

E. PLANOS

INDICE DE PLANOS

01.GE- PLANOS GENERALES

- GE-01 SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO
- GE-02 IMPLANTACIÓN ESTADO ACTUAL
- GE-03 DISTRIBUCIÓN ESTADO ACTUAL
- GE-04 IMPLANTACIÓN ESTADO REFORMADO
- GE-05 DISTRIBUCIÓN ACOTADO Y SUPERFICIES ESTADO REFORMADO PLANTA NAVE
- GE-06 DISTRIBUCIÓN ACOTADO Y SUPERFICIES ESTADO REFORMADO OFICINAS Y ALMACÉN
- GE-07 ALZADOS
- GE-08 SECCIONES

02.DEM -DEMOLICIONES Y MOVIMIENTO DE TIERRAS

- DEM-01 DEMOLICION DE CERRAMIENTOS EXISTENTES
- DEM-02 DEMOLICION DE ESTRCUTURA METALICA
- DEM-03 DEMOLCION Y PICADO DE SOLERA EXISTENTE
- DEM-04 MOVIMIENTO DE TIERRAS

03.CE-CIMENTACION Y ESTRUCTURA

- CE-01 REPLANTEO PILARES Y PLANTA DE CIMENTACIÓN
- CE-02 CIMENTACION. DETALLES
- CE-03 ESTRUCTURA PREFABRICADA. PLANTA PILARES
- CE-04 ESTRUCTURA PREFABRICADA. CUBIERTA Y FORJADOS
- CE-05 ESTRUCTURA PREFABRICADA. ALZADOS
- CE-06 ESTRUCTURA PREFABRICADA. SECCIONES
- CE-07 ESTRUCTURA OFICINAS

04.CU-CUBIERTAS

- CU-01 CUBIERTA. PLANTA Y DETALLES I

05.CO-CONSTRUCTIVOS

- CO-01 PAVIMENTOS, FALSOS TECHOS Y ACABADOS NAVE
- CO-02 PAVIMENTOS, FALSOS TECHOS Y ACABADOS OFICINAS Y ALMACÉN

06.CA-CARINTERÍA Y CERRAJERÍA

- CA-01 CARPINTERÍA. DETALLES
- CA-03 CERRAJERIA. ESCALERA OFICINAS
- CA-04 CERRAJERÍA. ESCALERA ALMACÉN

07.SF- SANEAMIENTO Y FONTANERIA

- SF-01 SANEAMIENTO. FABRICA Y ZONA DE VOLTEO Y ALMACEN.
- SF-02 SANEAMIENTO. OFICINAS.
- SF-03 FONTANERIA. FABRICA Y ZONA DE VOLTEO Y ALMACEN.
- SF-04 FONTANERIA. OFICINAS.

08.AC- AIRE COMPRIMIDO

- AC-01 AIRE COMPRIMIDO.

09.PCI-CONTRA INCENDIOS

- PCI-01 PROTECCION CONTRA INCENDIOS. SECTORES Y PROTECCION PASIVA.
- PCI-02 PROTECCION CONTRA INCENDIOS. PROTECCION ACTIVA.
- PCI-03 PROTECCION CONTRA INCENDIOS. EVACUACIÓN Y SEÑALIZACIÓN

10.CV- VENTILACION

- CV-01 VENTILACION. ASPIRACION ESTIRENO DE FABRICA
- CV-02 VENTILACIÓN.RENOVACION DE AIRE NAVE
- CV-03 VENTILACIÓN. RENOVACION DE AIRE OFICINAS

11.CLI- CLIMATIZACION

- CLI-01 CLIMATIZACION. OFICINAS Y ALMACEN
- CLI-02 CLIMATIZACION. ESQUEMA DE PRINCIPIO.

12.BT-ELECTRICIDAD BAJA TENSION

- BT-01 INSTALACION BAJA TENSION. ACOMETIDA, CUADROS ELECTRICOS Y BANDEJAS
- BT-02 INSTALACION BAJA TENSION. ILUMINACION EXTERIOR
- BT-03 INSTALACION BAJA TENSION. ILUMINACION INTERIOR. NAVE GENERAL Y OFICINAS
- BT-04 INSTALACION BAJA TENSION. ILUMINACION INTERIOR. NAVE ALMACEN
- BT-05 INSTALACION BAJA TENSION. ILUMINACION EMERGENCIAS I
- BT-06 INSTALACION BAJA TENSION. ILUMINACION EMERGENCIAS II
- BT-07 INSTALACION BAJA TENSION. FUERZA I
- BT-08 INSTALACION BAJA TENSION. FUERZA II
- BT-09 INSTALACION BAJA TENSION. CLASIFICACION DE RIESGOS
- BT-10 INSTALACION BAJA TENSION. ESQUEMA UNIFILAR

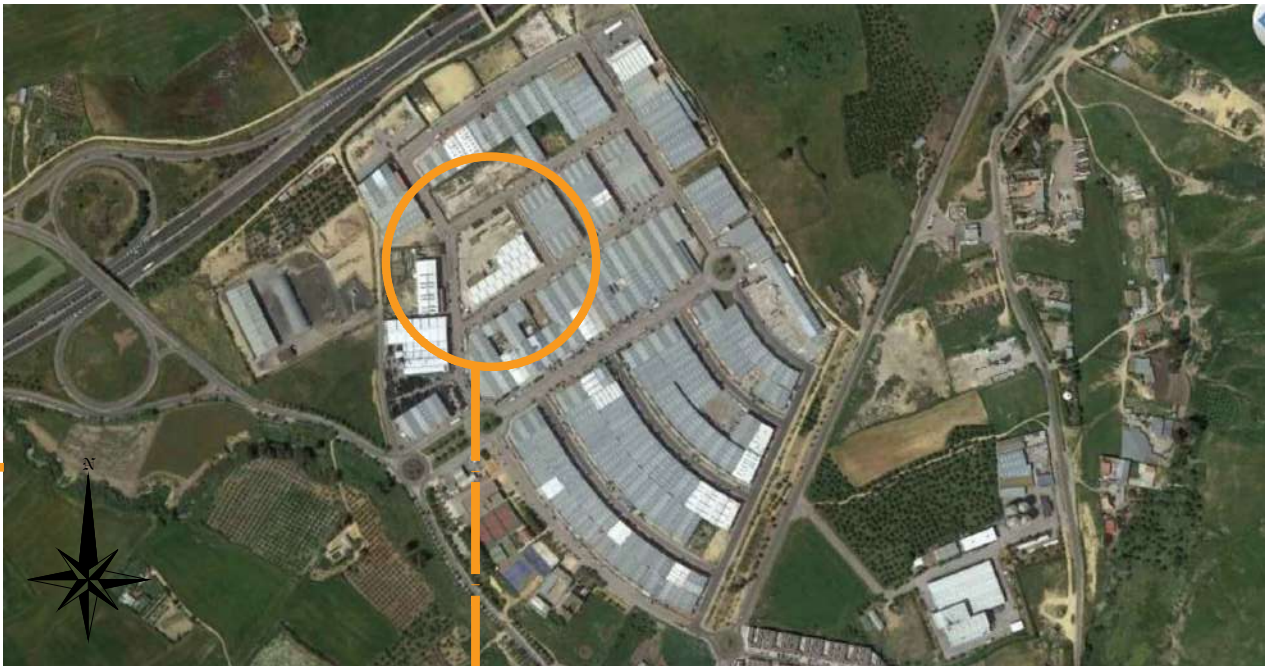
13.PR-PROTECCION CONTRA RAYOS

- PR-01 PROTECCION CONTRA RAYOS

SITUACIÓN POLÍGONO INDUSTRIAL EL PILERO. CARMONA. SEVILLA



EMPLAZAMIENTO PARCELA XXXXX. POLÍGONO INDUSTRIAL EL PILERO.

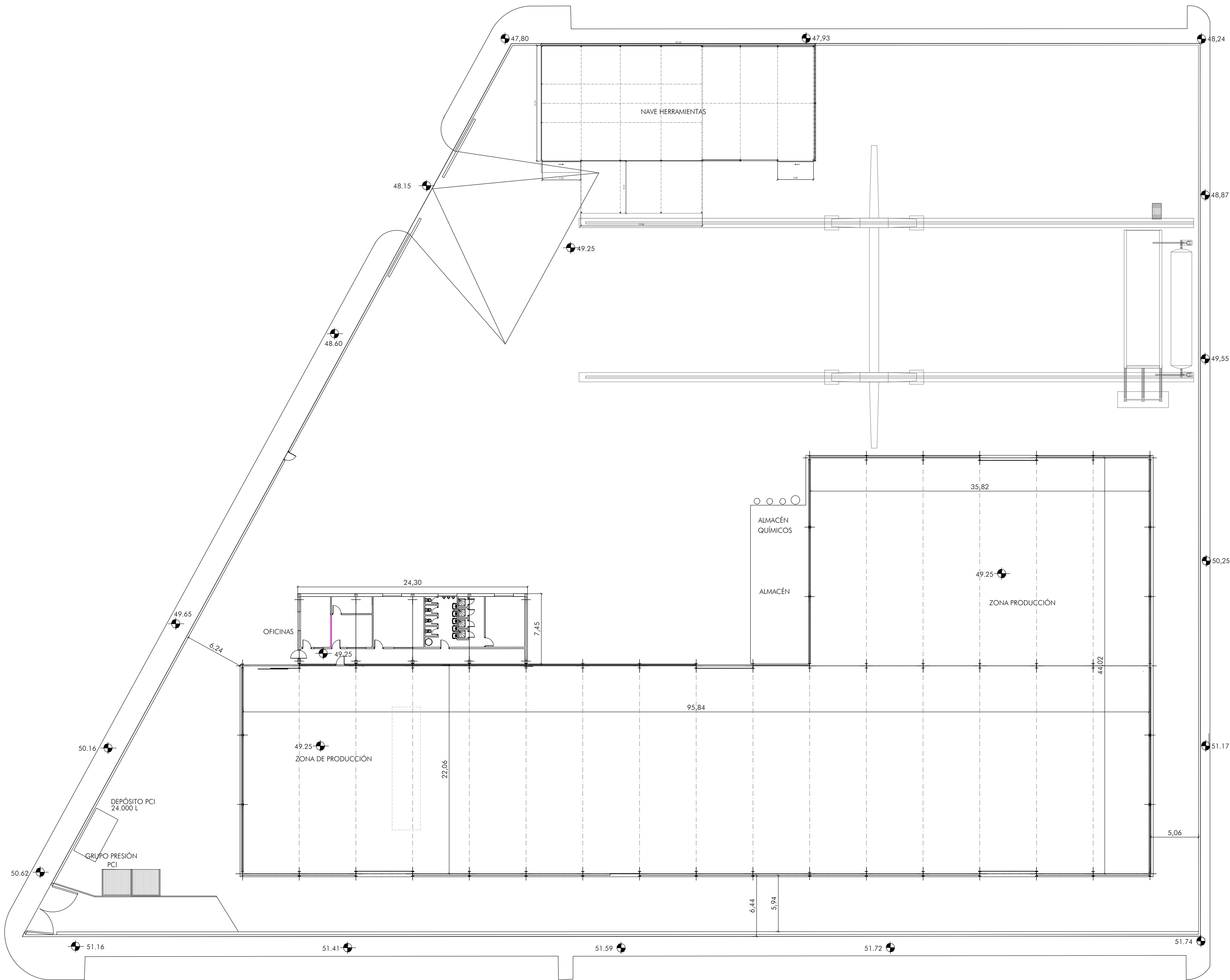


PARCELA XXXXX



PROYECTO DE ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pílero. Carmona (Sevilla)

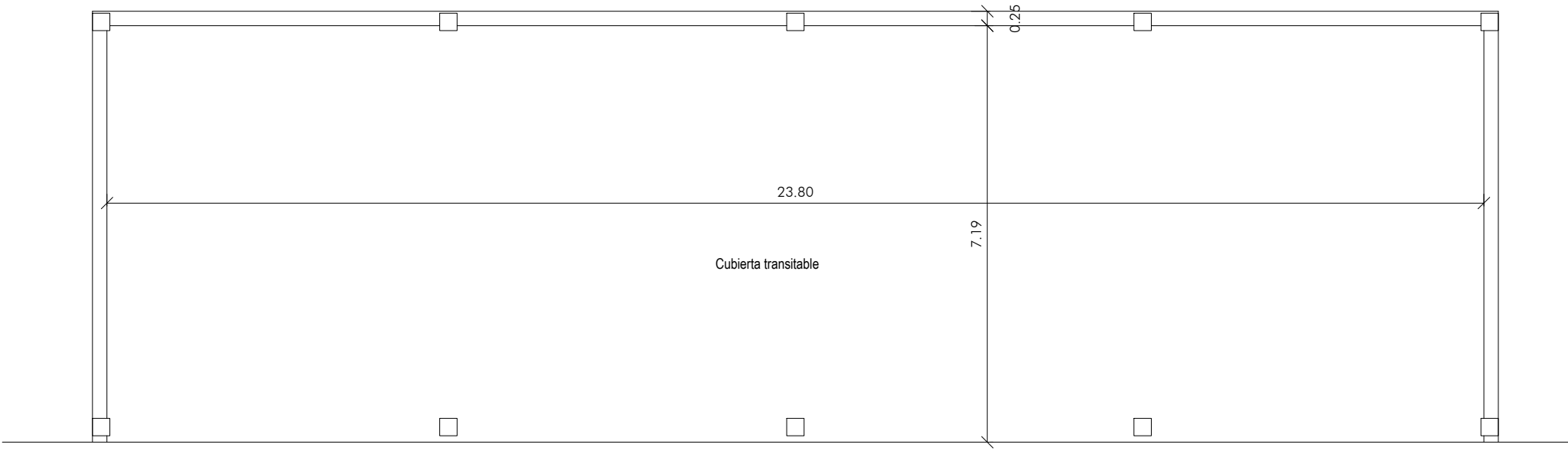
PLANO: Situación y Emplazamiento.			ESCALA: S/E	PLANO A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:			FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708			DIBUJADO POR: C.G.P.	01.GE.01
XXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es			PROPIEDAD XXXXX, S.A.	



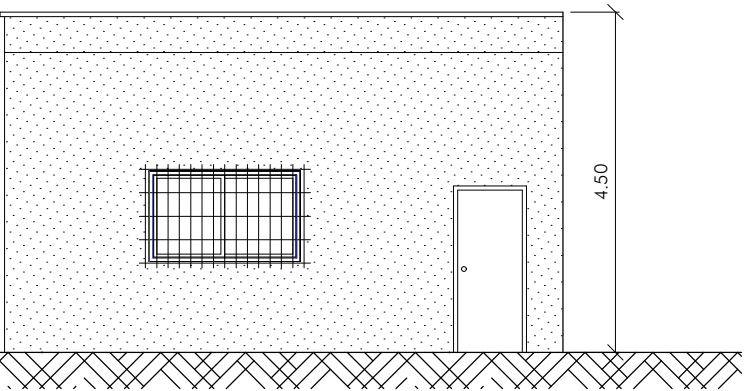
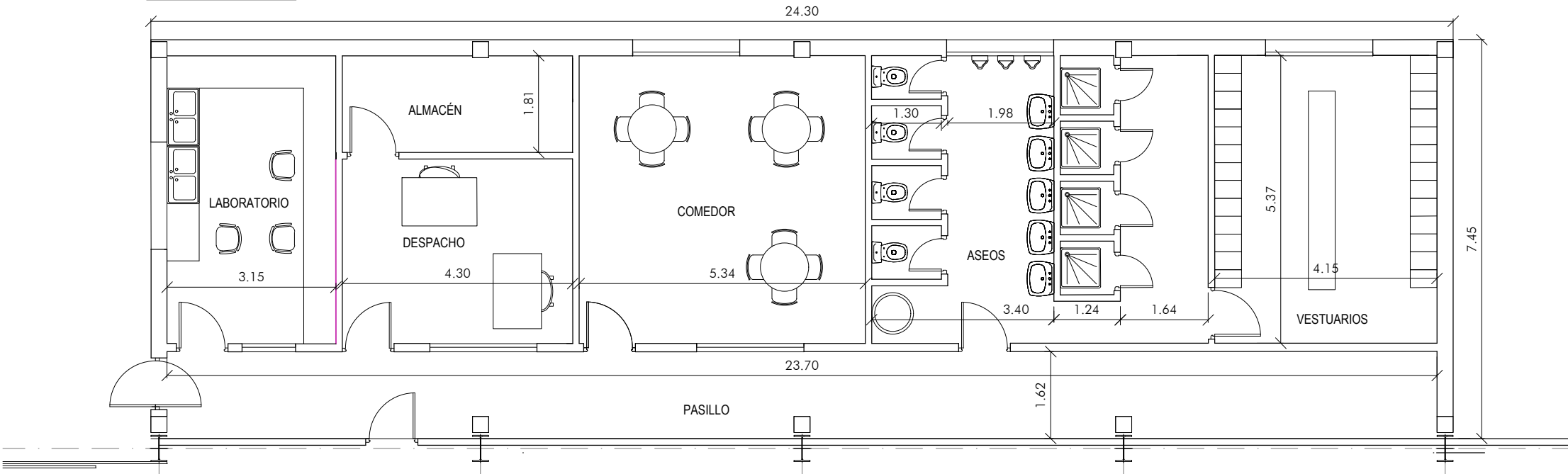
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)

PLANO: IMPLANTACIÓN ESTADO ACTUAL		ESCALA: 1/300	PLANO: A2
FECHA: Febrero-2023		DIBUJADO POR:	
DIRECTOR DEL PROYECTO: XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		PROPIEDAD: XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ª B 41018 Sevilla Tf: 954 533 047 www.proyecto.es	XXXXXX, S.A.

