-RAEE no peligrosos -Motores eléctricos...	1
RESIDUOS PELIGROSOS	Centro de transferencia (R13)	Almacenamiento	-Baterías de plomo y pilas -RAEE peligrosos (frigoríficos, TV) -Aceites industriales -Otros (virutas metálicas con taladrina, filtros de aceite, etc.)	10
	Tratamiento (R12)	Desmontaje	-Vehículos al final de su vida útil (descontaminación y desguace) -RAEE peligrosos (descontaminación y separación) -Transformadores (descontaminación y separación) -Compresores frigoríficos y de aire comprimido (descontaminación y separación)	9

*\*Lógicamente, estos porcentajes no son fijos. Se ha señalado el porcentaje estimado al inicio de la actividad.*

*Algunos tipos de residuos aparecen simultáneamente en distintos apartados porque se le aplicará un tratamiento u otro en función de las decisiones de la administración de la empresa.*

Del *tratamiento* de los residuos se obtienen a su vez otros residuos. A estos se les clasifican como *residuos producidos*. La generación de estos residuos se describe en el *capítulo 6*.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 18/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.


En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

19

Todas las actividades están destinadas, o bien a la valorización de metales (corte, compactado, separación), o bien a la recuperación de metales (desarmado).

Algunos tipos de residuos aparecen tanto en almacenamiento como en tratamiento. Esto se debe a que la empresa puede optar por una opción u otra en función del mercado.

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 19/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKwVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

GESTIÓN DE RESIDUOS

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 20/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

GESTIÓN DE RESIDUOS

En este capítulo se describirán las actividades referidas tanto a *residuos no-peligrosos* como a *peligrosos*, salvo los RAEE, que se indican en anexo específico.

A la instalación llegarán una gran cantidad de residuos. La mayor parte de estos simplemente serán almacenados/acumulados hasta una cantidad crítica, para luego ser vendidos.

Otra parte de residuos recibirá algún tratamiento, bien físico (corte o prensado), o bien desarmados (vehículos, motores, transformadores, compresores...)

**Nota importante:**  
*Aunque los gestores de residuos suelen tener un núcleo de actividad fijo, es probable que se produzcan cambios importantes cada cierto tiempo. Sobre todo, en el caso de los gestores de metales (chatarra), donde la variabilidad del mercado de valores de estos puede ocasionar cambios, tanto en los tipos de residuos a gestionar, como en las operaciones a realizar. Así, por ejemplo, si escasean los metales o si bajan mucho de precio, podrá interesar la gestión de plástico o de papel/cartón. O, si consiguen una buena oferta de otro gestor, quizás interese vender los RAEE completos, en vez de desmontarlos. Todo esto plantea un problema tanto en la descripción de actividades, como en su entendimiento por parte del lector del proyecto. Se pretende aclarar en esta nota el hecho de que, de un mismo residuo, se solicite autorización tanto para venderlo completo como para desarmarlo. Igualmente, se indica una lista de residuos bastante amplia con objeto de poder dar un servicio amplio a sus clientes, no de gestionar todos los residuos, ni de gestionarlos todos a la vez.*

En el presente capítulo se indicará:

- 5.1-Actividades previas
- 5.2-Operaciones de Valorización
  - R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida
  - R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento
  - R1201 Clasificación de residuos
  - R1202 Desmontaje
    - residuos no-peligrosos
    - de transformadores eléctricos sin PCB
    - de compresores
    - de vehículos
  - R1203 Tratamiento mecánico (corte y prensa)
- 5.3-Consideraciones generales
- 5.4-Consideraciones específicas con residuos peligrosos

*Nota: en este capítulo se indican los residuos y tratamientos de forma genérica. La relación de residuos tratados específicamente se indica en el capítulo 9, y los balances de materia en el apartado 1 del capítulo 10.*

A continuación, indicamos cada una de estos apartados:

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

5.1. ACTIVIDADES PREVIAS

Procedencia	Los residuos provienen principalmente de productores de residuos. Son actividades industriales (talleres de vehículos, talleres de mecanizado de piezas...), actividades comerciales, organismos públicos o incluso particulares (cuando la normativa municipal lo permita)
Residuos	Chatarra (férrica y no férrica), vehículos al final de su vida útil, residuos no-metálicos (papel, cartón, madera, plásticos...), peligrosos (baterías de plomo, virutas metálicas con taladrina...) y Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) de todo tipo. <i>Véase listado en capítulo 7</i>
Recogida en centros productores	<p>Nota: la empresa está inscrita para la recogida y transporte de residuos (tanto no-peligrosos como peligrosos). No obstante, el traslado de residuos puede ser realizado por cualquier empresa autorizada.</p> <p>Se utilizará el transporte y los contenedores adecuados según el residuo. El procedimiento de carga dependerá del tipo de residuo: la carga de electrodomésticos se realizará con cuidado para evitar roturas o arañazos, mientras que la carga de metales no precisa de un trato especial. Para estos últimos se podrá realizar la carga a granel sobre la cuba del camión, o bien depositarlos previamente sobre contenedores estancos tipo "Big-box" (véase apartado 4.1.3) mediante el uso de carretillas elevadoras de los propios centros productores o de otros gestores. En el caso de que esto no sea posible, se utilizarán los mecanismos basculantes del vehículo. Los electrodomésticos voluminosos se cargarán en el vehículo sin contenedores, mientras que aquellos de menor tamaño se cargarán dentro de contenedores estancos.</p>
Transporte al centro propio	<p>Los residuos se trasladarán hasta el establecimiento de la empresa.</p> <p>El transporte no deberá superar las 24 h.</p> <p>Los residuos quedarán asegurados durante el transporte para que no se produzcan deslizamientos o vuelcos de los mismos.</p> <p>En el caso de los residuos domésticos o vehículos, el usuario podrá trasladar el residuo hasta el centro por sus propios medios.</p>
Admisión (descarga/pesado)	<p>Los residuos serán pesados, clasificados y descargados en las zonas específicas. La descarga del material se realizará mecánicamente (carretilla elevadora u otros). Los contenedores se pesarán directamente en la báscula del centro. Mientras que los grandes volúmenes de residuos serán pesados por diferencia (entre el peso del vehículo con la carga y el peso del vehículo sin la carga).</p>

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

5.2. OPERACIONES DE VALORIZACIÓN (Anexo II, Ley 7/22)

- **R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida**

R1301	Almacenamiento en el ámbito de la recogida
Descripción	<p>Aunque la empresa realizará el tratamiento de muchos residuos, habrá una fracción que no sufrirá ningún tipo de modificación. En estos casos la empresa actuará como centro de transferencia, y la operación que realiza la empresa es denominada R1301 (de almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida).</p> <p>Principalmente esto ocurrirá para algunos residuos metálicos (baterías...) no-metálicos (plásticos, papel, cartón, madera...) y RAEE* (lavadoras, secadoras, etc.) Se llevará un control claro de todas las transacciones.</p> <p>Los residuos se almacenarán clasificados según el material que los constituya (Véase plano de Distribución).</p> <p>Habida cuenta de que el es una instalación mediana, las cantidades almacenadas de chatarra pueden ser importantes, por lo que en muchos casos se almacenan a granel sobre el suelo, formando cúmulos de varios metros de altura.</p> <p>No obstante, para residuos no muy abundantes se utilizarán normalmente contenedores de diverso tamaño (cubas, <i>big-boxes</i>, bidones...)</p> <p>Para el almacenamiento de los RAEE se dispondrán zonas específicas (ver anexo I RAEE).</p>
Residuos	<p><i>Véase listado en capítulo 7</i></p> <p>Se solicita la operación R1301 para todos los residuos de la lista, ya que los gestores de residuos pueden hacer tratamientos o no, según el momento económico.</p>
Zonificación	<p>Véase plano de Distribución.</p> <p>Los residuos son almacenados principalmente por materiales (cobre, acero, aluminio) y su tipo (aluminio perfil, aluminio llanta, <i>cobre primera, cobre segunda</i>), ya que cada tipo de material tiene un precio diferente.</p> <p>La mayor parte de los residuos no-peligrosos no necesitan condiciones especiales de almacenamiento, por lo que se su zona de almacenamiento podrá variar según las necesidades de la empresa. Siempre se almacenarán de forma separada, sin mezclar.</p> <p>Otra parte de los residuos sí tienen algún condicionado. Así, los RAEE y todos los residuos peligrosos siempre serán almacenados a cubierto de la intemperie.</p> <p>Los residuos peligrosos, siempre estarán almacenados en sus zonas específicamente adaptadas. En la nave se disponen 4 zonas de estas:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Zona de recepción VFU/Compactación</li><li>2. Zona de tratamiento VFU/Zona de residuos peligrosos</li><li>3. Zona de baterías</li><li>4. Zona de RAEE</li></ol>

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO


Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
24	

• **R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito del tratamiento**

R1302	Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento
Descripción	<p>Parte de los residuos serán objeto de alguna modificación en la propia instalación del titular.</p> <p>Antes de este tratamiento, los residuos deben ser almacenados.</p> <p>El almacenamiento de los residuos que van a ser tratados en la instalación es idéntico al almacenamiento de los residuos que no van a ser tratados en la instalación (visto en el anterior apartado), por lo que no se volverán a explicar.</p> <p>Normalmente, las zonas de almacenamiento para los residuos que van a ser tratados estarán más cerca de las zonas de tratamiento de residuos. Por ejemplo, los RAEE se almacenarán al lado de la zona de tratamiento RAEE.</p>
Residuos	Véase lista de residuos y tratamientos en capítulo 7

• **R1201 Clasificación**

R1201	Clasificación
Descripción	<p>La mayor parte de los residuos llegan clasificados por los propios proveedores. No obstante, hay una pequeña fracción de materiales que puede llegar al centro sin estar clasificados. En estos casos:</p> <p>1-Se realiza una inspección visual.</p> <p>2-Se almacena en la zona específica correspondiente (de residuos mezclados o de metales mezclados)</p> <p>3-Se realiza una clasificación manual, separando cada material.</p> <p>4-Se almacena cada material en su zona específica (cobre, aluminio, acero...)</p>
Materiales a tratar	<p>Véase lista de residuos y tratamientos en capítulo 7</p> <p>Residuos mezclados y metales mezclados:</p> <p>-Residuos mezclados: Son residuos que llegan mezclados de origen, de forma que hay que hacer una separación manual de los mismos, y de una clasificación.</p> <p>-Metales mezclados: Son residuos formados por materiales metálicos varios, tales como hierro, acero, cobre, bronce, zinc, latón, aluminio, etc.</p> <p>-RAEE: ordenadores, pantallas LCD, pantallas LED... (Véase anexo RAEE)</p>
Objetivo	El objeto de la clasificación es la separación de los residuos según su material. De esta forma se pueden tratar o vender adecuadamente. Los materiales clasificados tienen un mayor valor económico que los materiales sin clasificar.
Balance materia	Ver capítulo 8.1

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 24/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

• **R1202 Desmontaje**

- Distinguimos a continuación los siguientes grupos:
- Desmontaje (de residuos no-peligrosos)
  - Desmontaje (de transformadores eléctricos sin PCB)
  - Desmontaje (de compresores)
  - Tratamiento de vehículos fuera de uso.
  - Desmontaje de RAEE (peligrosos y no-peligrosos): Véase Anexo RAEE.

	Desmontaje (de residuos no-peligrosos)
Descripción	Consiste en el desmontaje (manual) de los residuos, para recuperar los metales que lo componen. Se dispondrá una zona de desmontaje de los residuos (véase planos)
Maquinaria	No existe una máquina específica para ello, sino que se realiza con herramientas manuales y/o portátiles como martillos, destornilladores, etc.
Materiales a tratar	Equipos/Maquinaria industrial: Son residuos de equipos eléctricos, que no tienen la consideración de RAEE, como motores eléctricos, maquinaria industrial, etc.
Objetivo	Recuperación de materiales de valor. Principalmente los materiales metálicos, pero también otros como los circuitos impresos o algunos plásticos (PVC), etc.
Operatividad	Los equipos se van tratando de uno en uno. Tras colocarlos en la zona de tratamiento, se van desmontando las piezas manualmente. Cada pieza es clasificada en un contenedor según su material (de acero inoxidable, de hierro, de cobre,...). Conforme se van llenando estos contenedores, son colocados en las zonas de almacenamiento de la instalación correspondientes
Balance materia	Ver capítulo 8.1

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
26	

	Desmontaje (de Transformadores eléctricos sin PCB)	
Descripción	Son equipos eléctricos empleados para modificar la tensión eléctrica. Al final de su vida útil se convierten en residuos peligrosos debido a su contenido en aceite y a las partes orgánicas (papel y madera) impregnados por éste.	
Procedencia	Pueden pertenecer a las empresas usuarias de la electricidad o bien a las compañías eléctricas suministradoras.	
Materiales	Transformadores cuyo aceite no contenga PCB's (Véase Proyecto de Explotación).	
Zona de operación	Zona de tratamiento de residuos peligrosos (adaptada para la recogida de derrames)	
Operatividad	Recuperación del aceite	<p><i>Extracción:</i></p> <p>Se avisará a la empresa gestora del aceite (que dispondrá de cisterna y bomba succionadora) para que sea ésta la que extraiga el aceite del transformador en el propio lugar de origen, o bien en la instalación propia (si el transformador ya está en la instalación propia).</p> <p>Este procedimiento deja el transformador con muy poco aceite (no más de 1 ó 2 litros), no obstante, aún no se puede considerar descontaminado.</p> <p><i>Purga:</i></p> <p>La descontaminación final de estos residuos consistirá en la purga total del aceite. Para ello se deja el transformador sobre la plataforma de descontaminación donde, al abrir el grifo de purga del que disponen estos aparatos, el aceite escurrirá por gravedad, acumulándose en la bandeja inferior de la plataforma. El aparato se dejará purgándose al menos un día. Esta operación deja el transformador con muy poco aceite. Sólo impregnado.</p> <p>El aceite escurrido queda en el cubeto de la mesa de descontaminación.</p> <p>Conforme se vaya llenando este cubeto, el aceite será trasvasado al bidón adjunto mediante bomba succionadora.</p> <p>El bidón estará debidamente etiquetado.</p>
	Retirada componentes peligrosos	<p>Posteriormente se desmontará el residuo para extraer de él el material orgánico contaminado. Este material es papel y madera.</p> <p>La extracción se realizará con herramientas manuales y se depositará en contenedor estanco para residuos peligrosos.</p> <p>El bidón estará debidamente etiquetado, y ubicado en una zona de derrame y sobre bandeja de seguridad.</p>
	Desarmado	<p>Una vez descontaminado, el equipo se desarmará con herramientas manuales (destornilladores, martillos, cortadora...)</p> <p>Cada componente es clasificado y almacenado según su material (hierro, aluminio, cobre)</p>
Balance materia	Ver capítulo 8.1	

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ		14/10/2024 12:46	PÁGINA 26/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

	Desmontaje (de compresores)	
Descripción	Son aparatos eléctricos que comprimen aire para distintos usos (enfriamiento, presión...). Algunos de estos compresores utilizan aceite lubricante para sus mecanismos, lo que, al final de su vida útil, los hacen residuos peligrosos.	
Procedencia	Industrias y empresas instaladoras o de mantenimiento, principalmente.	
Materiales	Compresores frigoríficos y de aire comprimido	
Zona de operación	Zona de tratamiento de residuos peligrosos (adaptada para la recogida de derrames)	
Operatividad	Recuperación del aceite	<i>Purga:</i>  La descontaminación de estos residuos consistirá en la purga total del aceite. Para ello se deja el compresor sobre la plataforma de descontaminación donde, tras abrirlos, el aceite escurrirá por gravedad, acumulándose en la bandeja inferior de la plataforma. El aparato se dejará purgándose al menos unas horas, con cambios de posición para evitar que quede aceite en oquedades. Esta operación deja el compresor descontaminado. El aceite escurrido queda en el cubeto de la mesa de descontaminación.  Conforme se vaya llenando este cubeto, el aceite será trasvasado al bidón adjunto mediante bomba succionadora. El bidón estará debidamente etiquetado.
	Desarmado	Una vez descontaminado, el equipo se desarmará con herramientas manuales (destornilladores, martillos, cortadora...) Cada componente es clasificado y almacenado según su material (hierro, aluminio, cobre)
Balance materia	Ver capítulo 8.1	

	Desmontaje (Tratamiento de vehículos al final de su vida útil)
Descripción	Es la descontaminación y desarmado de vehículos al final de su vida útil, para la recuperación de sus piezas y materiales, comúnmente conocido como "desguace de vehículos"
Procedencia	Son los vehículos de particulares, empresas, organismos públicos, etc.
Materiales	Vehículos al final de su vida útil: camiones, autobuses, automóviles, vehículos, motocicletas, furgonetas...)
Zona de operación	<p>Zona de recepción: Es la zona donde se dejan los residuos una vez llegan al centro.</p> <p>Zona de Tratamiento: Es la zona donde se retiran los componentes y sustancias peligrosas del vehículo.</p> <p>Almacén de piezas: Son las zonas con estanterías donde se almacenan los componentes reutilizables de los vehículos.</p> <p>Campa: es la zona de almacenamiento de los vehículos descontaminados. Dadas las pequeñas dimensiones de la instalación, los vehículos descontaminados no durarán mucho en la campa.</p> <p>Zona de compactación: Es la misma que la zona de recepción (tiene doble uso). Aquí se empaquetan los vehículos descontaminados, para una mayor eficiencia en el almacenamiento y en el transporte hasta empresas fragmentadoras.</p>

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Operatividad	Recuperación de los líquidos peligrosos (aceites, anticongelantes...)	<p><i>Extracción:</i></p> <p>Se coloca el vehículo en el elevador* y se sube hasta una altura que permita el trabajo del operario debajo del mismo.</p> <p>Se colocan los contenedores (adecuados) con embudos bajo los grifos de purga de cada circuito del vehículo.</p> <p>Se abre el grifo y se deja escurrir todo el líquido por gravedad.</p> <p>Normalmente, el contenedor usado es un bidón móvil de unos 50-75 litros, que se usa para el trasvase hasta un depósito mayor (de unos 200-1.000 litros, según el líquido).</p> <p>*En el caso de los vehículos pesados, no se suben al elevador, sino que se trabaja a nivel de suelo con bandejas de recogida de líquidos.</p>
	Recuperación de gases	<p>La máquina recuperadora de gases se conecta al vehículo y a la bombona de gas correspondiente (según el gas del vehículo).</p> <p>Se accionan los mecanismos de succión de la máquina, y se trasvasa el gas hasta las bombonas.</p>
	Retirada de componentes peligrosos	<p>Mediante herramientas manuales, se retiran los equipos o componentes peligrosos (baterías, filtros de aceite...)</p> <p>Estos elementos son almacenados en contenedores adecuados y específicos.</p>
	Desarmado	<p>Una vez descontaminados, se retiran mediante herramientas manuales el vidrio y los componentes de valor del vehículo (sistema elevallunas, tubos de escape, transmisiones....)</p>
	Compactación	<p>Los VFU a compactar se colocan en las cercanías de la zona de compactación, donde se ubica el vehículo prensa*.</p> <p>Este vehículo dispone de grúa tipo pulpo, que recoge el VFU y lo coloca en la caja de compactación, donde es prensado por los mecanismos hidráulicos.</p> <p>Los paquetes de chatarra resultantes se colocan en la campa, a la espera de su recogida o envío a empresas fragmentadoras.</p> <p>*La empresa dispone de vehículo prensa propio, aunque esta actividad podría ser realizada por otras empresas gestoras debidamente autorizadas.</p>
Balance materia	Ver capítulo 8.1	
Justificación normativa	Ver anexo IV	

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

• **R1203 Tratamiento mecánico**

La empresa realiza el prensado y corte de los residuos metálicos (chatarra) y tratamiento de cables.

R1203	Tratamiento mecánico: prensado y cortado
Descripción	La misma máquina puede realizar ambas cosas a la vez. El resultado, en ambos casos es el mismo, la reducción de volumen total de los residuos. Esta reducción (de hasta más del 50%) aumenta la eficiencia tanto del almacenamiento (en el mismo espacio se puede almacenar el doble de material) como de transporte (en un mismo traslado se puede transportar el doble de material, aproximadamente).
Maquinaria	Prensa/cizalla móvil
Materiales a tratar	Ver lista de residuos y tratamientos en capítulo 6 Chatarra de aluminio, chatarra de cobre, chatarra de acero inoxidable
Objetivo	Disminución de volumen
Funcionamiento	La máquina tiene una zona de carga de 3 m3 aproximadamente. Tras llenar esta zona (mediante grúa-pulpo), los mecanismos hidráulicos de la máquina aplican una fuerte presión sobre el material, de forma que lo compacta hasta la mitad de su volumen (aproximadamente).
Balance materia	Ver capítulo 8.1

R1203	Tratamiento mecánico: "pelado" de cables
Descripción	Los cables están compuestos por una parte plástica (la "funda") y otra parte metálica. En la instalación se realizará el tratamiento de cables para la recuperación del metal (normalmente cobre), separando ambas partes. Esta actividad será realizada en muy pequeña proporción. Solo se dispone de un pequeño "pelacables" portátil.
Materiales a tratar	Cables.
Objetivo	Recuperación de metales. Los materiales clasificados tienen un mayor valor que mezclados.
Maquinaria	Pelacables portátil
Características	Dimensiones aproximadas del conjunto (l x a x h): 60x50x50 cm Potencia total aproximada: 1,5 kW Capacidad: 0,1 t/año
Funcionamiento	1. Se modula el pelacables según el grosor del tipo de cable a tratar. 2. Los cables se hacen pasar de uno en uno por el pelacables. 3. El pelacables hace un corte longitudinal. 4. Por la salida del pelacables se va recogiendo el cable, que es fácilmente separado (funda y metal) manualmente. 5. Cada material se clasifica en zonas (contenedores diferentes)
Balance materia	Ver capítulo 8.1

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

5.3. CONSIDERACIONES GENERALES

Después del tratamiento	Después de los tratamientos se obtendrán los materiales resultantes clasificados en sus zonas específicas de almacenamiento (de cobre, de aluminio, de plástico...)
Transporte	La empresa que realice el transporte deberá estar legalizada específicamente para ello. Además, estarán adaptados para el tipo de uso que se les dará. Los vehículos contarán con los seguros de responsabilidad civil y medioambiental para cubrir los daños de accidentes
Medidas de control	Se llevará un registro de todas las operaciones con residuos realizados, diferenciando la línea de gestión de la de producción.
Accidentes	El centro contará con los seguros de responsabilidad civil y medioambiental para cubrir los daños de accidentes.
Ámbito	Los residuos provienen en un 90% de la provincia de Sevilla y el resto en el resto de la comunidad andaluza. Los residuos son enviados a empresas de España casi en su totalidad. Estas relaciones podrán cambiar según las circunstancias del mercado
Tiempo de almacenamiento	Los residuos destinados a valorización no excederán un año de almacenamiento. Los residuos destinados a eliminación no excederán los dos años de almacenamiento.
Destino de los materiales	Todos los residuos serán enviados a gestores autorizados.
Zonificación	Véase plano de Distribución

5.4. CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS DE RESIDUOS PELIGROSOS

Residuos peligrosos	Residuos que presentan una o varias características de peligrosidad enumeradas en el anexo I de la ley 7/22 y, en general, los definidos según el artículo 3.ª de esta misma ley. Se considerará peligroso también al residuo del que haya dudas sobre su peligrosidad.  Nota: con diferencia, los residuos peligrosos más habituales serán las <i>baterías</i> . No se espera gestionar apenas más residuos peligrosos. No obstante, se solicita una gran variedad de los mismos para ofrecer un servicio más completo. No es raro que los clientes (productores) soliciten la retirada de todos sus residuos al mismo gestor que les gestiona sus residuos mayoritarios.
Almacenamiento	Los residuos peligrosos siempre estarán almacenados en zonas específicamente adaptadas para ello. Estas zonas están a cubierto, y disponen de sistemas de recogida de derrames.
Contenedores	Los contenedores usados para el almacenaje de residuos peligrosos deberán ser rígidos, estancos y con mecanismos de cierre
Contención	En el caso de residuos peligrosos líquidos, cuando el volumen a almacenar sea mayor a 200 litros el bidón deberá colocarse sobre bandeja estanca (de seguridad frente a derrames) de igual o mayor capacidad que el propio bidón, ya que la arqueta de vertido cero en la zona de RRPP solo puede retener 200 litros.
Etiquetado	Los contenedores con residuos peligrosos deberán estar etiquetados debidamente, con

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
31	

	indicación de fecha de inicio de almacenamiento, código LER, peligrosidad, anagrama, titular...)
Tiempo de almacenamiento	Los residuos peligrosos no pueden estar almacenados más de 6 meses salvo autorización expresa del organismo ambiental competente.
Después del tratamiento	Después de los tratamientos se obtendrán los materiales resultantes clasificados en sus zonas específicas de almacenamiento (gas, aceite, hierro, cobre, aluminio, plástico...)
Transporte	La empresa que realice el transporte deberá estar legalizada específicamente para el transporte de residuos peligrosos. Los vehículos estarán adaptados para el tipo de uso que se les dará.
Medidas de control	Se llevará un registro de todas las operaciones con residuos realizados, diferenciando los residuos peligrosos de los no-peligrosos. <i>Véase Proyecto de Explotación.</i>
Accidentes	Se dispondrá de tierras absorbentes para posibles derrames accidentales de líquidos peligrosos. Tras la recogida del derrame, estos absorbentes se depositarán en contenedor específico.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 31/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

6. PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

Como se ha indicado, en la industria, los *residuos* se entienden como el desecho de un proceso de fabricación. En el caso de los *gestores de residuos* podríamos considerar como desecho a los residuos peligrosos (de valor negativo) obtenidos en la descontaminación de otros residuos peligrosos. En nuestro caso, serían el gas y el aceite extraídos en la fase de descontaminación de aparatos de aire acondicionado o de transformadores (p.e.) Sin embargo, la normativa ambiental denomina residuos, no solo a estos desechos, sino al resultado del tratamiento intermedio de residuos.

De esta forma, todos los residuos que son modificados o generados por el titular pueden considerarse *residuos producidos*, con la salvedad de los residuos con tratamiento final (de fin de condición de residuo).

Por ejemplo, si se compacta la *chatarra de aluminio* (Cód. LER: 170402), se están produciendo *residuos* (*paquetes de chatarra de aluminio*, con código LER: 191203)

6.1 PROCESOS GENERADORES DE RESIDUOS

- Existen tres vías diferentes de producción de residuos:
- 1. Residuos producidos tras los tratamientos intermedios (excepto VFU)
  - 2. Residuos generados en el mantenimiento de la instalación, maquinaria y vehículos propios
  - 3. Residuos generados en el tratamiento de VFU.

1	RESIDUOS PRODUCIDOS EN LOS TRATAMIENTOS INTERMEDIOS (Excepto VFU)	
Procedencia	Proceden del tratamiento de residuos no-peligrosos y peligrosos del propio centro Son los residuos producidos tras el corte o el prensado, o bien en el desarmado de enseres, <i>RAEE</i> , etc.	
Proceso	Tratamientos intermedios. Véase <i>apartado 5.2</i>	
Balances	Véase <i>apartado 6.2</i>	
Residuos generados	Véase <i>tabla del apartado 7.4</i>	
Almacenaje	Residuos del <i>tratamiento físico</i>	Los residuos son recogidos de las salidas de la maquinaria (prensa, trituradora, separadora) y colocados en las zonas específicas de la instalación, según el material (paquetes de aluminio, paquetes de hierro, cobre triturado, plástico triturado...). Véase planos
	Residuos del <i>desarmado</i>	Dado que esta operación se realiza manualmente, el volumen es mucho menor, por lo que los residuos suelen depositarse en contenedores para luego colocarlos en las zonas específicas de la instalación, según el material (acero, cobre, plástico, componentes electrónicos, placas electrónicas...)
	Residuos de la <i>descontaminación</i>	los residuos peligrosos generados en la descontaminación son almacenados en las zonas de derrame
Contenedores	Dadas las grandes cantidades de residuos que la empresa gestiona, los residuos normalmente se almacenan a granel sobre el suelo. Tan solo en algunos casos los residuos son almacenados en contenedores (p. e. los componentes electrónicos,	



# PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.


En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

33

	bombillas, etc.), o el caso de los residuos peligrosos (gas en bombonas, aceite en bidón y componentes en contenedores tipo "big-box" o bidones.
--	--

2	RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES, MAQUINARIA Y VEHÍCULOS PROPIOS	
Procedencia	Proceden del mantenimiento del centro propio	
Proceso	Mantenimiento de las instalaciones:	<p>-Tanto los residuos peligrosos como la maquinaria o los vehículos pueden originar derrames de aceite. La limpieza de estos derrames se realiza con absorbentes, que tras su uso son residuos peligrosos.</p> <p>-El saneamiento de la instalación dispone de arqueta separadora de grasas. Esta arqueta recoge la grasa/aceite del aseo de los operarios, o del aceite que arrastra el agua de lluvia del patio.</p> <p>-Los operarios, por otra parte, usan trapos y ropa que suelen estar contaminados tras su uso.</p>
	Mantenimiento de maquinaria y vehículos	<p>La maquinaria de la empresa (prensa, elevador) y los vehículos (carretillas, grúas-pulpo...) utilizan aceite lubricante, que es preciso cambiar cada cierto tiempo. El aceite usado es un residuo peligroso.</p> <p>Tras rellenar el aceite de los vehículos quedan los envases contaminados</p>
Almacenaje	<p>El aceite usado de la prensa es retirado por empresa gestora autorizada mediante succión directa de la prensa, ya que contiene un volumen importante (aprox. 200 l)</p> <p>Los lodos de la arqueta son igualmente retirados por empresa autorizada mediante succión directa de la arqueta.</p> <p>El resto de residuos del mantenimiento (absorbentes, trapos/ropa usada, envases contaminados) se almacenan en la zona de residuos peligrosos.</p>	
Contenedores	Los residuos que precisan contención (absorbentes, trapos/ropa usada, envases contaminados) se almacenan en bidones estancos debidamente etiquetados	

3	RESIDUOS DEL TRATAMIENTO DE VFU	
Procedencia	Proceden del tratamiento de los vehículos al final de su vida útil.	
Proceso	Véase apartado 5.2 (tratamiento de VFU).	
Balances	Véase apartado 6.2	
Residuos generados	Véase tabla del apartado 7.4	
Almacenaje	<p>Residuos Peligrosos: En zona adaptada para residuos peligrosos.</p> <p>Residuos no peligrosos: En las zonas específicas de almacenamiento de cada tipo de residuos (zona de aluminio, zona de cables, zona de cobre...)</p> <p>Véase planos.</p>	
Contenedores	Bidones rígidos, estancos y cerrados.	
Recogida	Los rpp son enviados o recogidos por empresas gestoras autorizadas	

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 33/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

6.2 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

1. Residuos producidos tras los tratamientos intermedios

De los tratamientos de residuos (indicados en el apartado anterior y en el apartado 5.2), y los balances de materia (indicados en el capítulo 8), se generan nuevos residuos (indicados en el apartado 7.4)

De estos tratamientos se obtienen nuevos residuos, considerados residuos producidos.

En su mayor parte es chatarra férrica y no férrica, pero también se generan una variedad importante de otros tipos de residuos (plásticos, hormigón, vidrio, componentes, aceite, gases,...).

La mayor parte de estos residuos son similares a los que la empresa ya gestiona, por lo que ya dispone de zonas adaptadas, zonas de almacenamiento, contenedores y todos los elementos para gestionarlos igualmente.

Conforme se van generando, los residuos se van colocando en sus respectivas zonas de almacenamiento, de la misma forma que el resto de los residuos que la empresa gestiona.

2 Residuos generados en el mantenimiento de la instalación, maquinaria y vehículos propios

En el mantenimiento de la maquinaria (prensa, trituradora...), de los vehículos (carretillas elevadoras, grúas pulpo...) y del saneamiento (arqueta separadora de grasas) se generan los siguientes residuos (cantidades estimadas):

Residuo generado	Cód. LER	Cantidad (t/año)
Aceite usado	130205*	0,100
Envases contaminados	150110*	0,100
Guantes y trapos usados y absorbentes usados	150202*	0,100
Lodos de arqueta separadora de grasas	160708*	0,050

6.3. CONSIDERACIONES GENERALES DE PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

La recogida de los residuos peligrosos se realizará como máximo a los seis meses del inicio de almacenamiento.

El gestor de destino suministrará otro contenedor cada vez que se realice una recogida (salvo aceite y lodos, que se succionan directamente).

La recogida de los residuos generados será llevada a cabo por empresas autorizadas. Los vehículos

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

estarán a su vez autorizados/registrados para el transporte de residuos peligrosos.