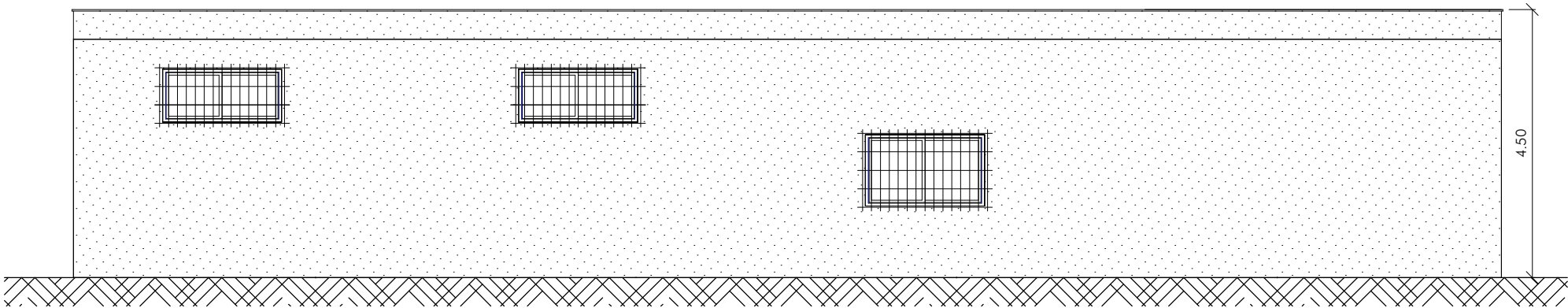
PLANTA DE CUBIERTA



PLANTA BAJA




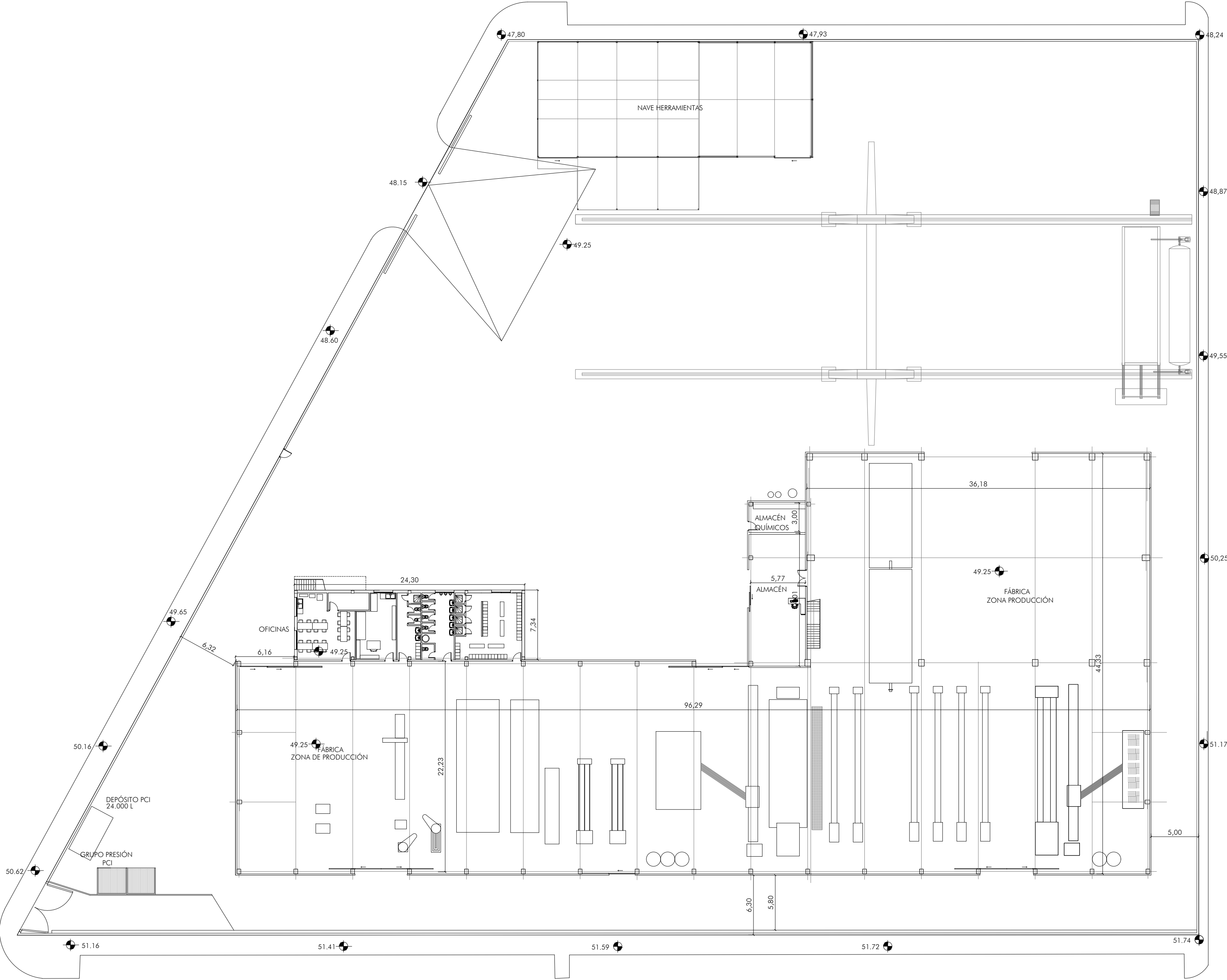
ALZADO LATERAL



ALZADO PRINCIPAL

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

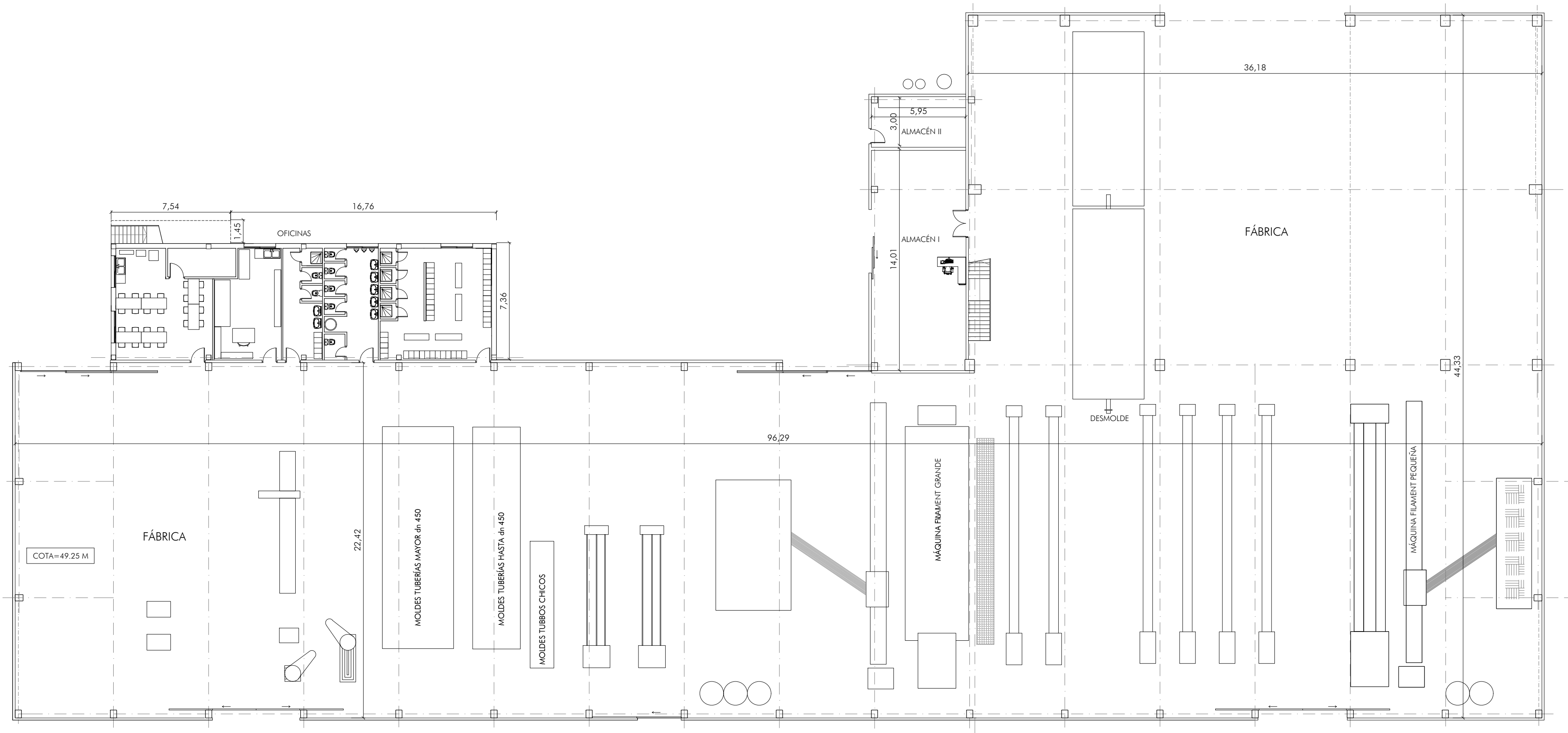
PLANO: DISTRIBUCIÓN Y ALZADOS OFICINAS ESTADO ACTUAL				ESCALA: 1/100		PLANO	A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:				FECHA: Febrero-2023			
<div>XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708</div> 		<div>XXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc: 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es</div>		PROPIEDAD		01.GE.03	
				XXXXXX, S.A.			



FABRICA		
Planta Baja		
Fábrica	2.923,14	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL FABRICA	2.923,14	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA FABRICA	3.011,64	m2
ALMACEN PRODUCCION		
Planta Baja		
Almacen I	75,25	m2
Almacen II	17,22	m2
Total Superficie Util Planta Baja	92,47	m2
Planta Primera		
Despacho	24,30	m2
Aseo	2,94	m2
Almacén III	66,25	m2
Total Superficie Util Planta Primera	93,49	m2
TOTAL SUPERFICIE UTIL EDIFICIO ALMACEN PRODUCCION	185,96	m2
Superficie Construída Planta Baja Almacén	104,25	m2
Superficie Construída Planta Primera Almacén	104,25	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDO EDIFICIO ALMACEN AUXILIAR	208,50	m2
OFICINAS		
Planta Baja		
Comedor	37,32	m2
Rack	7,74	m2
Laboratorio	27,00	m2
Vestuarios y aseos femeninos	16,85	m2
Vestuarios y aseos masculinos	70,16	m2
Total Superficie Util Planta Baja	159,07	m2
Planta Primera		
Sala de reuniones 1	15,26	m2
Sala de reuniones 2	28,39	m2
Recepción	11,97	m2
Vestíbulo	3,05	m2
Aseo 1	2,82	m2
Aseo 2	2,82	m2
Sala de trabajo	102,97	m2
Total Superficie Util Planta Primera	167,28	m2
TOTAL SUPERFICIE UTIL OFICINAS	326,35	m2
Superficie Construída Planta Baja Oficinas	178,26	m2
Superficie Construída Planta Primera Oficinas	178,26	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA OFICINAS	356,52	m2
ALMACEN AUXILIAR HERRAMIENTAS		
Planta Baja		
Almacén Auxiliar Herramientas	347,34	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL ALMACEN HERRAMIENTAS	347,34	m2
Cobertizo	71,06	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA ALMACEN HERRAMIENTAS	391,04	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL	3.782,79	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA	3.967,70	m2
SUPERFICIE DE PARCELA	9.390,92	m2

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO IMPLANTACIÓN		ESCALA: 1/300	PLANO A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:		FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	XXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla T.F: 954 533 047 www.proyecto.es	PROPIEDAD	XXXXX, S.A.
		DIBUJADO POR C.G.P.	

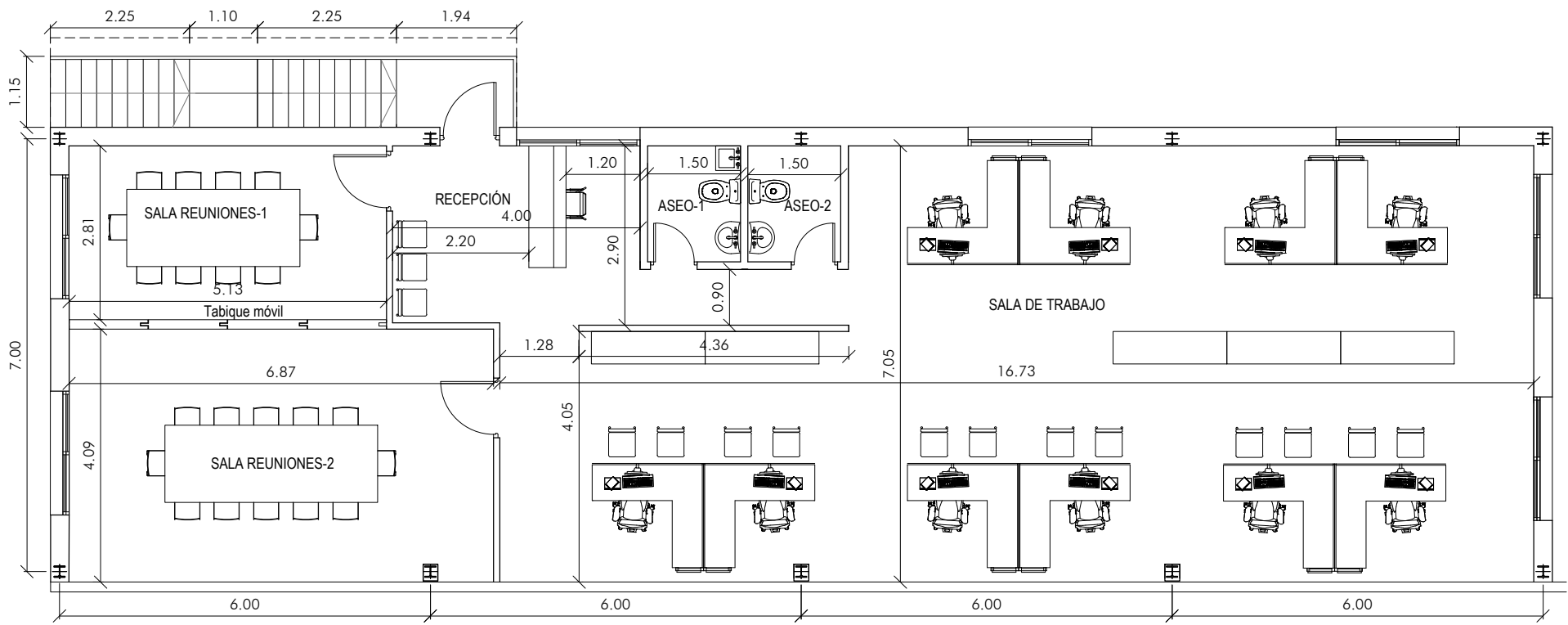


FABRICA		
Planta Baja		
Fábrica	2.923,14 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL FABRICA	2.923,14 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA FABRICA	3.011,64 m2	
ALMACEN PRODUCCION		
Planta Baja		
Almacen I	75,25 m2	
Almacen II	17,22 m2	
Total Superficie Util Planta Baja	92,47 m2	
Planta Primera		
Despacho	24,30 m2	
Aseo	2,94 m2	
Almacén III	66,25 m2	
Total Superficie Util Planta Primera	93,49 m2	
TOTAL SUPERFICIE UTIL EDIFICIO ALMACEN PRODUCCION	185,96 m2	
Superficie Construida Planta Baja Almacén	104,25 m2	
Superficie Construida Planta Primera Almacén	104,25 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDO EDIFICIO ALMACEN AUXILIAR	208,50 m2	

OFICINAS		
Planta Baja		
Comedor	37,32 m2	
Rack	7,74 m2	
Laboratorio	27,00 m2	
Vestuarios y aseos femeninos	16,85 m2	
Vestuarios y aseos masculinos	70,16 m2	
Total Superficie Util Planta Baja	159,07 m2	
Planta Primera		
Sala de reuniones 1	15,26 m2	
Sala de reuniones 2	28,39 m2	
Recepción	11,97 m2	
Vestíbulo	3,05 m2	
Aseo 1	2,82 m2	
Aseo 2	2,82 m2	
Sala de trabajo	102,97 m2	
Total Superficie Util Planta Primera	167,28 m2	
TOTAL SUPERFICIE UTIL OFICINAS	326,35 m2	
Superficie Construida Planta Baja Oficinas	178,26 m2	
Superficie Construida Planta Primera Oficinas	178,26 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA OFICINAS	356,52 m2	

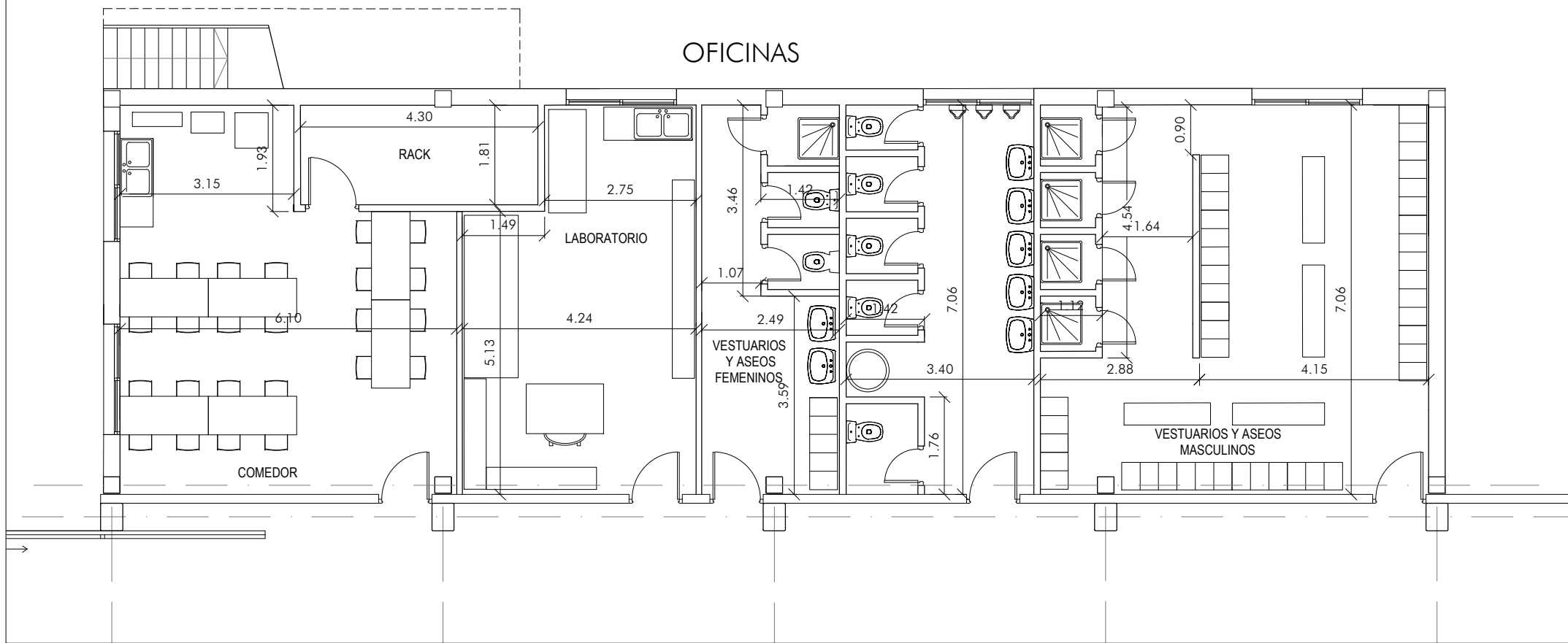
ALMACEN AUXILIAR HERRAMIENTAS		
Planta Baja		
Almacén Auxiliar Herramientas	347,34 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL ALMACEN HERRAMIENTAS	347,34 m2	
Cobertizo	71,06 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA ALMACEN HERRAMIENTAS	391,04 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL	3.782,79 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA	3.967,70 m2	
SUPERFICIE DE PARCELA	9.390,92 m2	

PLANTA ALTA OFICINAS

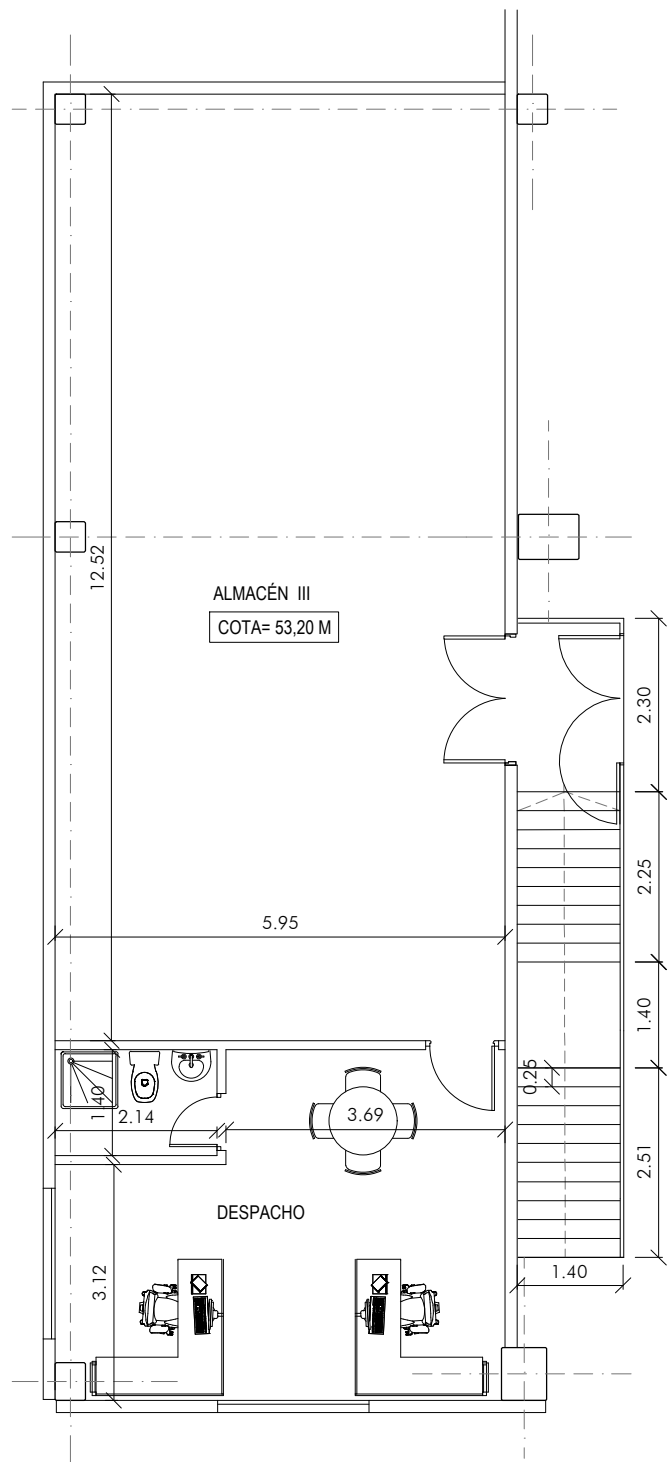


PLANTA BAJA OFICINAS

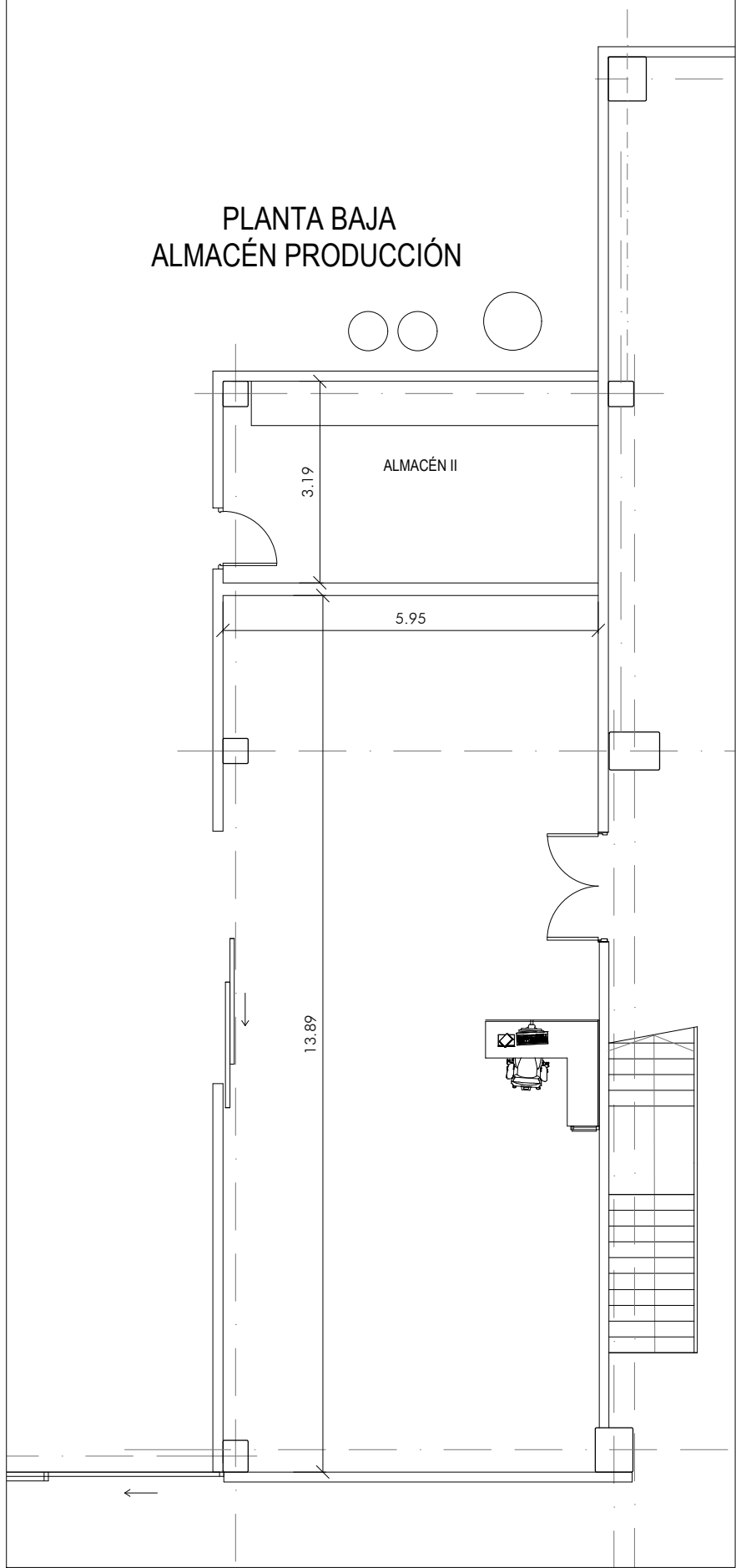
OFICINAS



PLANTA ALTA
ALMACÉN PRODUCCIÓN



PLANTA BAJA
ALMACÉN PRODUCCIÓN



FABRICA		
Planta Baja		
Fábrica	2.923,14 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL FABRICA	2.923,14 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA FABRICA	3.011,64 m2	
ALMACEN PRODUCCION		
Planta Baja		
Almacen I	75,25 m2	
Almacen II	17,22 m2	
Total Superficie Util Planta Baja	92,47 m2	
Planta Primera		
Despacho	24,30 m2	
Aseo	2,94 m2	
Almacén III	66,25 m2	
Total Superficie Util Planta Primera	93,49 m2	
TOTAL SUPERFICIE UTIL EDIFICIO ALMACEN PRODUCCION	185,96 m2	
Superficie Construida Planta Baja Almacén	104,25 m2	
Superficie Construida Planta Primera Almacén	104,25 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDO EDIFICIO ALMACEN AUXILIAR	208,50 m2	

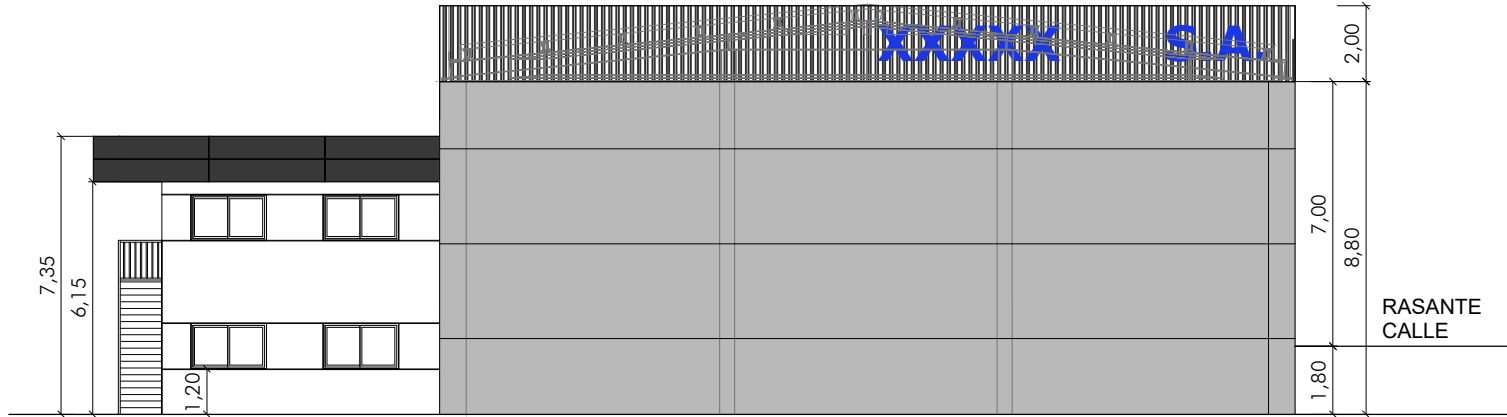
OFICINAS		
Planta Baja		
Comedor	37,32 m2	
Rack	7,74 m2	
Laboratorio	27,00 m2	
Vestuarios y aseos femeninos	16,85 m2	
Vestuarios y aseos masculinos	70,16 m2	
Total Superficie Util Planta Baja	159,07 m2	
Planta Primera		
Sala de reuniones 1	15,26 m2	
Sala de reuniones 2	28,39 m2	
Recepción	11,97 m2	
Vestibulo	3,05 m2	
Aseo 1	2,82 m2	
Aseo 2	2,82 m2	
Sala de trabajo	102,97 m2	
Total Superficie Util Planta Primera	167,28 m2	
TOTAL SUPERFICIE UTIL OFICINAS	326,35 m2	
Superficie Construida Planta Baja Oficinas	178,26 m2	
Superficie Construida Planta Primera Oficinas	178,26 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA OFICINAS	356,52 m2	

ALMACEN AUXILIAR HERRAMIENTAS		
Planta Baja		
Almacén Auxiliar Herramientas	347,34 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL ALMACEN HERRAMIENTAS	347,34 m2	
Cobertizo	71,06 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA ALMACEN HERRAMIENTAS	391,04 m2	
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL	3.782,79 m2	
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA	3.967,70 m2	
SUPERFICIE DE PARCELA	9.390,92 m2	

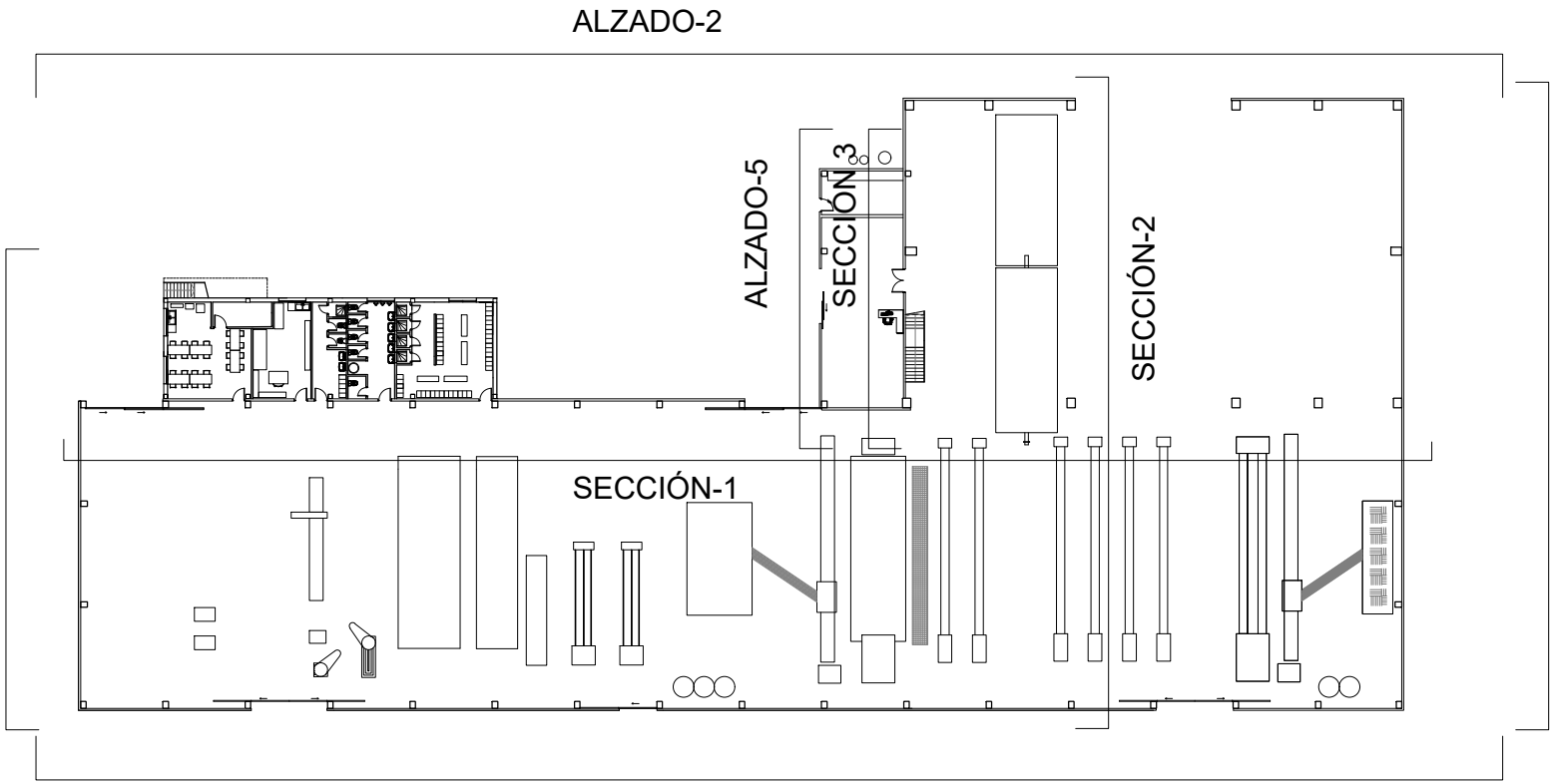
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO: PLANTA DISTRIBUCIÓN OFICINAS Y ALMACÉN		ESCALA: 1/100	PLANO: A2
FECHA: Febrero-2023			
DIBUJADO POR:			
DIRECTOR DEL PROYECTO:		PROPIEDAD	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es	
		XXXXXX, S.A.	
		01.GE.06	



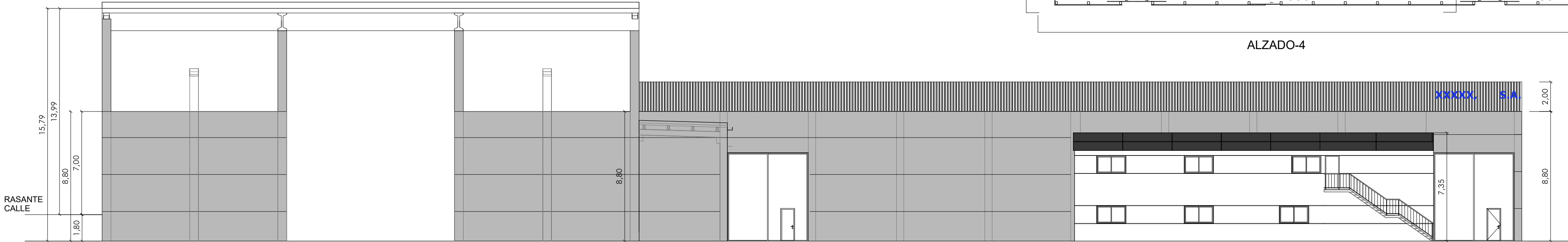
ALZADO-1



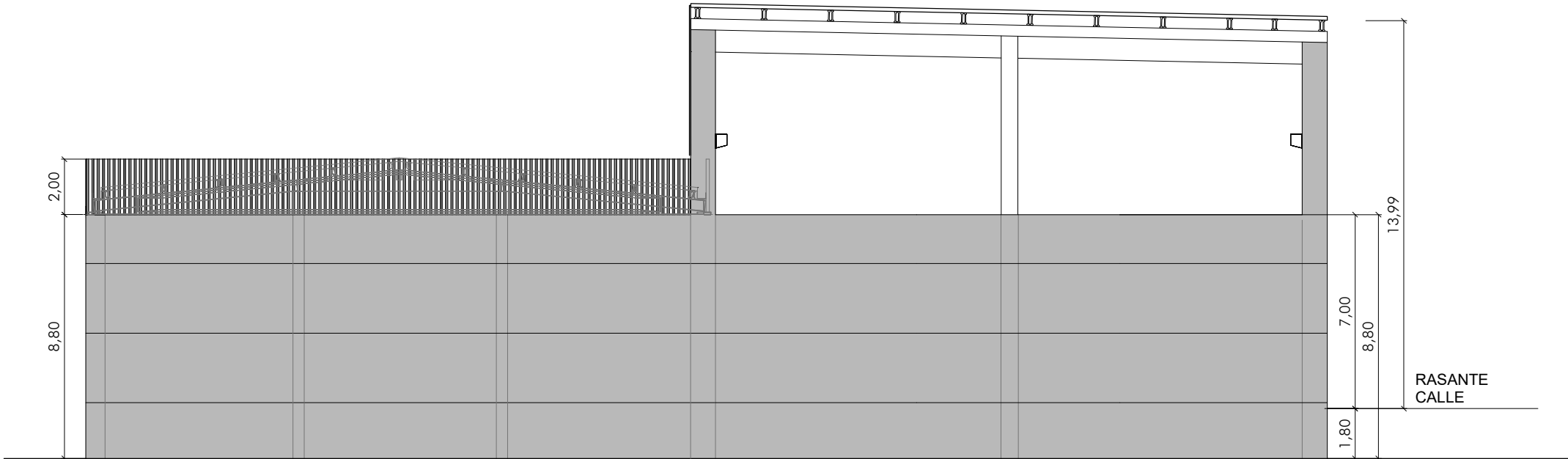
ALZADO-1

ALZADO-3

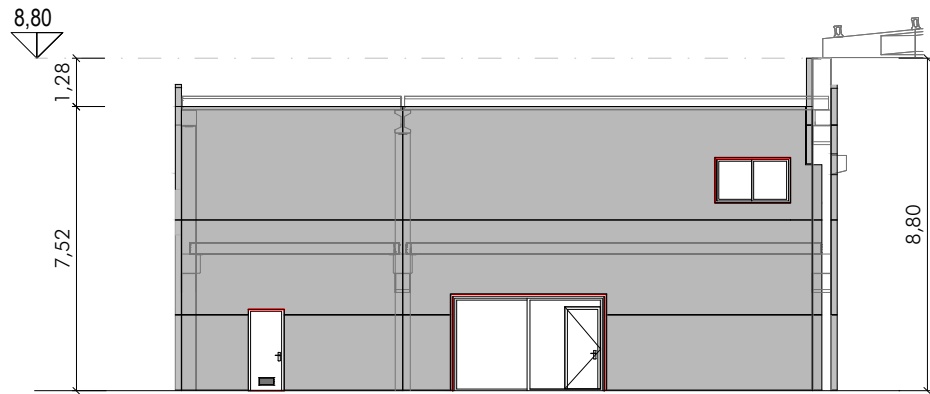
ALZADO-4



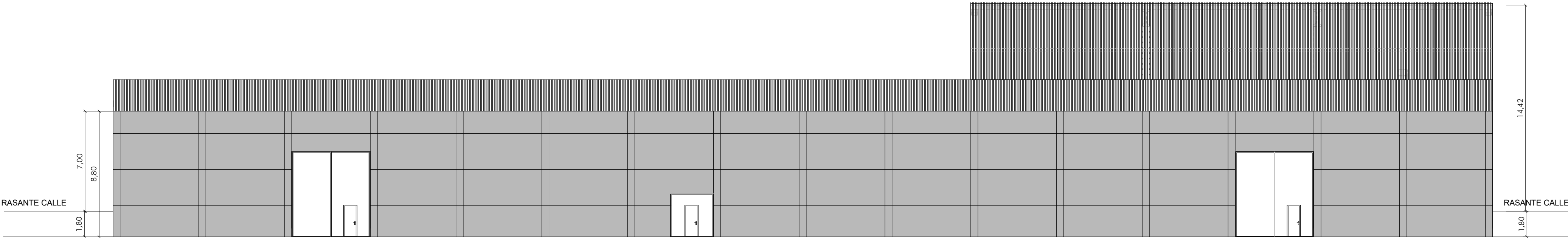
ALZADO-2



ALZADO-3

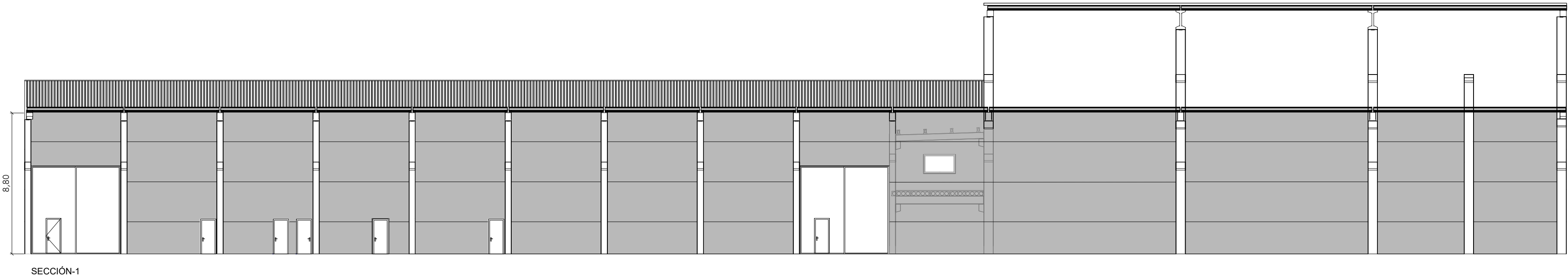


ALZADO-5

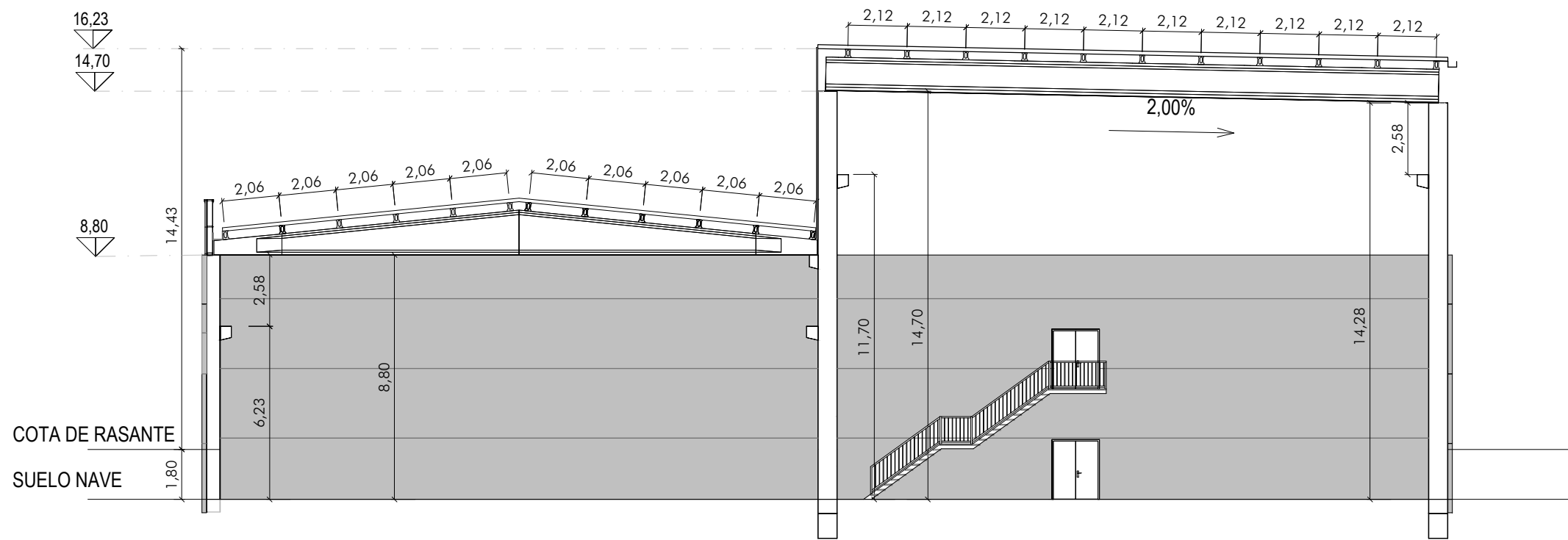


PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

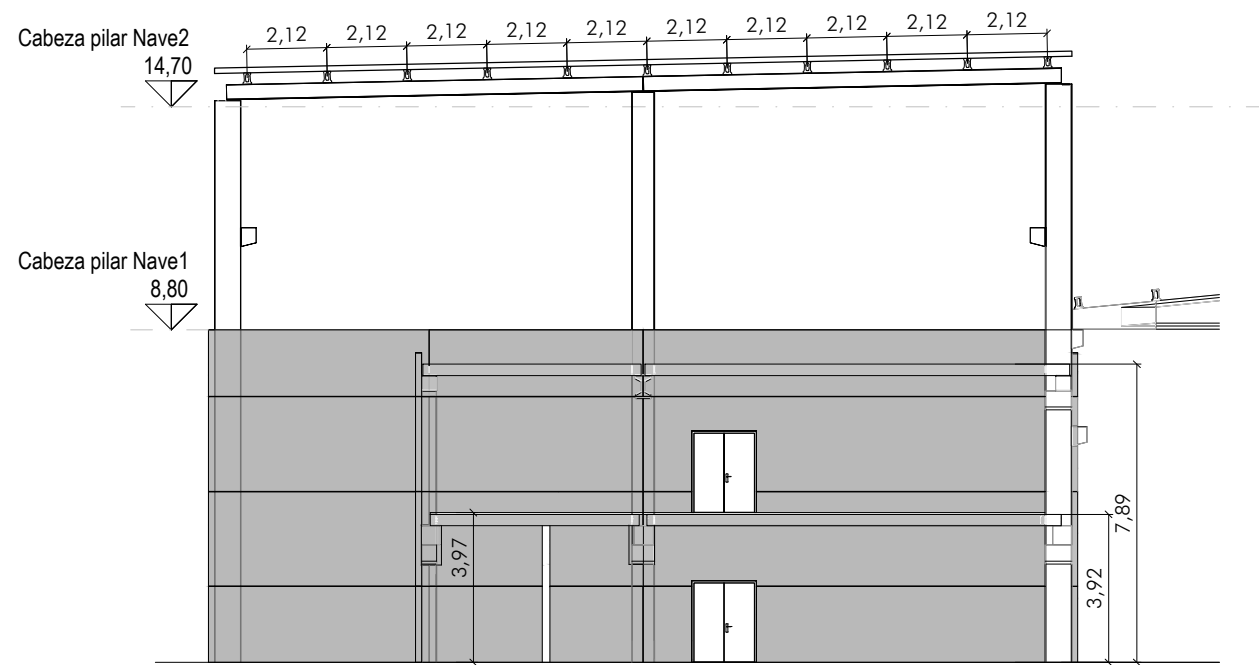
PLANO: ALZADOS	ESCALA: 1/200	PLANO: A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:	FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	DIBUJADO POR:	
XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es	PROPIEDAD	XXXXX, S.A.
		01.GE.07