Todos los contenedores destinados al almacenamiento de residuos peligrosos estarán debidamente etiquetados. Las etiquetas indicarán al menos la denominación de la empresa titular y su CIF, denominación del residuo, código LER, característica/s de peligro, pictograma de peligro y fecha de comienzo de almacenaje.

Se formalizarán todos los documentos obligatorios necesarios para la transacción de los RRPP (notificación de traslado, documentos de identificación, etc.) según lo expresado en el Proyecto de Explotación (Obligaciones del Productor y Obligaciones del Gestor).

Se llevará un registro de todos los movimientos con estos residuos (fechas de entrada, proveedores, cantidades, tipos de residuos, fechas de salida, gestores de destino, cantidades, etc.).

El registro de los residuos *gestionados* se hará de forma diferenciada al de residuos *producidos*. Y el de residuos peligrosos al de no-peligrosos.

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

RESÚMENES, BALANCES Y NORMATIVA

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 36/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

7. RELACIÓN DE RESIDUOS GESTIONADOS

7.1 RELACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS Y NO RAE SOLICITADOS

RESUMEN DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS			
Cód. LER	Denominación LER	Operaciones de valorización	Cantidad anual estimada (T)
02 01 10	Residuos metálicos de la agricultura, caza y pesca	R1301	100
03 03 01	Residuos de corteza y madera	R1301	10
03 03 08	Residuos procedentes de la clasificación de papel y cartón destinados al reciclado	R1301	10
08 03 18	Residuos de tóner de impresión distintos de los especificados en el código 08 03 17	R1301	10
09 01 07	Películas y papel fotográfico que contienen plata o compuestos de plata	R1301	5
09 01 08	Películas y papel fotográfico que no contienen plata ni compuestos de plata	R1301	5
10 02 02	Escorias no tratadas	R1301	10
10 03 16	Espumas distintas de las especificadas en el código 10 03 15 (10 03: Residuos de la termometalurgia del aluminio)	R1301	5
10 09 06	Machos y moldes de fundición sin colada distintos de los especificados en el código 10 09 05 (10 09: Residuos de la fundición de piezas férreas)	R1301	10
10 09 08	Machos y moldes de fundición con colada distintos de los especificados en el código 10 09 07 (10 09: Residuos de la fundición de piezas férreas)	R1301	10
10 10 03	Escorias de horno (10 10: Residuos de la fundición de piezas no férreas)	R1301	10
10 10 06	Machos y moldes de fundición sin colada distintos de los especificados en el código 10 10 05 (10 10: Residuos de la fundición de piezas no férreas)	R1301	10
10 09 03	Escorias de horno	R1301	10
10 09 06	Machos y moldes de fundición sin colada distintos de los especificados en el código 10 09 05	R1301	10
10 09 08	Machos y moldes de fundición con colada distintos de los especificados en el código 10 09 07	R1301	10
10 10 03	Escorias de horno	R1301	10
10 10 06	Machos y moldes de fundición sin colada distintos de los especificados en el código 10 10 05	R1301	10
10 10 08	Machos y moldes de fundición con colada distintos de los especificados en el código 10 10 07	R1301	10
12 01 01	Limaduras y virutas de metales férreos	R1301	100
12 01 02	Polvo y partículas de metales férreos	R1301	100
12 01 03	Limaduras y virutas de metales no férreos	R1301	100
12 01 04	Polvo y partículas de metales no férreos	R1301	100
12 01 05	Virutas y rebabas de plástico	R1301	10
12 01 13	Residuos de soldadura	R1301	1
12 01 15	Lodos de mecanizado distintos de los especificados en el código 12 01 14	R1301	50
12 01 17	Residuos de granallado o chorreado distintos de los especificados en el código 12 01 16	R1301	5
12 01 21	Muelas y materiales de esmerilado usados distintos de los especificados en el código 12 01 20	R1301	1
15 01 01	Envases de papel y cartón	R1301	100
15 01 02	Envases de plástico	R1301	100
15 01 03	Envases de madera	R1301	100
15 01 04	Envases metálicos	R1301	500
15 01 05	Envases compuestos	R1301	100
15 01 06	Envases mezclados	R1301	100
15 01 07	Envases de vidrio	R1301	100
15 02 03	Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras distintos de los especificados en el código 15 02 02	R1301	5
16 01 03	Neumáticos fuera de uso	R1301	10
16 01 06	Vehículos al final de su vida útil que no contengan líquidos ni otros componentes peligrosos	R1301	1.000

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

16 01 12	Zapatas de freno sin amianto	R1301	5
16 01 15	Anticongelante	R1301	10
16 01 16	Depósito gases licuados	R1301	10
16 01 17	Metales férreos	R1301	2.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
16 01 18	Metales no férreos	R1301	2.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
16 01 19	Plástico	R1301	100
16 01 20	Vidrio	R1301	100
16 01 22	Componentes no especificados en otra categoría	R1301	10
16 02 14 (No RAEE)	Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 160209 a 160213	R1301	500
		R1302	100
		R1202	100
		R1203	100
16 02 16	Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15	R1301	100
		R1302	100
		R1203	100
16 03 04	Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03	R1301	10
16 03 06	Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05	R1301	10
16 05 05	Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el cód 16 05 04	R1301	5
16 06 04	Pilas alcalinas (excepto 16 06 03*)	R1301	1
16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	5
16 08 01	Catalizadores usados que contienen oro, plata, renio, rodio, paladio, iridio o platino (excepto los del código 160807)	R1301	20
17 01 01	Hormigón	R1301	100
17 01 02	Ladrillos	R1301	100
17 01 03	Tejas y materiales cerámicos	R1301	100
17 01 07	Mezclas de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos distintas de las especificadas en el código 17 01 06	R1301	100
17 02 01	Madera	R1301	100
17 02 02	Vidrio	R1301	100
17 02 03	Plástico	R1301	400
17 04 01	Cobre, bronce, latón	R1301	1.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
17 04 02	Aluminio	R1301	2.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
17 04 03	Plomo	R1301	500
		R1302	100
		R1203	100
17 04 04	Zinc	R1301	10
		R1302	10
		R1203	10
17 04 05	Hierro y acero	R1301	4.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
17 04 06	Estaño	R1301	10
17 04 07	Metales mezclados	R1301	200
		R1302	500
		R1201	500
17 04 11	Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10	R1301	700
		R1302	200
		R1203	200
17 05 04	Tierra y piedras distintas de las especificadas en el código 17 05 03	R1301	10
17 06 04	Materiales de aislamiento distintos de los especificados en los códigos 17 06 01 y 17 06 03	R1301	10
17 09 04	Residuos mezclados de construcción y demolición distintos de los especificados en los códigos 17 09 01, 17 09 02 y 17 09 03	R1301	10
19 01 02	Materiales férreos separados de la ceniza de fondo de horno	R1301	5

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

19 10 01	Residuos de hierro y acero	R1301	100
		R1302	1.000
		R1203	1.000
19 10 02	Residuos no férreos	R1301	100
		R1302	100
		R1203	100
19 12 01	Papel y cartón	R1301	200
19 12 02	Metales férreos	R1301	1.000
		R1302	1.000
		R1203	1.000
19 12 03	Metales no férreos	R1301	1.000
		R1302	500
		R1203	500
19 12 04	Plástico y caucho	R1301	100
19 12 05	Vidrio	R1301	100
19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	100
19 12 12	Otros residuos [incluidas mezclas de materiales] procedentes del tratamiento mecánico de residuos distintos de los especificados en el código 19 12 11	R1301	100
20 01 01	Papel y cartón	R1301	200
20 01 02	Vidrio	R1301	100
20 01 10	Ropa	R1301	100
20 01 11	Tejidos	R1301	100
20 01 25	Aceites y grasas comestibles	R1301	50
20 01 28	Pinturas, tintas, adhesivos y resinas distintos de los especificados en el código 20 01 27	R1301	5
20 01 34	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33	R1301	5
20 01 38	Madera distinta de la especificada en el código 20 01 37	R1301	100
20 01 39	Plásticos	R1301	300
20 01 40	Metales	R1301	2.000
		R1302	500
		R1201	500
20 01 99	Otras fracciones no especificadas en otra categoría	R1301	100
		R1302	500
		R1201	500
20 03 01	Mezclas de residuos municipales	R1301	100
20 03 07	Residuos voluminosos	R1301	50
20 03 99	Residuos municipales no especificados en otra categoría	R1301	50

R1201 Clasificación  
R1202 Desmontaje  
R1203 Tratamiento mecánico (compactación, corte o separación)  
R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida  
R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito del tratamiento

Nota. La capacidad de cada código LER se ha calculado teniendo en cuenta una gestión alta, predominante o exclusiva del residuo indicado. Por tanto, la capacidad total de la instalación **no es** la suma de las capacidades parciales de cada código indicado anteriormente, sino la general calculada en el Anexo II de este documento.

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

7.2 RELACIÓN DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS NO RAEE

RESUMEN DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS			
Cód. (LER)	Denominación LER	Operaciones de valorización	Cantidad anual estimada (T)
08 01 11*	Residuos de pintura/barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	R1301	20
08 01 13*	Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes org. u otras sustancias peligrosas	R1301	20
08 03 12*	Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
08 03 17*	Residuos de tóner de impresión que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
08 04 09*	Residuos de adhesivos/sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	R1301	20
09 01 01*	Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua	R1301	20
09 01 06*	Residuos que contienen plata, procedentes del tratamiento in situ de residuos fotográficos	R1301	20
10 03 04*	Escorias de la producción primaria	R1301	20
10 03 08*	Escorias salinas de la producción secundaria	R1301	20
10 03 09*	Granzas negras de la producción secundaria	R1301	20
10 03 15*	Espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas	R1301	20
10 03 21*	Otras partículas y polvo que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
11 02 05*	Residuos de procesos de la hidrometalurgia del cobre que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
12 01 06*	Aceites minerales de mecanizado que contienen halógenos [excepto las emulsiones o disoluciones]	R1301	50
12 01 07*	Aceites minerales de mecanizado sin halógenos [excepto las emulsiones o disoluciones]	R1301	50
12 01 08*	Emulsiones y disoluciones de mecanizado que contienen halógenos	R1301	50
12 01 09*	Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos	R1301	50
12 01 10*	Aceites sintéticos de mecanizado	R1301	50
12 01 12*	Ceras y grasas usadas	R1301	10
12 01 14*	Lodos de mecanizado que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
12 01 18*	Lodos metálicos [lodos de esmerilado, rectificado y lapeado] que contienen aceites	R1301	20
12 01 19*	Aceites de mecanizado fácilmente biodegradables	R1301	50
13 01 01*	Aceites hidráulicos que contienen PCB	R1301	50
13 01 09*	Aceites hidráulicos minerales clorados	R1301	50
13 01 10*	Aceites hidráulicos minerales no clorados	R1301	50
13 01 11*	Aceites hidráulicos sintéticos	R1301	50
13 01 12*	Aceites hidráulicos fácilmente biodegradables	R1301	50
13 01 13*	Otros aceites hidráulicos	R1301	50
13 02 04*	Aceites minerales clorados de motor, de transmisión mecánica	R1301	50
13 02 05*	Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	50
13 02 06*	Aceites sintéticos de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	50
13 02 07*	Aceites biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	50
13 02 08*	Otros aceites de motor, de transmisión y lubricantes	R1301	50
13 03 01*	Aceites de aislamiento y transmisión de calor que contienen PCB	R1301	50
13 03 06*	Aceites minerales clorados de aislamiento y transmisión de calor distintos de los especificados en el código 13 03 01	R1301	50
13 03 07*	Aceites minerales no clorados de aislamiento y transmisión de calor	R1301	50
13 03 08*	Aceites sintéticos de aislamiento y transmisión de calor	R1301	50
13 03 09*	Aceites fácilmente biodegradables de aislamiento y transmisión de calor	R1301	50
13 03 10*	Aceites procedentes de separadores de agua/sustancias aceitosas	R1301	50
13 04 01*	Aceites de sentinas procedentes de la navegación en aguas continentales	R1301	50
13 04 02*	Aceites de sentinas recogidos en muelles	R1301	50
13 04 03*	Aceites de sentinas procedentes de otros tipos de navegación	R1301	50
13 05 07*	Agua aceitosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas	R1301	50
13 07 01*	Fuel oil y gasóleo	R1301	15
13 07 02*	Gasolina	R1301	15
14 06 01*	Clorofluorocarbonos, HCFC, HFC	R1301	50
14 06 02*	Otros disolventes y mezclas de disolventes halogenados	R1301	50
14 06 03*	Otros disolventes y mezclas de disolventes	R1301	50
15 01 10*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	R1301	50
15 02 02*	Absorbentes, materiales de filtración [incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría], trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas	R1301	50
160104*-10	Automóviles al final de su vida útil	R1301	500
160104*-20	Vehículos al final de su vida útil no incluidos en el LER 16 01 04* 10.	R1301	500
16 01 07*	Filtros de aceite	R1301	50
16 01 08*	Componentes que contienen mercurio	R1301	50
16 01 09*	Componentes que contienen PCB	R1301	50



PROYECTO TÉCNICO

16 01 10*	Componentes explosivos	R1301	20
16 01 11*	Zapatas de freno que contienen amianto	R1301	10
16 01 13*	Líquidos de freno	R1301	50
16 01 14*	Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
16 01 21*	Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 160107 a 160111, 160113 y 160114	R1301	20
16 02 09*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	R1301	50
16 02 13* (No RAEE)	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los códigos 160209 a 160212	R1301	100
		R1302	180
		R1202	180
		R1301	400
16 02 15*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	R1302	180
		R1202	180
16 02 19*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	R1301	100
16 03 03*	Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
16 03 05*	Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
16 05 04*	Gases en recipientes a presión (incluidos halones) que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
16 06 01*	Baterías de plomo	R1301	500
16 06 02*	Acumuladores de Ni-Cd	R1301	500
16 06 03*	Pilas que contienen mercurio	R1301	20
16 07 08*	Residuos que contienen hidrocarburos	R1301	20
16 08 07*	Catalizadores contaminados con sustancias peligrosas	R1301	50
17 04 09*	Residuos metálicos contaminados con sustancias peligrosas	R1301	20
17 04 10*	Cables que contienen hidrocarburos, alquitrán de hulla y otras sustancias peligrosas	R1301	10
17 09 03*	Otros residuos de construcción y demolición [incluidos los residuos mezclados] que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
19 12 06*	Madera que contiene sustancias peligrosas	R1301	20
19 12 11*	Otros residuos [incluidas mezclas de materiales], procedentes del tratamiento mecánico de residuos, que contienen sustancias peligrosas	R1301	20
20 01 13*	Disolventes	R1301	20
20 01 14*	Ácidos	R1301	50
20 01 15*	Álcalis	R1301	50
20 01 26*	Aceites y grasas distintos de los especificados en el código 200125	R1301	50
20 01 27*	Pinturas, tintas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas	R1301	50
20 01 33*	Baterías y acumuladores especificados en los cód. 160601*, 160602* ó 160603* y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías	R1301	50
20 01 37*	Madera que contiene sustancias peligrosas	R1301	15

Nota. La capacidad de cada código LER se ha calculado teniendo en cuenta una gestión predominante o exclusiva del residuo indicado. Así, la capacidad total de la instalación no es la suma de las capacidades parciales de cada código indicado anteriormente, sino la general calculada en el Anexo II de este documento.

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

7.3 RESUMEN DE GESTIÓN RAEE

(Para más información véase Anexo RAEE)

FR	GRUPO DE TRAT. RAEE	ORIGEN	LER-RAEE	CAPACIDAD ANUAL (TN)	OP. VALORIZACIÓN	PROCEDIMIENTO TRATAMIENTO
1	11* Aparatos con CFC, HCFC, NH3	Profesional	160211*-11*	326	R1301	-
		Doméstico	200123*-11*	326	R1301	-
	12* Aparatos de aire acondicionado	Profesional	160211*-12*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G2
		Doméstico	200123*-12*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G2
	13* Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	Profesional	160213*-13*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
2	21* Monitores y pantallas CRT	Profesional	160213*-21*	326	R1301	-
		Doméstico	200135*-21*	326	R1301	-
	22* Monitores y pantallas no CRT no LED	Profesional	160213*-22*	326	R1301	-
				326	R1301	-
		Doméstico	200135*-22*	326	R1301	-
				326	R1301	-
	23 Monitores y pantallas LED	Profesional	160214-23	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
3	31* Lámparas de descarga no LED y fluorescentes	Doméstico	200121*-31*	326	R1301	-
				326	R1301	-
		Profesional	160214-32	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
	32 Lámparas LED	Doméstico	200136-32	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
		Profesional	160212*-41*	326	R1301	-
				326	R1301	-
4	41* Grandes aparatos con componentes peligrosos	Profesional	160211*-41*	326	R1301	-
		Profesional	160213*-41*	326	R1301	-
		Doméstico	200123*-41*	326	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
				326	R1301	-
		Doméstico	200135*-41*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
	42 Grandes aparatos (resto)	Profesional	160214-42	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
5	51* Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas	Profesional	160212*-51*	326	R1301	-
				326	R1301	-
		Doméstico	200135*-51*	326	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
				360	R1301	-
	52 Pequeños aparatos (resto)	Profesional	160214-52	326	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
				360	R1301	-
		Doméstico	200136-52	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
6	62 Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos	Profesional	160214-62	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
		Doméstico	200136-62	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
	61* Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos	Profesional	160213*-61*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
		Doméstico	200135*-61*	326	R1301	-
				360	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	G1
7	71 Paneles fotovoltaicos	Profesional	160214-71	326	R1301	-
	72* Paneles fotovoltaicos	Profesional	160213*-72*	326	R1301	-

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L. En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

7.4. LISTADO DE RESIDUOS PRODUCIDOS

RESIDUOS GENERADOS		PROCESOS GENERADORES DE RESIDUOS										Mantenim.	TOTALES Peligrosos	TOTALES No peligrosos
Cód. LER	Denominación LER	RAEE R1202	VFU R1202	170407 R1201 a	200140 R1201 b	200199 R1201 c	161214 R1202 a	160213* R1202 b	Varios R1203 a	170411 R1203 b				
060204*	Bases	0,001												0,001
080312*	Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	0,001												0,001
080313	Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 080312*	0,010												0,010
080317*	Residuos de tóner y cintas de impresión que contienen sustancias peligrosas	0,010												0,010
080318	Residuos de tóner de impresión, distintos a los especificados en el código 080317*	0,100										0,100		
130208*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	0,100	0,25											0,350
130301*	Acetres de aislamiento y transmisión de calor que contienen PCB	0,098												0,098
140601*	Gases refrigerantes (CFC, HCFC, HFC)	0,100	0,25											0,350
140603*	Gases refrigerantes (HC)	0,001	0,01											0,011
160209*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	0,010												0,010
160215*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados. Por ejemplo: cables y vidrio contaminados, plásticos quemados, otros condensadores peligrosos, pantallas LCD	1,000												1,000
160216	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en el código 160215*. Por ejemplo: cables (no peligrosos), tarjetas de circuitos impresos	6,000						1,8				7,800		
160507*	Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: tóner, óxido de berilio, tarjetas de soldadura de plomo	0,010						1,8						1,810
160601*	Baterías de plomo	0,100	5,00											5,100
160602*	Acumuladores de níquel-cadmio	0,100												0,100
160603*	Pilas que contienen mercurio	0,001												0,001
160604	Pilas alcalinas (excepto 160603*)	0,001										0,001		
160605	Otras pilas y acumuladores	0,001										0,001		
160607*	Acumuladores, pilas o baterías con litio	0,001												0,001
160608*	Acumuladores, pilas o baterías con níquel	0,001												0,001
160609*	Otras pilas y acumuladores con otras sustancias peligrosas	0,001												0,001
170603*	Otros materiales de aislamiento que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: fibras cerámicas	0,001												0,001
190106*	Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos. Por ejemplo: aguas contaminadas	0,001												0,001
190210	Acetres no peligrosos	0,001										0,001		
191001	Fracciones de hierro y acero	0,005										0,005		
191002	Residuos no férricos	0,005										0,005		
191003*	Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen fracciones peligrosas. Por ejemplo: polvos de filtros	0,010												0,010
191005*	Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas	0,020												0,020
191006	Otras fracciones distintas a las especificadas en el código 191005	0,020										0,020		
191201	Papel y cartón	7,000										7,000		
191202	Metalos férricos	300,000		80	480	140	60	108	1000	25		2193,000		
191203	Metalos no férricos	100,000		10	20	40	20	36	1000	100		1326,000		
191204	Plásticos no bromados	100,000				20	20	14,4		75		229,400		
191205	Vidrio	0,100										0,100		
191206*	Madera que contiene sustancias peligrosas	0,010												0,010
191207	Madera distinta de la especificada en el código 191206*	0,100										0,100		
191209	Minerales. Por ejemplo: hormigón	50,000										50,000		
191210	Pellets, polvo y otros formatos procedentes de la espuma de poliuretano	0,010										0,010		
191211*	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas. Por ejemplo: espuma de poliuretano sin extraer el gas, vidrio procedente de la aspiración en la máquina de corte en la separación del vidrio de pantalla y el vidrio de cono, revestimiento fluorescente, polvo con contenido en mercurio y fósforo	0,010												0,010
191212	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos a los especificados en el código 191211*	35,000			50	20	14,4					119,400		
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio. Por ejemplo: pantallas LCD, tubos fluorescentes, lámparas de descarga, red de mercurio	0,010												0,010
200133*	Baterías y acumuladores especificados en los códigos 160601, 160602 o 160603 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías.	0,010												0,010
200134	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 200133*	0,010										0,010		
200142*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el litio en cualquiera de sus formas, tales como las pilas de litio o los acumuladores ion-litio	0,010												0,010
200143*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el níquel en cualquiera de sus formas, tales como los acumuladores de níquel metal hidruro (Ni-MH). Se excluyen de este código los acumuladores y baterías de níquel-cadmio	0,010												0,010
200144*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentren otras sustancias peligrosas	0,010												0,010
130307*	Acetres minerales no clorados de aislamiento y transmisión de calor							18					18,000	
130205*	Acetres minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes										0,1	0,100		
150110*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas										0,1	0,100		
150202*	Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas										0,1	0,100		
160708*	Residuos que contienen hidrocarburos										0,05	0,050		
120109*	Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos											0,000		
130111*	Acetres hidráulicos sintéticos		0,50									0,500		
130207*	Acetres fácilmente biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes		1,00									1,000		
130701*	Fuel oil y gasóleo		2,50									2,500		
130702*	Gasolina		1,50									1,500		
160107*	Filtros de aceite		0,28									0,275		
160108*	Componentes que contienen mercurio		0,01									0,005		
160109*	Componentes que contienen PCB		0,01									0,005		
160110*	Componentes explosivos (por ejemplo, air bags)		0,25									0,250		
160111*	Zapatillas de freno que contienen amianto		0,10									0,100		
160112*	Líquidos de frenos		0,12									0,125		
160114*	Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas		2,50									2,500		
160807*	Catalizadores usados contaminados con sustancias peligrosas		0,15									0,150		
160103	Neumáticos fuera de uso		12,50									12,500		
160106	Vehículos al final de su vida útil que no contengan líquidos ni otros componentes peligrosos		351,00									351,000		
160112	Zapatillas de freno distintas de las especificadas en el código 16 01 11		0,75									0,750		
160115	Anticongelantes distintos de los especificados en el código 16 01 14		0,95									0,950		
160116	Depósitos para gases licuados		1,50									1,500		
160117	Metalos férricos		90,00									90,000		
160118	Metalos no férricos		5,30									5,300		
160119	Plástico		6,00									6,000		
160120	Vidrio		2,64									2,640		
160122	Componentes no especificados en otra categoría		13,95									13,950		
		600	499,01	90	550	220	114,4	180	2000	200	0,35	4417,543	36,217	
Leyenda	Unidad: toneladas/año													
	R1202 RAEE: Desarmado RAEE													
	R1202 VFU: Tratamiento de vehículos													
	R1201 a: Clasificación de residuos mezclados													
	R1201 b: Clasificación de metales (mezclados)													
	R1201 c: Clasificación de residuos municipales													
	R1202 a: Desarmado de equipos desechados (no RAEE)													
	R1202 b: Desarmado de equipos desechados peligrosos (no RAEE)													
	R1203 a: Prensaado de chatarra													
	R1203 b: Separación (pelacables)													
	Mantenim.: Mantenimiento de instalaciones y maquinaria													

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
44	

La empresa producirá más de 1.000 t/año de residuos no-peligrosos, por lo que debe inscribirse como productor de residuos no-peligrosos.

La empresa producirá más de 10 t/año de residuos peligrosos, por lo que debe inscribirse como (gran) productor de residuos peligrosos.

7.5. CAPACIDAD DE LA INSTALACIÓN

Ver anexo II de este proyecto.

7.6. GESTORES DE DESTINO

Los residuos serán enviados a gestores de residuos autorizados.

Se adjunta declaración responsable de correcta gestión de residuos.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 44/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

8. BALANCES MATERIAL Y ENERGÉTICO

8.1. BALANCE DE MATERIAL DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS

A continuación, se indican los balances parciales por cada operación de tratamiento en las que se produce un cambio/modificación en el residuo:

Clasificación (R1201)

- R1201 Clasificación (metales mezclados)

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida (producción)	t/año
Metales mezclados 170407, 200140	500	Residuos férricos (191202)	300
		Residuos no férricos (191203)	100
- R1201 Clasificación (residuos mezclados)

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
Residuos mezclados 200199	500	Residuos férricos (191202)	300
		Residuos no férricos (191203)	150
		Resto (191212)	50

Desmontaje (R1202)

- R1202 Desarmado (Equipos no-peligrosos desechados)

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
Equipos desechados (no RAEE) 160214	100	Residuos férricos (191202)	60
		Residuos no férricos (191203)	20
		Resto (191212)	20
- R1202 Desarmado (Equipos peligrosos desechados)

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
Equipos desechados (no RAEE) (transformadores, etc.) 160213*	180	Residuos férricos (191202)	108
		Residuos no férricos (191203)	36
		Otros (191212)	14,4
		Componentes no peligrosos (160216)	1,8
		Componentes peligrosos (160215*)	1,8
		Aceite (130307*)	18
- R1202 Desarmado (VFU)

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
Vehículos al final de su vida útil 160104*	500	Aceite hidráulico (13 01 11*)	0,50
		Aceite de motor o lubricante (13 02 05*)	1,00
		Aceite de transmisión (13 02 07*)	1,00

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

	Aceite de motor o lubricante (13 02 08*)	0,25
	Gasoil (13 07 01*)	2,50
	Gasolina (13 07 02*)	1,50
	Gases HCFC, HFC (14 06 01*)	0,25
	Gases HC (14 06 03*)	0,01
	Filtro de aceite (16 01 07*)	0,28
	Componentes que contienen mercurio (16 01 08*)	0,01
	Componentes que contienen PCB (16 01 09*)	0,01
	Air-bag (16 01 10*)	0,25
	Pastillas de freno con amianto (16 01 11*)	0,10
	Líquido de frenos (16 01 13*)	0,13
	Líquido refrigerante (16 01 14*)	2,50
	Baterías de plomo (16 06 01*)	5,00
	Catalizadores (16 08 07*)	0,15
	Neumáticos (16 01 03)	12,50
	VFU descontaminados (16 01 06)	351,00
	Zapatillas de freno (16 01 12)	0,75
	Anticongelante sin sustancias peligrosas (16 01 15)	0,95
	Depósitos de gases licuados (16 01 16)	1,50
	Metales férricos (16 01 17)	90,00
	Metales no férricos (16 01 18)	5,30
	Plástico (16 01 19)	6,00
	Vidrio (16 01 20)	2,64
	Componentes no peligrosos (16 01 22)	13,95

- R1202 Desarmado RAEE: Véase anexo I RAEE.

Tratamiento mecánico (R1203)

- R1203 Prensado

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
(Residuos férricos varios) 160117, 170405, 191001, 191202	1.000*	Residuos férricos (191202)	1.000
(Residuos no férricos varios) 160118, 170401, 170402, 170403, 170404, 191002, 191203		Residuos no férricos (191203)	

\*La máquina compactadora tiene una capacidad anual de 1.000 toneladas.

- R1203 Pelacables

Entrada	t/año	Salida (producción)	t/año
170411, 160216	200	Residuos férricos (191202)	25
		Residuos no férricos (191203)	100
		Plástico (191204)	75

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

8.2. BALANCE ENERGÉTICO

Máquina extractora de gases

Datos:

Potencia (estimada): 400 W  
Jornada de funcionamiento: 4 h/día.  
Jornada anual: 220 días/año.

Cálculo

Energía consumida:  $P \times (h \text{ de trabajo/año}) = 0{,}4 \times 4 \times 220 = 352 \text{ kw}\cdot\text{h}$

Elevador

Datos:

Potencia (estimada): 5 kW  
Jornada de funcionamiento: 0,5 h/día.  
Jornada anual: 220 días/año.

Cálculo:

Energía consumida:  $P \times (h \text{ de trabajo/año}) = 5 \times 0{,}5 \times 220 = 550 \text{ kW} \cdot \text{h}$

Resto

Se trata del consumo de pequeñas máquinas (taladros, básculas, ...), electrodomésticos del office y de los puntos de luz.

Estimación uso potencia promedio: 2 kW.

Cuadro resumen de consumo energético:

	Potencia (kW)	Horas funcionamiento día (h)	Días/año	Consumo energético/año (kW ·h)
Máquina extractora de gases	0'4	4	220	352
Elevador	5	0,5	220	550
Resto	2	8	220	3.520
TOTAL				4.422

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

9. NORMATIVA DE APLICACIÓN

A continuación, se indican las principales normas que afectan a esta actividad, y se justifica el cumplimiento de algunas normas específicas:

9.1. NORMATIVA DE MEDIO AMBIENTE

- Ley 16/02 de prevención y control integrados de la contaminación (BOE nº 157 2/07/02)
- Ley 7/07 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (BOJA nº 143 de 20/07/07)  
La actividad se encuentra sometida a Autorización Ambiental Unificada según el punto 11.3 del anexo I de esta Ley.
- Ley 3/2014, de 1 de octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas.
- D. 356/2010 Por la que se regula la Autorización Ambiental Unificada (BOJA nº 157 de 11/08/10)

9.2. NORMATIVA DE RESIDUOS

- ESTATAL
  - R.D. 363/95 Reglamento de notificación de sustancias nuevas y clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas (BOE nº 133 de 05/06/95)
  - R.D. 952/97 Modifica el Reglamento para ejecución de la Ley 20/86 (modificada por Ley 10/98), Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, aprobado mediante R.D. 833/88 (BOE nº 160 de 05/07/97)
  - R.D. 1619/05 sobre neumáticos fuera de uso (BOE nº 2 de 03/01/06)
  - Real Decreto 228/2006, de 24 de febrero, por el que se modifica el Real Decreto 1378/1999, de 27 de agosto, por el que se establecen medidas para la eliminación y gestión de los policlorobifenilos, policloroterfenilos y aparatos que los contengan (BOE nº 48 de 25/02/06)
  - R.D. 679/2006 Gestión de los aceites industriales usados (BOE nº 132 de 03/06/06)
  - Ley 26/07 Ley de Responsabilidad Medioambiental (BOE nº 255 de 24/10/07)
  - Ley 34/07 Ley de Calidad del aire y protección de la atmósfera (BOE nº 275 de 16/11/07)
  - R.D. 106/2008 Sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos (BOE n º37 de 12/02/08)
  - R.D. 105/2008 Se regula la producción y gestión de los residuos de la construcción y demolición (BOE nº 38 de 13/02/08)
  - R.D. 795/2010 Por la que se regula la comercialización y manipulación de gases fluorados y equipos basados en

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 48/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				



## PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

49

los mismos (BOE nº 154 de 25/06/10)

-R.D. 100/11 se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera (BOE nº 25 de 29/01/11)

- Ley 5/2013, de 11 de junio por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación y la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados (BOE nº 140 de 12/06/13)

- R.D. 110/15, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (BOE nº 45 de 21/02/2015)

- R.D. 710/15, por el que se modifica el Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión medioambiental de sus residuos (BOE nº 177 de 25/07/2015)

- R.D. 553/2020, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado (BOE nº 171 de 01/07/2020)

Real Decreto 731/2020, por el que se modifica el R.D. 1619/2005, sobre la gestión de neumáticos fuera de uso

- R.D. 27/21, por el que se modifican el Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos, y el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (BOE nº 17 de 20/01/2021)

- R.D. 265/2021, sobre los vehículos al final de su vida útil y por el que se modifica el Reglamento General de Vehículos, aprobado por el Real Decreto 2822/1998, de 23 de diciembre (BOE nº 89 de 14/04/2021)

- Ley 7/22 Ley de Residuos y Suelos Contaminados para una economía circular (BOE nº 95 de 09/04/22)

-R.D. 208/2022, sobre garantías financieras en materia de residuos (BOE nº 78 de 1/04/22)


### • AUTONÓMICA

-D. 134/98 Por el que se aprueba el Plan de Gestión de Residuos Peligrosos de Andalucía. (BOJA nº 91 de 13/08/98)

-Orden de 12 de julio de 2002, por la que se regulan los documentos de control y seguimiento a emplear en la recogida de residuos peligrosos en pequeñas cantidades (BOJA nº 97 de 20/08/02)

-D. 7/12 Por el que se aprueba el Plan de Prevención y Gestión de Residuos Peligrosos de Andalucía 2012-2020. (BOJA nº 28 de 10/02/12)

-D. 73/2012 Por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía (BOJA nº 81 de 26/04/12)

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 49/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
50	

9.3. OTRAS NORMATIVAS

- Ley 14/2007 del Patrimonio Histórico de Andalucía (BOJA nº 248 de 19/12/07)
- Decreto 357/2010 Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética (BOJA nº 159 de 13/08/10)
- Reglamento (CE) nº 1272/2008 sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas (DOUE nº 353 de 31/12/2008)

9.4. JUSTIFICACIÓN DE NORMATIVA ESPECÍFICA

9.4.1 JUSTIFICACIÓN NORMATIVA RAEE

Véase anexo I (RAEE)

9.4.2 JUSTIFICACIÓN NORMATIVA SOBRE VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL

Véase anexo II (VFU)

9.4.3. JUSTIFICACIÓN NORMATIVA DE NEUMÁTICOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL

La fracción de residuos perteneciente a neumáticos es mínima o nula. Su gestión será ocasional. Aun así, se cumplirá lo dispuesto en el R.D. 1619/05, modificado por el RD 731/2020.