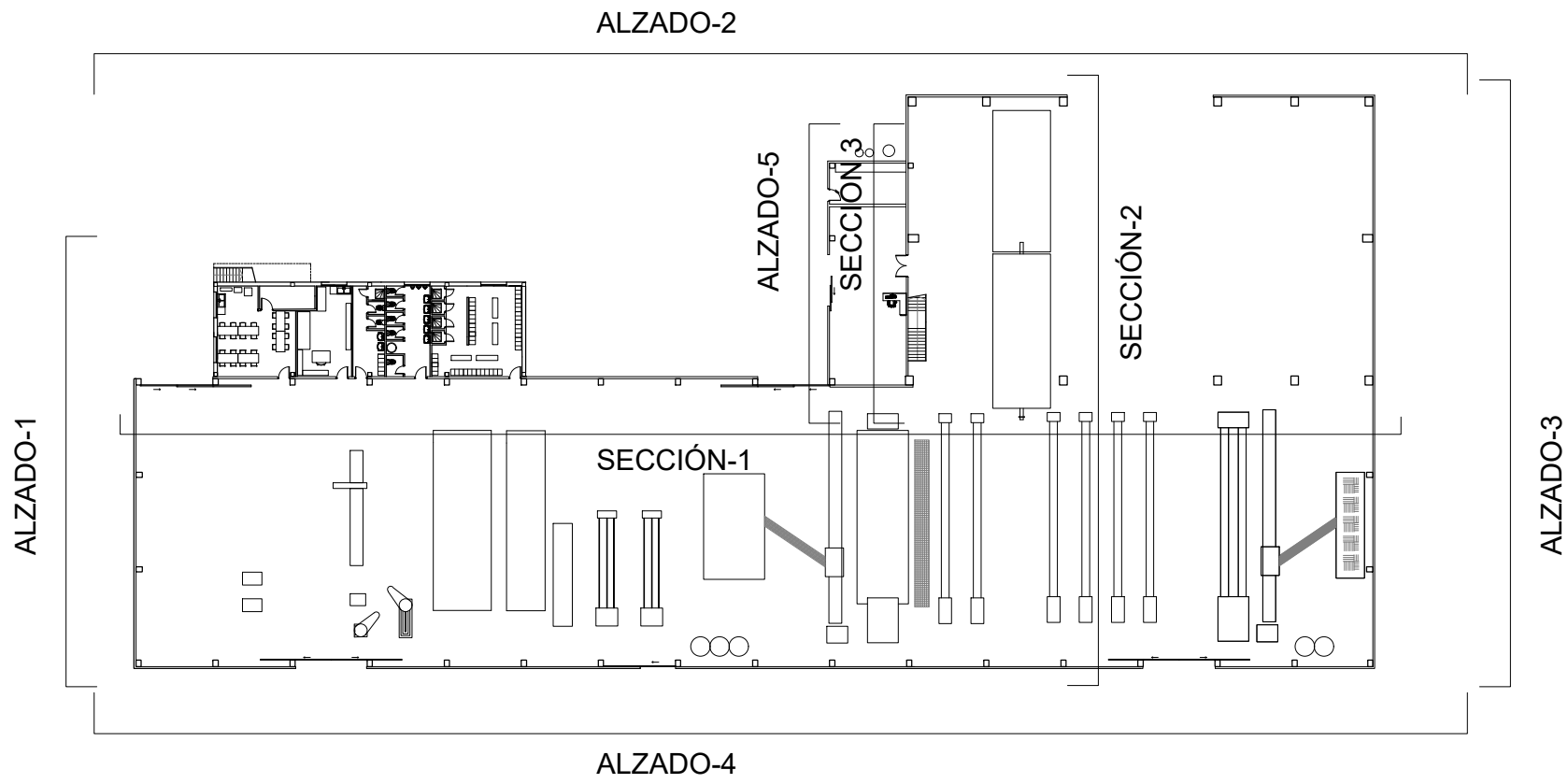
SECCIÓN-1



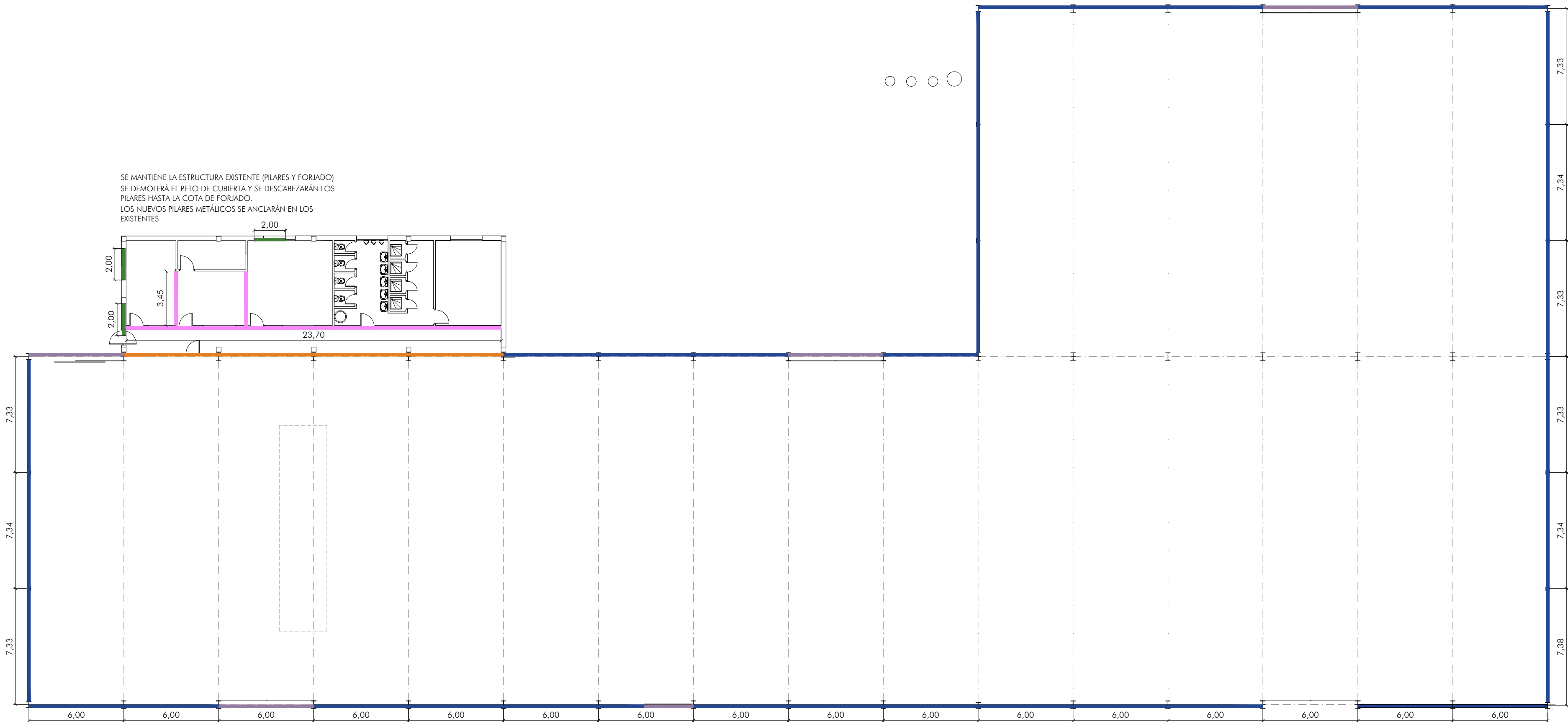
SECCIÓN 2



SECCIÓN-3



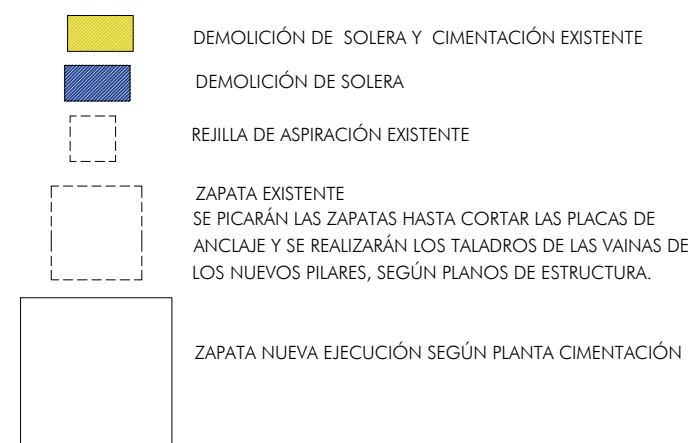
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER									
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)									
PLANO: SECCIONES					ESCALA: 1/200		PLANO: A2		
DIRECTOR DEL PROYECTO:					FECHA: Febrero-2023		DIBUJADO POR:		
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708					XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es		PROPIEDAD XXXXX, S.A.		
							01.GE.08		



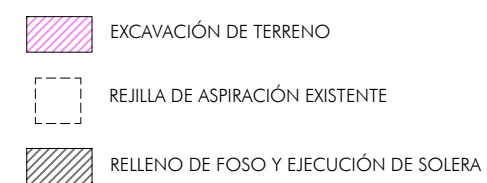
- DEMOLICIÓN DE CERRAMIENTO DE PANEL PREFABRICADO
ACABADO EXTERIOR CHINO LAVADO DE 2,40 M DE ALTURA
- DEMOLICIÓN DE CERRAMIENTO DE PANEL PREFABRICADO A
DE 4,80 M DE ALTURA
- DESMONTAJE Y RETIRADA DE CARPINTERÍA METÁLICA
DIMENSIONES SEGÚN PLANOS DE ALZADOS
- APERTURA DE HUECO EN CERRAMIENTO DE PANEL
PREFABRICADO, DIMENSIONES SEGÚN PLANOS DE ALZADOS
- DEMOLICIÓN DE PARTICIÓN INTERIOR CON DESMONTAJE DE
CARPINTERÍAS

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO:	ESCALA: 1/200	PLANO: A2
DEMOLICIONES CERRAMIENTOS EXISTENTES	FECHA: Febrero-2023	
DIRECTOR DEL PROYECTO:	PROPIEDAD	DIBUJADO POR:
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018-Sevilla Tf: 954 533 047 www.proyecto.es	XXXXX, S.A.



CUADRO DE ZAPATAS EXISTENTES					
Referencia	Ancho X (m)	Ancho Y (m)	Canto (m)	Armado en X	Armado en Y
Z1	2.40	2.40	0.80	13Ø16c/20	13Ø16c/20
Z2	3.40	3.40	0.80	18Ø16c/20	18Ø16c/20
Z3	2.80	2.80	0.80	15Ø16c/20	15Ø16c/20



PLANO: EXCAVACIONES Y RELLENOS		ESCALA: 1/200	PLANO A2
		FECHA: Febrero-2023	
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX	PROPIEDAD	02.DEM.03
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGADO Nº 2708	Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc. 4 5ªB 41018-Sanluis T/F: 954.533.047 www.proyecto.es	XXXXXX, S.A.	

Se mantienen las zapatas existentes.
Se considerarán los taladros

ENCACHADO DE BOLOS

MACRO SUPERIOR "C"

10 CMS HORMIGON EN MASA

PILAR

UNIÓN ZAPATA PILAR RELLENO CON HORMIGÓN HA-35/F/12/IIa	
---	--

C.A.P.

PLETINA METÁLICA 100x100x10 mm

Se mantienen las zapatas existentes.
Se considerarán los taladros

Pletinas metálicas
(2 uts 100x100x20mm + 1 ut 100x100x10 mm)

Un

Unión zapata-pilar
relleno con Hormigón tipo GROUT

Zapata existenter

Vainas ranuradas Ø 100 mm interior

Parrilla Inferior existente

Hormigón en masa hasta firme (existente)

C.S.Z = -0.50

ESCALA 1:20

0,30
solera existente

#Ø12/0.15

#Ø12/0.15

#Ø12/0.15

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO:
DETALLES DE CIMENTACIÓN

DIRECTOR DEL PROYECTO:

XXXXXXX INGENIERO

INDUSTRIAL COLEGIADO Nº
2708

XXXXXXX
Calle Enramadilla, 3
Edificio Maestranza, Esc 4
41018-Sevilla
T/F: 954 533 047
www.projekto.es

PROPIEDAD

XXXXX, S.A.

ESCALA:	1/20
---------	------

FECHA:	Febrero-2023
--------	--------------

FECHA: FEBRERO-2020
DIBUJADO POR:

IANO	A2
------	----

LANO	AZ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

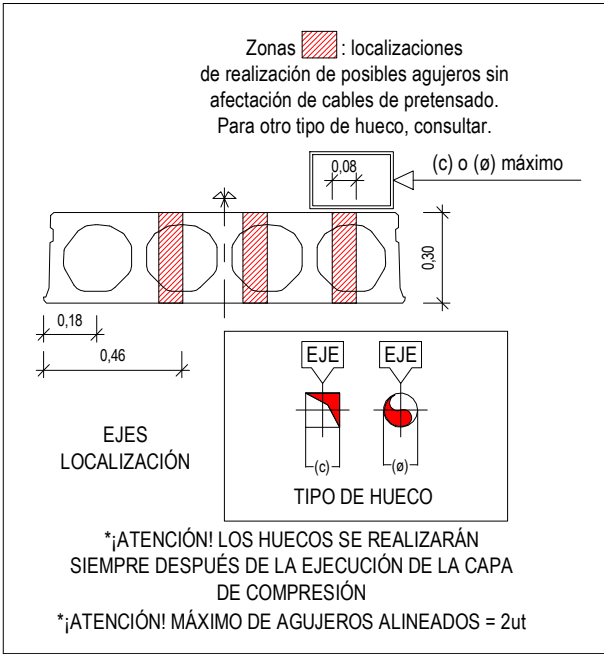
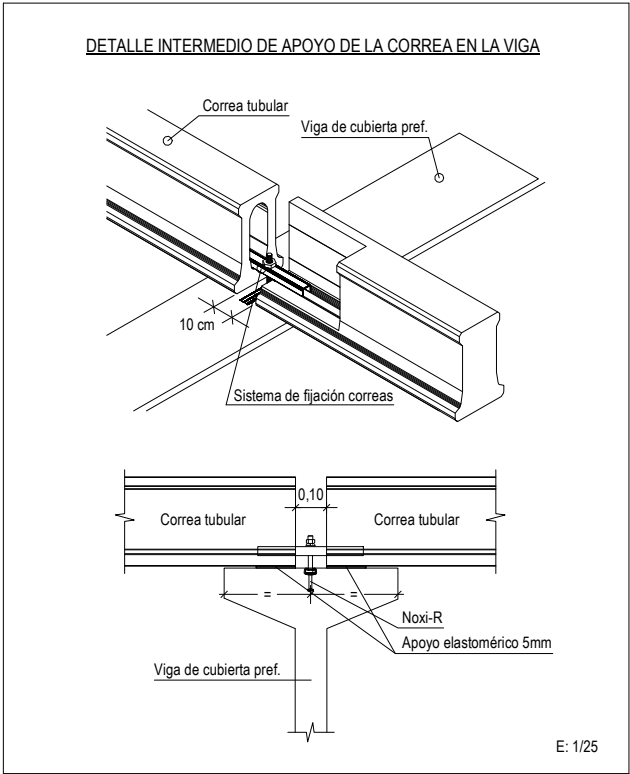
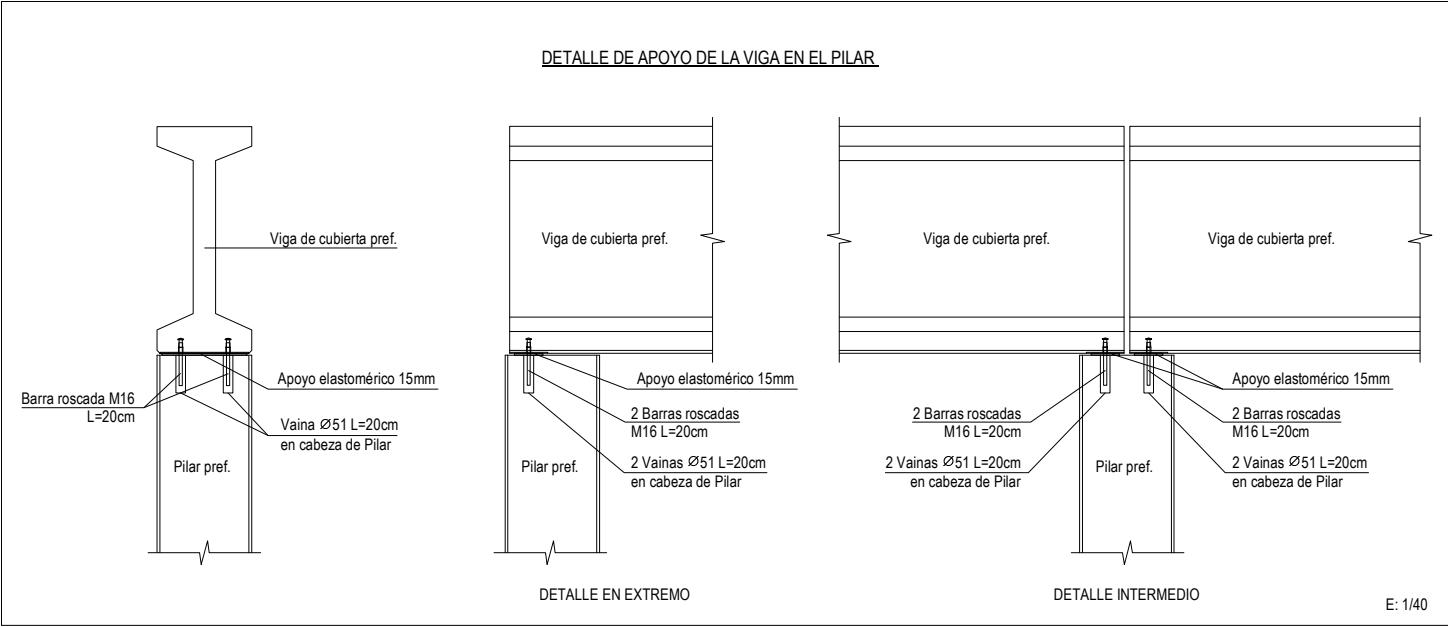
3.CE.02

05.02.02

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.

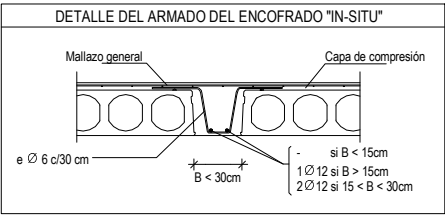
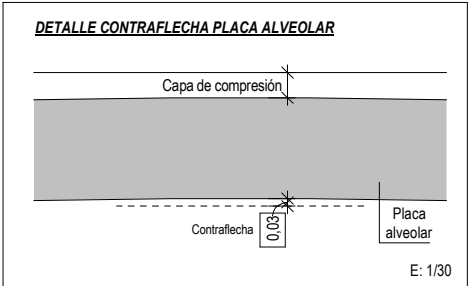
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES				
Acero	Elemento	Tipo		Coef. Minoración
	Acero activo	Y 1860 S7	f _{yk} >1710 MPa	1,10
	Acero pasivo	B 500 SD	f _{yk} >500 MPa	1,10
	Mallazo	B 500 T	f _{yk} >500 MPa	1,10
Hormigón	Pilares	HA-50/AC/12/IIIa	f _{ck} >50 MPa	1,50
	Jácnenas	HP-50/AC/12/IIIa	f _{ck} >50 MPa	1,50
	Placa alveolar	HP-50/S/12/IIIa	f _{ck} >50 MPa	1,50
	Correa alveolar	HP-50/S/12/IIIa	f _{ck} >50 MPa	1,50
	Capa de compresión	HA-30/F/12/IIIa	f _{ck} >30 MPa	1,50

Acciones según CTE: DB-SE-AE	
NIEVE	Zona 6 Altitud: 253 msnm s _{sk} = XX kN/m²
VIENTO	Zona A Entorno IV
SISMO	Importancia normal a ₀ = 0,07g
Ambiente según CodE	
AMBIENTE	Interior: XX Exterior: XX



Nivel Forjado: +XX		Nivel Capa Compresión: +XX	
Cuadro Forjado:	E-120/30	Ambiente: XX	REI-XX
Cargas		yf	Control de ejecución
Peso propio placa:	3,83 kN/m²	1,35	Intenso
Peso capa compresión:	1,25 kN/m²	1,35	Intenso
Cargas permanentes:	2,00 kN/m²	1,35	Intenso
Sobrecarga de uso:	3,00 kN/m²	1,50	Intenso

Estos elementos soportan EXCLUSIVAMENTE las cargas reflejadas en este plano.