El almacenamiento dispone de:

- Acceso restringido. Solo el personal autorizado tendrá acceso al almacén
- Los neumáticos estarán apilados (a una altura no superior a dos metros) en estanterías industriales.
- Los neumáticos estarán protegidos de forma que se evite la dispersión de los mismos.
- La altura máxima de almacenamiento será de 3 metros.
- El volumen máximo de almacenamiento será de 1.000 m³.
- El suelo, donde se ubican las estanterías o contenedores de los neumáticos, es impermeable a base de una solera hormigón.
- La cantidad almacenada instantáneamente estará por debajo del límite de 30 t, y cumpliendo con la normativa de incendios.
- El tiempo de almacenamiento máximo para neumáticos con destino valorización será de 1 año, y de 6 meses para los que tengan por destino su eliminación.

En cuanto a la valorización de los neumáticos fuera de uso:

- El tiempo de almacenamiento máximo será de 1 año

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 50/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

- La cantidad máxima de neumáticos para valorización será la mitad del total de la capacidad.

9.4.4. INUNDABILIDAD

La parcela no es inundable.

Se adjunta a esta documentación un anexo explicativo (Justificación de no inundabilidad)

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 51/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
52	

10. PRESUPUESTO

PRESUPUESTO DE MEDIOS

CAPÍTULO I.- ELEMENTOS INDUSTRIALES

<i>-Para RRPP</i>	
Plataforma de descontaminación.....	800 €
Contenedor de aceite generado .....	150 €
Bandeja/Cubeto para contenedor de aceite .....	250 €
Máquina recuperadora de gases .....	800 €
Otros contenedores .....	300 €
<i>-Para RRNPP</i>	
Contenedores .....	300 €
Total capítulo I .....	2.600 €

CAPÍTULO II.- VALORACIÓN DE ZONA DE RESIDUOS PELIGROSOS

Valoración adaptación de zonas de derrame para almacenaje de residuos peligrosos .....	21.000 €
Total capítulo II .....	21.000 €

CAPÍTULO III.- MAQUINARIA Y VEHÍCULOS

La empresa ya dispone de maquinaria y vehículos, provenientes de otro centro del que disponía en Aznalcóllar (tras el cambio de titularidad de este centro, simplemente trasladará los vehículos y maquinaria)	
Total capítulo III .....	0 €

CAPÍTULO IV.- SANEAMIENTO

Total Capítulo IV .....	2.500 €
-------------------------	---------

RESUMEN PRESUPUESTO

Total presupuesto.....	26.100 €.
------------------------	-----------

VEINTISEISMIL CIENTOS EUROS-----

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 52/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

11. CÁLCULO IMPORTE FIANZA Y SEGURO MEDIOAMBIENTAL

CÁLCULO DE LA FIANZA MEDIOAMBIENTAL

La fianza se calcula en base a lo indicado en el anexo IV del R.D. 208/2022, de garantías financieras).

1/ Cálculo fianza para instalaciones de gestión de residuos (según apartado 1.2 del anexo IV)

	Valor	Coeficiente	Subtotal (€)
Qm (toneladas)	(1)	10	0
Qnp (toneladas)	(1)	50	0
Qm (toneladas)	26,2 <sup>2</sup>	500	13.100
Qtp (toneladas/día)	2,44 <sup>2</sup>	10.000	24.400
TOTAL			37.500

Qm: Capacidad de almacenamiento de residuos no-peligrosos metálicos  
Qnp: Capacidad de almacenamiento de residuos no-peligrosos no metálicos  
Qrp: Capacidad de almacenamiento de residuos peligrosos  
Qtp: Capacidad de tratamiento diario de residuos no-peligrosos metálicos  
(1): La gestión de residuos no-peligrosos no está obligada al depósito de fianzas.  
(2): Capacidades calculadas en Anexo II.

Cuantías mínimas

Superficie	RRPP (€)	RRNPP (€)
<200 m²	15.000	7.000
200-500 m²	25.000	15.000
>500 m²	45.000	20.000

El importe mínimo de fianza para nuestra instalación sería de 45.000 €.

2/ Cálculo fianza para gestores de VFU (según apartado 1.3 del anexo IV)

Datos:

Capacidad de tratamiento anual (C): 500 unidades

Superficie de la zona de recepción (S): 96,12 m²

Cálculo cuantía fija:  $(6 \times C) + 6.000 = (6 \times 500) + 6.000 = 9.000 \text{ €}$

Cálculo cuantía variable:  $120 \times S / 6 = 120 \times 96,12 / 6 = 1.922,40 \text{ €}$

Cuantía total = Cuantía fija + Cuantía variable =  $9.000 \text{ €} + 1.922,40 \text{ €} = 10.922,40 \text{ €}$

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PROYECTO TÉCNICO

Cuantía mínima gestores de VFU: 30.000 € (apartado 1.3, anexo IV, del RD 208/22)

3/ Resumen

Fianza por centro gestor de residuos: 45.000 €

Fianza por gestor VFU: 30.000 €

Total fianza a depositar (1+2): 75.000 €

Se estima que la fianza a depositar es de **setenta y cinco mil euros**.

CÁLCULO DE LA CUANTÍA MÍNIMA A ASEGURAR

Tipo de gestor	Superficie instalación (m2)	Capacidad almacenamiento (toneladas)	Importe fianza (€)
De residuos no peligrosos	< 5.000	< 200	450.000
De residuos no peligrosos	> 5.000	> 200	600.000
De residuos peligrosos	< <b>5.000</b>	< 200	<b>600.000</b>
De residuos peligrosos	> 5.000	> 200	1.200.000

El seguro medioambiental deberá cubrir una cuantía de **600.000 €**.

\*\*\*\*\*

Alcalá de Guadaira. Mayo de 2023.

**ANEXO I - RAEE**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.


En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

55

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

**ANEXO I. GESTIÓN Y JUSTIFICACIÓN NORMATIVA RAEE**

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 55/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

56

ÍNDICE

1. INSTALACIONES DE RECOGIDA, ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO DE RAEE
2. OPERACIONES ESPECÍFICAS DE TRATAMIENTO DE RAEE
3. OBLIGACIONES DEL GETOR DE RAEE
4. RAEE GESTIONADOS
5. PROTOCOLO DE TRATAMIENTO
6. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO DE RAEE
7. CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA
8. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO
9. OPERATIVIDAD DE FRACCIONES RESULTANTES
10. PLAN DE CALIDAD
11. PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 56/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

57

En este apartado se estudiará la actividad desde el punto de vista de la gestión de los RAEE, según el Real Decreto 27/2021, de 19 de enero, por el que se modifican el Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos, y el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

La gama de RAEE a gestionar abarca todas las categorías, aunque el tratamiento se aplicará sólo a algunas de ellas.

Para el almacenaje y tratamiento de los RAEE se habilita zona específica, bajo cubierta y en suelo impermeabilizado (zona de derrame). Su superficie es aproximadamente de 34 m2

La zona de tratamiento asociada a esta zona cuenta con unos 13 m2.

En la planimetría, se indica gráficamente las zonificaciones estimativas atribuidas a las diferentes categorías de RAEE.

La distribución de las diferentes categorías dentro de estas zonas podrá variar en cuanto a los tipos de RAEE a gestionar en función de la evolución y necesidades de la empresa. Al tratarse de una zona exclusiva de RAEE podrá flexibilizarse la ubicación de las diferentes categorías de aparatos, siempre y cuando se cuente con una clara ordenación.


En cualquier caso, siempre habrán de identificarse las diferentes zonas mediante una adecuada cartelería.

Se dejará prevista esta zona en la que se apartarán aquellos RAEE que tras una primera inspección puedan ir destinados a centros de preparación para la reutilización.

### **1. INSTALACIONES DE RECOGIDA, ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO**

La empresa recogerá y transportará los RAEE hasta sus instalaciones. Aquí, algunos RAEE serán objeto de *tratamiento* y otros simplemente de *almacenamiento* previo al envío a otros centros gestores.

A continuación, se justifica las características técnicas de la instalación de almacenamiento y tratamiento de RAEE.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 57/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE INSTALACIONES DE RECOGIDA

Se cumplirá lo dispuesto en el **anexo VIII.1** referido a las condiciones de almacenamiento. En particular:

**a- Báscula**

Se dispondrá de báscula para el pesado de los RAEE.

**b- Contenedores**

Se dispondrá de contenedores que permiten depositar separadamente los RAEE de acuerdo con las fracciones previstas en la tabla 1. Las fracciones de RAEE se clasificarán (cuando sea posible) atendiendo al anexo I para su envío directo a instalaciones de tratamiento específico.

Se suministrarán contenedores adecuados a los Entes Locales cuando se recojan RAEE de estos.

Los RAEE de gran tamaño se podrán almacenar sin necesidad de usar contenedores. Se evitará el apilamiento que pueda provocar daños a estos. No se realizará lanzamientos de los mismos en ningún caso.

**c- Zonas de almacenamiento**

Los RAEE se almacenarán en zonas específicas para ello en el interior de la nave. El suelo donde se depositan estos residuos será impermeable a base de solera de hormigón armado. En el caso de los RAEE RRPP y de los grupos pertenecientes a los LED, además se aplicará pintura epoxi como refuerzo, tal y como se indica en la planimetría.

**d- Separación RAEE**

Se dispondrá de contenedores adecuados que permiten la separación adecuada de RAEE destinados a preparación para la reutilización o al menos, se depositarán a granel en zonas claramente separadas.

**e- Cubierta**

Los contenedores, estanterías, palés o residuos estarán bajo cubierta.

**f- Sistema de seguridad con control de acceso**

Las instalaciones se encuentran en una nave industrial cerrada, de forma que el acceso a las mismas está controlado. A la nave sólo accede personal autorizado bajo la supervisión de los operarios/encargados.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 58/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
59	

**g- Lámparas con mercurio**

La fracción resultante de lámparas con mercurio será controlada y acondicionada para evitar la contaminación, así como la salida de vapores en caso de rotura accidental. Se dispondrá de bidones estancos adecuados para el almacenamiento de las mismas. A su vez, el suelo estará impermeabilizado con pintura epoxi.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE INSTALACIONES DE TRATAMIENTO

Se cumplirá lo dispuesto en el **anexo VIII.2** referido a las condiciones de almacenamiento. En particular:

1. Almacenamiento previo al tratamiento

**a- Báscula**

Se dispondrá de báscula para pesar los residuos a la entrada de la planta.

**b- Zonas**

Se dispondrá de superficies impermeables y techados resistentes al agua, en las zonas apropiadas, con instalaciones para la recogida de derrames, así como decantadores y limpiadores-desengrasadores.

**c- Zonas almacenamiento piezas**

Se dispondrá de zona adecuada con contenedores para el almacenamiento de piezas desmontadas. Todas las piezas susceptibles de producir derrames serán almacenadas en contenedores estancos, dentro de zonas impermeabilizadas.

**d- Recipientes**

Se dispondrá de recipientes estancos para el almacenamiento de pilas/acumuladores, condensadores con PCB/PCT y otros residuos peligrosos.

**e- Equipos para el tratamiento de aguas**

Además de las zonas de vertido cero, la instalación cuenta con sistema de saneamiento que incluye arqueta sifónica.

**f- Zona para almacenamiento de lámparas con mercurio**

La empresa no realizará el tratamiento de lámparas con mercurio

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 59/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
60	

2. Almacenamiento de las fracciones resultantes

a- Almacenamiento separado

Cada fracción obtenida será almacenada de forma separada, en contenedores adecuados a cada material.

b- Almacenamiento residuos peligrosos

Se dispondrá de contenedores adecuados para evitar la pérdida del contenido de los mismos, así como su fácil rotura. Estos contenedores estancos estarán almacenados en zonas a cubierto de la intemperie.

c- Fracciones con mercurio

La fracción resultante de lámparas con mercurio será controlada y acondicionada para evitar la contaminación, así como la salida de vapores en caso de rotura accidental. Se dispondrá de bidones estancos adecuados para el almacenamiento de las mismas. A su vez, el suelo estará impermeabilizado con pintura epoxi.

REQUISITOS PARA LOS TRATAMIENTOS ESPECÍFICOS DE LOS RAEE (Anexo XIII)

Se disponen de:

- Protocolos de trabajo documentados por línea de tratamiento.
- Protocolo de mantenimiento y calibración de la maquinaria, equipos, así como libros de registro de estas operaciones.
- La instalación tiene un perímetro cerrado y bien definido.
- Documentación relativa a la identificación de los RAEE y sus componentes, sustancias y mezclas.
- Personal específicamente formado por puesto de trabajo, funciones a desarrollar, así como en prevención de riesgos laborales, calidad y medio ambiente.
- Las instalaciones dispondrán de acceso y evacuación seguros
- Acceso limitado a personas autorizadas.
- Seguridad contra daños y robos
- Sistemas de gestión certificados y auditados.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 60/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

61

### 2. OPERACIONES ESPECÍFICAS DE TRATAMIENTO DE RAEE

Para el caso particular de los RAEE se realizarán las siguientes operaciones de valorización:

**R1301.** Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.

**R1302.** Almacenamiento de residuos de forma segura previo a su tratamiento.

**R1201.** Clasificación, separación o agrupación de RAEE.

**R1202.** Desmontaje de los RAEE.

**R1203.** Separación de los distintos componentes de los RAEE.

**R1213.** Procesos de obtención de fracciones valorizables de materiales de los RAEE destinados al reciclado o valorización.

Se cumplirá todo lo dispuesto en el anexo XIII del R.D. 110/2015 sobre RAEE que le sea de aplicación en función de los grupos de RAEE que se vayan a tratar en las instalaciones.

Entre otras, se realizarán las siguientes operaciones:

-Clasificación (doméstico/profesional)

-Comprobación correspondencia entre el aparato y su documentación

-Agrupación de los RAEE por códigos LER-RAEE

-Extracción de pilas/acumuladores

-Incorporación de datos al archivo cronológico y a la plataforma electrónica RAEE.

-Retirada de componentes, sustancias y mezclas (condensadores con PCB/PCT, componentes con mercurio, pilas, acumuladores, tarjetas de circuitos impresos, tóner, plásticos con materiales pirorretardantes bromados, residuos con amianto, CFC, HCFC, HFC, HC, NH3, lámparas de descarga de gas, cables eléctricos exteriores, condensadores, aceite, etc.) según lo indicado en el apartado C de la parte B del citado anexo.


Todas las partes/sustancias/componentes serán pesadas tras su extracción. Estos valores se anotarán y se usarán para el cálculo de los balances específicos y cumplimiento de los objetivos de reciclaje.

#### Operaciones Específicas por tipos de aparatos

Se cumplirá todo lo dispuesto en el apartado G del anexo XIII del R.D. RAEE, que le sea de aplicación en función del tipo de aparato tratado.

Resumidamente, podemos indicar las siguientes operaciones a realizar:

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 61/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

G1	GRUPOS DE TRATAMIENTO: 13, 23, 32, 41, 42, 51, 52 y 61
	Se someterán a este tratamiento los siguientes grupos de tratamiento: 13, 23, 32, 41, 42, 51, 52 y 61 y aquellos RAEE que no estén incluidos en ningún otro procedimiento de los contemplados en la parte G de este anexo. El tratamiento de estos aparatos constará de 3 fases
Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo	En esta fase se realizarán los siguientes pasos: <ul style="list-style-type: none"><li>- Clasificación de los RAEE según su origen</li><li>- Comprobación visual de concordancia con la documentación</li><li>- Agrupación de los RAEE por Códigos LER-RAEE y extracción de pilas, si procede</li><li>- Pesado inicial</li><li>- Almacenamiento previo al tratamiento</li><li>- Desmontaje de piezas o componentes que puedan prepararse para la reutilización, desensamblaje de piezas sueltas, en función de la información disponible de los productores de AEE.</li></ul>
Fase 1. Extracción de componentes, sustancias y mezclas	Durante esta fase se extraerán, como mínimo, los componentes, sustancias y mezclas, tales como Condensadores con PCB, componentes con mercurio, pilas, circuitos impresos, cartuchos de tóner, plásticos con materiales piroretardantes bromados, gases refrigerantes, lámparas fluorescentes, pantallas de cristal líquido, cables exteriores, etc. Cumpliendo con el principio de precaución, en caso de que no se disponga de suficiente información del diseño de los aparatos por parte de los productores de AEE sobre el contenido de sustancias peligrosas, los RAEE se tratarán de manera que se prevenga la salud de los trabajadores y la protección del medio ambiente. La retirada se realizará siguiendo las indicaciones contempladas en la parte B de este anexo XIII del RD 110/2015, de tal modo que no se dificulte la preparación para la reutilización y el reciclado de componentes y materiales, respetuosos con el medio ambiente. No se permitirá la separación mecánica de estos componentes, sustancias o mezclas, si ello conlleva el riesgo de liberación de sustancias peligrosas o contaminación del resto del RAEE por roturas. En estos casos, se recomienda la extracción manual de estos componentes, sustancias o mezclas.
Fase 2. Separación del resto de fracciones	Durante esta fase, se separarán en fracciones valorizables (féricas, no férricas, plásticos, vidrio, etc.) los restos de los aparatos. Todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos en esta fase se depositarán en contenedores separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos. Antes de su envío, se anotarán en el archivo cronológico las cantidades depositadas en estos contenedores, su destino y tratamiento, de cara a conocer el grado de cumplimiento de los objetivos de reciclado y valorización del anexo XIV del RD 110/2015.
Comprobaciones adicionales a realizar (G1)	Fase 0 <ul style="list-style-type: none"><li>-Registro de equipos e información adicional (incidencias) de entrada en la Fase 0 y su correlación con los códigos LER-RAEE incluidos en esta categoría de tratamiento.</li><li>-Condiciones de almacenamiento de acuerdo con el anexo VIII del RD 110/2015</li></ul> Fase 1 <ul style="list-style-type: none"><li>-Proceso de desmontaje manual.</li></ul>

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

	<ul style="list-style-type: none"><li>-Separación y almacenamiento adecuado de los componentes, sustancias y mezclas extraídos.</li><li>-Documentación de envío a plantas de tratamiento autorizadas de eliminación o valoración de los componentes, sustancias y mezclas extraídos.</li><li>-Registro de materiales y componentes generados en la Fase 1 y destino de los mismos.</li><li>-Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas por código LER, destino y operación de tratamiento.</li></ul> <p>Fase 2</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Almacenamiento de las fracciones obtenidas en contenedores adecuados.</li><li>-Control de emisión de gases a la atmósfera y/o vertidos, en cumplimiento de la normativa sectorial vigente de aplicación.</li><li>-Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas, residuos generados y materiales o fracciones separados en la Fase 2, por códigos LER.</li><li>-Registro del gestor autorizado al que se destinan las fracciones valorizables y operación de tratamiento.</li></ul>
--	--

G2	OPERACIONES DE TRATAMIENTO PARA RAEE CON CFC, HCFC, HFC, HC Ó HH3 (161211*-12* Y 200123*-12*)
	Se someterán a este tratamiento todos los aparatos incluidos en la categoría 1 del anexo III del RD 110/2015, que contengan CFC, HCFC, HFC, HC ó NH3. El tratamiento de estos aparatos constará de 4 fases
Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo	En esta fase se realizarán los siguientes pasos: <ul style="list-style-type: none"><li>- Clasificación de los RAEE según su origen</li><li>- Comprobación visual de concordancia con la documentación</li><li>- Agrupación de los RAEE por Códigos LER-RAEE y extracción de pilas, si procede</li><li>- Pesado inicial</li><li>- Incorporación de los datos en el archivo cronológico y en la plataforma RAEE</li><li>- Clasificación de los RAEE recibidos dentro de la misma categoría.</li></ul> Separación los aparatos con CFC, HCFC, HFC, HC y NH3 del resto. <ul style="list-style-type: none"><li>- Retirada manual de las piezas sueltas que hay en el interior de los aparatos (bandejas de vidrio, cajones, cables, etc.) y la goma que sella la puerta, facilitando la preparación para la reutilización y el reciclado de componentes y materiales, respetuosos con el medio ambiente, teniendo en cuenta la información disponible de los productores de AEE.</li></ul>
Fase 1. Extracción de componentes, sustancias y mezclas	1. Durante esta fase se llevará a cabo la extracción de los gases refrigerantes del circuito de refrigeración y los aceites del compresor mediante un sistema de vacío y estanco para evitar que se produzcan fugas, y que permita la separación de los gases del aceite y los gases refrigerantes en recipientes a presión en condiciones de seguridad adecuadas.  Los gases del circuito de refrigeración suponen alrededor del 30% del contenido de gases refrigerantes del equipo. En el proceso de extracción, se conseguirá, al menos, una retirada del 99% de aceites y de gases refrigerantes. La cantidad de gas fluorado residual en el aceite del compresor deberá ser inferior al 0,2% en peso de aceite.  2. Si el circuito de refrigeración contiene hidrocarburos, la aspiración de los fluidos

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

	<p>refrigerantes se realizará mediante equipos que cumplan las especificaciones técnicas del Real Decreto 681/2003, de 12 de junio, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo.</p> <p>3. Tanto los gases como el aceite se almacenarán por separado y de manera segura para el medio ambiente y los trabajadores de la instalación, a la espera de su envío a un gestor autorizado para su tratamiento, conforme el Reglamento (CE) nº 1005/2009, del Parlamento Europeo y del Consejo de 16 de septiembre de 2009, sobre las sustancias que agotan la capa de ozono y a la normativa aplicable relativa a la emisión de policlorodibenzofuranos y policlorodibenzodioxinas a la atmósfera.</p> <p>4. Al finalizar esta fase se desmontará y se extraerá el motor del compresor para su envío a un gestor autorizado.</p> <p>5. En los refrigeradores de absorción, la solución de amoníaco que contiene cromo VI debe ser aislada en una instalación hermética. Si en el circuito de refrigeración no se hubiera eliminado completamente el cromato, las piezas de hierro deben ser enviadas sin tratamiento a una instalación de valorización (fundición). En cualquier otra fracción resultante del tratamiento de refrigeradores de absorción (agua, NH3) debe de analizarse el contenido del cromato.</p>
Fase 2	<p>Extracción conjunta de gases fluorados e hidrocarburos de las espumas aislantes en los sistemas de refrigeración:</p> <p>No procede, ya que no se va a realizar el tratamiento de equipos del grupo 11*</p>
Fase 3	<p>1. Durante esta fase, se separarán en fracciones valorizables (féricas, no féricas, plásticos, vidrio, ...) los restos de los aparatos.</p> <p>2. Todos los componentes retirados, sustancias extraídas y las fracciones valorizables obtenidos en esta fase se depositarán en contenedores separados para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento específico de cada uno de ellos.</p> <p>3. Antes de su envío, se anotarán en el archivo cronológico las cantidades depositadas en estos contenedores, su destino y tratamiento, de cara a conocer el grado de cumplimiento de los objetivos de reciclado y valorización del anexo XIV del RD 110/2015.</p>
Comprobaciones adicionales a realizar (G2)	<p>Fase 0</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Registro de equipos e información adicional (incidencias) de entrada en la Fase 0 y su correlación con los códigos LER-RAEE incluidos en esta categoría de tratamiento (200123*-12* y 160211*-12*).</li><li>-Metodología, en su caso, de separación de RAEE que contengan gases fluorados.</li><li>-Anotación de información adicional (fugas y derrames detectados) a la entrada de la Fase 0.</li><li>-Proceso de desmontaje manual.</li></ul> <p>Fase 1</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Funcionamiento del sistema de extracción de gases del circuito de refrigeración y del aceite del compresor a través de la medida de presiones finales en el proceso de vaciado que garanticen la máxima extracción.</li><li>-Rendimiento, (% en peso) del proceso de extracción y captación de gases refrigerantes y aceites del sistema de refrigeración.</li><li>-Separación y almacenamiento adecuado de gases refrigerantes y aceites.</li></ul>



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15


65

	<ul style="list-style-type: none"><li>-Concentración de gases fluorados residuales en el aceite del compresor (% en peso).</li><li>-Documentación de envío a plantas de tratamiento autorizadas de eliminación o valoración de gases refrigerantes y aceites (a través de gestores autorizados).</li><li>-Almacenamiento y gestión, mediante gestor autorizado, de líquidos y materiales con cromo VI.</li><li>-Control de emisión de gases a la atmósfera y/o vertidos, en cumplimiento de la normativa sectorial vigente de aplicación.</li><li>-Funcionamiento de equipos y los protocolos de mantenimiento.</li><li>-Separación del motor del compresor, el radiador y el ventilador.</li><li>-Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas por código LER.</li><li>-Registro de materiales y componentes generados en la Fase 1, destino y operación de tratamiento de los mismos.</li></ul> <p>Fase 2</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Control de emisión de gases a la atmósfera y/o vertidos, en cumplimiento de la normativa sectorial vigente de aplicación.</li><li>-Captación, confinado y almacenamiento de los gases fluorados e hidrocarburos en recipientes adecuados para su posterior valorización o eliminación a través de gestores autorizados.</li><li>-Estimación del contenido de gases fluorados. Protocolo de establecimiento de análisis y medidas de gases fluorados e hidrocarburos.</li><li>-Estimación del contenido de gases fluorados residuales tras la desgasificación (% en peso). Protocolo de establecimiento de análisis y medidas de gases fluorados.</li><li>-Valoración de la metodología de clasificación y etiquetado de los equipos</li><li>-Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas, residuos generados y materiales o fracciones separados en la Fase 2, por códigos LER, destino y operación de tratamiento de los mismos.</li></ul> <p>Fase 3</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Almacenamiento de las fracciones obtenidas en contenedores adecuados.</li><li>-Registro de tipos y cantidades de fracciones separadas, por código LER, para su valorización.</li><li>-Registro del gestor autorizado al que se destinan las fracciones valorizables y operación de tratamiento.</li><li>-Control de emisión de gases a la atmósfera y/o vertidos, en cumplimiento de la normativa sectorial vigente de aplicación</li></ul>
--	--

### 3. OBLIGACIONES DEL GESTOR DE RAEE

#### RECOGIDA SEPARADA Y TRANSPORTE DE RAEE

-Se entregará un justificante a quien entregue el RAEE donde se indique la fecha de entrega, tipo de aparato, marca, número de serie (si es posible), y la información suministrada por el usuario sobre su posible destino a la preparación para la reutilización o reciclado (art. 28.1)

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 65/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

66

-La recogida separada y el transporte se realizará de forma que no afecte a las posteriores operaciones (reutilización, reciclado, ...) (art. 17.1) y deberán evitar su rotura, exceso de apilamiento, la emisión de sustancias o pérdida de materiales y el vertido de aceites y líquidos. (Anexo VII-A)

-Las pilas extraíbles se extraerán de forma separada siempre que no precise la intervención profesional. (Art. 17.1)

-Durante el transporte no se realizará ninguna apertura o desmontaje de los residuos (Art. 17.2)

-El transporte será realizado por gestores registrados, salvo cuando sea realizado por el usuario o el distribuidor (logística inversa)

-La información sobre los RAEE recogidos se incorporará a la plataforma electrónica de RAEE (Art. 18.1). Se tendrá un archivo cronológico y se informará anualmente antes del 31 de enero del año siguiente.

-Los RAEE de las fracciones de recogida 1, 2, 4 y 7 del anexo VIII serán identificados mediante etiqueta electrónica o similar, garantizando su trazabilidad. Las fracciones 3, 5 y 6 serán etiquetados de forma agrupada en contenedores o similares. (Art. 18.2). Los residuos de la fracción 7 deben ser etiquetados individualmente cuando la plataforma informática esté en funcionamiento.

-Las instalaciones de recogida suscribirán, en su caso, acuerdos que incluyan la preparación para la reutilización. Los RAEE se revisarán para ese destino de acuerdo con los criterios del anexo IX.A (Art. 18.3)

### Condiciones Específicas

#### a/ Lámparas con mercurio

##### 1. Recogida:

- se recogerán en contenedores especiales que eviten su rotura (estos contenedores estarán tapados cuando la recogida se realice en lugares públicos o sin ventilación)
- La recogida diferenciará entre lámparas compactas y rectas (no se mezclarán)

##### 2. Transporte:

- se tomarán medidas para evitar roturas

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 66/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

67

-no se realizará ningún tipo de volcado como método de vaciado.

b/ Pantallas y monitores con tubos de rayos catódicos (CRT) y pantallas y monitores planos que no posean tecnología LED

1. Recogida:

-se protegerán de la rotura. Se realizará preferentemente en jaulas y no se depositarán en grandes contenedores para evitar apilamientos que posibiliten la rotura de estos RAEE.

2. Transporte:

-se protegerán de la rotura y liberación de sustancias peligrosas.  
-no se permitirá el volcado como método de vaciado.

c/ Aparatos que contienen gases refrigerantes.

1. Recogida:

-se protegerán de la rotura. Se evitará la emisión de gases y vertidos de aceite.

2. Transporte:

- se protegerán estos aparatos para evitar cualquier emisión de gases, aceites o materiales pulverulentos.


ALMACENAJE DE RAEE

Para el caso particular de los RAEE la nomenclatura específica de la operación es la **R1301**, según el Anexo XVI del Real Decreto 110/2015 sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Los RAEE serán separados y clasificados según las fracciones recogidas en la tabla 1.