R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

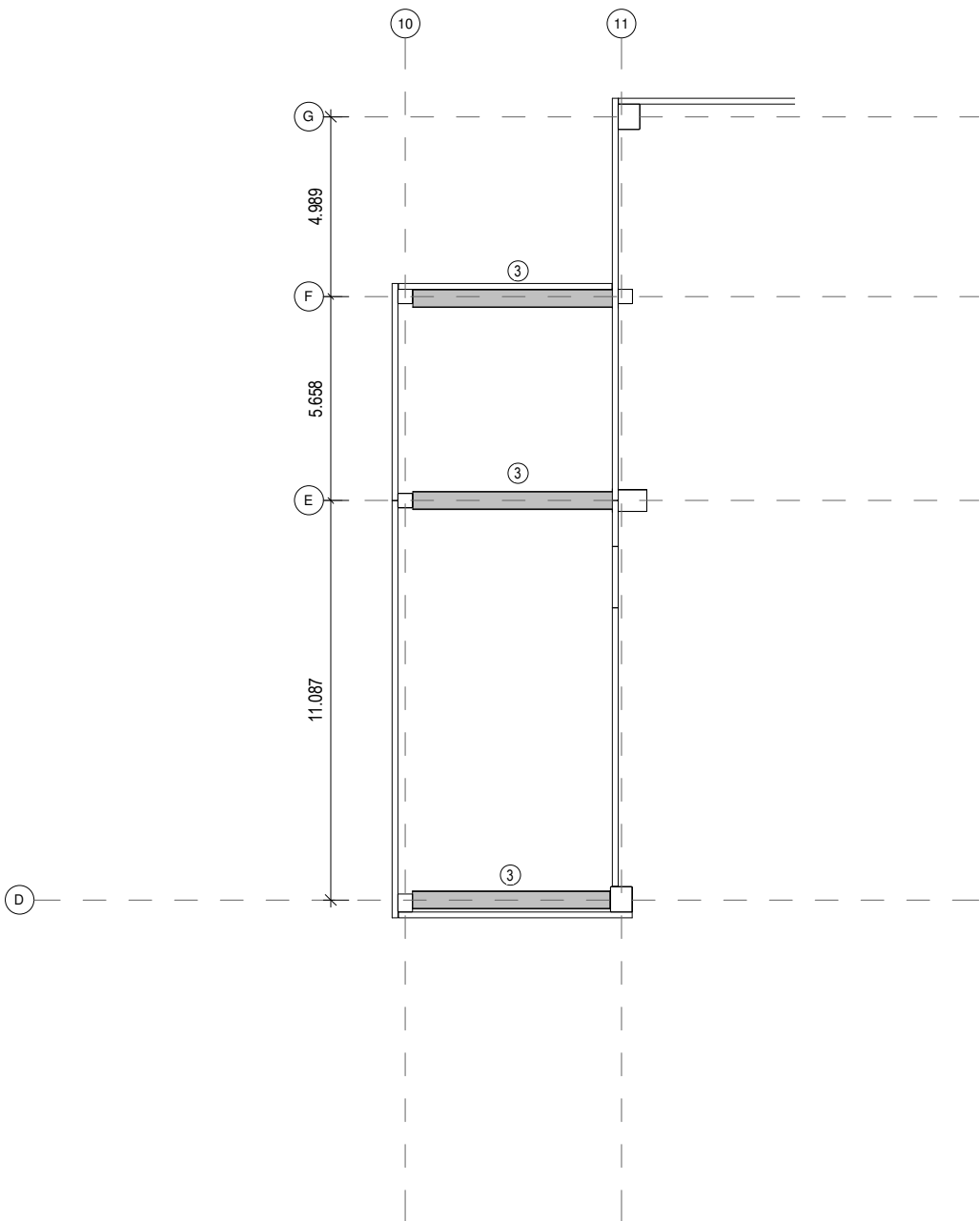
Cliente: **XXXXX**
Obra: OLLE Nave
Situación: Carmona (Sevilla)

Código proyecto
23515-OLL

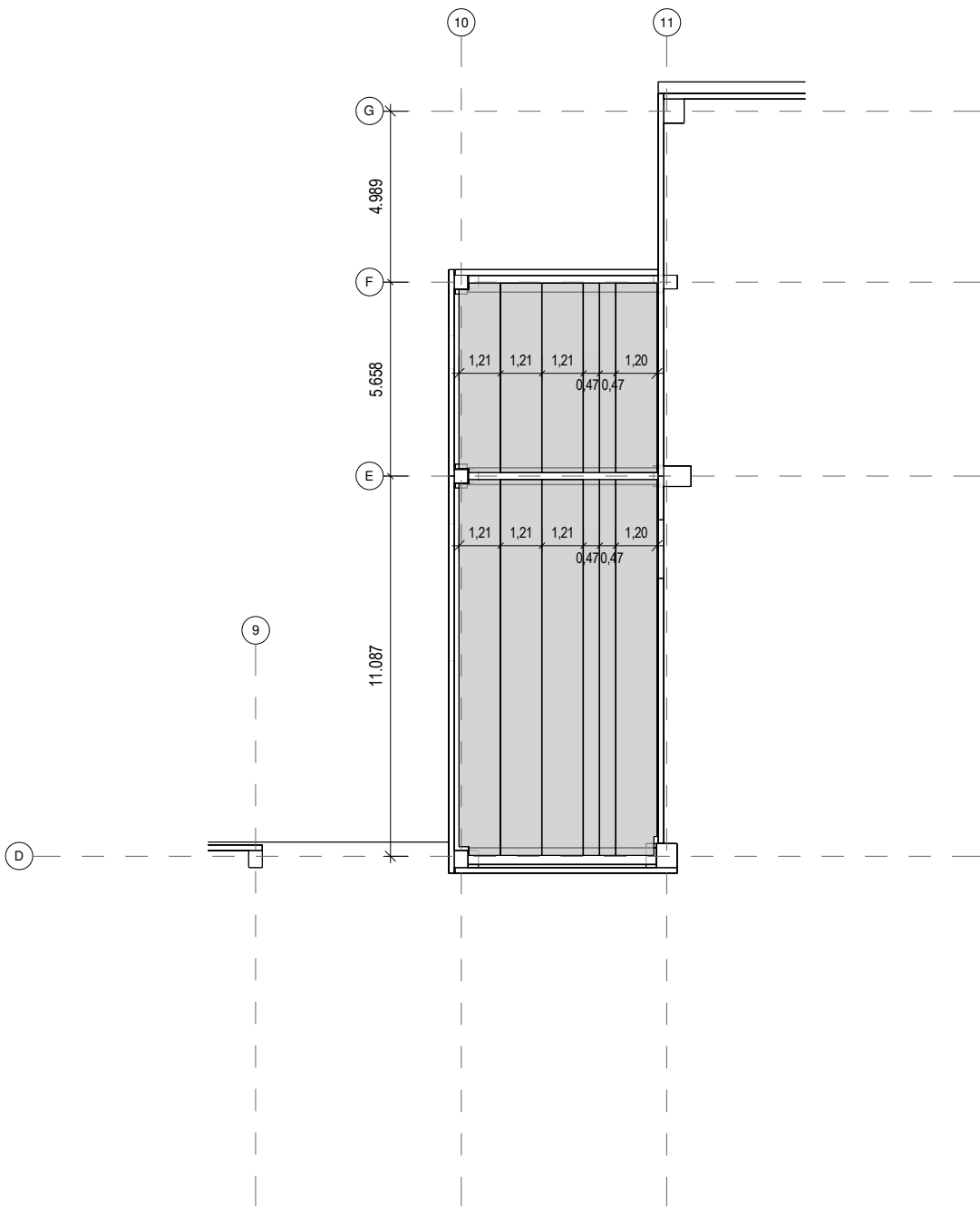
00.01 DETALLES

Formato: DIN-A3

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.



Tipo	Uds	Longitud total	Resistencia al fuego
JR 50x50 cm	3	16,84 m	R-90



Tipo	Uds	Longitud total	Área
Placa N30	12	98,97 m	95,67 m²

R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

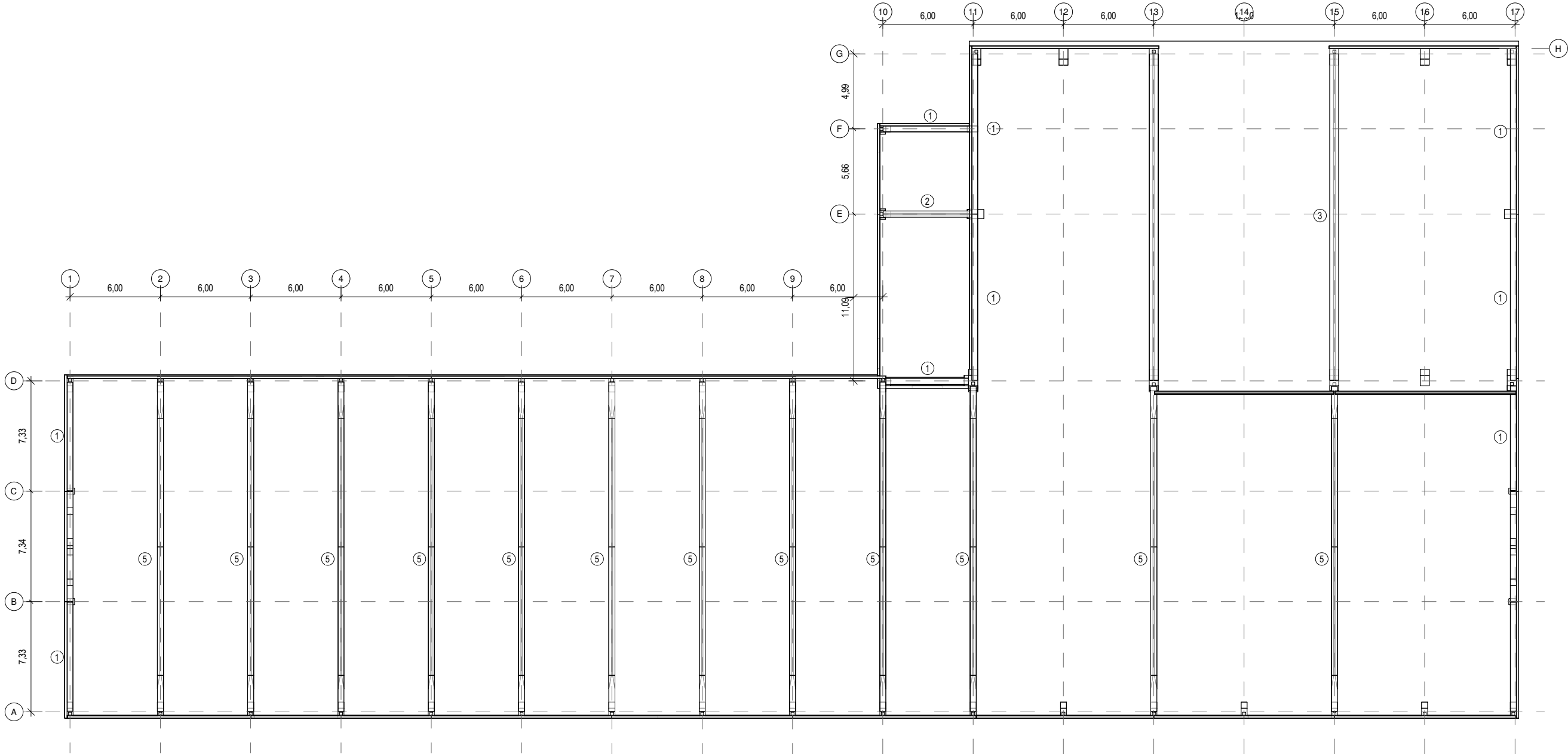
C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente:	XXXXX
Obra:	OLLE Nave
Situación:	Carmona (Sevilla)

Código proyecto	02.01 PLANTA FORJADO DE OFICINAS	
23515-OLL		
Formato: DIN-A3	Escala: 1/200	

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.



Marca	Tipo	Uds	Longitud total	Resistencia al fuego
1	JR 40x40 cm	10	84,26 m	R-90
2	IP 40x60	1	5,87 m	R-90
3	IP 60x120	2	43,37 m	R-90
6	JR 40x40 cm con recrecido	2	14,64 m	R-90

Marca	Tipo	Uds	Longitud total
5	Delta D-2 base 400	12	261,92

R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

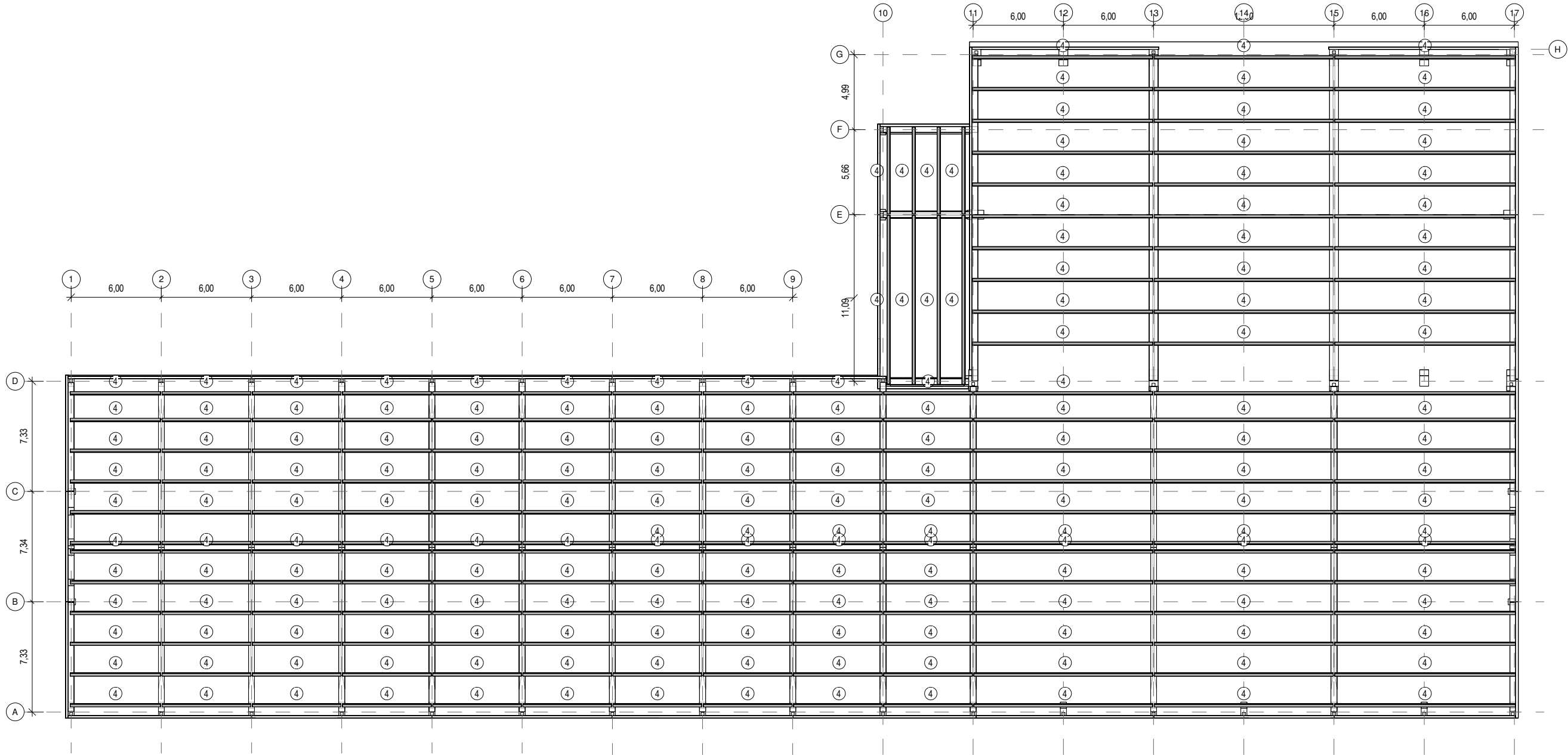
C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente:	XXXXX
Obra:	OLLE Nave
Situación:	Carmona (Sevilla)

Código proyecto	03.01 PLANTA JÁCENAS CUBIERTA	
23515-OLL		
Formato: DIN-A3	Escala: 1/200	

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.



Dimensiones pletina	Uds
Pletina embebida 200x200x20mm	37

Marca	Tipo	Uds	Longitud total	Resistencia al fuego
4	CP 23x30	197	1.602,24 m	R-30

Cuadro Cubierta:		Ambiente: XX	
Cargas		yf	Control de ejecución
Peso propio JR-40x40:	4,00 kN/m	1,35	Intenso
Peso propio IP-40x60:	4,517kN/m	1,35	Intenso
Peso propio IP-50x120:	6,54 kN/m	1,35	Intenso
Peso propio CP-23x30:	0,94 kN/m	1,35	Intenso
Peso propio Deck:	0,25 kN/m²	1,35	Intenso
Sobrecarga de nieve:	0,24 kN/m²	1,50	Intenso
Sobrecarga Fotovoltaicas: (4m. extremo correa)	0,25 kN/m²	1,50	Intenso

Estos elementos soportan EXCLUSIVAMENTE las cargas reflejadas en este plano.

R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente: XXXXX
Obra: OLLE Nave
Situación: Carmona (Sevilla)