Para ello se utilizará el código LER-RAEE. Este código se usará para la plataforma electrónica, archivo cronológico y las memorias anuales de gestores.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 67/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

68

Categorías de AEE del anexo I	Categorías y Subcategorías de AEE del anexo III	FR	Grupos de tratamiento de RAEE	Origen	Principales códigos LER – RAEE
1. Grandes Electrodomésticos 1.1. Frigoríficos, congeladores y otros equipos refrigeradores 1.2. Aire acondicionado 1.3. Radiadores y emisores térmicos con aceite 10.1. Máquinas expendedoras con gases refrigerantes	1. Aparatos de intercambio temperatura 1.1. Aparato eléctrico de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HFC, HC, NH <sub>3</sub> 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado 1.3. Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	1	11*. Aparatos con CFC, HCFC, HFC, HC, NH <sub>3</sub>	Doméstico Profesional	200123*-11* 160211*-11*
			12*. Aparatos Aire acondicionado	Doméstico Profesional	200123*-12* 160211*-12*
			13*. Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	Doméstico Profesional	200135*-13* 160213*-13*
4. Aparatos electrónicos y de consumo y paneles fotovoltaicos 4.1. Televisores, monitores y pantallas	2. Monitores y pantallas 2.1. Monitores y pantallas LED 2.2. Otros monitores y pantallas	2	21*. Monitores y pantallas CRT	Doméstico Profesional	200135*-21* 160213*-21*
			22*. Otros monitores y pantallas con componentes peligrosos	Doméstico Profesional	200135*-22* 160213*-22*
			23. Monitores y pantallas LED	Doméstico Profesional	200136-23 160214-23
5. Aparatos de alumbrado (excepto luminarias domésticas) 5.1. Lámparas de descarga de gas 5.2. Lámparas LED	3. Lámparas 3.1. Lámparas de descarga (Hg) y lámparas fluorescentes 3.2. Lámparas LED	3	31*. Lámparas de descarga, no LED y fluorescentes.	Doméstico Profesional	200121*-31* 200121*-31*
			32. Lámparas LED	Doméstico Profesional	200136-32 160214-32
1.4 Otros grandes aparatos electrodomésticos 3. Equipos de informática y telecomunicaciones 4.4. Otros aparatos electrónicos de consumo 5.3. Luminarias profesionales 5.4. Otros aparatos de alumbrado 6. Herramientas eléctricas y electrónicas (con excepción de las herramientas industriales fijas de gran envergadura) 7. Juguetes o equipos deportivos y de ocio 8. Productos sanitarios (con excepción de todos los productos implantados e infectados) 9. Instrumentos de vigilancia y control 10.2. Resto de máquinas expendedoras	4. Grandes aparatos (Con una dimensión exterior superior a 50 cm)	4	41*. Grandes aparatos con componentes peligrosos	Doméstico Profesional	200123*-41* 200135*-41* 160210*-41* 160211*-41* 160212*-41* 160213*-41*
			42. Grandes aparatos (Resto)	Doméstico Profesional	200136-42 160214-42
2. Pequeños electrodomésticos 4.4. Otros aparatos electrónicos de consumo 5.4. Otros aparatos de alumbrado 6. Herramientas eléctricas y electrónicas 7. Juguetes o equipos deportivos y de ocio 8. Productos sanitarios (con excepción de todos los productos implantados e infectados) 9. Instrumentos de vigilancia y control	5. Pequeños aparatos (Sin ninguna dimensión exterior superior a 50 cm)	5	51*. Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	Doméstico Profesional	200135*-51* 160212*-51* 160213*-51*
			52. Pequeños aparatos (Resto)	Doméstico Profesional	200136-52 160214-52
3. Equipos de informática y telecomunicaciones pequeños	6. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños (Sin ninguna dimensión exterior superior a 50 cm)	6	61*. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos	Doméstico Profesional	200135*-61* 160213*-61*
			62. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos	Doméstico Profesional	200136-62 160214-62
4.2 Paneles fotovoltaicos de silicio (Si) 4.3. Paneles fotovoltaicos de telurio de cadmio (CdTe)	7. Paneles solares grandes (Con una dimensión exterior superior a 50 cm)	7	71. Paneles fotovoltaicos (Ej.: Si)	Profesional	160214-71
			72*. Paneles fotovoltaicos peligrosos (Ej.: CdTe)	Profesional	160213*-72*


TRATAMIENTO DE RAEE

-Se mantendrá un archivo cronológico según lo indicado en el Art. 40 de la ley 22/11, de 28 de julio, que estará vinculado a la plataforma electrónica.

-Antes del 31 de enero se enviará la memoria resumen anual prevista en el anexo XII.

-Se suscribirán acuerdos con las instalaciones de gestores de Preparación para la Reutilización para cumplir con los objetivos de valorización previstos en el artículo 32.

-Se incluirá en esta memoria anual un balance de masas según anexo XIII, y el objetivo de valorización alcanzado según anexo XIV. Para el cálculo se tendrán en cuenta las certificaciones de los centros de preparación para la reutilización y los centros gestores de destino. Estas certificaciones se aportarán a la memoria anual. (Art. 33.3 del R.D. 110/15 sobre RAEE)

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 68/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ3P5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

-En la instalación se tratarán otro tipo de residuos (no RAEE), por lo que se indicarán los resultados de los triajes o estudios específicos que avalen el cumplimiento de los objetivos de valorización por categoría de RAEE (Art. 33.4)

-Se cumplirán los objetivos mínimos de valorización por categoría indicados en el Anexo XIV.A del real decreto 110/15 sobre RAEE:

- a) Para los RAEE incluidos en las categorías 1, 4 ó 7:
- se valorizará un 85 %, y
  - se preparará para la reutilización y se reciclará un 80 %.
- b) Para los RAEE incluidos en la categoría 2:
- se valorizará un 80 %, y
  - se preparará para la reutilización y se reciclará un 70 %.
- c) Para los RAEE incluidos en la categoría 3 del anexo III se reciclará un 80 %.
- d) Para los RAEE incluidos en las categorías 5 ó 6:
- se valorizará un 75 %, y
  - se preparará para la reutilización y se reciclará un 55 %.

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

4. RESIDUOS RAEE GESTIONADOS

A continuación, se indican unas tablas con los residuos RAEE solicitados, con sus categorías y operaciones a autorizar, indicando además una cantidad anual estimada prevista en función del estado actual del mercado. Las capacidades de gestión de RAEE son mayores y se recogen en el apartado 6.

GESTIÓN DE RAEE NO PELIGROSOS

CENTRO DE TRANSFERENCIA DE RAEEs NO PELIGROSOS								
Cód. LER	Denominación LER	FR	Denominación comercial	Grupo de trat RAEE	Origen RAEE	Categoría RAEE	Operaciones de valorización	Capacidad anual estimada (T)
16 02 14 (RAEE)	Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13	2	Monitores y pantallas LED profesionales (pantallas publicitarias, etc)	23 - Monitores y pantallas LED	Profesional	2.1 - Monitores y Pantallas LED	R1301	326
		3	Lámparas LED urbanas o industriales	32 - Lámparas LED	Profesional	3.2 - Lámparas LED	R1301	326
		4	Lavadoras profesionales, Farolas LED, Máquinas Pelacables, Máquinas expendedoras de café	42 - Grandes aparatos	Profesional	4 - Grandes aparatos	R1301	326
		5	Abre-latas profesional, molinillos de café, Radiales, Paneles solares menores de 50 cm	52 - Pequeños aparatos	Profesional	5 - Pequeños aparatos	R1301	326
		6	Aparatos de informática (ratones, teclados, etc.)	62 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos	Profesional	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	R1301	326
		7	Paneles fotovoltaicos de silicio	71 - Paneles fotovoltaicos	Profesional	7 - Paneles solares grandes	R1301	326
20 01 36 (RAEE)	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21, 20 01 23 y 20 01 35	2	Monitores y pantallas LED	23 - Monitores y pantallas LED	Doméstico	2.1 - Monitores y Pantallas LED	R1301	326
		3	Lámparas LED	32 - Lámparas LED	Doméstico	3.2 - Lámparas LED	R1301	326
		4	Lavadoras, secadoras, lavavajillas, radiadores eléctricos sin aceite, etc que no contengan sustancias peligrosas	42 - Grandes aparatos	Doméstico	4 - Grandes aparatos	R1301	326
		5	Estufas, tostadoras, planchas, trompos, juguetes, teclados, ratones, etc	52 - Pequeños aparatos	Doméstico	5 - Pequeños aparatos	R1301	326
		6	Aparatos de informática (ratones, teclados, etc.)	62 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos	Doméstico	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	R1301	326

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L. En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

71

TRATAMIENTO DE RAEEs NO PELIGROSOS								
Residuo origen (LER)	Denominación LER (Denominación comercial)	FR	Grupo de tratamiento RAEE	Origen RAEE	Categoría RAEE	Operación de tratamiento RAEE	Operaciones de valorización	Capacidad anual estimada (T)
16 02 14 (RAEE)	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: Monitores y pantallas LED profesionales)	2	23 - Monitores y pantallas LED	Profesional	2.1 - Monitores y Pantallas LED	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: Lámparas LED profesionales)	3	32 - Lámparas LED	Profesional	3.2 - Lámparas LED	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: Lavadoras y secadoras de lavandería, máquinas expendedoras, etc. sin sustancias peligrosas)	4	42 - Grandes aparatos	Profesional	4 - Grandes aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: Abrelatas profesional, molinillo de café de bares, etc.)	5	52 - Pequeños aparatos	Profesional	5 - Pequeños aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: ratones, teclados, etc.)	6	62 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos	Profesional	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
20 01 36 (RAEE)	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: Monitores y pantallas LED domésticos)	2	23 - Monitores y pantallas LED	Profesional	2.1 - Monitores y Pantallas LED	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los cód. 200121, 200123 y 200135 (RAEE no peligrosos: Lámparas LED domésticas)	3	32 - Lámparas LED	Doméstico	3.2 - Lámparas LED	G1	R1302, R1201, R1202, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los cód. 200121, 200123 y 200135 (RAEE no peligrosos: Lavadoras, secadoras, lavavajillas, impresoras etc., sin sustancias peligrosas)	4	42 - Grandes aparatos	Doméstico	4 - Grandes aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los cód. 200121, 200123 y 200135 (RAEE no peligrosos: Estufas, tostadoras, planchas, trompos, juguetes, teclados, ratones, impresoras etc.)	5	52 - Pequeños aparatos	Doméstico	5 - Pequeños aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados distintos de los especificados en los cód. 160209 a 160213 (RAEE no peligrosos: ratones, teclados, etc.)	6	62 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos	Profesional	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
72	

GESTIÓN DE RAEE PELIGROSOS

CENTRO DE TRANSFERENCIA DE RAEEs PELIGROSOS							
Cód. (LER)	Denominación LER	FR	Grupo de trat RAEE	Origen RAEE	Categoría RAEE	Operaciones de valorización	Cantidad anual estimada (T)
16 02 11* (RAEE)	Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos, HCFC, HFC	1	11* - Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3	Profesional	1.1 - Aparato eléctrico de intercambio de temperatura con CFC, HFC, HC, NH3	R1301	326
			12* - Aparatos de aire acondicionado	Profesional	1.2 - Aparato eléctrico de aire acondicionado	R1301	326
		4	41* - Grandes aparatos con componentes peligrosos	Profesional	4 - Grandes aparatos	R1301	326
16 02 12* (RAEE)	Equipos desechados que contienen amianto libre	4	41* - Grandes aparatos con componentes peligrosos	Profesional	4 - Grandes aparatos	R1301	326
		5	51* - Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	Profesional	5 - Pequeños aparatos	R1301	326
16 02 13* (RAEE)	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los códigos 160209 a 160212	1	13* - Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	Profesional	1.3 - Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	R1301	326
		2	21* - Monitores y pantallas CRT	Profesional	2.2 - Otros monitores y pantallas	R1301	326
		2	22* - Monitores y pantallas no CRT, no LED	Profesional	2.2 - Otros monitores y pantallas	R1301	326
		4	41* - Grandes aparatos con componentes peligrosos	Profesional	4 - Grandes aparatos	R1301	326
		5	51* - Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	Profesional	5 - Pequeños aparatos	R1301	326
		6	61* - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos	Profesional	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	R1301	326
		7	72* - Paneles fotovoltaicos peligrosos	Profesional	4 - Grandes aparatos	R1301	326
20 01 21* (RAEE)	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	3	31* - Lámparas de descarga, no LED y fluorescentes	Doméstico	3.1 - Lámparas de descarga (Hg) y lámparas fluorescentes	R1301	50
				Profesional	3.1 - Lámparas de descarga (Hg) y lámparas fluorescentes	R1301	50
20 01 23* (RAEE)	Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos	1	11* - Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3	Doméstico	1.1 - Frigoríficos, congeladores y otros equipos refrigeradores	R1301	326
			12* - Aparatos de aire acondicionado	Doméstico	1.2 - Aire acondicionado	R1301	326
		4	41* - Grandes aparatos con componentes peligrosos	Doméstico	4 - Grandes aparatos	R1301	326
20 01 35* (RAEE)	Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 200121 y 200123, que contienen componentes peligrosos	1	13* - Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	Doméstico	1.3 - Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	R1301	326
		2	21* - Monitores y pantallas CRT	Doméstico	2.2 - Otros monitores y pantallas	R1301	326
			22* - Monitores y pantallas no CRT, no LED	Doméstico	2.2 - Otros monitores y pantallas	R1301	326
		4	41* - Grandes aparatos con componentes peligrosos	Doméstico	4 - Grandes aparatos	R1301	326
		5	51* - Pequeños aparatos	Doméstico	5 - Pequeños aparatos	R1301	326
		6	61* - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	Doméstico	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños	R1301	326

El cálculo de las capacidades máximas se obtiene en anexo II de esta memoria en base a diferentes parámetros. Así, en la tabla anterior se indica la capacidad de los RAEE según su código LER -RAEE, suponiendo que en la instalación sólo se gestionaran residuos del código considerado. Por tanto, la capacidad total de la instalación en materia de RAEE no es la suma de las capacidades parciales de cada código, sino aquella correspondiente a la mayor que pueda darse en alguno de los códigos LER-RAEE.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 72/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				



ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L. En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

73

TRATAMIENTO DE RAEEs PELIGROSOS							
Residuo origen (LER)	Denominación LER (Denominación comercial)	FR	Origen RAEE	Categoría RAEE	Operación de tratamiento RAEE	Operaciones de valorización	Cantidad anual estimada (T)
16 02 11* (RAEE)	Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos, HCFC, HFC (aparatos de aire acondicionado profesionales)	1	Profesional	1.1 - Aparato eléctrico de intercambio de temperatura con CFC, HFC, HC, NH3	G2	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
16 02 13* (RAEE)	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los cód 16 02 09 a 16 02 12 (radiadores de aceite profesionales)	1	Profesional	1.3 - Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los cód 16 02 09 a 16 02 12 (hornos y calderas eléctricos, lavadoras de lavandería, fotocopiadoras, máquinas expendedoras, etc)	4	Profesional	4 - Grandes aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los cód. 16 02 09 a 16 02 12 (Videocámaras de televisión, datáfonos, medidores láser, etc.)	5	Profesional	5 - Pequeños aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos (Ordenadores personales, portátiles, teléfonos móviles, tabletas, etc.)	6	Profesional	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
20 01 23* (RAEE)	Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos (aparatos de aire acondicionado)	1	Doméstico	1.2 - Aparato eléctrico de aire acondicionado	G2	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
20 01 35* (RAEE)	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos (radiadores de aceite profesionales)	1	Doméstico	1.3 - Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos (hornos, lavadoras, lavavajillas, secadoras, máquinas expendedoras, con sustancias peligrosas, etc.)	4	Doméstico	4 - Grandes aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos (Microondas, calculadoras, relojes, etc.)	5	Doméstico	5 - Pequeños aparatos	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360
	Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos (Ordenadores personales, portátiles, teléfonos móviles, tabletas, etc.)	6	Doméstico	6 - Aparatos de informática y telecomunicaciones	G1	R1302, R1201, R1202, R1203, R1213	360

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

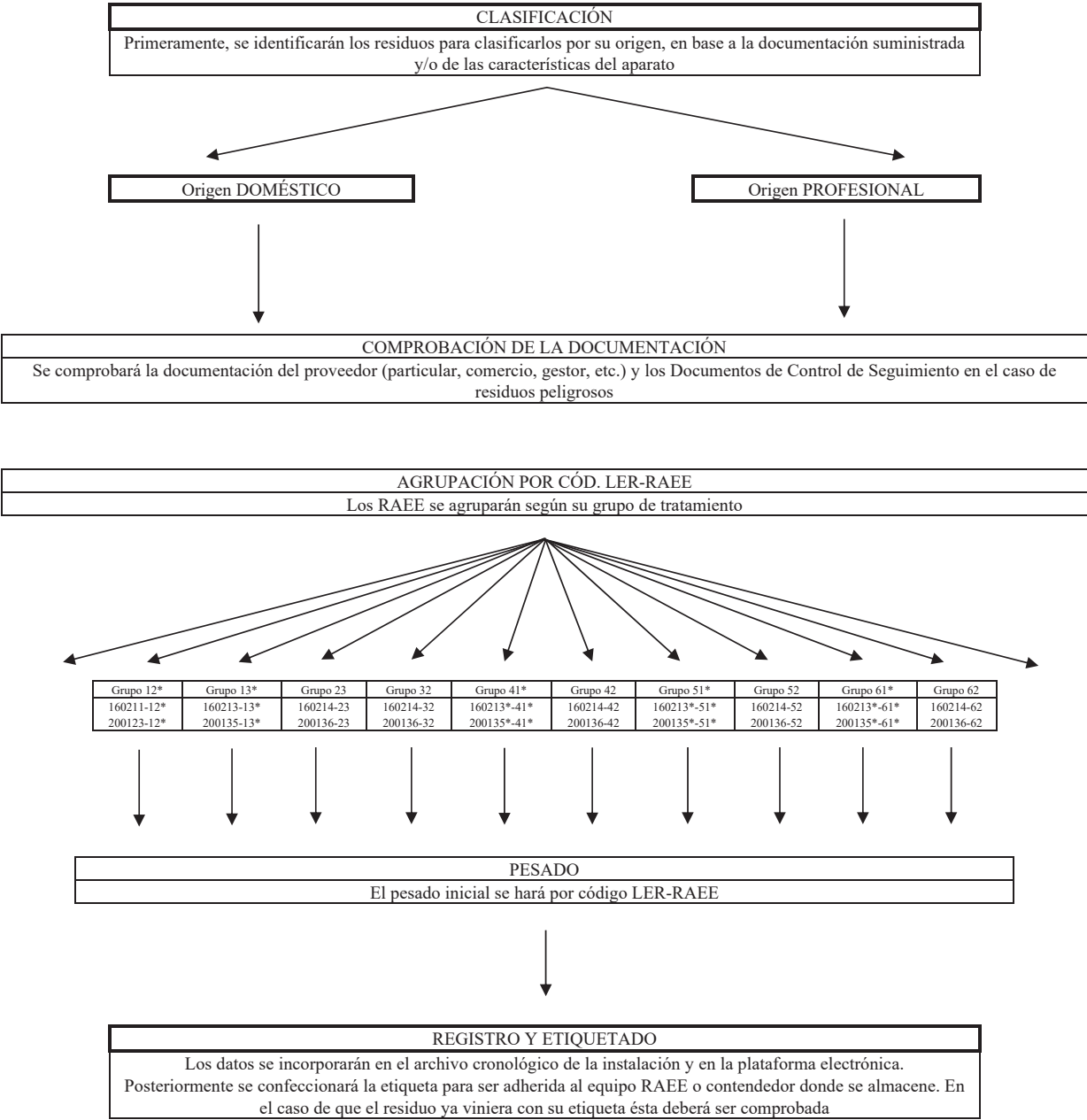
RESIDUOS GENERADOS EN EL DESARMADO DE LOS RAEE

RESIDUOS GENERADOS		(t/año)
060204*	Bases	0,001
080312*	Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	0,001
080313	Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 080312*	0,01
080317*	Residuos de tóner y cintas de impresión que contienen sustancias peligrosas	0,01
080318	Residuos de tóner de impresión, distintos a los especificados en el código 080317*	0,1
130208*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	0,1
130301*	Aceites de aislamiento y transmisión de calor que contienen PCB	0,098
140601*	Gases refrigerantes (CFC, HCFC, HFC)	0,1
140603*	Gases refrigerantes (HC)	0,001
160209*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	0,01
160215*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados. Por ejemplo: cables y vidrio contaminados, plásticos bromados, otros condensadores peligrosos, pantallas LCD	1
160216	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en el código 160215*. Por ejemplo: cables (no peligrosos), tarjetas de circuitos impresos	6
160507*	Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: tóner, óxido de berilio, tarjetas de soldadura de plomo	0,01
160601*	Baterías de plomo	0,1
160602*	Acumuladores de níquel-cadmio	0,1
160603*	Pilas que contienen mercurio	0,001
160604	Pilas alcalinas (excepto 160603*)	0,001
160605	Otras pilas y acumuladores	0,001
160607*	Acumuladores, pilas o baterías con litio	0,001
160608*	Acumuladores, pilas o baterías con níquel	0,001
160609*	Otras pilas y acumuladores con otras sustancias peligrosas	0,001
170603*	Otros materiales de aislamiento que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: fibras cerámicas	0,001
190106*	Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos. Por ejemplo: aguas contaminadas	0,001
190210	Aceites no peligrosos	0,001
191001	Fracciones de hierro y acero	0,005
191002	Residuos no féreos	0,005
191003*	Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen fracciones peligrosas. Por ejemplo: polvos de filtros	0,01
191005*	Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas	0,02
191006	Otras fracciones distintas a las especificadas en el código 191005	0,02
191201	Papel y cartón	7
191202	Metales féreos	170
191203	Metales no féreos	50
191204	Plásticos no bromados	50
191205	Vidrio	0,1
191206*	Madera que contiene sustancias peligrosas	0,01
191207	Madera distinta de la especificada en el código 191206*	0,1
191209	Minerales. Por ejemplo: hornigón	40
191210	Pellets, polvo y otros formatos procedentes de la espuma de poliuretano	0,01
191211*	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas. Por ejemplo: espuma de poliuretano sin extraer el gas, vidrio procedente de la aspiración en la máquina de corte en la separación del vidrio de pantalla y el vidrio de cono, revestimiento fluorescente, polvo con contenido en mercurio y fósforo	0,01
191212	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos a los especificados en el código 191211*	35
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio. Por ejemplo: pantallas LCD, tubos fluorescentes, lámparas de descarga, relés de mercurio	0,01
200133*	Baterías y acumuladores especificados en los códigos 160601, 160602 o 160603 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías.	0,01
200134	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 200133*	0,01
200142*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el litio en cualquiera de sus formas, tales como las pilas de litio o los acumuladores ion-litio	0,01
200143*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el níquel en cualquiera de sus formas, tales como los acumuladores de níquel metal hidruro (Ni-MH). Se excluyen de este código los acumuladores y baterías de níquel-cadmio	0,01
200144*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentren otras sustancias peligrosas	0,01
TOTAL		360

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

5. PROTOCOLO DE TRATAMIENTO  
5.1. PROTOCOLO GENERAL



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

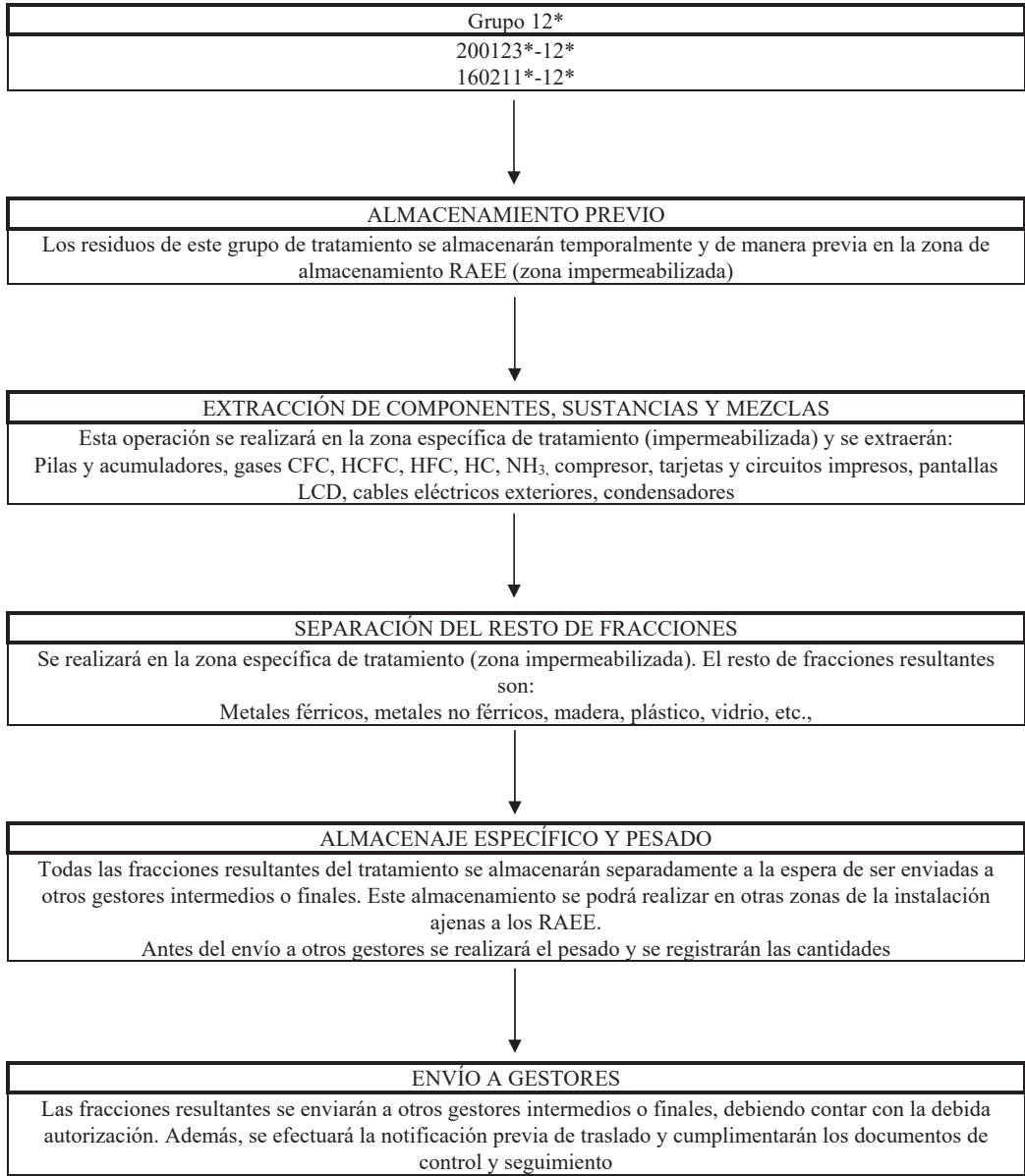
ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

76

5.2. PROTOCOLO ESPECÍFICO DE TRATAMIENTO POR COD. LER RAEE



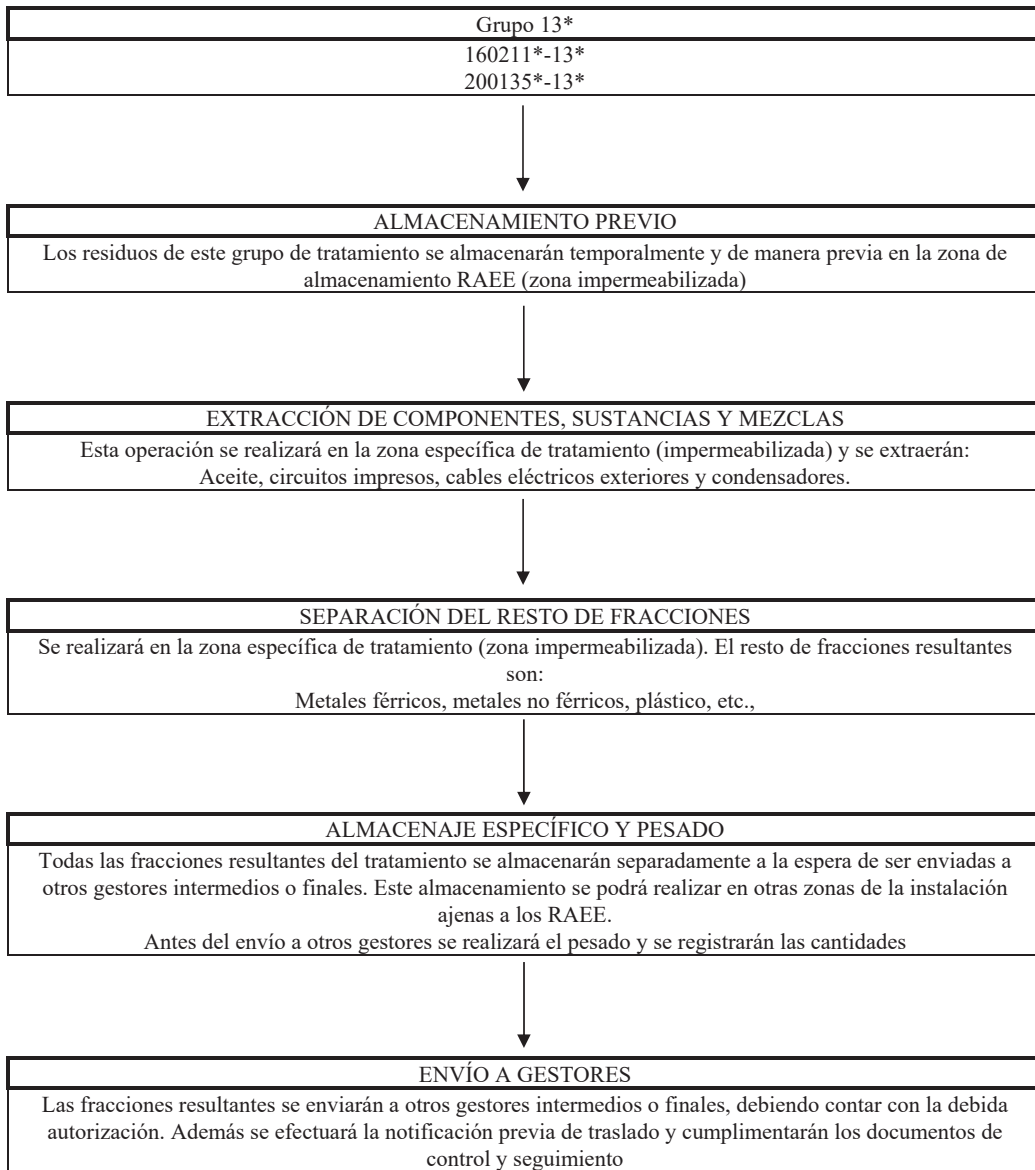
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

77



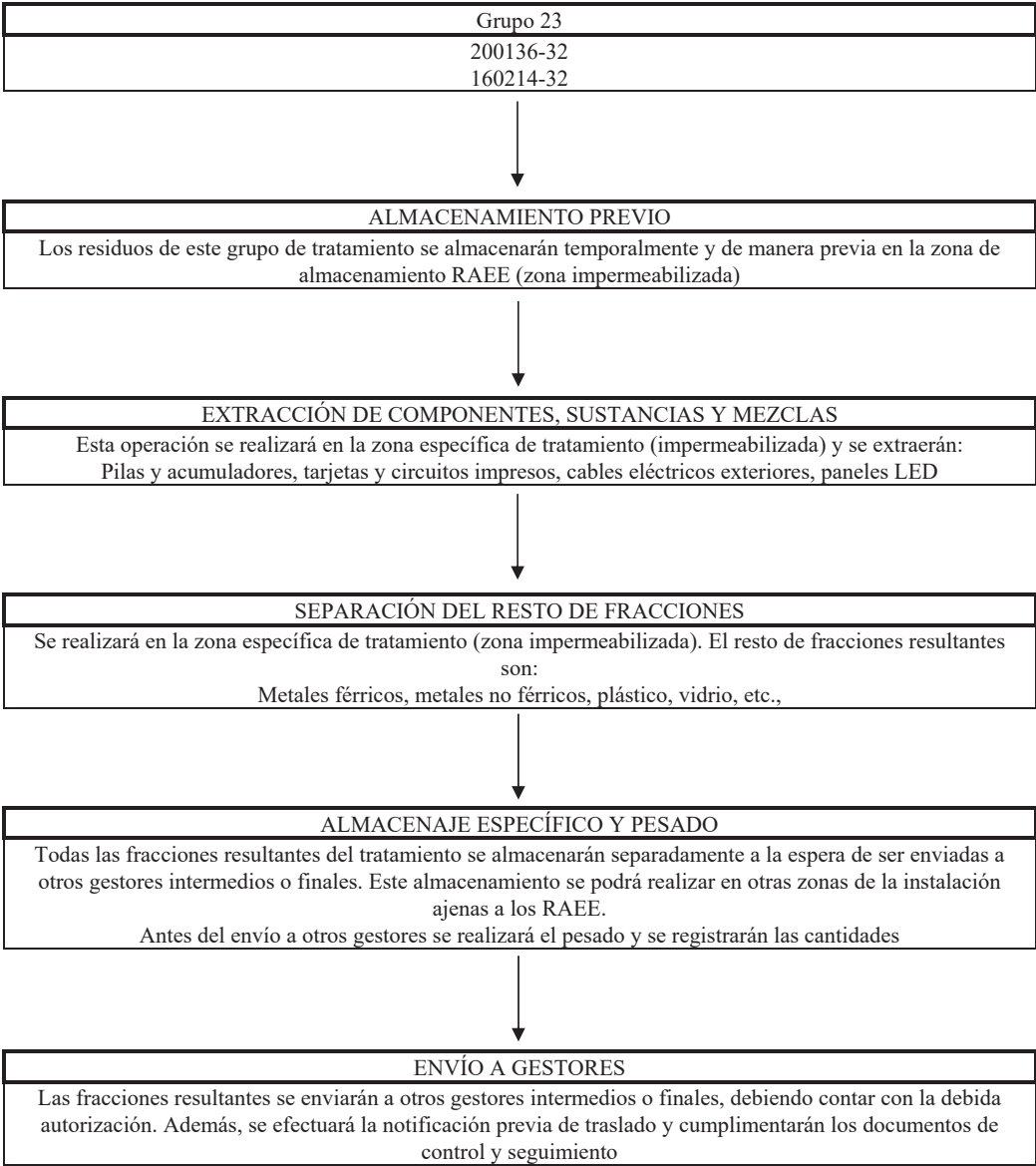
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

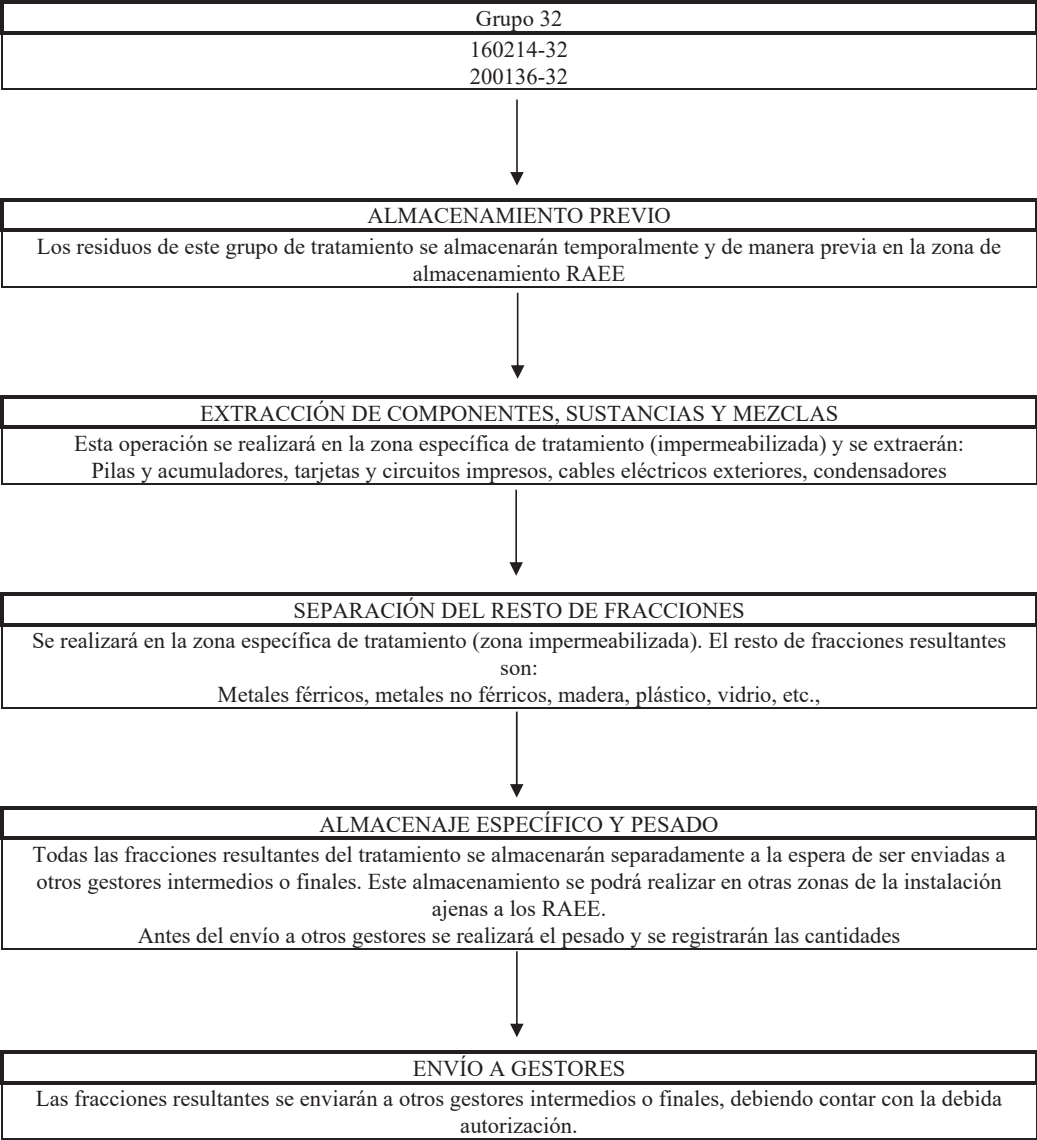
En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

78



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE



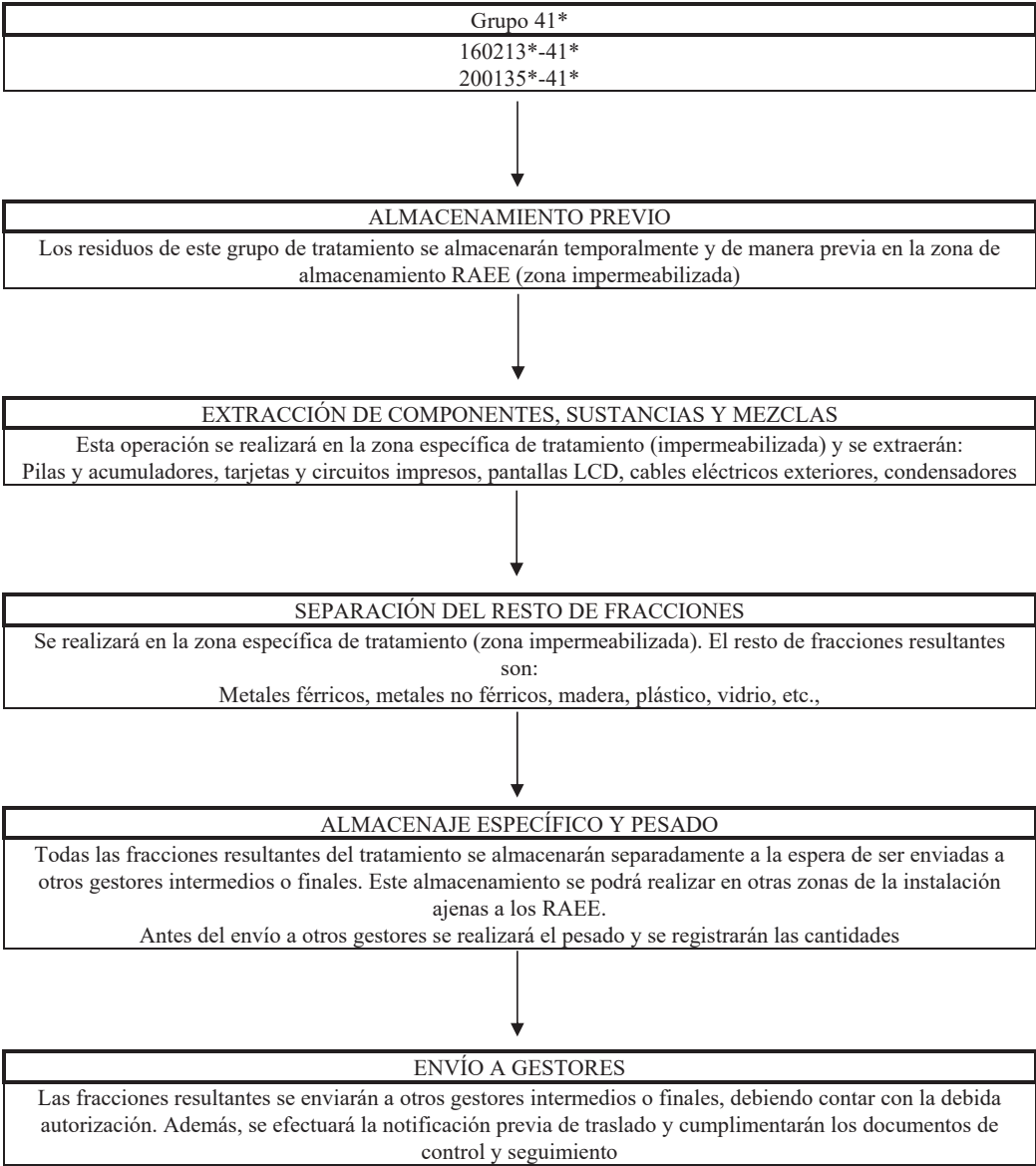
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

80





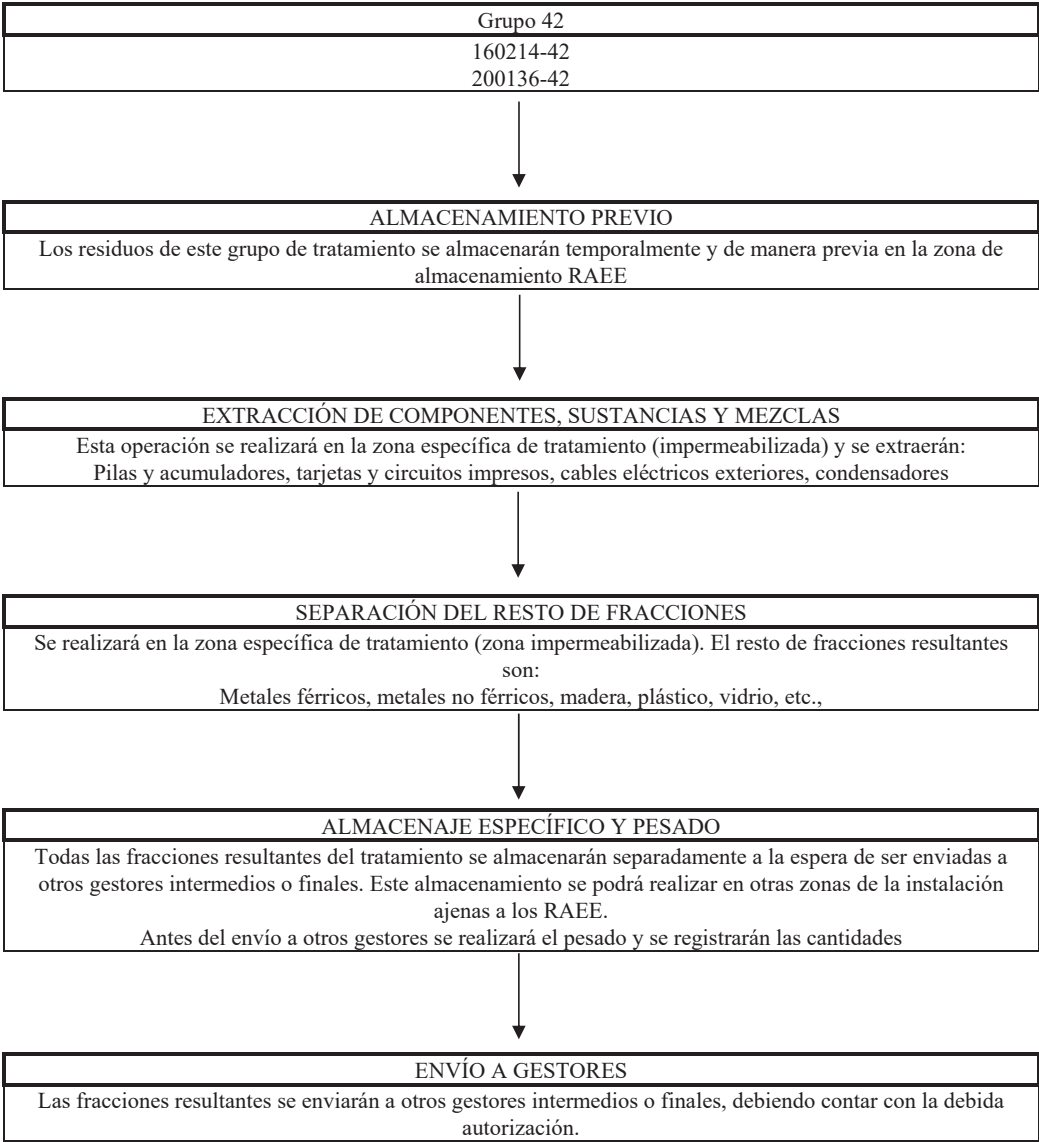
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

81



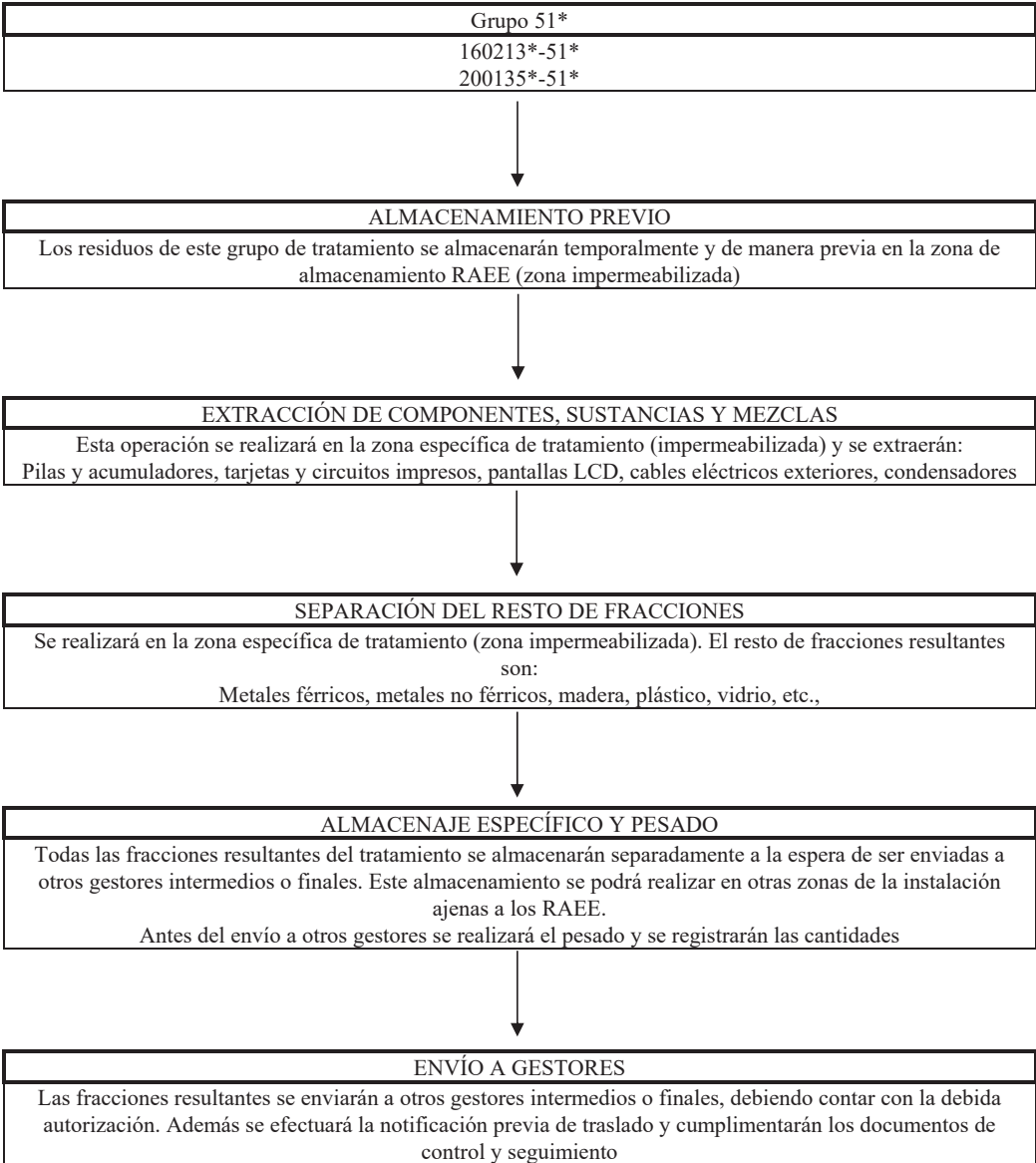
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

82



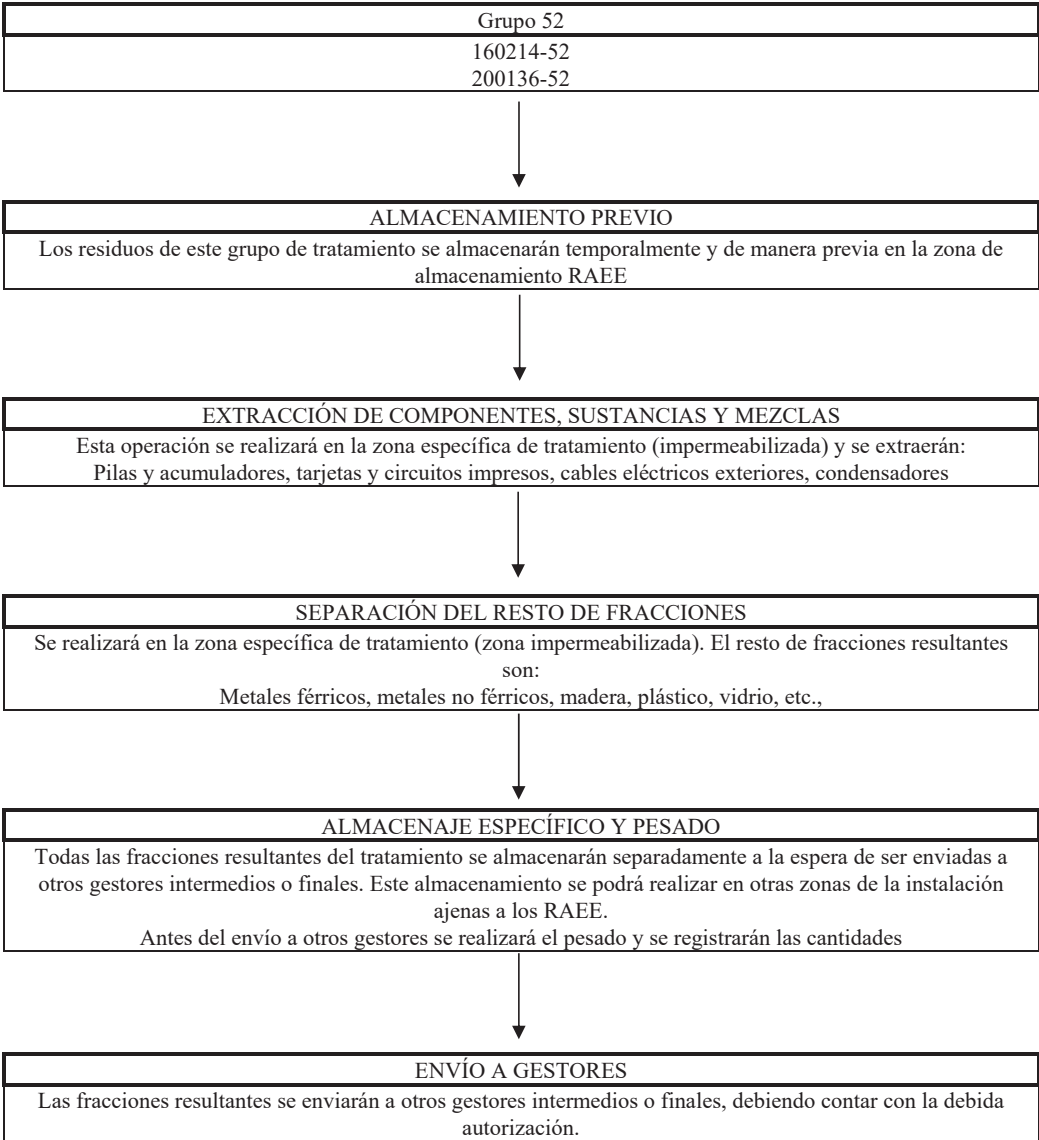
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

83



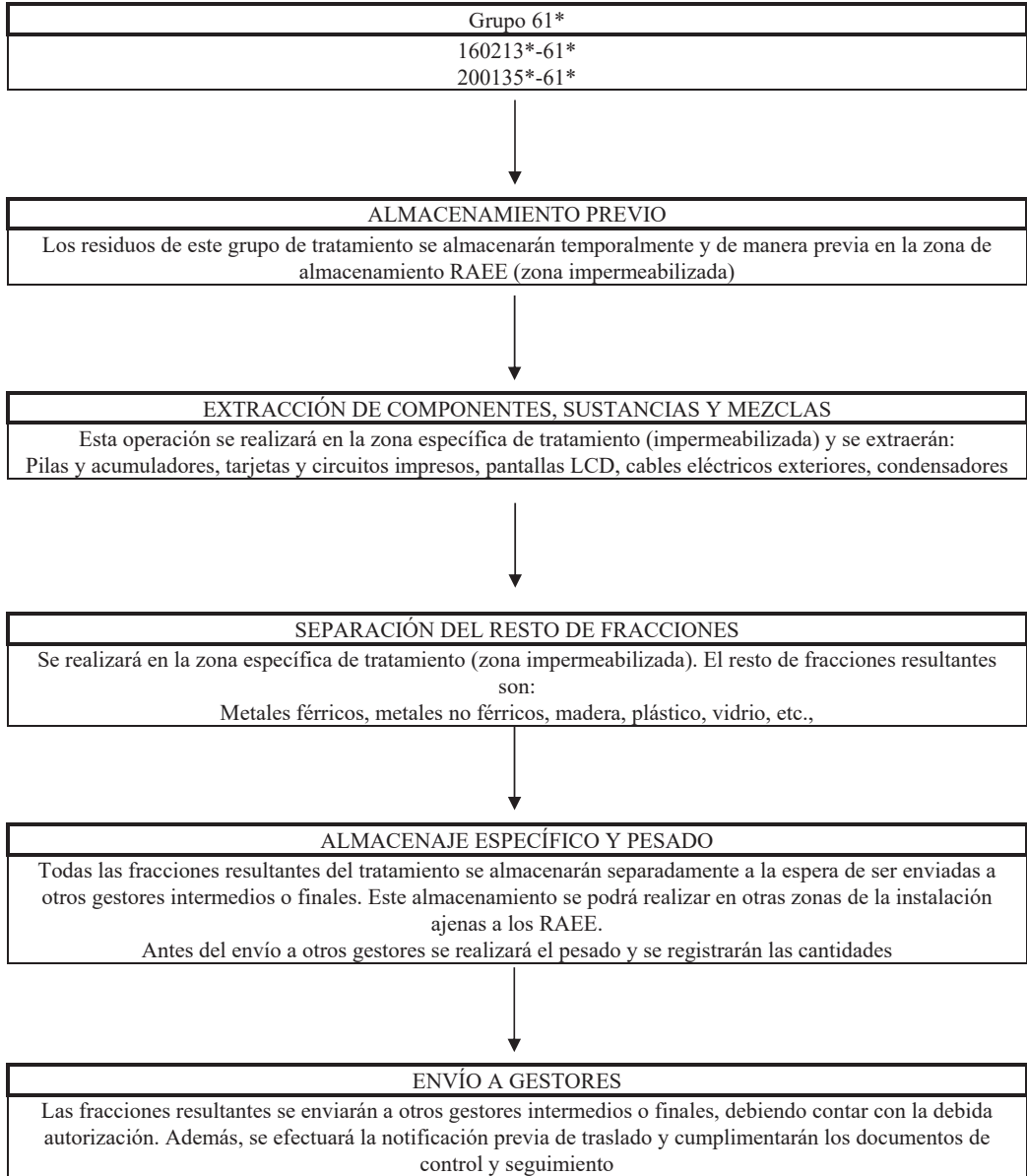
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

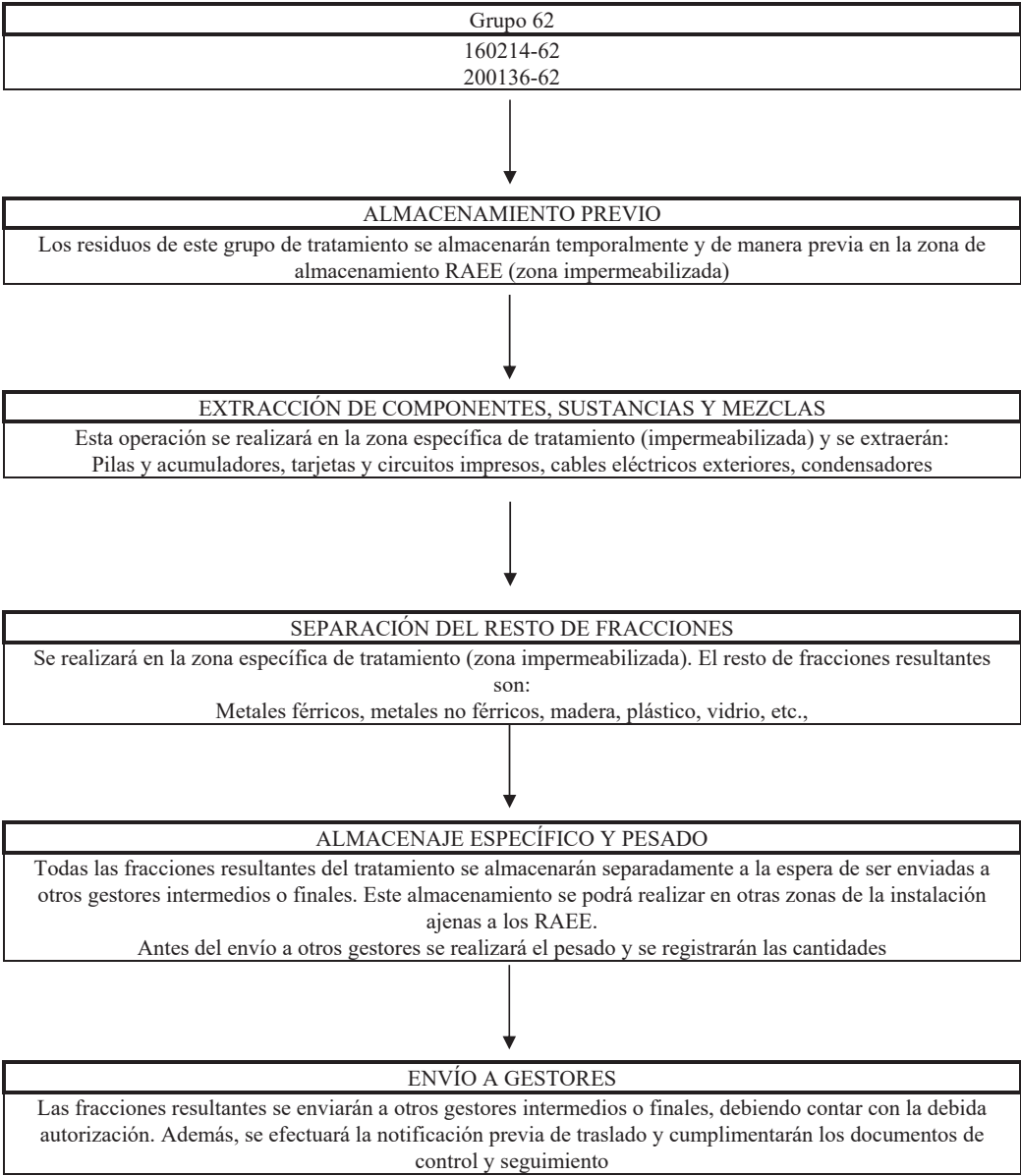
En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

84



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE



Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

86

### **6. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO RAEE**

La capacidad de almacenamiento depende principalmente del espacio disponible en la instalación, pero también de la forma de acopio o almacenaje (cubas, box, a granel, etc.) y de la maquinaria para la descarga y manipulación, así como del número de trabajadores que intervengan en la operación.

No obstante, el volumen de almacenamiento real que se vaya a dar dependerá también de otros factores externos tales como la situación económica, el precio de mercado de los residuos, de su disponibilidad o de la competencia existente.

Generalmente los RAEE se almacenarán a granel sobre la solera de la nave, aunque en el caso de pequeños electrodomésticos se utilizarán big-boxes de 1000 litros normalmente. Los tubos fluorescentes se almacenarán en cajas de cartón, dentro de otros contenedores estancos.

En el Anexo II de este proyecto, se analiza la capacidad de almacenamiento y tratamiento de la instalación en general, incluyendo los RAEE. En este apartado se extraen las capacidades anuales de los RAEE de manera particular.

	Capacidad anual de almacenamiento (R13)	Capacidad anual de tratamiento (R12)
RAEE no peligrosos	326	360
RAEE peligrosos	326	360


### **7. CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA**

La capacidad técnica y humana es un factor muy variable, ya que depende del personal contratado, y esto a su vez depende del volumen de operaciones y del mercado. A continuación, se señala una posible distribución de personal y cargos.

#### **1 gerente-administrador**

- Dirigirá las operaciones de mayor importancia de la empresa (inversiones, contratación de personal, precio de compra de residuos, etc.)
- Coordinación de las labores de la empresa
- Organizará el trabajo de los operarios
- Dirigirá la parte administrativa
- Se encargará de las relaciones con proveedores y clientes

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 86/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

**ANEXO I - RAEE**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

87

**1 Encargado**

- Dirigirá las operaciones de mayor importancia de la empresa (inversiones, contratación de personal, precio de compra de residuos, etc.)
- Coordinación de las labores de la empresa
- Organizará el trabajo de los operarios
- Dirigirá todas las operaciones de almacén (determinará las zonas de almacenaje, la carga y la descarga de material)
- Revisará las instalaciones y la maquinaria y será el responsable de su mantenimiento y buen estado.
- Será el responsable de la correcta descontaminación y desarmado de los residuos
- Revisará el correcto almacenamiento de los residuos peligrosos (etiquetado, etc.)
- Informará de los tiempos de almacenamiento de residuos peligrosos.
- Realizarán las inspecciones para el mantenimiento de las instalaciones y maquinaria.

**2 administrativos**

- Se encargará de las labores típicamente administrativas
- Controlará las actividades de facturación, nóminas y documentación general de la empresa (de vehículos, de licencias, etc.)
- Redactará los documentos de control y seguimiento y llevará el registro de las actividades medioambientales (movimientos de residuos, compras, notificaciones, etc.), además de llevar el control cronológico y la actualización de la gestión RAEE en la plataforma telemática

**1 conductor**

- Conducirán vehículos para el transporte de los residuos
- Realizarán el mantenimiento general del vehículo (limpieza, niveles, etc.)
- Efectuarán la carga y descarga de residuos

**1 oficial de primera**

- Se ocuparán del reconocimiento y clasificación de los residuos
- Dirigirá de las labores de carga y descarga, pesado y clasificación de los residuos
- Ubicará los materiales en cada zona correspondiente

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 87/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

88

- Dirigirá y revisará el trabajo de los peones y peones especializados en cuanto al tratamiento y manipulación de los residuos se refiere
- Controlarán los niveles de llenado de todos los contenedores (de los fosos, de los bidones y de residuos peligrosos, etc.)
- Verificará el etiquetado de los residuos

### 2 peones especializado

- Realizarán tareas de mantenimiento de maquinaria y vehículos
- Se ocuparán del reconocimiento y clasificación de los residuos
- Ejecutarán las labores de etiquetado
- Desarrollarán las tareas de tratamiento de los residuos (corte, desarmado, descontaminación, etc.)

### 2 Peones

- Realizará las labores de carga y descarga de los residuos


#### Formación de los trabajadores

Una buena gestión de la actividad pasa por la formación y conocimiento de los trabajadores en materia de especialización y seguridad. Éstos estarán habilitados para los trabajos a realizar y en conocimiento del protocolo de prevención y actuación en materia de seguridad, tal y como se detalla en el Plan de Autoprotección. Para la formación en materia de seguridad la empresa tiene contratados los servicios de una empresa de prevención. Los trabajadores acudirán a charlas y cursos sobre seguridad y formación. Debido al trato con la maquinaria e instalaciones, serán los trabajadores quienes asuman gran parte del régimen de inspecciones, informando al encargado y/o gerente de los posibles efectos o deficiencias encontrados, por lo que estarán informados del plan de inspección.

Los trabajadores que desempeñen trabajos de manipulación con RAEE que contengan gases refrigerantes fluorados obtendrán las competencias para ello mediante la formación de la propia empresa, según el artículo 4 del reglamento CE 303/2008.

Esta habilitación será acreditada antes de la puesta en marcha de la instalación y mediante declaración de competencia expedida por el titular.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 88/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				



Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

8. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO (ANEXO XIV.A)  
8.1. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO

La garantía de una buena gestión de los RAEE y del cumplimiento de los objetivos mínimos marcados por el RD 110/2015 pasa por las siguientes fases:

- Identificación, pesaje, etiquetado (o comprobación del mismo si ya viniera con el mismo) y clasificación a la entrada en el centro.
- Envío a centros de preparación para la reutilización aquellos aparatos que cumplen los requisitos para ello.
- Aplicación de los tratamientos específicos a los RAEE para la división en fracciones resultantes, siendo contabilizadas antes de su mezcla con otros residuos de su mismo código LER
- Envío de las fracciones resultantes a gestores intermedios o finales, incluyendo plantas de RCD.
- Solicitud a los gestores de destino de certificados de envío de los residuos a gestores intermedios o finales (fundiciones o plantas RCD)

El tratamiento a realizar en la instalación implica la descontaminación y desguace de los aparatos resultando multitud de fracciones, garantizando así una mejora medioambiental de cara al reciclaje final en fundiciones, plantas de reciclaje o fábricas/industriales.

La gran mayoría de las fracciones resultantes del tratamiento en el propio centro son residuos reciclables. Son metales (ferricos y no ferricos), plásticos, vidrio, condensadores, hormigón, etc. Estos residuos salen de la instalación camino de gestores intermedios que acabarán en centros finales, o directamente se enviarán a éstos.

Con la citada línea de gestión se garantiza que del 100% de los residuos recibidos acabarán en los adecuados centros de reciclaje, donde naturalmente se obtendrá un pequeño rechazo de residuos no reciclables ni valorizables.