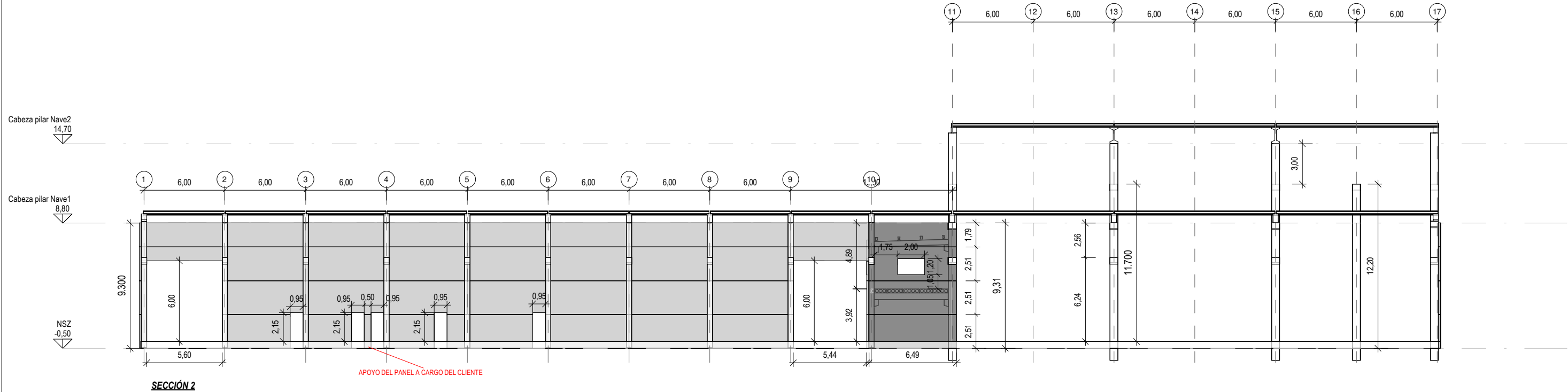
Código proyecto
23515-OLL

03.02 PLANTA CUBIERTA

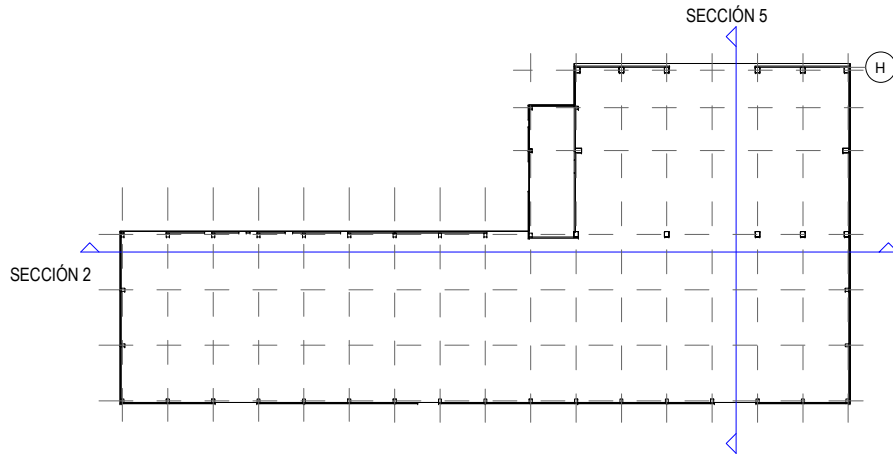
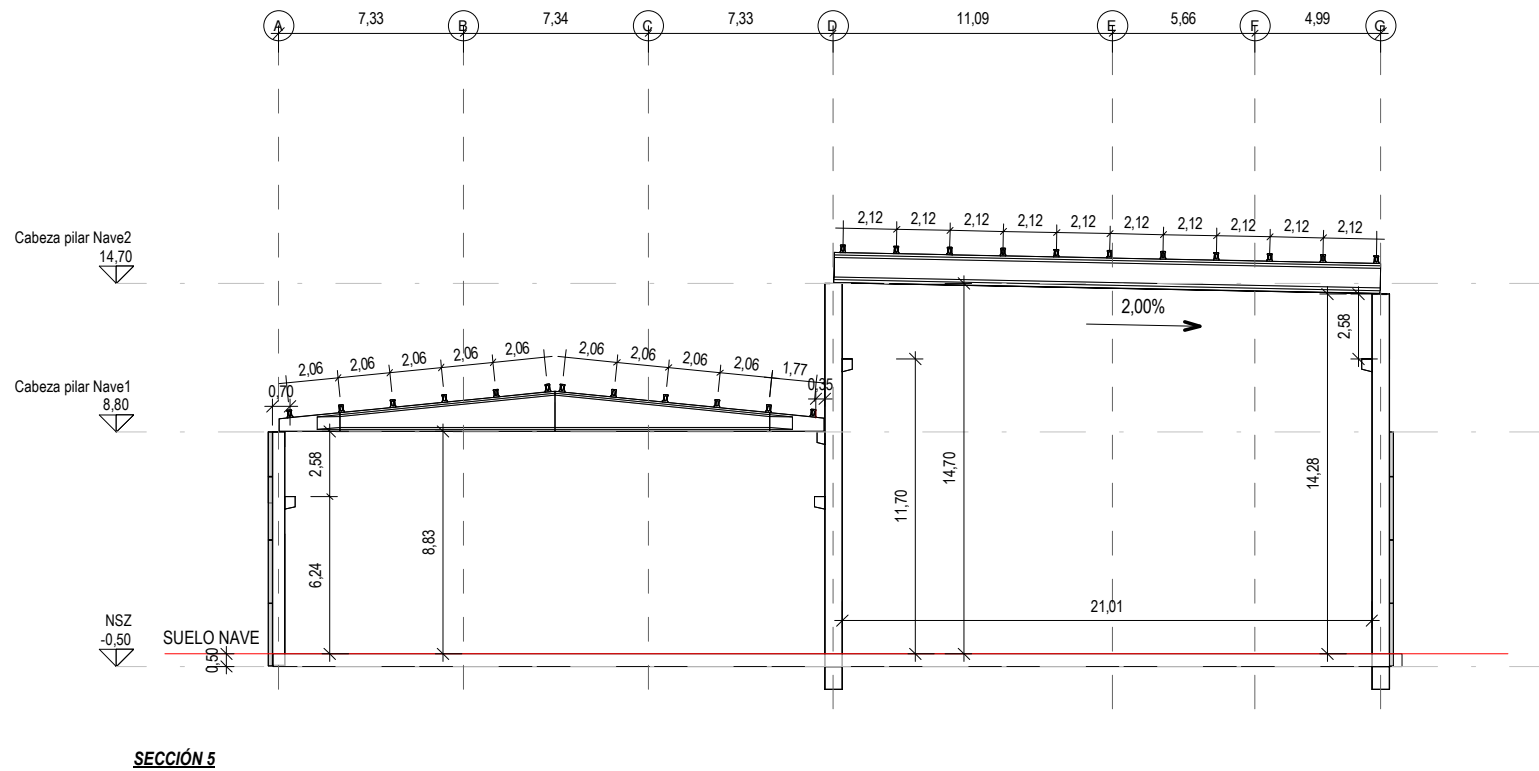
Formato: DIN-A3

Escala: 1/200

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.



PLA_Lista paneles interior oficina		
Tipo	Uds	Área
PMI_Panel macizo 16cms	4	60,05 m²



R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente: XXXXX
Obra: OLLE Nave
Situación: Carmona (Sevilla)

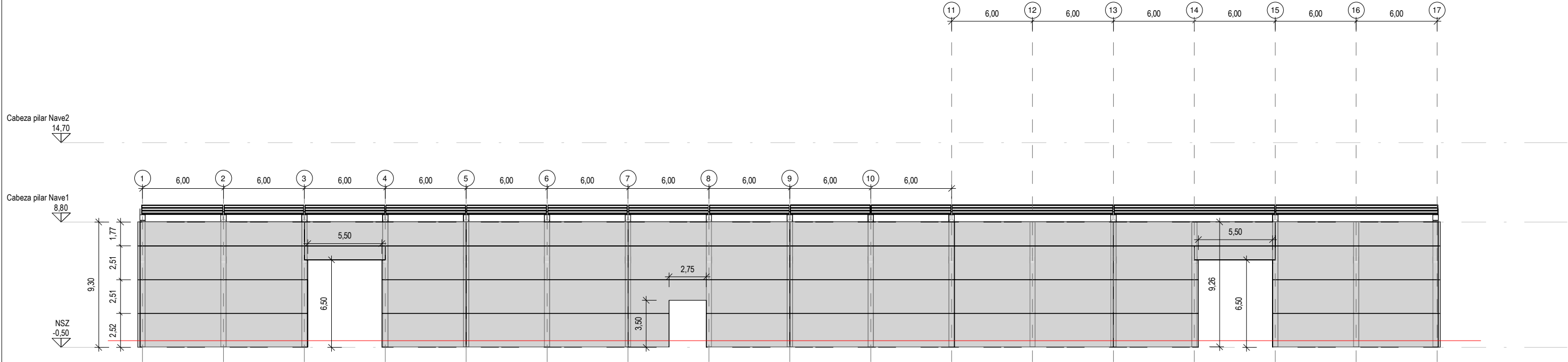
Código proyecto
23515-OLL

04.01 SECCIONES

Formato: DIN-A3

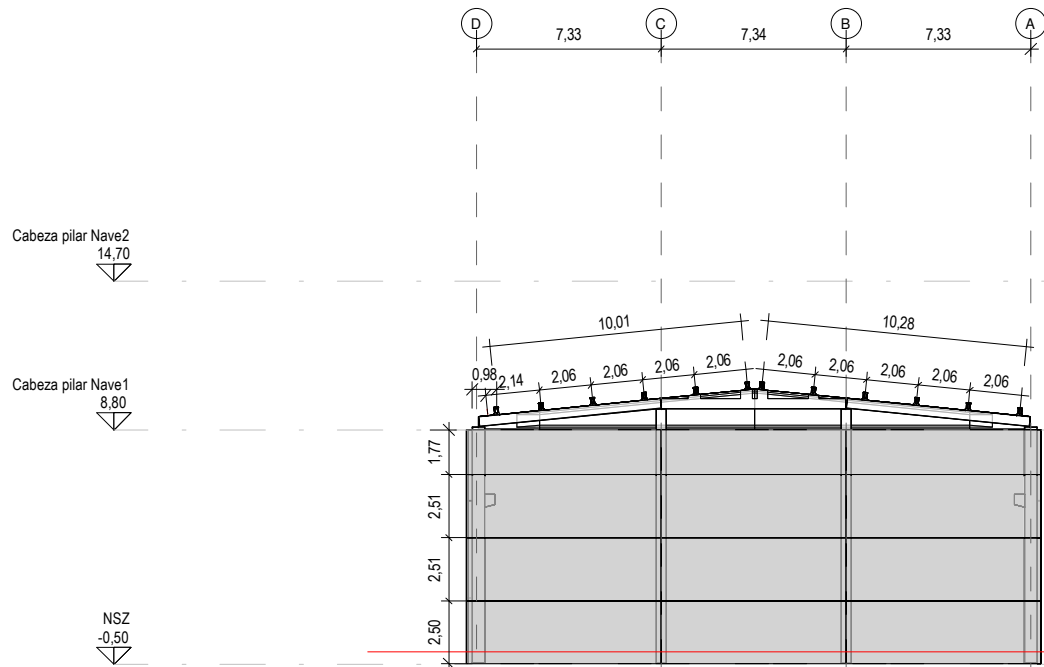
Escala: 1/200

El presente documento es copia de su original, del que es autor Hormipresa. Su uso total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros requerirá la previa autorización expresa del autor, quedando en cualquier caso prohibida su modificación unilateral del mismo.



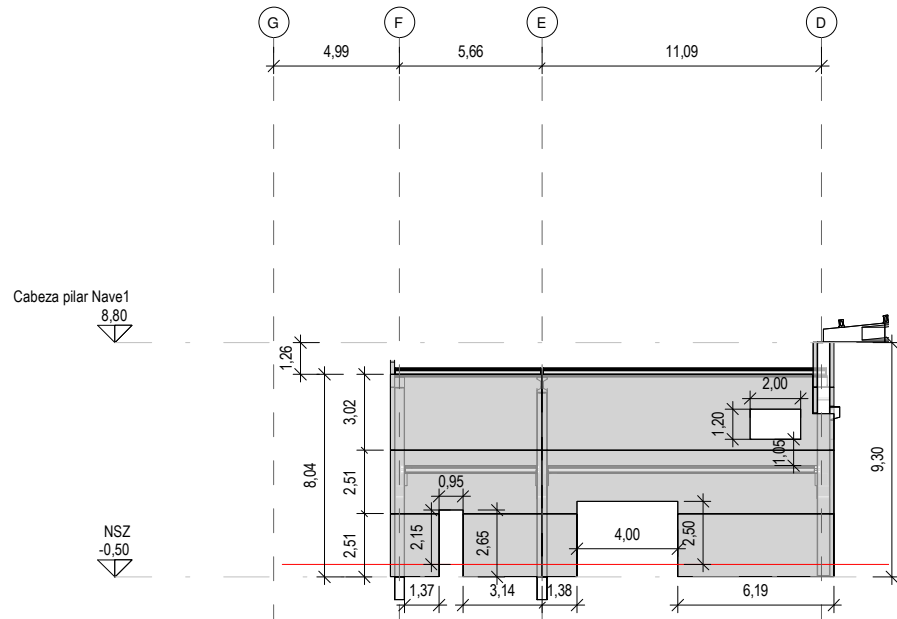
FACHADA 1

PLA_Lista paneles exterior. Fachada1		
Tipo	Uds	Área
PML_Panel macizo 16cms	35	814,00 m²



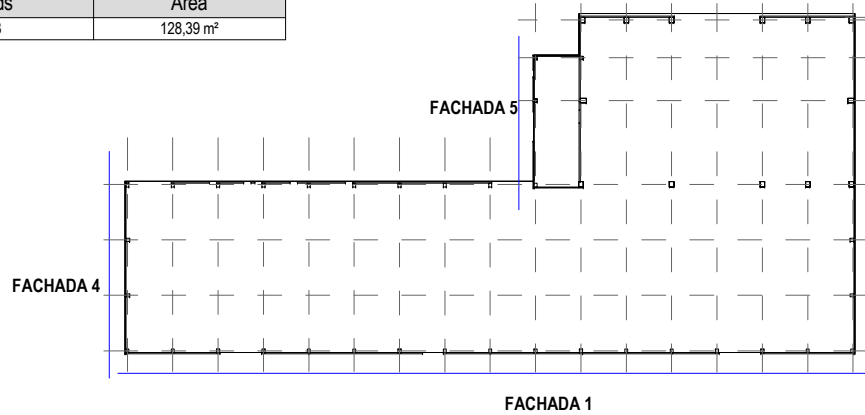
FACHADA 4

PLA_Lista paneles exterior. Fachada4		
Tipo	Uds	Área
PML_Panel macizo 16cms	12	211,13 m²



FACHADA 5

PLA_Lista paneles exterior. Fachada5		
Tipo	Uds	Área
PML_Panel macizo 16cms	8	128,39 m²



R5	11/01/2024	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R4	19/12/2023	Modificaciones varias	A. Cabrero	C. Illescas
R3	30/11/2023	Altura Nave nueva modificada	A. Cabrero	C. Illescas
R1	01/09/2023	Primer envío	A. Cabrero	C. Illescas
Nº	Fecha	Descripción de revisión	Dibujado por	Comprobado por

www.hormipresa.com

C/ Picot, 1.
Pol. Ind. El Pla
43810 El Pla de Sta. Maria
(Tarragona)

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente:	XXXXX
Obra:	OLLE Nave
Situación:	Carmona (Sevilla)

Código proyecto	05.01 ALZADOS 1	
23515-OLL	Formato: DIN-A3	Escala: 1/200

www.hormipresa.com

C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

Cliente:	XXXXXX
Obra:	OLLE Nave
Situación:	Carmona (Sevilla)

Código proyecto

23515-OLL

05.02 ALZADOS 2

Formato: DIN-A3



C/ Ucrania, 10.
Pol. Ind. la Nava
13500 Puertollano
(Ciudad Real)