Para la confirmación del cumplimiento global de los objetivos de valorización se solicitará a los gestores de destino los pertinentes certificados de reciclaje.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 89/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

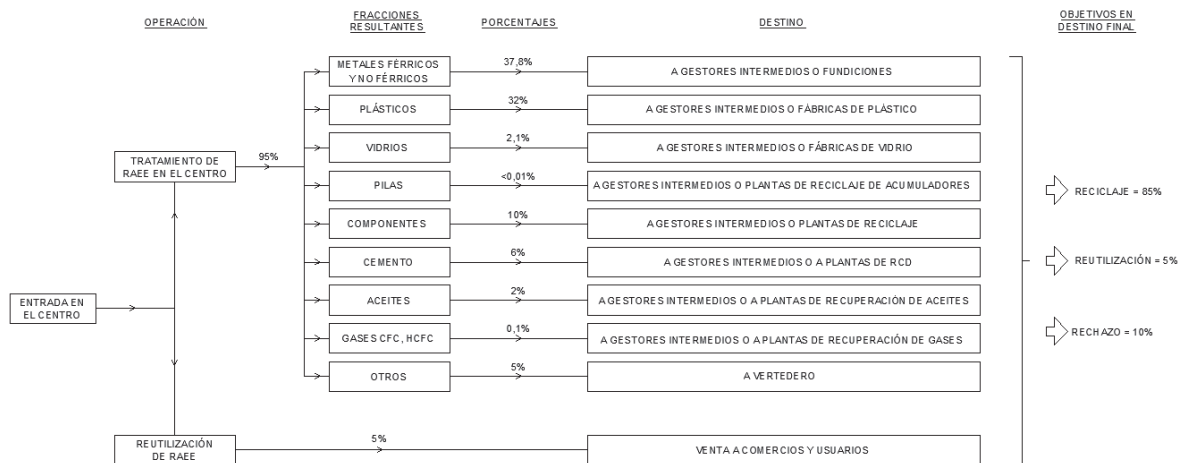
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

90



### 8.2. PROPUESTA DE ENSAYO PARA COMPROBACIÓN DE LOS OBJETIVOS

Para la verificación del cumplimiento de los objetivos del RD 110/2015 se realizará un triaje por lotes para establecer, de manera representativa, los porcentajes de las diferentes fracciones resultantes en los procesos de tratamiento.

El RD 110/2015 establece diferentes objetivos en función del período en el que se produzca la gestión RAEE.

VERIFICACIÓN		VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ	14/10/2024 12:46	PÁGINA 90/139
		PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

**Desde el 15 de agosto de 2018:**

Categoría 1, del anexo III
Aparatos de intercambio de temperatura (aparatos de aire acondicionado y radiadores de aceite)
Valorización: 85% Preparación para la Reutilización y Reciclaje: 80%
<div><div><div>1. Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación <sup>(*)</sup>, el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 90% de aparatos de aire acondicionado y 10% de radiadores de aceite)</div><div>(*) En base a datos documentados sobre el tema</div></div><div><div>2. Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 aparatos de aire y 5 radiadores de aceite)</div><div>3. A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento correspondiente (G2 a los aparatos de aire y G1 al resto)</div><div>4. Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</div><div>5. Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 25% de metales férricos, 15% de no férricos, 30% de plásticos, 15% de componentes, 1% madera, 1% de vidrio, 2% de aceites y 1% de gases)</div><div>6. En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</div><div>7. Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</div></div><div>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</div><div>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</div></div>

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
92	

<b>Categoría 2, del anexo III</b>
Monitores y pantallas LED
Valorización: 80% Preparación para la Reutilización y Reciclaje: 70%
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación <sup>(*)</sup>, el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 80% de lámparas y 20% de linternas) (*) En base a datos documentados sobre el tema</li><li>2. Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 televisores y 5 monitores de PC)</li><li>3. A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento G1</li><li>4. Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</li><li>5. Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 15% de metales férricos, 15% de no férricos, 60% de plásticos, 5% de componentes y 5% de pilas)</li><li>6. En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</li><li>7. Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</li></ol> <p>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</p> <p>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</p>

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 92/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
93	

<b>Categoría 3, del anexo III</b>
Lámparas (lámparas y linternas)
Reciclaje: 80%
<p>8. Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación <sup>(*)</sup>, el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 80% de lámparas y 20% de linternas)</p> <p>(*) En base a datos documentados sobre el tema</p> <p>9. Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 lámparas y 5 linternas)</p> <p>10. A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento G1.</p> <p>11. Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</p> <p>12. Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 15% de metales férricos, 15% de no férricos, 60% de plásticos, 5% de componentes y 5% de pilas)</p> <p>13. En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</p> <p>14. Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</p> <p>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</p> <p>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</p>

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 93/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
94	

<b>Categoría 4, del anexo III</b>
Grandes aparatos (Lavadoras, lavavajillas, máquinas expendedoras, etc.)
Valorización: 85% Preparación para la Reutilización y Reciclaje: 80%
<ol style="list-style-type: none"><li>Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación <sup>(*)</sup>, el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 60% de lavadoras, 20% de lavavajillas, 10% máquinas tragaperras, 10% otros) (*) En base a datos documentados sobre el tema</li><li>Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 lavadoras y 5 lavavajillas y 5 máquinas tragaperras)</li><li>A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento G1.</li><li>Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</li><li>Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 30% de metales férricos, 10% de no férricos, 30% de plásticos, 15% de componentes, 10% de cemento, 1% madera, 1% de vidrio, 1% de pilas y 2% de otros)</li><li>En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</li><li>Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</li></ol> <p>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</p> <p>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</p>

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 94/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
95	

<b>Categoría 5, del anexo III</b>
Pequeños aparatos (Estufas, planchas, tostadoras, calculadoras, etc.)
Valorización: 75% Preparación para la Reutilización y Reciclaje: 55%
<ol style="list-style-type: none"><li>Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación (*), el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 30% de estufas, 30% de planchas, 15% de tostadoras, 5% de máquinas de coser, 5% de cafeteras, 5% de maquinillas de afeitar, 10% de otros) (*) En base a datos documentados sobre el tema</li><li>Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 estufas, 5 planchas y 5 tostadoras)</li><li>A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento G1</li><li>Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</li><li>Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 10% de metales férricos, 15% de no férricos, 60% de plásticos, 10% de componentes, 4% de vidrio y 1% de pilas)</li><li>En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</li><li>Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</li></ol> <p>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</p> <p>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</p>

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 95/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
96	

<b>Categoría 6, del anexo III</b>
Equipos de informática y telecomunicaciones pequeños (Ordenadores, baterías SAI, teclados, ratones, etc.)
Valorización: 75% Preparación para la Reutilización y Reciclaje: 55%
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Estimación de la importancia en peso (%) de cada tipo de aparato. El primer año se hará una estimación (*), el resto se calculará en base a los datos del año anterior. (Por ejemplo 50% de ordenadores, 30% de fotocopadoras, 15% de baterías SAI, 5% de ratones, teclados y otros) (*) En base a datos documentados sobre el tema</li><li>2. Se tomarán 5 unidades de cada tipo de aparato más común (por ejemplo 5 ordenadores, 5 fotocopadoras y 5 baterías SAI)</li><li>3. A cada lote de 5 unidades de un mismo tipo de aparato se le aplicará el tratamiento G1</li><li>4. Se pesarán las fracciones resultantes de cada tipo de aparato tratado por separado.</li><li>5. Se hallará así, en primera instancia, los porcentajes que representan cada fracción por tipo de aparato (por ejemplo 30% de metales férricos, 20% de no férricos, 25% de plásticos, 10% de componentes, 5% de baterías y pilas, 1% de toners y 9% de otros)</li><li>6. En segunda instancia, se ponderarán estos valores según la representatividad de cada tipo de aparato atendiendo a los valores estimados/calculados en el punto 1.</li><li>7. Después se hará una estimación de los porcentajes de valorización y reciclaje atendiendo a estos valores y a los porcentajes de reciclaje/valorización indicados por los gestores de destino.</li></ol> <p>Si tras esta estimación se observa que no se cumplen los objetivos, se modificarán los destinos de los lotes y se corregirá el proceso de tratamiento si fuera necesario, hasta que se cumplan los objetivos marcados en la normativa.</p> <p>Nota: Como orientación antes de la realización de la prueba, se tomarán los datos relativos a las tablas del apartado 4.4 donde se especifican las cantidades resultantes de cada código LER-RAEE</p>

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 96/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

9. OPERATIVIDAD DE FRACCIONES RESULTANTES

Debido al tratamiento de RAEE se generarán otros residuos que ya no tienen la condición de RAEE, y son las *fracciones resultantes*. Por ejemplo, del tratamiento a las lavadoras (equipo RAEE) surgen fracciones resultantes (metales, plástico, componentes, etc.), que tendrán códigos LER específicos, no cód. LER-RAEE.

Estos residuos resultantes se almacenarán temporalmente en la instalación a la espera de ser enviados a otros gestores autorizados (intermedios o finales).

A continuación, se indica la tabla 1 del Anexo XIII del RD 110/2015 (modificada por R.D. 27/2021) donde vienen recogidas, de manera general (no exhaustiva), las fracciones resultantes de las diferentes operaciones de tratamiento existentes.

Nota: se resaltan (sombreada) los residuos procedentes de las operaciones realizadas en el centro (G1 y G2):

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN DE TRATAMIENTO						
		G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7
LER								
060204*	Bases		X					X
060205*	Otras bases							X
060404*	Componentes con mercurio					X		
060704*	Ácidos							X
080312*	Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	X						
080313	Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 080312*	X						
080317*	Residuos de tóner y cintas de impresión que contienen sustancias peligrosas	X						
080318	Residuos de tóner de impresión, distintos a los especificados en el código 080317*	X						
130208*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	X	X					
130301*	Aceites de aislamiento y transmisión de calor que contienen PCB	X	X					
140601*	Gases refrigerantes (CFC, HCFC, HFC)	X	X					
140603*	Gases refrigerantes (HC)	X	X					
160209*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	X	X	X	X			
160215*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados. Por ejemplo: cables y vidrio contaminados, plásticos bromados, otros condensadores peligrosos, pantallas LCD	X	X	X	X	X		
160216	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en el código 160215*. Por ejemplo: cables (no peligrosos), tarjetas de circuitos impresos	X	X	X	X	X	X	X
160507*	Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: tóner, óxido de berilio, tarjetas de soldadura de plomo	X						
160601*	Baterías de plomo	X	X					
160602*	Acumuladores de níquel-cadmio	X	X		X	X	X	
160603*	Pilas que contienen mercurio	X						
160604	Pilas alcalinas (excepto 160603*)	X			X	X	X	
160605	Otras pilas y acumuladores	X	X		X	X	X	
160607*	Acumuladores, pilas o baterías con litio	X	X		X	X	X	
160608*	Acumuladores, pilas o baterías con níquel	X	X		X	X	X	
160609*	Otras pilas y acumuladores con otras sustancias peligrosas	X	X		X	X	X	

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
98	

170603*	Otros materiales de aislamiento que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: fibras cerámicas	X							
190106*	Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos. Por ejemplo: aguas contaminadas		X						
190205*	Lodos de tratamientos físico-químicos que contienen sustancias peligrosas								X
190206	Lodos de tratamientos físico-químicos, distintos de los especificados en el código 190205*								X
190210	Aceites no peligrosos	X	X						
191001	Fracciones de hierro y acero	X	X						
191002	Residuos no féreos	X	X						
191003*	Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen fracciones peligrosas. Por ejemplo: polvos de filtros	X	X	X	X	X	X	X	X
191005*	Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas	X	X						
191006	Otras fracciones distintas a las especificadas en el código 191005	X	X						
191201	Papel y cartón	X	X	X	X	X	X	X	X
191202	Metales féreos	X	X	X	X	X	X	X	X
191203	Metales no féreos	X	X	X	X	X	X	X	X
191204	Plásticos no bromados	X	X	X	X	X	X	X	X
191205	Vidrio	X	X	X	X	X	X	X	X
191206*	Madera que contiene sustancias peligrosas		X	X					
191207	Madera distinta de la especificada en el código 191206*	X	X	X					
191209	Minerales. Por ejemplo: hormigón	X							
191210	Pellets, polvo y otros formatos procedentes de la espuma de poliuretano	X	X						
191211*	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas. Por ejemplo: espuma de poliuretano sin extraer el gas, vidrio procedente de la aspiración en la máquina de corte en la separación del vidrio de pantalla y el vidrio de cono, revestimiento fluorescente, polvo con contenido en mercurio y fósforo	X	X	X	X	X			
191212	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos a los especificados en el código 191211*	X	X	X	X	X	X	X	X
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio. Por ejemplo: pantallas LCD, tubos fluorescentes, lámparas de descarga, relés de mercurio	X	X		X				
200133*	Baterías y acumuladores especificados en los códigos 160601, 160602 o 160603 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías.	X	X	X	X				
200134	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 200133*	X	X	X	X				
200142*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el litio en cualquiera de sus formas, tales como las pilas de litio o los acumuladores ion-litio	X	X		X	X	X		
200143*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentre el níquel en cualquiera de sus formas, tales como los acumuladores de níquel metal hidruro (Ni-MH). Se excluyen de este código los acumuladores y baterías de níquel-cadmio	X	X		X	X	X		
200144*	Acumuladores, pilas o baterías en cuya composición se encuentren otras sustancias peligrosas	X	X		X	X	X		

En las tablas resúmenes del apartado 4 de este anexo se indica de manera particular las fracciones resultantes (residuos generados) de aplicar tratamientos específicos a cada código LER-RAEE.

De esta manera, de cada tipo de aparato se tiene previamente identificado un grupo de fracciones esperables que se constatarán en el momento del desguace. Esta información, junto con la experiencia del personal, hace bastante sencillo la identificación de cada fracción. Hay que tener en cuenta además que la operatividad con los RAEE será siempre muy rutinaria. Por ejemplo, la forma de proceder con una lavadora será prácticamente la misma en todos los casos. Igualmente, la forma de proceder con un aparato de aire acondicionado será siempre similar por lo que se garantiza la correcta separación de todos los componentes.

El centro dispone de espacio más que suficiente para almacenar todas estas fracciones de manera separada. Este almacenamiento se realizará a granel, en cubas, en contenedores o en bidones.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 98/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ3P5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

99

### 10. PLAN DE CALIDAD

#### Control administrativo y técnico

Los residuos RAEE a los que se refiere el presente documento en los términos del RD 110/2015 sólo podrán ser gestionados una vez que la empresa sea autorizada a ello por la correspondiente resolución e inscripción.

Tanto el gerente como los encargados estarán al corriente del alcance y limitaciones de la autorización medioambiental y de las responsabilidades que subyace de ella, así como de los proyectos aprobados para su obtención donde quedan reflejados los códigos LER-RAEE para los que la empresa estará autorizada.

El titular tendrá contratados, de manera permanente, los servicios de un técnico medioambiental.

Una gran parte de las compras se realizarán a comercios y otros gestores autorizados, en cuyo caso deberán estar debidamente autorizados. Generalmente estos proveedores serán más o menos fijos habiéndose firmado previamente acuerdos o convenios donde quede reflejados los códigos y operaciones de tratamiento a negociar con el fin de garantizar una correcta gestión y trazabilidad.

Antes de programar la recogida en el centro de origen o recepción en centro propio se comprobará el espacio disponible en el almacén para garantizar que los RAEE tengan cabida en las zonas habilitadas para ello.

En la operación se emitirá un justificante de recepción de residuos en el que figuren los datos de ambas empresas, así como de los residuos en cuestión. Además, se cumplimentarán, en su caso, el correspondiente *Contrato de Tratamiento*, *Notificación previa de Traslado* y el *Documento de Identificación* (cuando el movimiento sea entre gestores).


Hasta la implantación de la plataforma electrónica, en cada transacción quedarán registrados documentalmente los siguientes datos:

1. Entrada.

a) Fecha de la entrega del RAEE.

b) Identificación del usuario o entidad que entrega el RAEE (según aplique en cada caso): Particular/distribuidor/punto limpio/red de productor/productor de RAEE profesional.

c) Nombre (razón social), dirección, CCAA y NIF, NIMA, nº de inscripción en el Registro de Producción y Gestión de Residuos.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 99/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

100

- d) Transportista (si lo hubiera): Nombre (razón social), NIF, dirección, CCAA y código gestor.
- e) Tipos de aparato entregado y marca.
- f) Peso (al menos, aproximado).
- g) Código LER-RAEE.
- h) Uso (doméstico/profesional).
- i) N.º de serie (siempre que sea posible).
- j) N.º de referencia de la etiqueta del RAEE o del contenedor donde se depositan los RAEE en la instalación.
- k) Observaciones e incidencias, por ejemplo, sobre el estado de funcionamiento, posibilidad de reutilizar, si está completo, etc.

En el caso de pequeños aparatos y lámparas, esta información individual de entrada no será necesaria, siendo sustituida por la identificación de contenedores específicos para esta fracción.

### 2. Salida de RAEE en contenedores o jaulas.


- a) Fecha de salida de la instalación del contenedor o jaula.
- b) Código LER-RAEE.
- c) Referencia de contenedor-Peso de salida del RAEE, contenedor
- d) Identificación del transportista.
- e) Destino (datos de la instalación de gestión de residuos).
  - 1.º Dirección y CCAA.
  - 2.º Tipo: CPR, centro de transferencia o concentración de carga, planta de tratamiento específico.
  - 3.º NIMA.
  - 4.º NIF.
  - 5.º N.º de inscripción en el Registro de Producción y Gestión.
- f) Información sobre la organización de recogida y gestión (oficina de asignación o gestor contratado por la instalación de recogida).
- g) N.º referencia de la recogida por la oficina de asignación.
- h) Sistema de responsabilidad ampliada que financia la recogida desde la instalación de recogida.

### Control del proceso productivo

Para facilitar el control sobre la gestión de los RAEE se dejan prevista en la instalación zonas específicas para el almacenamiento de estos residuos (zonas RAEE) de manera que no se produzca la mezcla con otros residuos no RAEE.

En cualquier caso, se vigilará en todo momento:

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 100/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

101

- Todos los RAEE se encuentran en las zonas habilitadas para ello.
- Que en las zonas RAEE no se encuentren otros residuos no RAEE.
- Que los RAEE de las fracciones de recogida 1, 2 y 3 se encuentran en la zona de RAEE impermeabilizada, así como los RAEE que contengan sustancias peligrosas.
- Que los RAEE se encuentran agrupados según su código LER-RAEE.
- Que los RAEE están correctamente etiquetados.
- Que el tratamiento de los RAEE se realiza en la zona habilitada para ello.
- Que los RAEE descontaminados no contienen restos de sustancias peligrosas.
- Que las fracciones resultantes del proceso de tratamiento se depositan separadamente en contenedores.


El proceso productivo quedará registrado en los libros de contabilidad y/o gestión de los residuos, debiéndose separar claramente la gestión RAEE de la del resto de residuos.

### Control posproductivo

De manera regular se comprobará que la gestión RAEE se ha realizado correctamente. Para ello:

- Se revisarán los documentos de control y seguimiento, albaranes de recogida y entrega, autorizaciones vigentes, etc.
- Se irá verificando frecuentemente el funcionamiento de la gestión RAEE comprobando los balances y objetivos iniciales marcados.
- Se cumplimentarán las declaraciones anuales según el anexo XII del RD 110/2015 en las que se evaluará la gestión realizada.
- Para el caso de consultas o incidencia se acudirá al asesoramiento del técnico especializado de medio ambiente.
- Si fuera necesario, la actividad se someterá a auditorías externas

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 101/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO I - RAEE

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

102

### 11. PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

#### Medidas para el buen funcionamiento de la instalación en materia de RAEE

- Protección frente a derrames. Debido al carácter peligroso de alguno de los residuos se tendrá un especial cuidado en el buen estado de las zonas de derrame en cuanto a la salud del suelo impermeabilizado y estanqueidad de los contenedores.
- Revisión y mantenimiento de la maquinaria. Todos los vehículos y maquinaria (carretilla elevadora, transpaletas, vehículos de transporte, etc.) deberán estar en regla (seguros, impuestos de circulación, ITV, etc.) y se seguirá el plan de inspecciones según modelo y fabricante. Como mínimo se seguirá lo prescrito en posteriores apartados sobre inspecciones y mantenimiento.
- Inversiones en la actividad. Desde el punto de vista del crecimiento y funcionamiento de la actividad se pretende invertir parte de los beneficios en la mejora de las instalaciones del centro, lo que proporcionará a medio plazo un volumen de beneficio y productividad mayor.

#### Controles sistemáticos de elementos de la instalación que afectan a la gestión RAEE


##### *Cubierta:*

Por parte de personal cualificado

- Cada año se eliminará cualquier tipo de vegetación y de los sedimentos acumulados por el viento. Eliminación de la nieve que obstruya los huecos de ventilación. Conservación de las sujeciones, juntas, elementos de fijación, grapas, canalones y bajantes vistos.
- Cada 3 años comprobación del estado de conservación de las placas de cubierta

##### *Zonas de almacenamiento RAEE:*

- Suelos. Aunque la inspección visual está garantizada casi a diario, se establecerá una revisión a fondo periódicamente (cada tres meses). Se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en la superficie de las zonas de derrames. En caso de encontrar cualquier defecto se procederá a su reparación mediante productos adecuados (resinas, etc.) en la forma indicada por el fabricante del producto.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 102/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO I - RAEE

- Fosos. Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en las arquetas de los fosos de las zonas de derrame. Estos contenedores tendrán fácil acceso debido a las dimensiones de la tapadera. Normalmente estos contenedores estarán vacíos, por lo que se podrá realizar esta inspección fácilmente. En caso de ofrecer alguna duda, se levantará el contenedor para comprobar la inexistencia de derrames dentro del foso.
- Contenedores de RRPP en superficie. Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas, oxidaciones o daños. En este caso, al estar al aire libre, la existencia de cualquier fisura será fácilmente visible. Se procederá al cambio de en caso de cualquier defecto que pueda originar algún vertido.  
De todas estas operaciones se llevará un registro donde aparecerán los datos de estas inspecciones (fechas, operarios, etc.). El registro quedará guardado durante al menos un año.

Mantenimiento de la maquinaria en la gestión de RAEE

Es recomendable llevar un control de las revisiones que se van realizando a la carretilla, recogiendo en una hoja de registro del resultado de las revisiones. En caso de detectar cualquier anomalía, anótalo en una hoja de registro de averías. La reparación o mantenimiento de las carretillas será efectuado únicamente por personal autorizado y especializado.

Alcalá de Guadaira. Mayo de 2023

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 103/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

ANEXO II. (Justificación y capacidad de la instalación)

-Justificación de dimensiones de la instalación, su proceso y elementos

Seguidamente se establece una relación entre las características de la instalación y la capacidad de almacenamiento y tratamiento de los residuos a gestionar.

La capacidad de *almacenamiento* depende principalmente del espacio disponible.

La capacidad de *tratamiento* depende de la propia capacidad de la maquinaria, así como del número de personas dedicadas al tratamiento.

A continuación, se hará una estimación de las capacidades de almacenamiento y tratamiento de residuos suponiendo un volumen de actividad alto, que normalmente no se corresponderá con la actividad normal de la empresa, ya que la gestión real siempre es menor que la ideal.

Residuos No Peligrosos

Almacén de RRNPP (no RAEE): se disponen de unos 377 m² netos destinados al almacenaje. Siendo la mayor parte de los residuos metálicos, se puede estimar un peso promedio de unos 1,7 T/m² puesto que se puede almacenar a granel o en boxes en varias alturas. Esto resultan 641 toneladas (377x1,7) de material almacenados de forma simultánea.

Teniendo en cuenta las dimensiones de la instalación, podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 2 veces al mes según lo esperado con los medios actuales de la empresa. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 15.384 t/año (641 x 2 x 12)

Almacén de RAEE: se dispone aproximadamente de 34 m² netos destinados al almacenaje. En el caso de los RAEE, podemos estimar un peso promedio de 0,2 t/m². Esto resultan 6,8 (34x0,2) toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 326 t/año.



## ANEXO II – Cálculo de capacidades de la instalación

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

105

Clasificación: En una clasificación manual de materiales metálicos se estima que entre varios operarios pueden clasificar unas 0,2 t/hora, lo que en una jornada de 8 horas serían 1,6 t/día. En 250 días de trabajo saldrían 400 t/año.

Prensado: La máquina compactadora tiene una capacidad de 2,5 t/h. Suponiendo que la máquina opera durante 2 horas diaria tendríamos una capacidad diaria de 5 t/día. Anualmente, suponiendo 250 días de trabajo resulta una capacidad de 1.250 t/año.

Tratamiento de cables (pelacables): El principal proceso de tratamiento será el de tratamiento de cables. La máquina tiene una capacidad de 0,2 t/h. Suponiendo que la máquina opera durante 4 horas diarias tendríamos una capacidad diaria de 2 t/día. Anualmente, suponiendo 250 días de trabajo resulta una capacidad de 500 t/año.

Desarmado RAEE: Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se pueden desarmar 4 equipos a la hora. Tomando un peso medio de 0,06 t/equipo, y dedicándole a esta operación 6 horas al día se podrían desguazar 1,44 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 360 t/año.

### Resumen residuos no peligrosos:


Almacenamiento de RRNPP (no RAEE)					
Superficie de almacenamiento (m²)	Densidad superficial de almacenamiento (t/m²)	Capacidad simultánea (t)	Renovaciones/mes	Meses de trabajo anual	Capacidad anual (t)
377	1,7	641	2	12	15.384

Almacenamiento de RAEE no peligrosos					
Superficie de almacenamiento (m²)	Densidad superficial de almacenamiento (t/m²)	Capacidad simultánea (t)	Renovaciones/mes	Meses de trabajo anual	Capacidad anual (t)
34	0,2	6,8	4	12	326

Clasificación				
Capacidad de tratamiento por hora (t/h)	Nº horas al día	Capacidad diaria (t)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (T)
0,2	8	1,6	250	400

Prensado		
Capacidad diaria (t/día)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (t)
5	250	1.250

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 105/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO II – Cálculo de capacidades de la instalación

Tratamiento de cables					
Capacidad de tratamiento por hora (t/h)	Nº horas al día	Capacidad diaria (t)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (t)	
0,2	4	2	250	500	

Valorización RAEE (desarmado)					
Peso medio de equipo (t)	Nº equipos descontaminados por hora	Nº horas al día	Capacidad diaria (t/día)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (t)
0,06	4	6	1,44	250	360

**Residuos Peligrosos**

Almacén de RRPP (no RAEE ni baterías): se disponen de unos 28 m<sup>2</sup> destinados al almacenaje de residuos peligrosos. Se puede estimar un peso promedio de unos 0,3 t/m<sup>2</sup>. Esto resultan 8,4 toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 403 t/año.

Almacén de baterías: se disponen de unos 11 m<sup>2</sup> destinados al almacenaje de baterías. Se puede estimar un peso promedio de unos 1 t/m<sup>2</sup>. Esto resultan 11 toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 528 t/año.

Almacén de RAEE peligrosos: se dispone aproximadamente de 34 m<sup>2</sup> netos destinados al almacenaje. En el caso de los RAEE, podemos estimar un peso promedio de 0,2 t/m<sup>2</sup>. Esto resultan 6,8 (34x0,2) toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 326 t/año.

*Nota: la zona RAEE está disponible tanto para los RAEE no peligrosos como para los peligrosos, por lo que se repite el cálculo realizado para los RAEE no peligrosos.*

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO II – Cálculo de capacidades de la instalación

Tratamiento RRPP (no RAEE): Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se puede desarmar 1 equipo al día. Tomando un peso medio de 2 t/equipo, se podrían desguazar 2 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 500 T/ año.

Desarmado RAEE peligrosos: Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se pueden desarmar 4 equipos a la hora. Tomando un peso medio de 0,06 t/equipo, y dedicándole a esta operación 6 horas al día se podrían desguazar 1,44 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 360 t/año.

Desguace VFU: Considerando el espacio, maquinaria disponible (elevador, desmonta-neumáticos, etc.) se estima que se pueden tratar 2 vehículos al día. Operando 250 días al año se podrían desguazar 500 vehículos

Resumen residuos peligrosos

Almacenamiento de RRPP (ni RAEE ni baterías)					
Superficie de almacenamiento (m²)	Densidad superficial de almacenamiento (t/m²)	Capacidad simultánea (t)	Renovaciones al mes	Meses de trabajo anual	Capacidad anual (t)
28	0,3	8,4	4	12	403

Almacenamiento de RRPP (Baterías)					
Superficie de almacenamiento (m2)	Densidad superficial de almacenamiento (t/m²)	Capacidad simultánea (t)	Renovaciones al mes	Meses de trabajo anual	Capacidad anual (t)
11	1	11	4	12	528

Almacenamiento de RAEE peligrosos					
Superficie de almacenamiento (m²)	Densidad superficial de almacenamiento (t/m²)	Capacidad simultánea (t)	Renovaciones/mes	Meses de trabajo anual	Capacidad anual (t)
34	0,2	6,8	4	12	326

Valorización RRPP (No RAEE)				
Peso medio de equipo (t)	Nº equipos descontaminados por día	Capacidad diaria (t)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (t)
1	1	1	250	250

Valorización RAEE (desarmado)					
Peso medio de equipo (t)	Nº equipos descontaminados por hora	Nº horas al día	Capacidad diaria (t/día)	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (t)

## ANEXO II – Cálculo de capacidades de la instalación

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

108

0,06	4	6	1,44	250	360
------	---	---	------	-----	-----

Tratamiento de vehículos al final de su vida útil			
Peso medio de equipo (t)	Nº VFU descontaminados al día	Días anuales de trabajo	Capacidad anual (VFU)
1	2	250	500

### RESUMEN CAPACIDADES DE LA INSTALACIÓN

BALANCE TOTAL DE MATERIA (incluyendo RAEE)		
Operación sobre los residuos	Capacidad simultánea o diaria (t)	Capacidad anual (t)
Almacén de residuos no peligrosos	383,8 <sup>1</sup> t de forma simultánea	15.710
Tratamiento de residuos no peligrosos	10,04 <sup>2</sup> t al día	2.510
Almacén de residuos peligrosos	26,20 <sup>3</sup> t de forma simultánea	1.259
Tratamiento de residuos peligrosos	2,44 <sup>4</sup> t al día	1.360

BALANCE TOTAL DE MATERIA (caso particular de los RAEE)		
Operación sobre los residuos	Capacidad simultánea o diaria (t)	Capacidad anual (t)
Almacén de RAEE	6,8 <sup>5</sup> t de forma simultánea	326
Tratamiento de RAEE	1,44 <sup>6</sup> t al día	360

<sup>(1)</sup> Suma de las capacidades de almacenamiento (R13)  $rrnpp: (377 + 6,8 = 383,8)$

<sup>(2)</sup> Suma de las operaciones de valorización (R12)  $rrnpp: (1,6+5+2+1,44= 10,04)$

<sup>(3)</sup> Suma de las capacidades de almacenamiento (R13)  $rrpp: (8,4+11+6,8=26,2)$

<sup>(4)</sup> Suma de las operaciones de valorización con (R12)  $rrpp: (1+1,44=2,44)$

<sup>(5)</sup> Suma de capacidad almacenamiento RAEE peligrosos y no peligrosos: (6,8)

<sup>(6)</sup> Suma de tratamiento de RAEE peligrosos y no peligrosos: (1,44)

Para este cálculo de capacidades se ha tenido en cuenta (al menos en los datos referidos al almacenamiento global) valores cercanos al límite de las posibilidades del centro (por su tamaño).

Los valores estimados sobre el almacenamiento real son bastante menores.

### -Capacidad de ampliación de la actividad


Con la misma maquinaria y operarios se puede aumentar la capacidad de la planta:

- 1- Aumentando las horas de trabajo de operarios
- 2- Aumentando el espacio de almacenamiento de los residuos

Otras posibles opciones de ampliación:

- 1- Aumentar el personal: la nave es suficientemente grande como para que puedan trabajar

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 108/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO II – Cálculo de capacidades de la instalación

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15


109

más operarios. Lógicamente, aumentaría la capacidad de tratamiento.

- 2- Aumentar dimensiones de la plataforma de descontaminación. De esta forma se podrían escurrir a la vez más transformadores y equipos similares
- 3- Mejora de maquinaria: Una carretilla de mayor dimensión y capacidad podría ser más efectiva en la carga/descarga de los residuos.
- 4- Aumento de vehículos: Esto aumentaría la capacidad de transporte de residuos.

Entre estas medidas y la posibilidad de mayor aprovechamiento de las actuales instalaciones, se puede confirmar que la empresa dispone de un gran margen de ampliación.

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 109/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKwVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

## ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

110

### ANEXO III (Estudio de Seguridad y Salud)

Justificación del Anexo V del D. 356/2010, por el que se regula la autorización ambiental unificada

1. RECURSOS NATURALES CONSUMIDOS, MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES CONSUMIDAS, SUSTANCIAS, AGUA Y ENERGÍA EMPLEADOS

#### RECURSOS NATURALES

##### Suelo ocupado

La instalación ocupará una superficie de unos 1.163 m<sup>2</sup> de suelo industrial.

Los polígonos industriales son las zonas previstas por la normativa municipal, autonómica y del estado para ubicar las actividades industriales como la de gestión de residuos.

Por tanto, no se modifica el uso del suelo.

En cualquier caso, se espera que esta instalación ejerza su actividad durante mucho tiempo y, en el caso de cierre, que permanezcan las instalaciones para la reutilización por alguna otra actividad industrial.

En cualquier caso, tanto las instalaciones como las construcciones son totalmente reversibles.

##### Agua

La instalación no utilizará agua en su sistema productivo. Tampoco se utiliza agua en la limpieza de la instalación industrial.


Solo se utiliza el agua (de la red) para el aseo y para la limpieza de las zonas administrativas.

El consumo de agua previsto será el del aseo del personal.

Consumo de agua estimado: 12 m<sup>3</sup>/año.

#### CONSUMO ENERGÉTICO

##### Energía eléctrica

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 110/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

**ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

111

La maquinaria fija de la empresa utilizará energía eléctrica de la red. No utilizará generadores.

A continuación, se indica la maquinaria eléctrica, así como los puntos de consumo eléctrico de la instalación.

Cuadro resumen de consumo energético:

	Potencia (kW)	Horas funcionamiento día (h)	Días/año	Consumo energético/año (kW · h)
Máquina extractora de gases	0'4	1	220	88
Compresor	3	4	220	2.640
Desmonta-neumáticos	0,5	0,3	220	33
Pelacables	2	4	220	1.760
Resto nave	3	8	220	5.280
TOTAL				9.801

*Nota: Se ha tomado las horas de funcionamiento de maquinaria que se necesitan para tratar el material anual estimado*

El consumo eléctrico total estimado será de 9.801 kWh/año.

Combustible

Tan solo los vehículos consumirán combustibles.

En principio, se prevé la utilización de un dos carretillas elevadoras y una grúa-pulpo (para la carga y descarga dentro de la instalación), así como un camión-prensa.

A continuación, indicamos el consumo estimado de estos vehículos.

Vehículos de la instalación

	Nº	Horas funcionamiento día (h)	Consumo combustible (litros/h)	Días/año	Consumo combustible/año (litros)
Grúa-pulpo	1	4	1	220	880
Carretillas elevadoras	2	4	3	220	5.280
Camión-prensa	1	1	7	220	1.540
TOTAL					7.700

*Lógicamente, el consumo de estos vehículos dependerá de su uso. Y este del volumen de operaciones de cada año.*

Nº Reg. Entrada: 202499010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Se estima un consumo de unos 7.700 litros de gasóleo B

Vehículos para transporte externo

	Número	Consumo por (litros/km)	Distancia recorrida (km)	Consumo combustible (l/año)
Camiones	4	0,1	30.000	12.000
TOTAL				12.000

Nota: el consumo de combustible en el transporte de recogida o envío de residuos no es un gasto directo de la instalación

Se estima un consumo de 12.000 litros/anuales de gasóleo A.

MATERIAS PRIMAS Y AUXILIADRES CONSUMIDAS

Materias primas

La actividad no consume materias primas. Solo almacena y realiza tratamiento físico de residuos.

Materias auxiliares consumidas

Para el mantenimiento de la prensa hidráulica se necesita cambiar el aceite. Se estima un cambio de aceite hidráulico cada año. El consumo será de unos 200 l/año.

PROCEDENCIA Y CONSUMO PREVISTO

Resumen de procedencia y consumos

RECURSO	PROCEDENCIA	CONSUMO
Agua	Red del polígono	12 m3/año
Electricidad	Red del polígono	9.801 kWh/año
Gasóleo B	Suministro externo	7.700 l/año
Gasóleo A	Suministro externo	12.000 l/año



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

### ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

113

#### 2. FUENTES GENERADORAS DE EMISIONES. PREVENCIÓN, REDUCCIÓN Y GESTIÓN DE LAS MISMAS

La instalación no tiene focos de emisión.

#### 3. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE TRATAMIENTO Y SISTEMA DE EVACUACIÓN DE AGUAS RESIDUALES Y EMISIONES A LA ATMÓSFERA. DIAGRAMAS

La instalación no utiliza el agua en el sistema productivo.

Se dispondrá de una línea de saneamiento.

(Véase plano de Saneamiento)

Esta línea recoge las aguas de la zona de oficina y las pluviales de toda la instalación.

Las aguas del aseo son similares a las domésticas.

La línea conduce todas las aguas hacia una arqueta de grasas, que precede a una arqueta de toma de muestras y a la sifónica, antes de conectar con la red general del polígono industrial.

Diagramas: Véase Diagrama de Saneamiento en plano de Saneamiento

#### 4. RESIDUOS: PROCEDENCIA, CANTIDAD, COMPOSICIÓN Y CARACTERIZACIÓN

Producción de residuos: véase capítulo 6 de Producción de residuos.


Gestión de residuos: véase capítulo 5

### ANEXO IV (Estudio de Seguridad y Salud)

#### ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

##### 1. OBJETO DEL ESTUDIO

El presente Estudio Básico de Seguridad y Salud establece, durante la ejecución de esta obra, las previsiones respecto a prevención de riesgos de accidentes y enfermedades profesionales, así como los derivados de los trabajos de reparación, conservación, entretenimiento y mantenimiento, y las instalaciones preceptivas de higiene, salud y bienestar de los trabajadores.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 113/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Servirá para establecer unas directrices básicas a la empresa constructora que le permitan cumplir con sus obligaciones en el campo de la prevención de riesgos profesionales, de acuerdo con el Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre, que establece las disposiciones mínimas de Seguridad y Salud en las obras de construcción.

1. Adecuación de la nave a la gestión de residuos peligrosos y adecuación de oficina
2. Instalación de equipamiento industrial (elevador, desmonta-neumáticos, báscula empotrada en suelo, etc.)
3. Instalaciones de fontanería, saneamiento y electricidad.

## 2. DATOS DE LA OBRA

### 2.1. DATOS GENERALES DE LA OBRA

Situación: Alcalá de Guadaira (Sevilla), calle Torreblanca Cuatro, nº 13-15.

Plazo de ejecución: El periodo de ejecución puede estimarse en unos de 21 días.

### 2.2. SERVICIOS PÚBLICOS

Existen a pie de obra todas las dotaciones de infraestructura urbana necesarias para su desarrollo. La Empresa Constructora deberá realizar las gestiones pertinentes para asegurar el suministro de energía eléctrica y agua potable, así como el vertido de agua sucia a la red general de alcantarillado, antes de comenzar las obras y durante el periodo de tiempo que dure la misma.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ		14/10/2024 12:46	PÁGINA 114/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

115

**3. CENTRO ASISTENCIAL MÁS PRÓXIMO Y BOTIQUÍN**

En obra y junto al botiquín se colocará un cartel que incluirá un plano con los itinerarios más cortos a seguir hasta los centros sanitarios más próximos con Servicios de Urgencia. En él constarán igualmente sus direcciones y números de teléfono, así como los de las clínicas y puestos de socorro, privados o públicos, situados en el entorno de la obra.

Se incluirán también los teléfonos de ambulancias privadas y públicas operativas en la zona.

Se dispondrá de un botiquín con los medios necesarios para efectuar las curas de urgencia en caso de accidente o lesión. El botiquín deberá situarse en lugar bien visible de la obra y convenientemente señalizado.

Se hará cargo del botiquín, por designación del empresario, la persona más capacitada.

Contendrá el material especificado en la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.

**4. NORMAS DE SEGURIDAD Y SALUD APLICABLES A LA OBRA****4.1. INSTALACIONES DE FONTANERÍA, CALEFACCIÓN Y GAS****Riesgos.**

- Caídas al mismo nivel.
- Caídas de objetos sobre personas.
- Golpes contra objetos.
- Quemaduras y explosiones del soplete.
- Contactos con energía eléctrica.
- Atrapamientos entre objetos.
- Sobreesfuerzos.

**Normas básicas de seguridad.**

- El personal que realice los trabajos deberá ser necesariamente personal cualificado.
- Las máquinas portátiles que se usen tendrán doble aislamiento.
- Nunca se usará como toma de tierra o neutro las canalizaciones de instalaciones.
- Se revisarán las válvulas, mangueras y sopletes para evitar las fugas de gases.
- Se retirarán las botellas de gas de las proximidades de toda fuente de calor protegiéndolas del sol.
- Se comprobará el estado general de las herramientas manuales para evitar golpes y cortes.
- Los sopletes no se dejarán encendidos en el suelo, ni colgados en las botellas.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 115/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

**ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

116

**Protecciones personales.**

- Casco homologado, que debe usarse en todo momento de la jornada laboral.
- Cinturón de seguridad homologado, en trabajos con riesgos de caídas.
- Herramientas manuales en buen estado de conservación.
- Herramientas eléctricas portátiles, protegidas contra contactos indirectos mediante doble aislamiento o utilización de bajas tensiones.
- Los soldadores emplearán guantes, mandiles de cuero, gafas y botas con polainas.

**Protecciones colectivas.**

- Las escaleras, plataformas y andamios que se vayan a emplear en los trabajos, estarán en perfectas condiciones debiendo tener barandillas resistentes y rodapiés de 20 cm.
- Las zonas de trabajo estarán limpias y ordenadas y las herramientas que no se utilicen en el tajo deberán permanecer en cajas de herramientas.
- El acopio de tubos se realizará en lugar no utilizado como paso de personal o de vehículos. Los tubos se acoplarán apilándolos en capas separadas por listones de madera o hierro, que dispondrán de calzos al final o estarán curvados hacia arriba en el extremo.
- Se tendrá especial cuidado de tener separados los cables de soldar de los de alimentación en alta tensión.
- Las botellas de oxígeno se almacenarán en lugar aparte de las de acetileno o de otro gas combustible.

**4.2. INSTALACIÓN DE ELECTRICIDAD**

**Riesgos.**

- Caídas de personas al mismo nivel, por uso indebido de las escaleras.
- Electrocutaciones.
- Cortes en extremidades superiores.

**Normas básicas de seguridad.**

- Las conexiones se realizarán siempre sin tensión.
- Las pruebas que se tengan que realizar con tensión se harán después de comprobar el acabado de la instalación eléctrica.
- La herramienta manual se revisará con periodicidad para evitar cortes y golpes en su uso y dispondrá de doble aislamiento de seguridad.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 116/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

### ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

117

- Se emplearán guantes adecuados en la utilización de los comprobados de ausencia de tensión.
- Si fuera preciso utilizar pértigas aislantes, se comprobará que la tensión de utilización de la pértiga corresponde a la tensión de instalación.
- Las escaleras de mano simples no salvarán más de 5 m; para alturas superiores estarán fijadas sólidamente en su base y en su cabeza, debiendo ser la distancia entre peldaños, menor de 30 cm. Las escaleras de tijera, estarán provistas de un dispositivo que limite su abertura, no debiendo ser usadas simultáneamente por dos trabajadores ni transportar por ellas cargas superiores a 25 Kg.
- La escalera de mano deberá sobrepasar, en lugares elevados, 1 m del punto superior de apoyo, debiendo separarse su base, como mínimo, 1/4 de la longitud de escalera.

#### Protecciones personales.

- Casco homologado de seguridad.
- Calzado de seguridad, contra riesgos de aplastamiento.
- Herramientas eléctricas portátiles, dotadas de protección contra contactos indirectos.
- Mono de trabajo, que deberá usarse en todo momento de la presencia del trabajador en el tajo.

#### Protecciones colectivas.

- Los trabajos se realizarán sin tensión, durante el montaje de la instalación.
- Todos los componentes de la instalación cumplirán las especificaciones del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.
- En locales cuya humedad relativa alcance o supere el 70%, así como en ambientes corrosivos se potenciarán las medidas de seguridad.
- Se comprobarán periódicamente las protecciones y aislamiento de los conductores.
- Las zonas de trabajo se iluminarán adecuadamente y carecerán de objetos o herramientas que estén en lugar no adecuado.
- Las escaleras estarán provistas de tirantes, para así delimitar su apertura cuando sean de tijeras; si son de mano, serán de madera con elementos antideslizantes en su base.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 117/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

118

### 5. EQUIPOS DE TRABAJO

#### 5.1. HERRAMIENTAS MANUALES

En este grupo incluimos las siguientes: taladro percutor, martillo rotatorio, pistola clavadora, desbarbadora, máquina de cortar baldosas y azulejos y rozadora.

##### Normas básicas de seguridad.

- Todas las herramientas eléctricas, estarán dotadas de doble aislamiento de seguridad.
- El personal que utilice estas herramientas ha de conocer las instrucciones de uso.
- Las herramientas serán revisadas periódicamente, de manera que se cumplan las instrucciones de conservación del fabricante.
- Estarán acopiadas en el almacén de obra, llevándolas al mismo una vez finalizado el trabajo, colocando las herramientas más pesadas en las baldas más próximas al suelo.
- La desconexión de las herramientas no se hará con un tirón brusco.
- No se usará una herramienta eléctrica sin enchufe; si hubiera necesidad de emplear mangueras de extensión, estas se harán de la herramienta al enchufe y nunca a la inversa.
- Los trabajos con estas herramientas se realizarán siempre en posición estable.

##### Protecciones personales.

- Casco homologado de seguridad.
- Guantes de cuero.
- Protecciones auditivas y oculares en el empleo de la pistola clavadora.
- Cinturón de seguridad, para trabajos en altura.

##### Protecciones colectivas.

- Zonas de trabajo limpias y ordenadas.
- Las mangueras de alimentación a herramientas estarán en buen uso.
- Los huecos estarán protegidos con barandillas.

#### 5.2. MEDIOS AUXILIARES

##### Riesgos.

##### · Andamios colgados:

- Caídas debidas a la rotura de la plataforma de trabajo o a la mala unión entre dos plataformas.
- Caídas de materiales.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 118/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

**ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud**

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

119

- Caídas originadas por la rotura de los cables.
- **Andamios de borriquetas:**
  - Vuelcos por falta de anclajes o caídas del personal por no usar tres tablones como tablero horizontal.
- **Escaleras fijas:**
  - Caídas del personal.
- **Escaleras de mano:**
  - Caídas a niveles inferiores, debidas a la mala colocación de las mismas, rotura de alguno de los peldaños, deslizamiento de la base por excesiva inclinación o estar el suelo mojado.
  - Golpes con la escalera al manejarla de forma incorrecta.
- **Visera de proyección:**
  - Desplome de la visera, como consecuencia de que los puntales metálicos no estén bien aplomados.
  - Desplome de la estructura metálica que forma la visera debido a que las uniones que se utilizan en los soportes no son rígidas.
  - Caídas de pequeños objetos al no estar convenientemente cuajada y cosida la visera.

**Normas básicas de seguridad.*****Para los tipos de andamios de servicios:***

- No se depositarán pesos violentamente sobre los andamios.
- No se acumulará demasiada carga, ni demasiadas personas en un mismo punto.
- Las andamiadas estarán libres de obstáculos, y no se realizarán movimientos violentos sobre ellas.

***Andamios de borriquetas o caballetes:***

- En las longitudes de más de 3 m se emplearán tres caballetes.
- Tendrán barandilla y rodapié cuando los trabajos se efectúen a una altura superior a 2 m.
- Nunca se apoyará la plataforma de trabajo en otros elementos que no sean los propios caballetes o borriquetas.

***Andamios tubulares:***

- Los elementos que los componen deberán estar bien ensamblados, estando convenientemente arriostrados entre sí y anclados a la fachada o a elementos resistentes, debiendo tener como mínimo un anclaje cada 20 m.
- Los arriostramientos o anclajes nunca se efectuarán a ladrillos movedizos, tuberías de desagüe,

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 119/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

### ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

120

tubos de instalaciones, remates de chimeneas u otros materiales inadecuados para el anclaje del andamio debido a su insuficiente resistencia a tracción.

- No se efectuarán instalaciones de andamios tubulares cuando la pendiente donde se vayan a instalar sea superior al 20%.
- Las plataformas o entablados deberán tener un espesor mínimo de 30 mm y un ancho mínimo de 60 cm. cuando se use para sostener personas, y de 80 cm. cuando sea para depositar materiales.
- Ninguna tabla que forme parte de una plataforma de trabajo deberá de sobrepasar su soporte extremo en una distancia que exceda cuatro veces el espesor de la tabla o tablón.

#### **Escaleras de mano:**

- Se colocarán apartadas de elementos móviles que puedan derribarlas. Estarán fuera de las zonas de paso.
- Los largueros serán de una sola pieza, con los peldaños ensamblados.
- El apoyo inferior se realizará sobre superficies planas llevando en el pie elementos que impidan el desplazamiento.
- El apoyo superior se hará sobre elementos resistentes y planos.
- Los ascensos y descensos se harán siempre de frente a ellas.
- Se prohíbe manejar en las escaleras pesos superiores a 25 Kg.
- Nunca se efectuarán trabajos sobre las escaleras que obliguen al uso de las dos manos.
- Las escaleras dobles o de tijera estarán provistas de cadenas o cables que impidan que éstos se abran al utilizarlas.
- La inclinación de las escaleras será aproximadamente 75 grados, que equivale a estar separada de la vertical la cuarta parte de su longitud entre los apoyos.

#### **Viseras de protección:**

- Los apoyos de la visera, en el suelo y forjado, se harán sobre durmientes de madera.
- Los puntales metálicos estarán siempre verticales y perfectamente aplomados.
- Los tabloncillos que forman la visera de protección se colocarán de forma que no se muevan, basculen o deslicen.

#### **Protecciones personales.**

- Mono de trabajo.
- Casco de seguridad homologado.

---

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 120/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				



Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

### ANEXO III – Estudio de Seguridad y Salud

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

121

- Calzados con suela antideslizante.
- Portaherramientas a base de cinturón especial de cuero con compartimentos.
- Guantes de algodón o cuero para el montaje y desmontaje de los andamios tubulares.

#### Protecciones colectivas.

- Se delimitará la zona de trabajo en los andamios colgados, evitando el paso del personal por debajo de éstos, así como que este coincida con zonas de acopio de materiales.
- Se señalizará la zona de influencia mientras duren las operaciones de montaje y desmontaje de los andamios.
- Se colocarán viseras o marquesinas de protección debajo de las zonas de trabajo, principalmente cuando se esté trabajando sobre andamios en los cerramientos de fachadas.
- El andamio tubular dispondrá de señalización a lo largo de la vía pública en la que se instala, a nivel de planta.

#### 6. PLAN DE SEGURIDAD

Antes del inicio de la obra, un Plan de Seguridad deberá ser presentado por el contratista y aprobado por el coordinador en materia de Seguridad y Salud durante la ejecución de la obra.

Una copia del Plan, a efectos de conocimiento y seguimiento, será facilitada a los representantes de los trabajadores. Estos deberán tener información comprensible al respecto.


#### 7. LIBRO DE INCIDENCIAS

Durante la realización de las obras se hará uso del LIBRO DE INCIDENCIAS, según lo dispuesto en el artículo 13 del R.D. 1627/1997.

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

Alcalá de Guadaira. Mayo de 2023.

[Redacted signature area]

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 121/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

#### ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

122

#### ANEXO V (Justificación R.D. 265/21 sobre VFU)

En el presente anexo se justificará el cumplimiento del R.D. 265/2021, de 13 de abril, sobre los vehículos al final de su vida útil y por el que se modifica el Reglamento General de Vehículos, aprobado por el Real Decreto 2822/1998, de 23 de diciembre

#### Anexo II. Requisitos técnicos de las instalaciones de recepción de vehículos, de los depósitos de las administraciones públicas y de las instalaciones de tratamiento de vehículos al final de su vida útil

• 2. Las instalaciones de los CAT dispondrán de:

*a) Zonas adecuadas al número de vehículos a almacenar antes de su descontaminación dotadas de pavimento impermeable y con instalaciones de recogida de derrames en el caso de encontrarse a cubierto, o instalaciones de recogida y tratamiento de aguas, incluido separador de hidrocarburos, antes de su vertido en el caso de zonas descubiertas.*

La zona de recepción consta de unos 100 m<sup>2</sup>.

Habida cuenta de que un vehículo ocupa unos 10 m<sup>2</sup>, se podrían almacenar unos 8 ó 9 vehículos a la vez.

Teniendo en cuenta que en la zona de tratamiento de VFU caben 2 vehículos a la vez, se podrían tener unos 10 u 11 vehículos sin descontaminar en la instalación.

Se ha previsto una capacidad de 500 VFU/año, lo que significa que se descontaminarán 2 vehículos al día de promedio.

Por tanto, en la instalación hay espacio suficiente para almacenar los vehículos que son tratados en 5 días (una semana), por lo que consideramos que es una superficie suficiente.


En la práctica, normalmente, los vehículos son descontaminados casi conforme van llegando a la instalación.

Nota: por la experiencia que la empresa ha tenido en el desguace ubicado justo al lado, normalmente los VFU descontaminados al año son bastantes menos que la capacidad del local.

La zona estará conectada a la red, por lo que tendrá una arqueta separadora de grasas y una arqueta separadora de hidrocarburos. Véase plano de Saneamiento.

*b) Zonas cubiertas para la descontaminación, con pavimento impermeable y con instalaciones para la recogida de derrames, y con equipos e instalaciones adecuados para la cantidad y tipología de los vehículos a descontaminar.*

La zona para la descontaminación (de unos 50 m<sup>2</sup>) está a cubierto de la intemperie, tendrá suelo impermeabilizado (hormigón + resina epoxi), y sistema de recogida de derrames (rejilla y depósito en foso (de “vertido-cero”). Véase planos.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 122/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

#### ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

123

***c) Zonas cubiertas y con pavimento impermeable para almacenar los componentes retirados del vehículo y que contengan residuos peligrosos, en especial para aquellos que contengan aceite.***

Todos los residuos peligrosos producidos se almacenarán en zona adaptada para ello (Zona de Residuos Peligrosos)

Esta zona es de unos 28 m<sup>2</sup>, está bajo cubierta, y dispone de suelo impermeabilizado, con sistema de recogida de derrames (rejilla + depósito (de 200 l) en arqueta de vertido cero).

Los contenedores de líquidos mayores de 200 litros se colocarán dentro de cubetos de retención de líquidos.

Estos cubetos son sistemas de emergencia para la recogida de derrames en caso de roturas de los contenedores. Su capacidad libre será siempre mayor al del contenedor que contenga.

*Por ejemplo, si se utiliza para el aceite un bidón de 1.000 litros, éste será colocado dentro de un cubeto de, al menos, 1.000 litros de volumen libre. Esto garantizará la recogida de todo el derrame en caso de rotura total del bidón.*

***d) Contenedores adecuados para almacenar las baterías (con posibilidad, en caso de accidente, de neutralización del electrolito allí mismo o en sitio próximo), filtros y condensadores de policlorobifenilos/policloroterfenilos (PCB/PCT).***

Se dispondrá contenedores estancos tipo “Big-box” de polipropileno de alta densidad (PPHD) para el almacenamiento de baterías.

Estos contenedores son rígidos y deberán estar en perfectas condiciones (sin roturas).

En la misma zona de almacenamiento habrá productos absorbentes tipo sepiolita, tierra de diatomeas o similar, para la recogida de ácidos de un posible derrame accidental.

También se dispondrán contenedores rígidos, estancos y cerrados (bidones) de PPHD, metálicos o similares para el almacenamiento de otros residuos peligrosos (filtros, catalizadores...).


***e) Depósitos adecuados para almacenar separadamente los fluidos de los vehículos al final de su vida útil, es decir: Combustible, aceites -de motor, de cajas de cambio, de transmisión e hidráulicos y líquido de frenos-, líquidos de refrigeración, líquido anticongelante, fluidos del equipo del aire acondicionado y cualquier otro fluido retirado del vehículo.***

Se dispondrán contenedores para el almacenamiento de todos los fluidos del vehículo separadamente y en bidones estancos, rígidos y resistentes a la corrosión.

***f) Equipos de recogida y tratamiento de aguas, incluidas las de lluvia en las zonas no cubiertas, las cuales han de ser tratadas previamente a su vertido, de conformidad con la normativa ambiental y sanitaria establecidas por las distintas Administraciones públicas.***

Las aguas de lluvia son recogidas y conducidas hacia la red general previo paso por una arqueta separadora de grasas.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 123/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
124	

De ahí pasa a una arqueta de toma de muestras y finalmente a una arqueta sifónica antes de su conexión con la red de saneamiento pública.

Ver plano de saneamiento.

**g) Zonas apropiadas para almacenar neumáticos usados, que incluyan medidas contra incendios y prevención de riesgos derivados del almacenamiento.**

La cantidad de neumáticos almacenada instantáneamente será pequeña (< 1T), renovándose continuamente conforme se vayan produciendo más neumáticos.

Se dispondrá un extintore adecuado en las cercanías de la zona de almacenamiento de neumáticos.

**h) Zonas apropiadas para el almacenamiento de los vehículos descontaminados, que estarán valladas o cerradas en todo su perímetro; el suelo de la zona de almacenamiento estará, al menos, debidamente compactado y acondicionado para realizar su función específica en las debidas condiciones de seguridad y dotado de un sistema de recogida de aguas superficiales.**

Las zonas de almacenamiento de VFU descontaminados son exteriores, y el suelo está completamente hormigonado.

El local está delimitado por cerramientos (bien de placas de hormigón, bien de bloques de cemento aligerado, bien de ladrillos) a una altura mayor de 3 metros, salvo (lógicamente) la puerta de entrada.

Se dispondrá un sistema de saneamiento para el tratamiento de las aguas pluviales.

Véase plano de Saneamiento.

**Anexo IV . Operaciones de descontaminación del vehículo al final de su vida útil y otras operaciones de tratamiento**

**1. Operaciones de tratamiento para la descontaminación de los vehículos al final de su vida útil:**

Se realizarán retirada de residuos peligrosos, así como recogida y almacenamiento por separado, cuando su mezcla impida su tratamiento.

Si los componentes, partes o piezas retirados para su preparación para la reutilización se almacenan a cubierto (es el caso), podrán incluir los líquidos necesarios para su reutilización con tapones de contención que sustituyan a los filtros retirados. En cualquier otro caso, tras sustituir los filtros por tapones al efecto, podrán incluir líquidos siempre que sea necesario para su reutilización en cantidad que no moje la varilla de medición.

**2. Operaciones de tratamiento para fomentar la preparación para la reutilización y el reciclado:**

Se realizarán tanto la retirada de catalizadores, como elementos metálicos que contengan cobre, aluminio y magnesio, neumáticos y componentes plásticos de gran tamaño, así como vidrio.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 124/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJ5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
125	

3. Las fracciones que no se hayan podido preparar para la reutilización o reciclar, se destinarán, en base al principio de jerarquía, a valorización energética.

El centro seguirá cada uno de los pasos anteriores, tal y como ya se ha explicado en esta memoria de manera que se cumplen con los requisitos establecidos.

Anexo V . Preparación para la reutilización.

A. Requisitos de un centro o instalación de preparación para la reutilización

Solo se reutilizarán componentes, partes o piezas que procedan de vehículos dados de baja definitiva ante la Dirección General de Tráfico, con certificado de destrucción o de tratamiento medioambiental válidamente expedido por un CAT autorizado. De la misma forma, solo se comercializarán o auto consumirán en el propio CAT, los combustibles si cumplen los requisitos establecidos en su normativa de aplicación.

B. Criterios para seleccionar las piezas, partes y componentes de los vehículos al final de su vida útil aptos para la preparación para la reutilización

Se realizará una inspección visual a las piezas, partes y componentes de los VFU. Se destinarán a *reutilización* cuando mantengan la funcionalidad y seguridad para su uso.

Se destinarán a *reciclaje, valorización energética o eliminación* (por este orden) todas las piezas, partes y componentes que cumplan algunos de los siguientes puntos:

- a) Ausencia de componentes esenciales.
- b) Piezas o componentes en deficientes condiciones generales.
- c) Piezas o componentes muy oxidados o con numerosos daños superficiales (por ejemplo, abolladuras, hendiduras, agujeros, etc.) que no sean reparables.

C. Certificado a incluir junto a las piezas, partes y componentes tras su preparación para la reutilización.

Los componentes, partes o piezas preparados para *reutilización* irán acompañados del *certificado del CAT* que los haya preparado para su *reutilización*. En cuyo caso que no sea verificable, serán considerados residuos.

En el caso de la *reutilización* de los *neumáticos*, el CAT certificará que cumplen con las especificaciones técnicas contenidas en la norma UNE 69051 - «Neumáticos, llantas y válvulas. Ciclo de uso del neumático. Neumáticos de segunda mano».

D. Requisitos del traslado.

Los componentes, partes o piezas preparados para reutilización, que sean objeto de un traslado, irán acompañados durante su traslado del documento anterior, expedido por el CAT que los haya preparado

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 125/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

## ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

126

para su reutilización, además, irán adecuadamente separados, paletizados o flejados para su correcta carga, descarga y traslado, e incluirán medios para evitar escapes, roturas o fugas indeseadas.

### E. Requisitos de la posventa en territorio nacional

Los CAT proporcionarán a los consumidores de piezas y componentes preparados para la reutilización la garantía legalmente establecida según sean particulares o profesionales.

### F. Requisitos de información

Los CAT, en su memoria anual de gestión proporcionarán información sobre las piezas preparadas para reutilización vendidas y las almacenadas durante el periodo correspondiente a dicha memoria. Así mismo, se declararán en la memoria anual aquellas piezas que estaban ya contabilizadas como almacenadas en años anteriores, y que en dicho periodo se han desechado como residuos.

### Anexo VI. Cualificación necesaria para los profesionales de los CAT que se encarguen de la manipulación de los vehículos eléctricos e híbridos

El personal que manipula en los centros autorizados de tratamiento (CAT) vehículos eléctricos y/o híbridos, poseerá:


- Título de formación profesional que otorgue competencias en instalación, montaje o mantenimiento de instalaciones, líneas eléctricas o electricidad del vehículo o titulación equivalente.
- Certificación otorgada por entidad acreditada para la certificación de personas por ENAC o cualquier otro Organismo Nacional de Acreditación designado de acuerdo a lo establecido en el Reglamento (CE) n.o 765/2008 de acuerdo a la norma UNE- EN ISO 17024.

Aparte, deberá de tener conocimientos sobre:

- Utilización de los Equipos de Protección Individual necesarios para el manejo seguro de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión.
- Manejo de aparatos de medida y herramientas.
- Puesta en seguridad de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión.
- Extracción segura de la batería de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión tras su puesta en seguridad.
- Almacenamiento y embalaje de baterías de vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión tras su puesta en seguridad y su extracción del vehículo.
- Preparación para el transporte de las baterías de vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión tras su puesta en seguridad y su extracción del vehículo.

Para ello, será necesario evidenciar la posesión de los siguientes conocimientos y destrezas y su aplicación en la práctica:

- Interpretación de planos y esquemas.

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 126/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

ANEXO IV – Justificación normativa VFU

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.

En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15

127

- b. Seguridad para trabajos en vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión.
- c. Distancias de aislamiento y pasillos de seguridad.
- d. Relación de legislación vigente (europea, estatal y autonómica) sobre este tipo de componentes.
- e. Exigencias para los equipos de protección y materiales utilizados en el tratamiento de vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión.
- f. Peligros en la manipulación (incluido el transporte) de vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión.
- g. Principales componentes de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión.
- h. La puesta en seguridad de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión
- i. El Sistema de Información Internacional para el Desguace de Vehículos (IDIS). Descarga de los documentos necesarios para la puesta en seguridad y la extracción segura de la batería de un vehículo eléctrico y/o híbrido que trabaja en alta tensión específico.
- j. Manejo, almacenamiento y embalaje de baterías de vehículos eléctricos y/o híbridos que trabajan en alta tensión tras su puesta en seguridad y su extracción del vehículo.
- k. Medidas que debe adoptar en relación con la prevención de riesgos laborales para realizar las labores de forma segura tanto para su persona como para el resto de las personas, bienes y el medio ambiente.

**Anexo VII. Objetivos de preparación para la reutilización, reciclado y valorización.**


**2. Los CAT, además, cumplirán los siguientes objetivos:**

**a) A partir del 1 de enero de 2021 recuperarán para su preparación para la reutilización, y comercializarán piezas y componentes de los vehículos que supongan, al menos, un 10 % del peso total de los vehículos que traten anualmente.**

**c) A partir del 1 de enero de 2026 recuperarán para su preparación para la reutilización, y comercializarán piezas y componentes de los vehículos que supongan, al menos, un 15 % del peso total de los vehículos que traten anualmente.**

Se pesarán las piezas para reutilización extraídas de los vehículos con el objeto de controlar estos objetivos, o bien se hará este cálculo por diferencia. Periódicamente se calculará el porcentaje de estos residuos, de forma que se garantice el cumplimiento de estos objetivos.