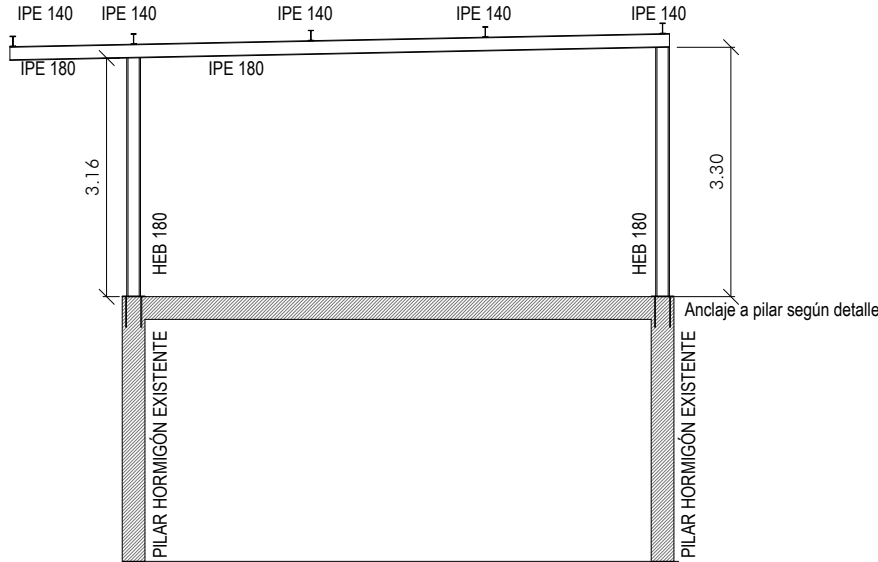
Código proyecto

23515-OLL

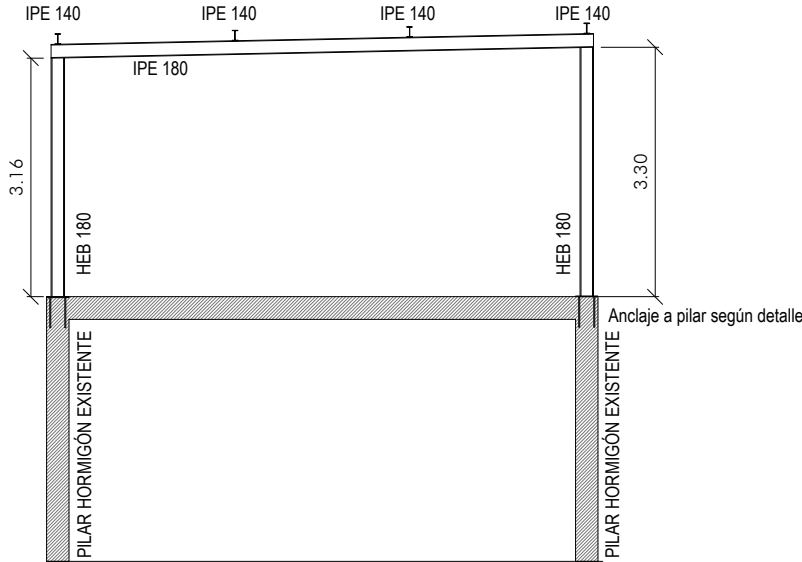
Formato: DIN-A3

Escala: 1/200

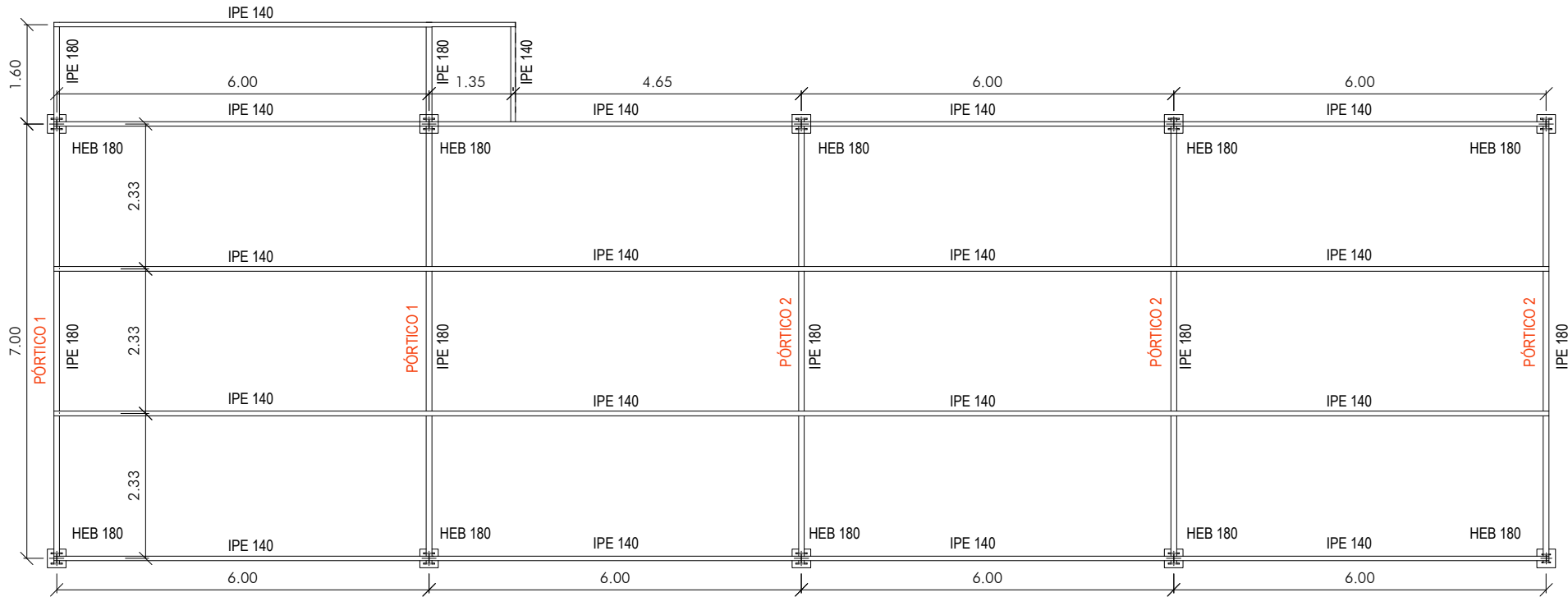
PÓRTICO 1



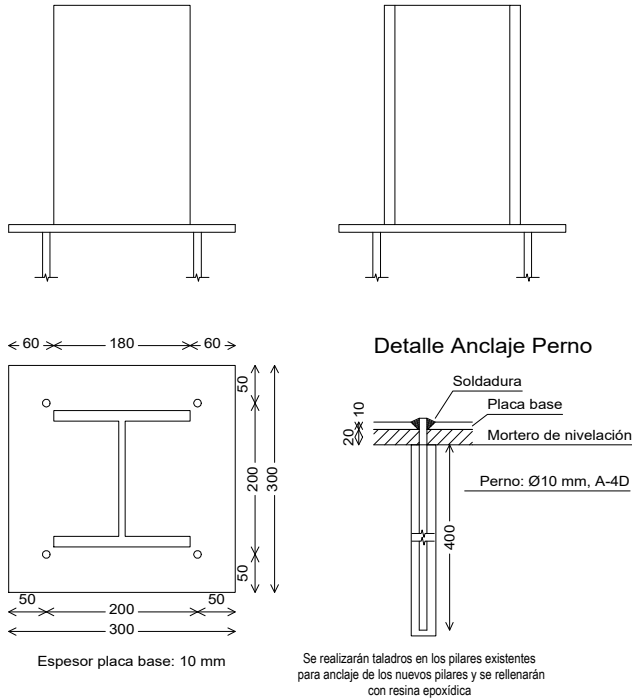
PÓRTICO 2



PLANTA

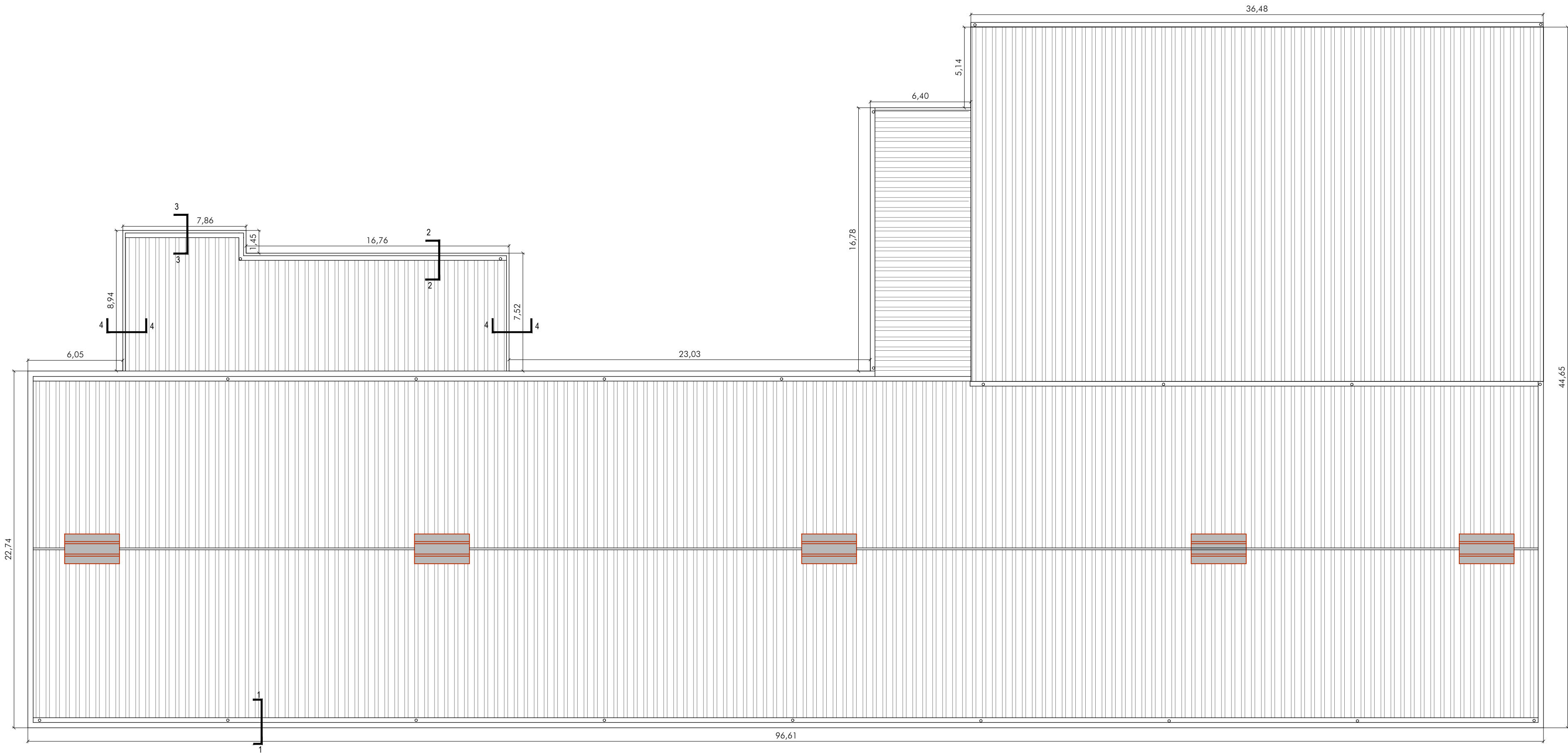


DETALLE ANCLAJE

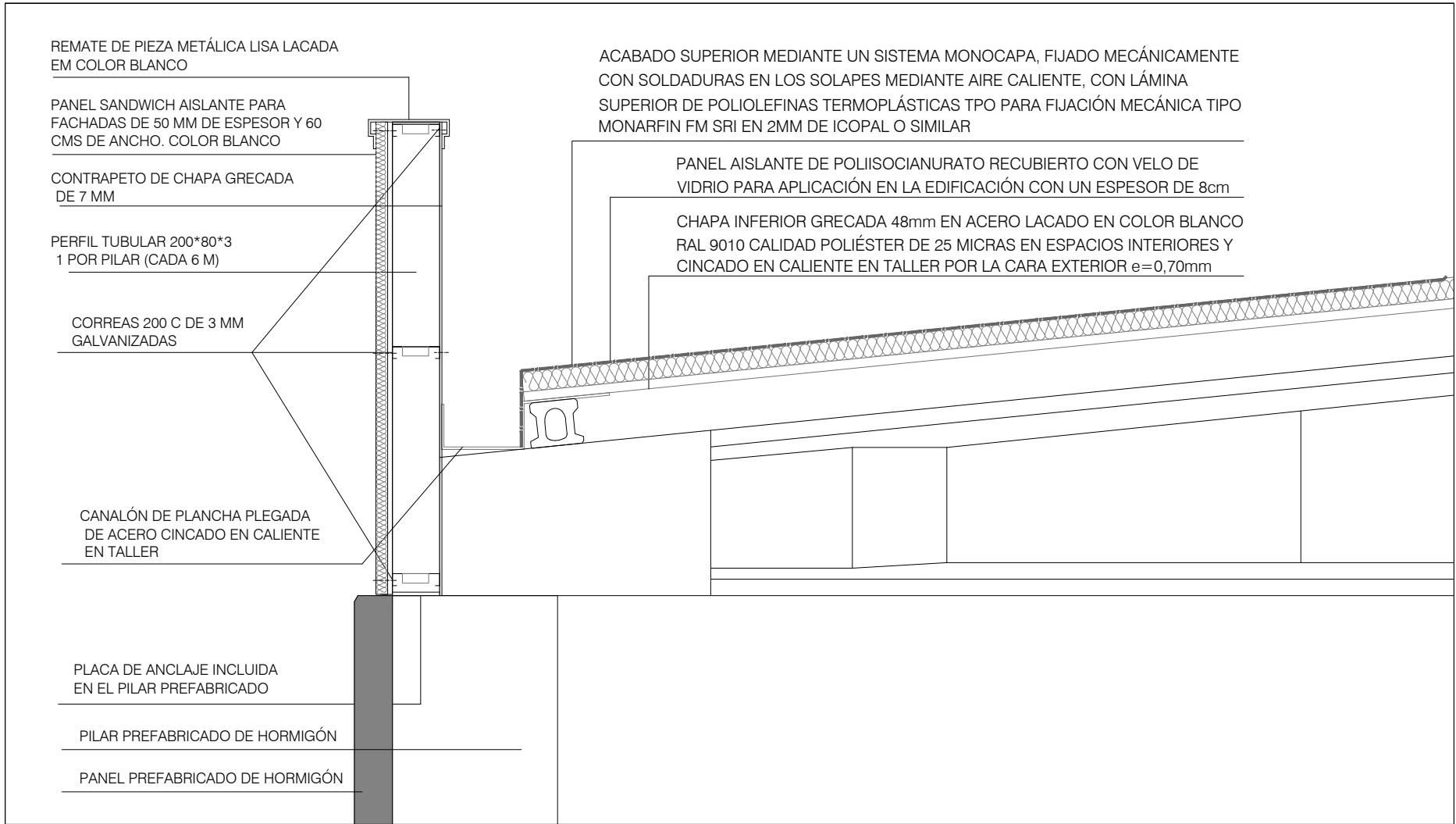


PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO: Estructura planta alta oficinas				ESCALA: 1/100	PLANO A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:				FECHA: Febrero-2023	03.CE.11
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708				DIBUJADO POR:	
XXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Mostranza, Esc 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es				XXXXXX, S.A.	



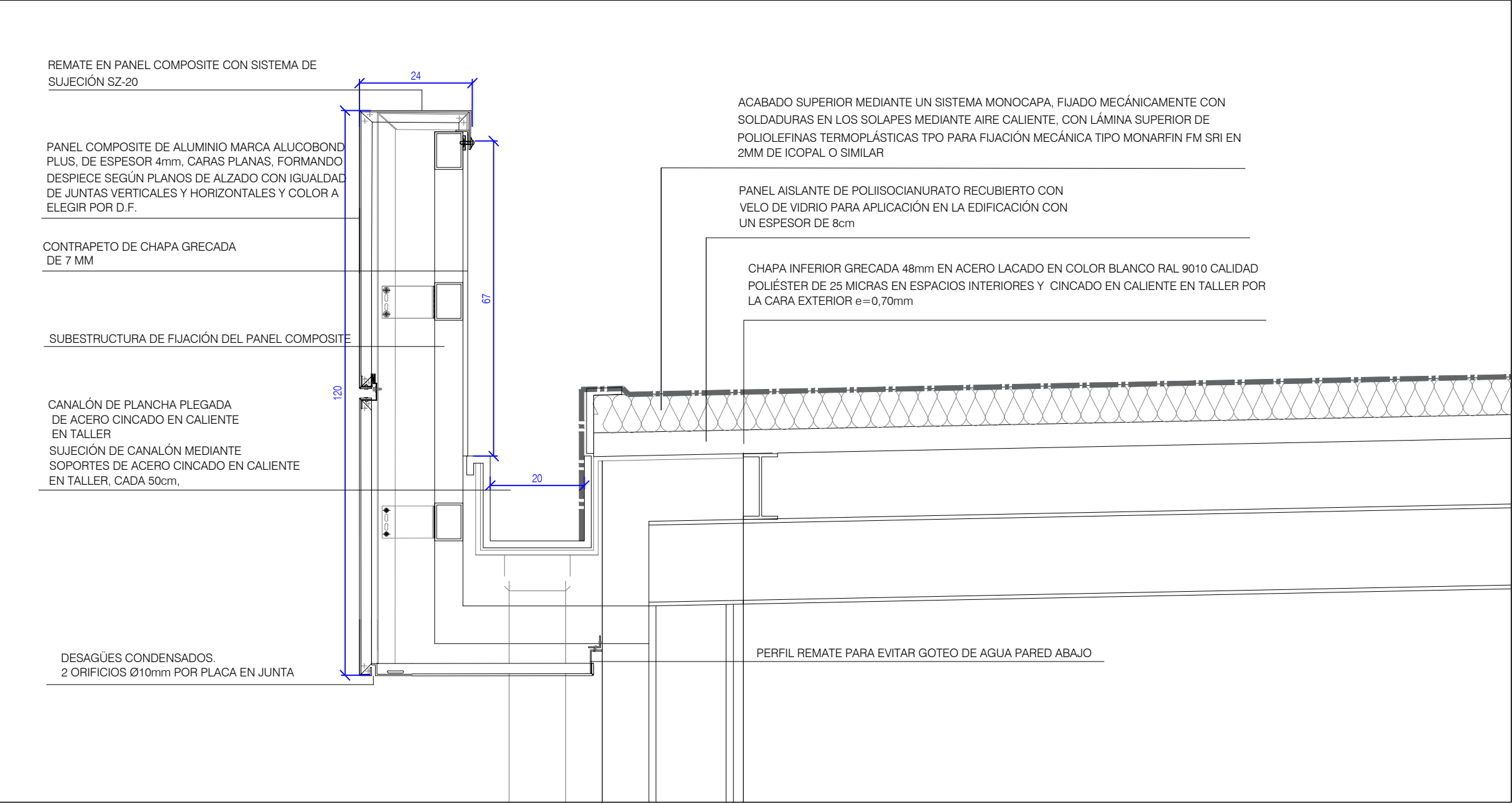
SECCIÓN 1-1. Escala 1/25



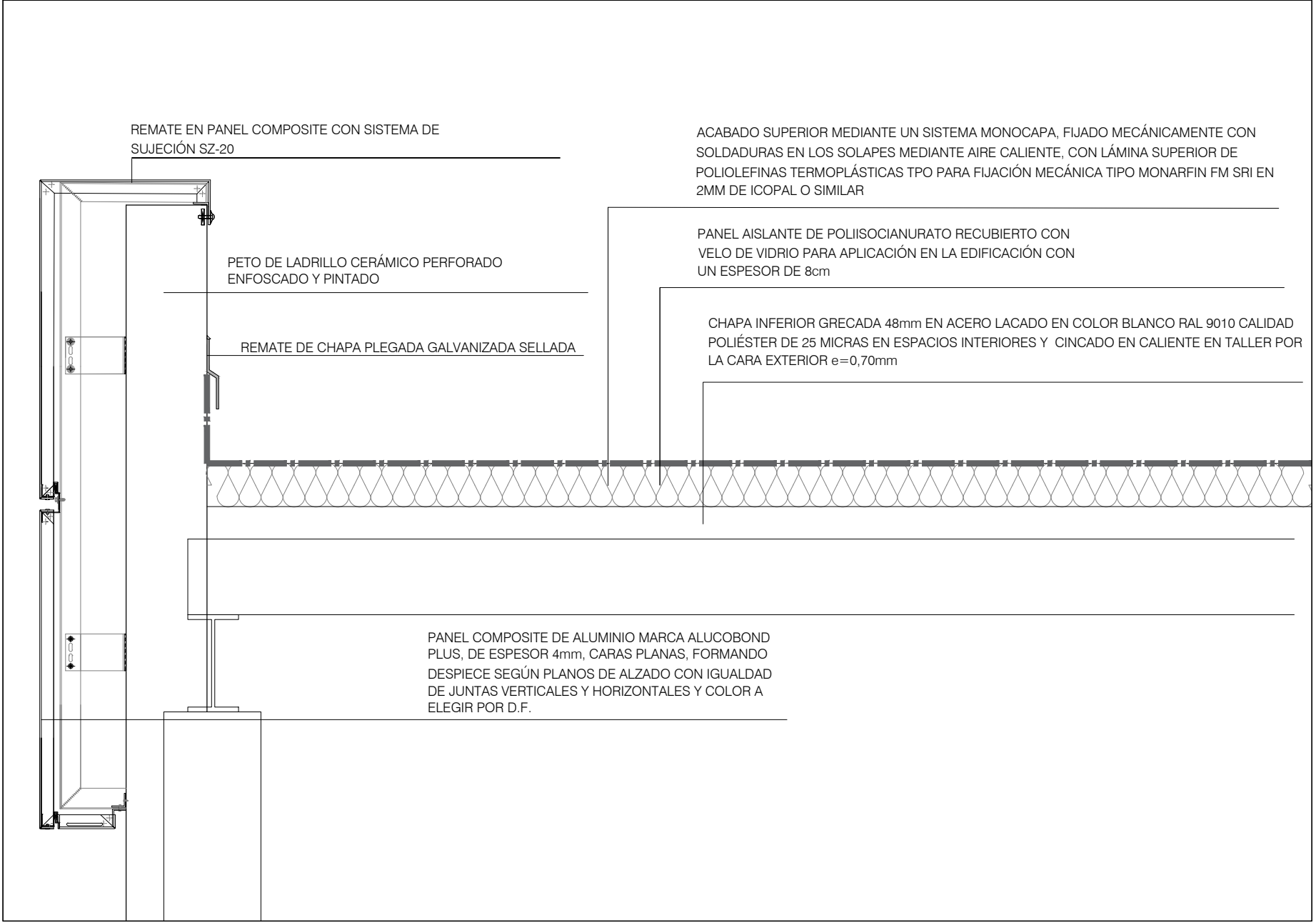
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO: PLANTA DE CUBIERTAS. DETALLES		ESCALA: 1/200	PLANO: A2
FECHA: Febrero-2023		DIBUJADO POR:	
DIRECTOR DEL PROYECTO:		PROPIEDAD	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		XXXXXXXXX, S.A.	