\_\_\_\_\_

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 127/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>		
				

Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

Anexo VIII. Codificación LER-VEH.

Se solicita la autorización para el tratamiento de los automóviles y vehículos al final de su vida útil.

Cód. LER-VEH	Denominación LER	Tipos de vehículos
16 01 04* 10	Automóviles al final de su vida útil.	Motocicletas, vehículos pesados (autobuses, camiones...)
16 01 04* 20	Vehículos al final de su vida útil no incluidos en el LER 16 01 04* 10	Coches, furgonetas.

Capacidad máxima de la instalación: 500 vehículos/año



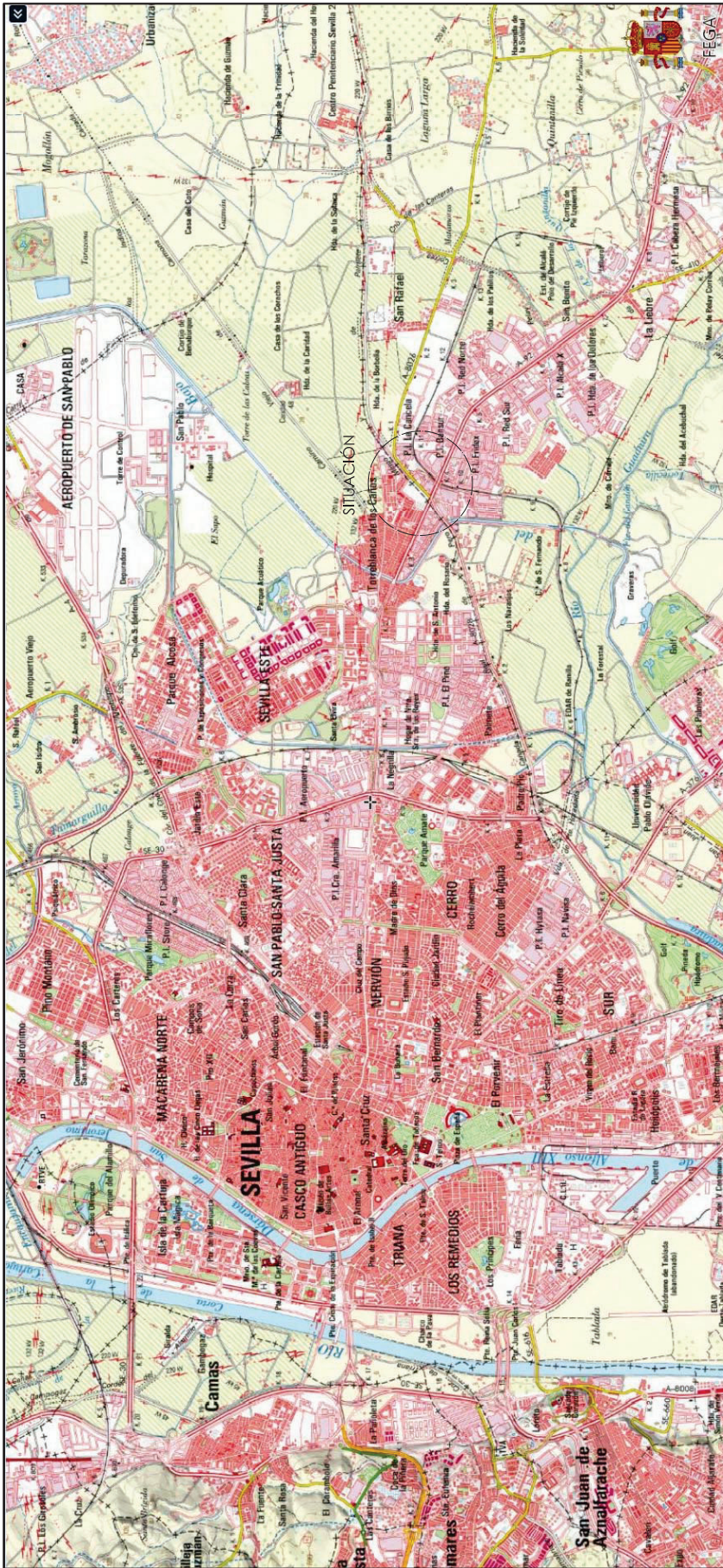
Nº Reg. Entrada: 2024999010901699. Fecha/Hora: 14/10/2024 12:46:35

PLANOS

Auto Recambios la Niña Oliva, S.L.	En Alcalá de Guadaira (Sevilla), C/ Torreblanca Cuatro, 13-15
129	

PLANOS

VIRGILIO ESCAMILLA MUÑOZ			14/10/2024 12:46	PÁGINA 129/139
VERIFICACIÓN	PEGVES39W2ZLAKWVBUQFDJJJP5BUU4C		<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
				



PROYECTO TÉCNICO  
GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT  
CALLE EL TORREBLANCA CUATRO, 13-15  
Alcaldía de Guadalcázar (SEVILLA)

## SITUACIÓN

TÍTULO:

ESCALA:

1

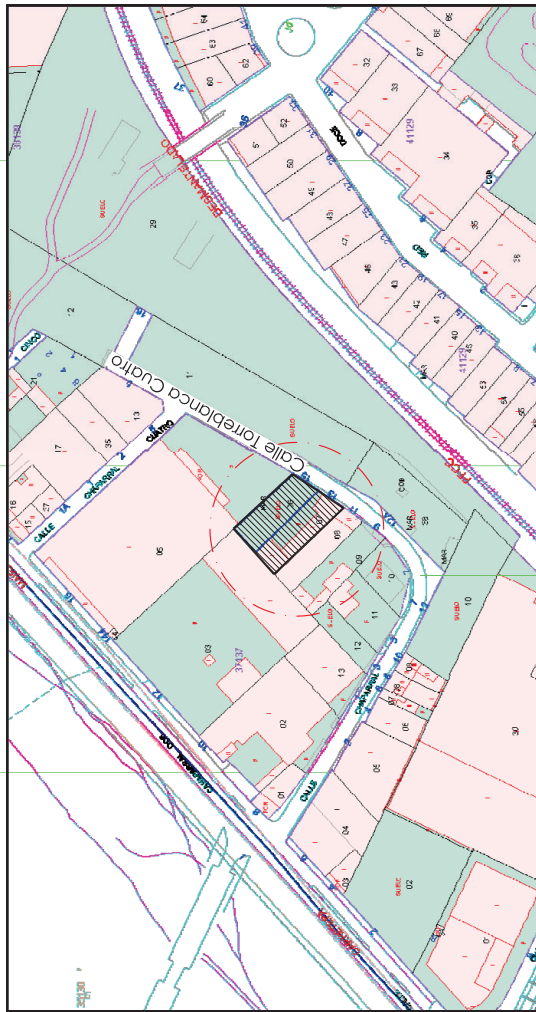
JUNIO 2023

AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.

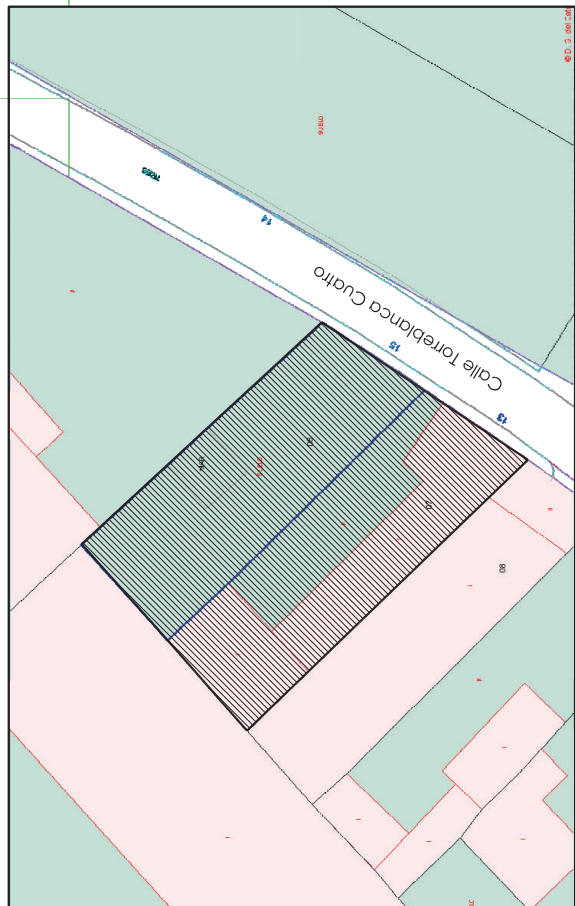
REFERENCIA CATASTRAL:  
3713706TG4431S0001QS  
3713707TG4431S0001PS

COORDENADAS UTM ETRS89 (HUSO 30):  
X= 243634, Y= 4141062





ESCALA 1:500



REFERENCIA CATASTRAL:  
3713706TG443IS0001QS  
3713707TG443IS0001PS

COORDENADAS UTM ETRS  
X= 243634, Y= 4141062



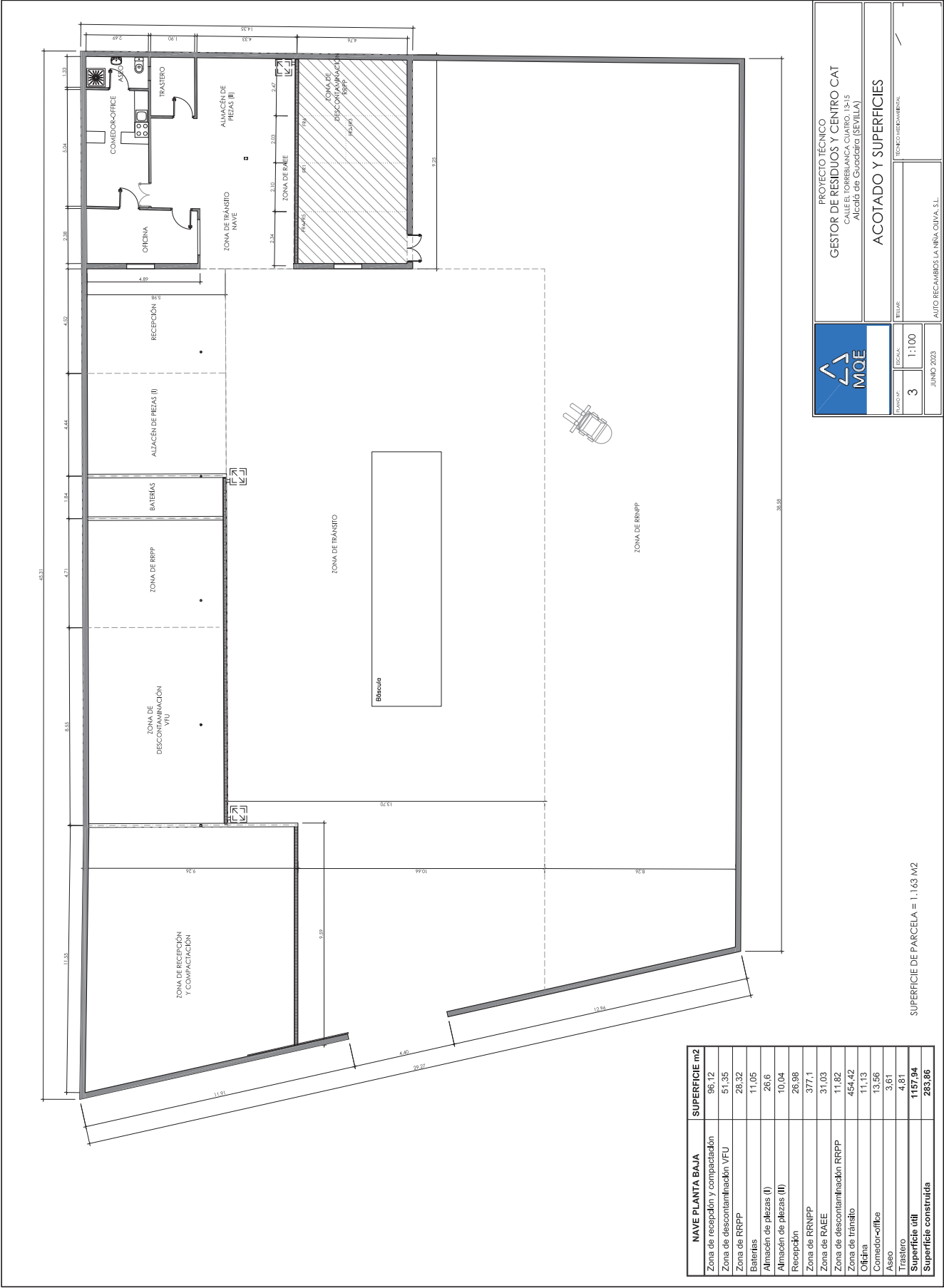
PROYECTO TÉCNICO  
GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT  
CALLE EL TORREBLANCA CUATRO, 13-15  
Alcalá de Guadaira (SEVILLA)

EMPLAZAMIENTO

PLANO Nº:	2	ESCALA:	INDICADAS
-----------	---	---------	-----------

TÉCNICO MEDIOAMBIENTAL

AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.



SUPERFICIE DE PARCELA = 1.163 M2

PROYECTO TÉCNICO  
GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT  
CALLE EL TORREBLANCA CUARTO, 13-15  
ALFALDE DE GUADAGUZO (SEVILLA)

ACOTADO Y SUPERFICIES

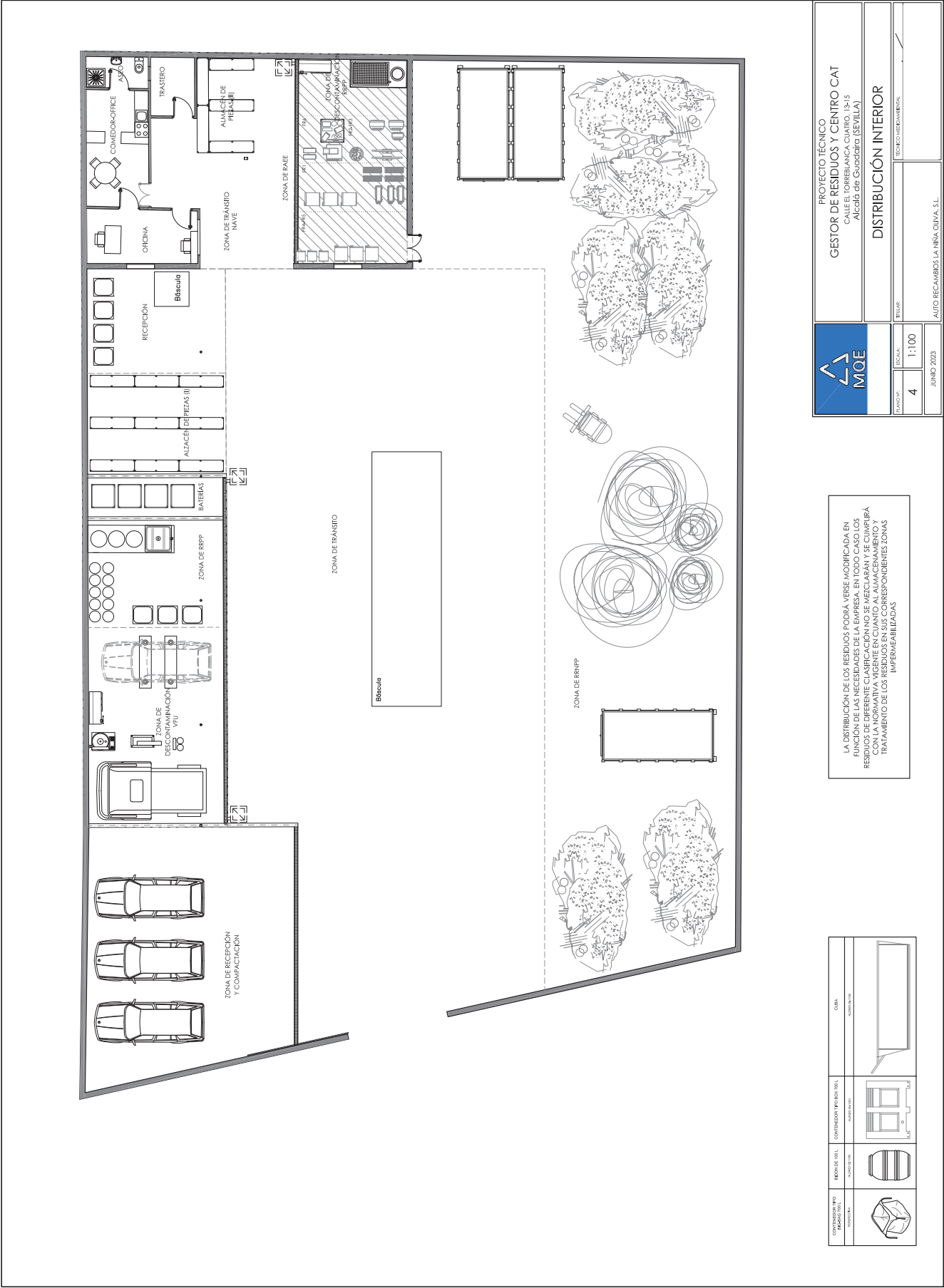
FECHA DE: 3

FECHA: JUNIO 2023

ESCALA: 1:100

TRUPO: TÉCNICO VERGILIO MUÑOZ

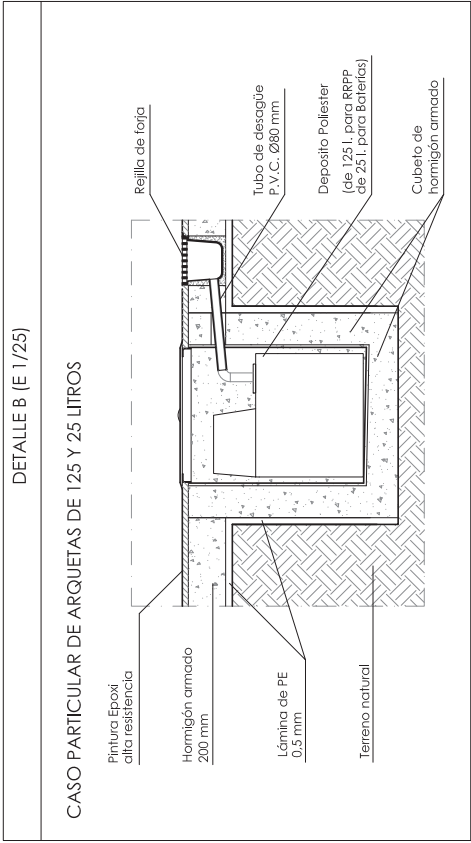
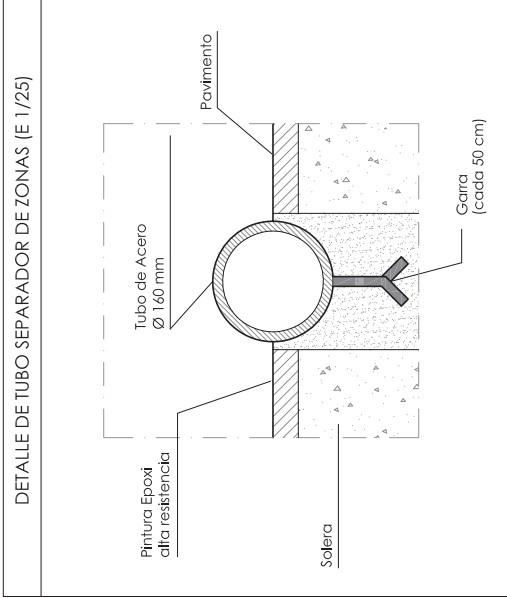
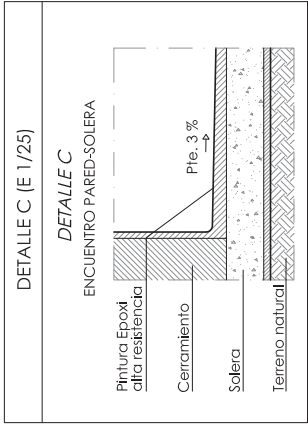
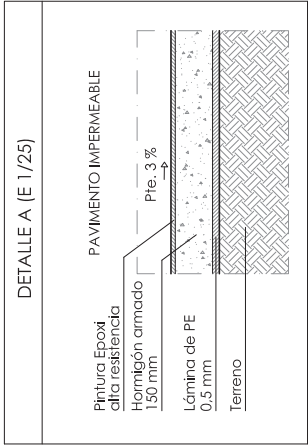
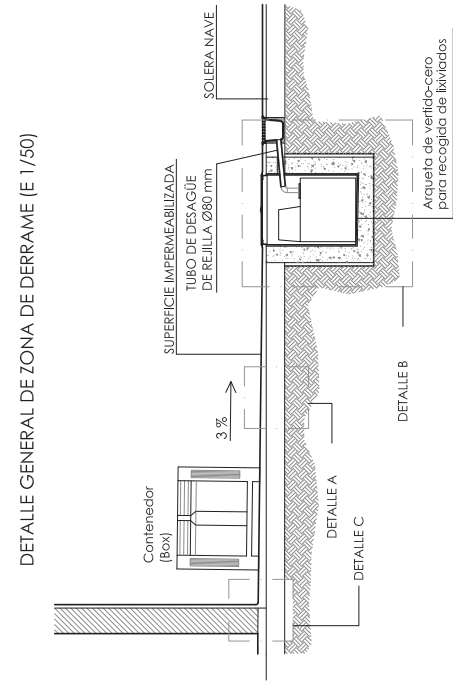
AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA S.L.

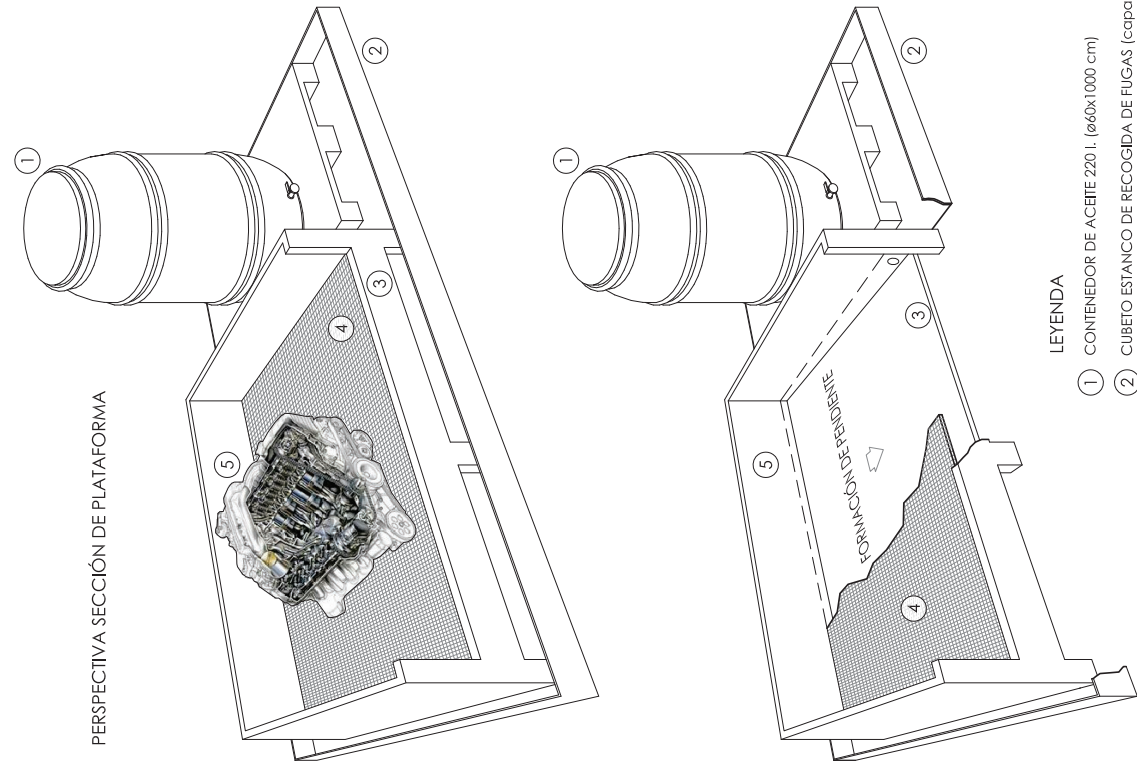


LA DISTRIBUCIÓN DE LOS RESIDUOS PODRÁ VERSE MODIFICADA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE LA EMPRESA. EN TODO CASO LOS RESIDUOS DE DIFERENTE CLASIFICACIÓN NO SE MEZCLARÁN Y SE CUMPLIRÁ CON LOS REQUISITOS PARA EL TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS EN SUS CORRESPONDIENTES ZONAS IMPERMEABILIZADAS

CONTENEDOR TIPO BOD 100 L	ALACÉN DE PIEZAS I	ALACÉN DE PIEZAS II	ORIGINA

		PROYECTO TÉCNICO	
		GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT	
		CALLE EL TORREBLANCA CUARTO. 13-15	
		ALCALDÍA DE GUADAGUAY (SEVILLA)	
		DISTRIBUCIÓN INTERIOR	
FECHA DE	FECHA DE	FECHA DE	FECHA DE
4	1:100	TRABAJE	TRABAJE
		JUNIO 2023	
		AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA S.L.	





LA PLATAFORMA Y SUS DIMENSIONES SON ORIENTATIVAS. SE PODRÁ DISPONER UN EQUIPAMIENTO EQUIVALENTE SIEMPRE Y CUANDO LA CAPACIDAD DE RETENCIÓN SEA IGUAL O MAYOR A LA DEL DEPÓSITO



PROYECTO TÉCNICO  
GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT  
CALLE EL TORREBLANCA CUATRO. 13-15  
Alcalá de Guadaira (SEVILLA)

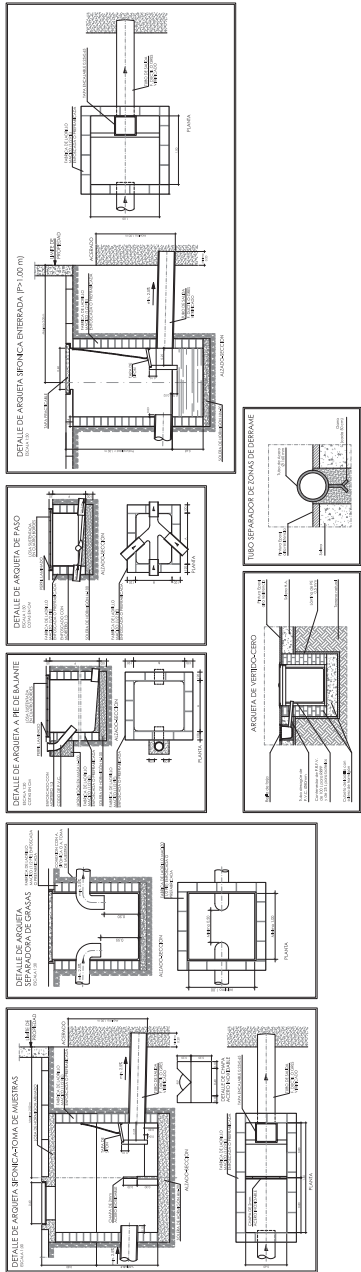
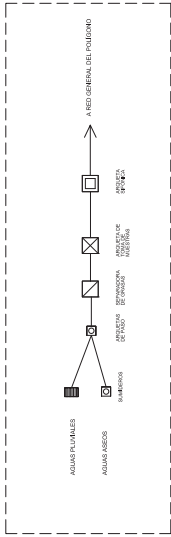
PLATAFORMA DE DESCONTAMINACIÓN

PLANO Nº:	ESCALA:	TÍTULO:	TECNICO MEDIOAMBIENTAL
6	INDICADAS		
JUNIO 2023			AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.



RED DE AGUA	
AVANZADO	BIEN LA
REALIZADO	21.700 L/AL
PROYECTADO	13.000 L/AL
PROYECTADO	13.000 L/AL
PLAZA DE DISTRIBUCIÓN	15 km
NOVA DEL	20 km
RED DE DESAGÜES	
AVANZADO	20 DESAGÜES
REALIZADO	20 DESAGÜES
PROYECTADO	100 DESAGÜES
PROYECTADO	100 DESAGÜES
PLAZA DE DISTRIBUCIÓN	15 km
NOVA DEL	20 km

## DIAGRAMA DE RED DE SANEAMIENTO

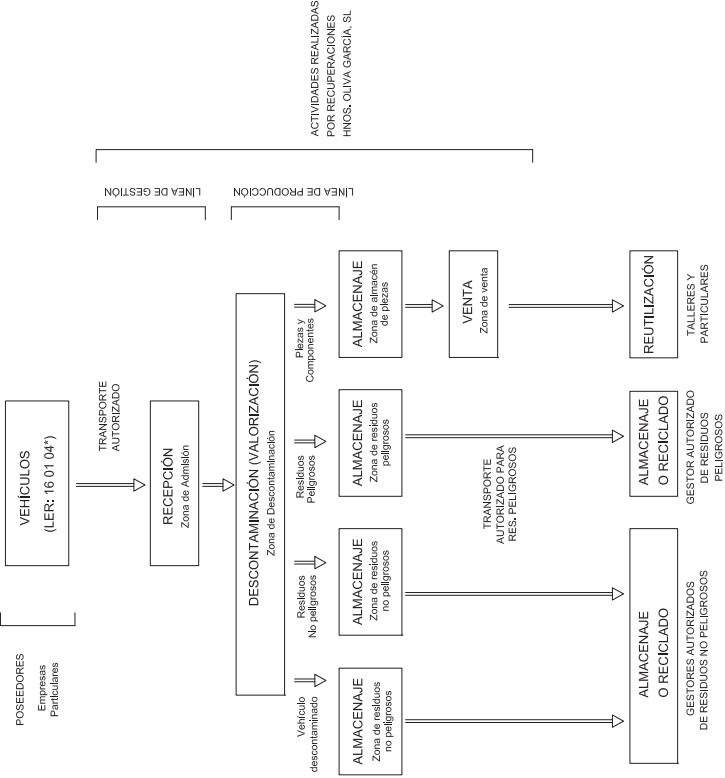






TRATAMIENTO DE VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL (16 01 04*)				
PROCESO	RESIDUO	CODIGO (LER)	Contenedor	Almacenaje
Descontaminación	Aceite hidráulico	13 01 11*	Bklón 100 l	Zona de almacenaje RPPP
	Aceite mineral usado	13 02 05*	Bklón 200 l	Zona de almacenaje RPPP
	Aceite de transmisión	13 02 07*	Bklón 200 l	Zona de almacenaje RPPP
	Aceite de caja de cambios	13 02 08*	Bklón 100 l	Zona de almacenaje RPPP
	Gasoil	13 07 01*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Combustible	13 07 02*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Gases HCFC, HFC	14 06 01*	Bombona 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Gases HC	14 06 03*	Bombona 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Filtros de aceite	16 01 07*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Componentes que contienen mercurio	16 01 08*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Componentes que contienen PCB	16 01 09*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Componentes explosivos (air-bags, etc.)	16 01 10*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Pastillas de freno (con amianto)	16 01 11*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Líquido de frenos	16 01 13*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Líquido refrigerante/antifreeze	16 01 14*	Bklón 100 l	Zona de almacenaje RPPP
	Baterías usadas de plomo	16 06 01*	Big-box (700 l)	Zona de almacenaje RPPP
	Bombona de gases recuperados	16 05 04*	Bombona 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Catalizadores	16 08 07*	Bklón 50 l	Zona de almacenaje RPPP
	Zapatillas de freno (sin amianto)	16 01 12	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	Anticongelante sin sustancias peligrosas	16 01 15	Bklón 50 l	Zona de RRNPP
Desguace	Depósito para gases licuados	16 01 16	Bombona 50 l	Zona de RRNPP
	Componentes	16 01 22	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	Neumáticos fuera de uso	16 01 03	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	VFU descontaminados	16 01 06	Sudo	Zona de estacionamiento
	Metalles ferreos	16 01 17	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	Metalles no ferreos	16 01 18	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	Plástico	16 01 19	A granel en estantería	Zona de RRNPP
	Vitrío	16 01 20	A granel en estantería	Zona de RRNPP

NOTA: Se estima la admisión de 200 vehículos al año (200 Traño)



ACTIVIDADES REALIZADAS  
POR RECUPERACIONES  
HNOS. OLIVA GARCIA, SL



PROYECTO TÉCNICO  
GESTOR DE RESIDUOS Y CENTRO CAT  
CALLE EL TORREBLANCA CUATRO. 13-15  
Alcalá de Guadaira (SEVILLA)

ESQUEMA DE ACTIVIDAD CAT

PLANO Nº:	ESCALA:	TÍTULO:
9	-	
JUNIO 2023		
AUTO RECAMBIOS LA NIÑA OLIVA, S.L.		