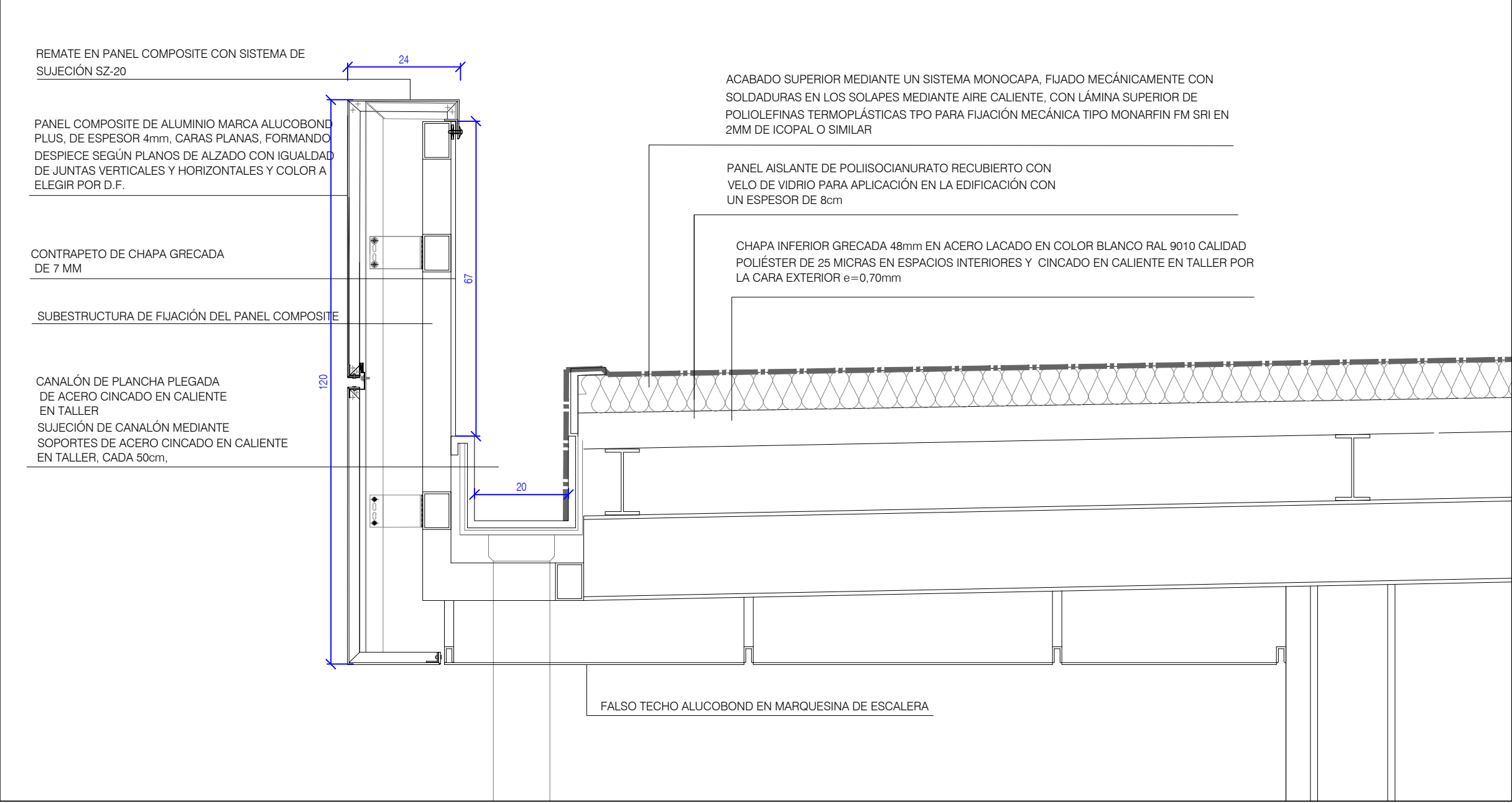
SECCIÓN 2-2. Escala 1/10

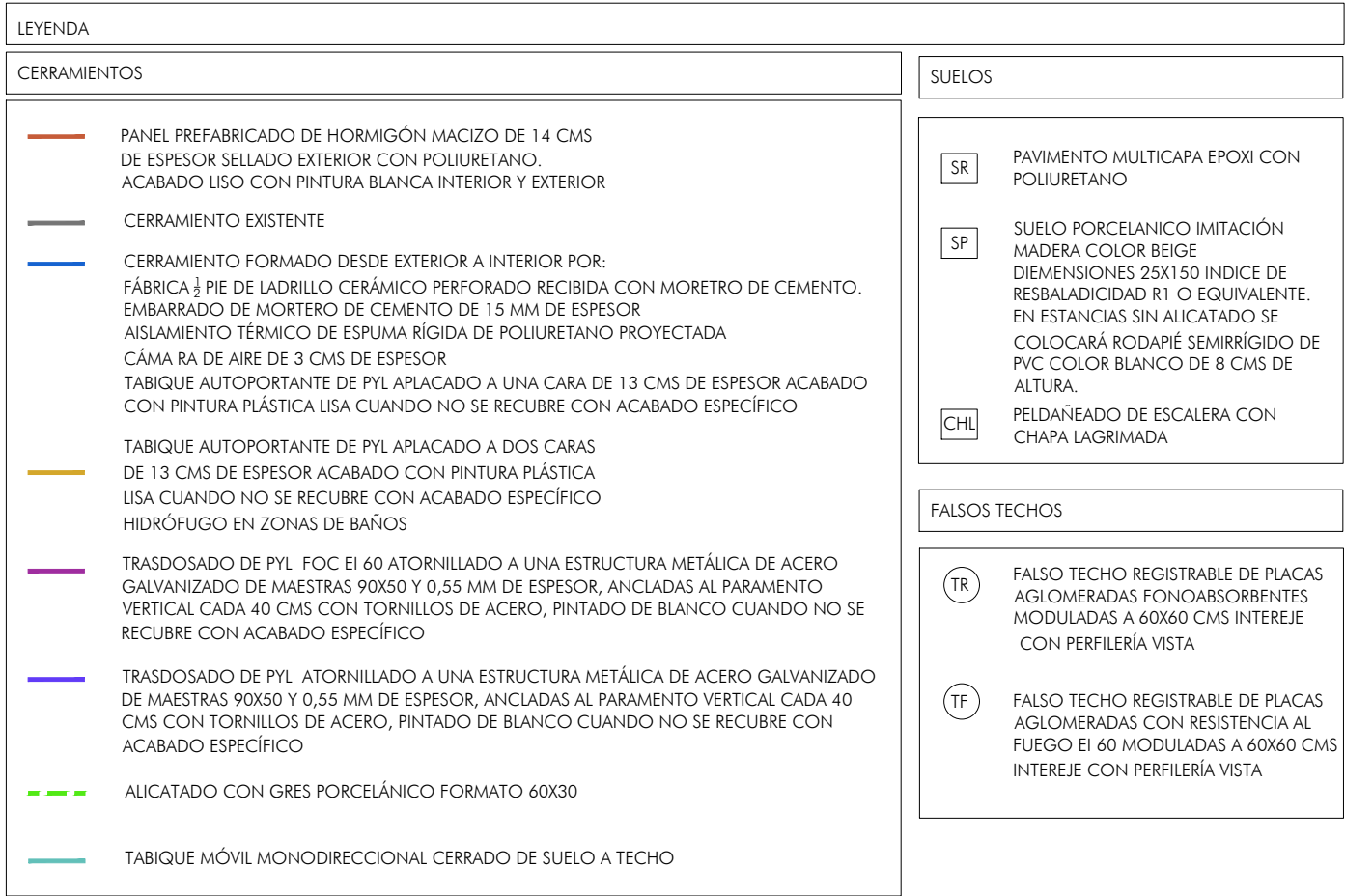


SECCIÓN 4-4. Escala 1/10

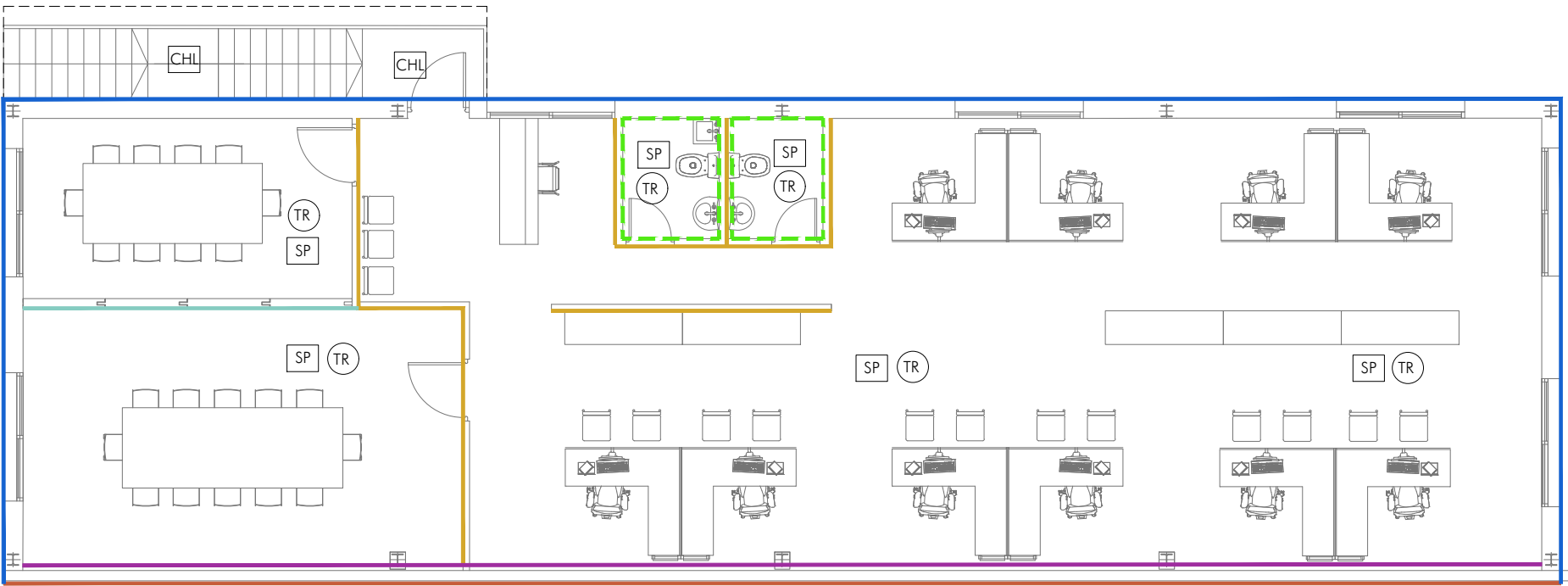


SECCIÓN 3-3. Escala 1/10

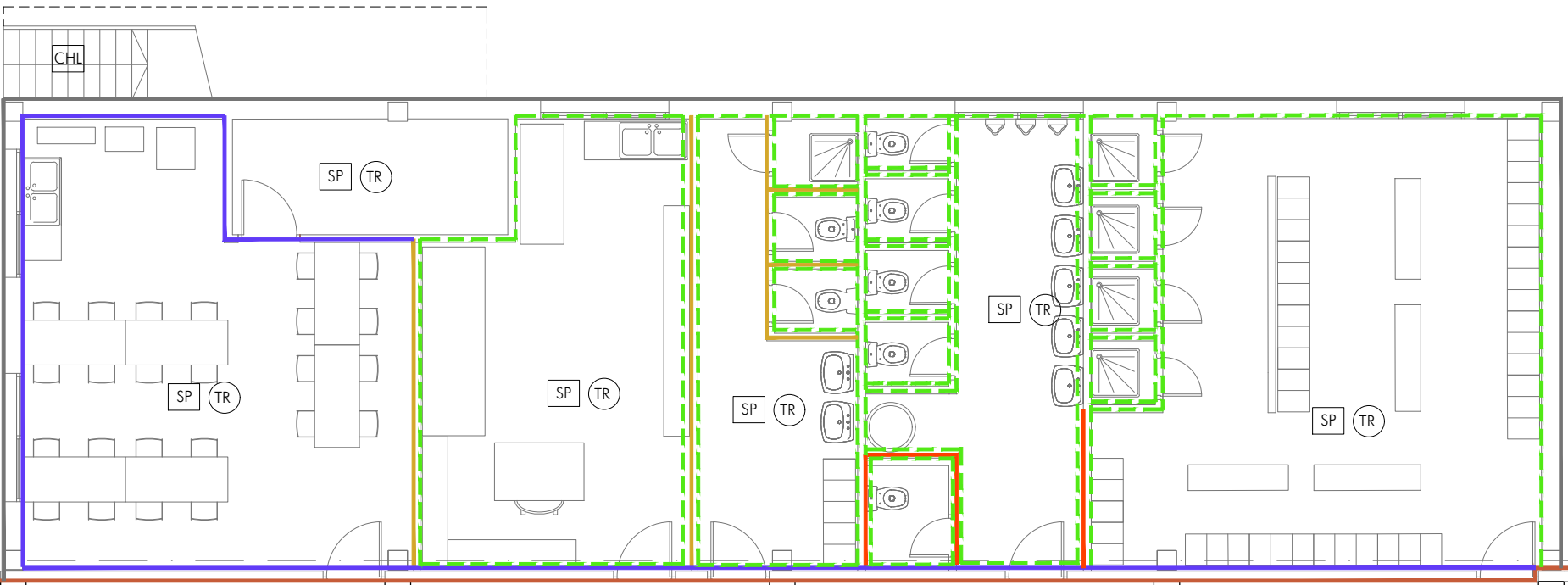




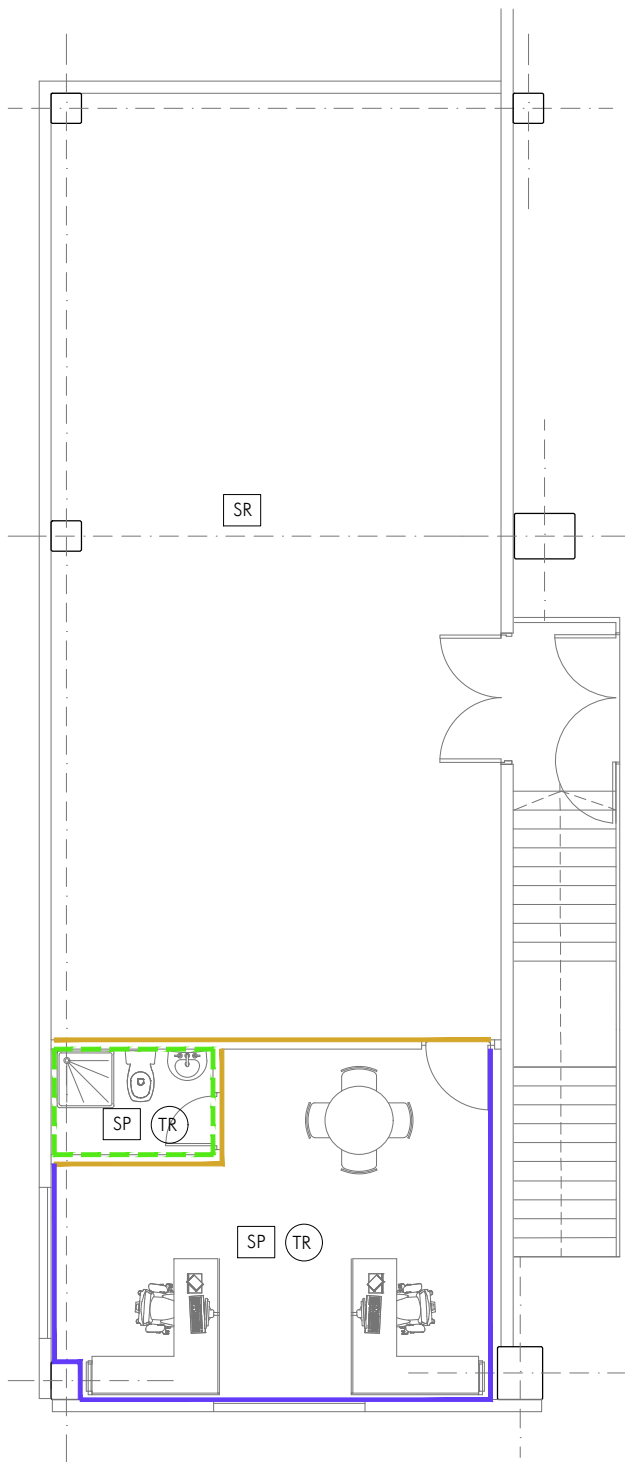
PLANTA ALTA OFICINAS



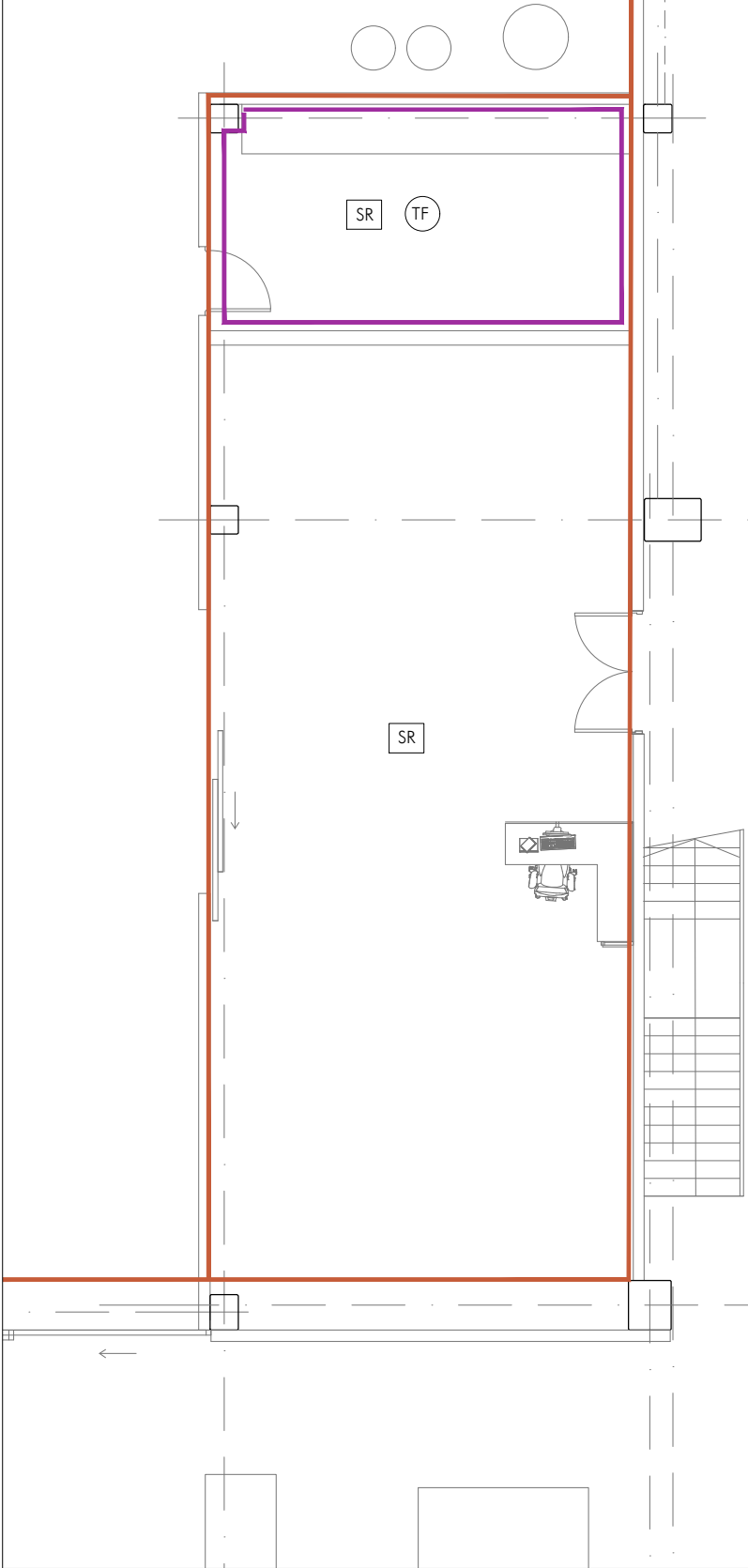
PLANTA BAJA OFICINAS



PLANTA ALTA
ZONA ALMACENAJE



PLANTA BAJA
ZONA ALMACENAJE

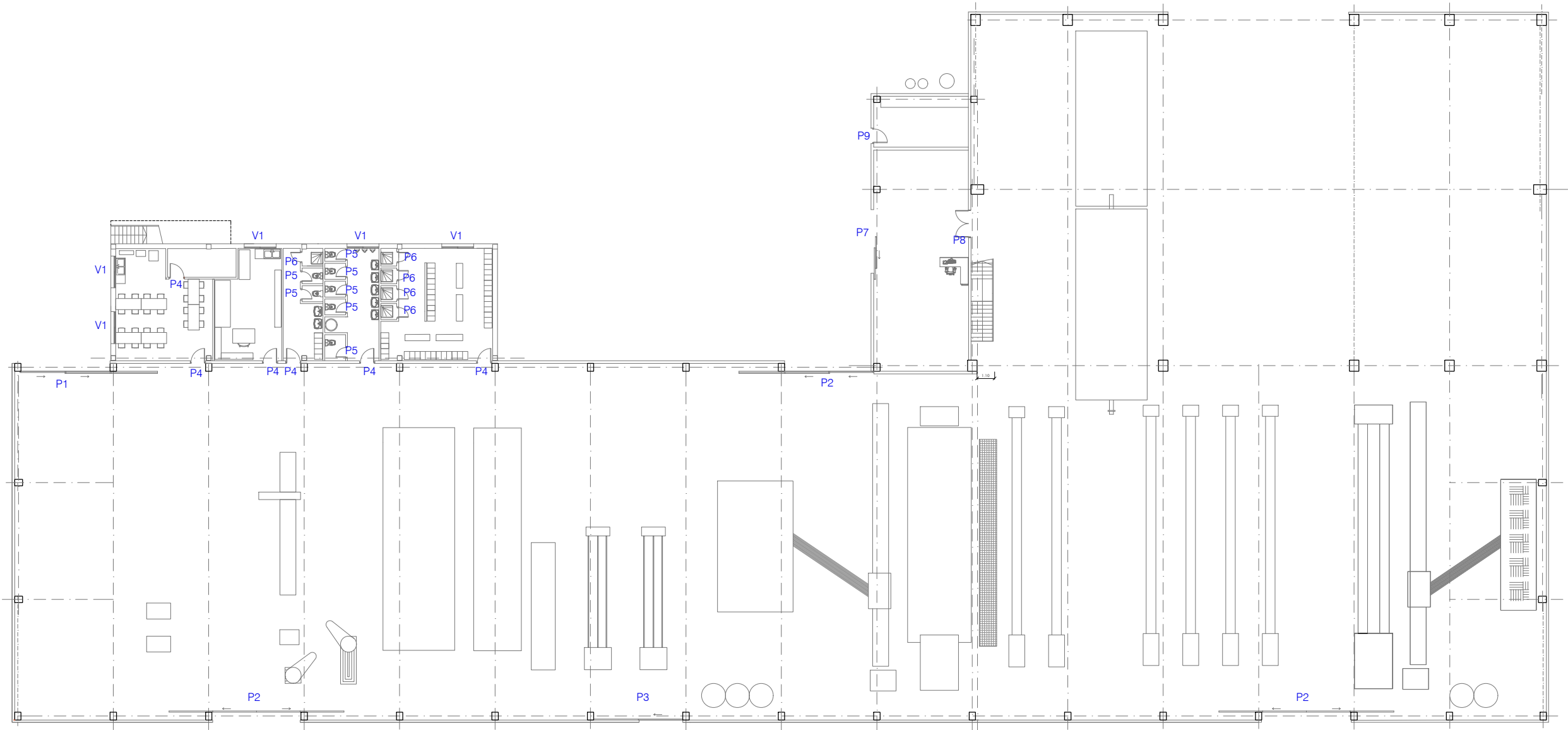


LEYENDA	
CERRAMIENTOS	
	PANEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN MACIZO DE 14 CMS DE ESPESOR SELLADO EXTERIOR CON POLIURETANO. ACABADO LISO CON PINTURA BLANCA INTERIOR Y EXTERIOR
	CERRAMIENTO EXISTENTE
	CERRAMIENTO FORMADO DESDE EXTERIOR A INTERIOR POR: FÁBRICA 1/2 PIE DE LADRILLO CERÁMICO PERFORADO RECIBIDA CON MORETO DE CEMENTO. EMBARRADO DE MORTERO DE CEMENTO DE 15 MM DE ESPESOR AISLAMIENTO TÉRMICO DE ESPUMA RÍGIDA DE POLIURETANO PROYECTADA CÁMARA DE AIRE DE 3 CMS DE ESPESOR TABIQUE AUTOPORTANTE DE PVL APLACADO A UNA CARA DE 13 CMS DE ESPESOR ACABADO CON PINTURA PLÁSTICA LISA CUANDO NO SE RECUBRE CON ACABADO ESPECÍFICO
	TABIQUE AUTOPORTANTE DE PVL APLACADO A DOS CARAS DE 13 CMS DE ESPESOR ACABADO CON PINTURA PLÁSTICA LISA CUANDO NO SE RECUBRE CON ACABADO ESPECÍFICO HIDRÓFUGO EN ZONAS DE BAÑOS
	TRASDOSADO DE PVL FOC EI 60 ATORNILLADO A UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE ACERO GALVANIZADO DE MAESTRAS 90X50 Y 0,55 MM DE ESPESOR, ANCLADAS AL PARAMENTO VERTICAL CADA 40 CMS CON TORNILLOS DE ACERO, PINTADO DE BLANCO CUANDO NO SE RECUBRE CON ACABADO ESPECÍFICO
	TRASDOSADO DE PVL ATORNILLADO A UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE ACERO GALVANIZADO DE MAESTRAS 90X50 Y 0,55 MM DE ESPESOR, ANCLADAS AL PARAMENTO VERTICAL CADA 40 CMS CON TORNILLOS DE ACERO, PINTADO DE BLANCO CUANDO NO SE RECUBRE CON ACABADO ESPECÍFICO
	ALICATADO CON GRES PORCELÁNICO FORMATO 60X30
	TABIQUE MÓVIL MONODIRECCIONAL CERRADO DE SUELO A TECHO
SUELOS	
	PAVIMENTO MULTICAPA EPOXI CON POLIURETANO
	SUELO PORCELÁNICO IMITACIÓN MADERA COLOR BEIGE DIENSIONES 25X150 INDICE DE RESBALADICIDAD R1 O EQUIVALENTE. EN ESTANCIAS SIN ALICATADO SE COLOCARÁ RODAPIÉ SEMIRRÍGIDO DE PVC COLOR BLANCO DE 8 CMS DE ALTURA.
	PELDAÑEADO DE ESCALERA CON CHAPA LAGRIMADA
FALSOS TECHOS	
	FALSO TECHO REGISTRABLE DE PLACAS AGLOMERADAS FONOABSORBENTES MODULADAS A 60X60 CMS INTEREJE CON PERFILERÍA VISTA
	FALSO TECHO REGISTRABLE DE PLACAS AGLOMERADAS CON RESISTENCIA AL FUEGO EI 60 MODULADAS A 60X60 CMS INTEREJE CON PERFILERÍA VISTA

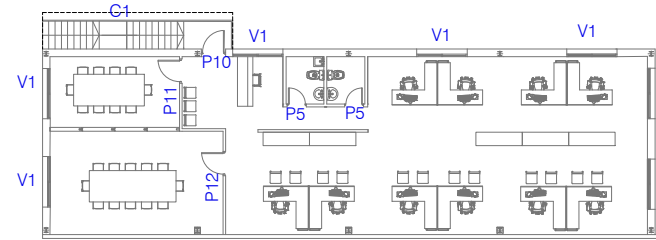
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)

PLANO:	PAVIMENTOS Y ACABADOS OFICINAS Y ALMACÉN	ESCALA: 1/100	PLANO: A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	FECHA: Febrero-2023	DIBUJADO POR: C.G.P.
PROPIEDAD:	XXXXXX, S.A.		

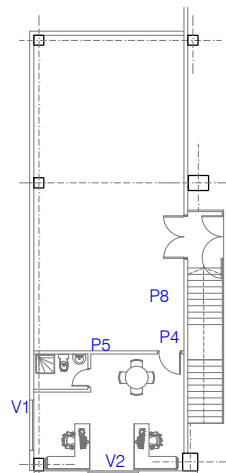
05.CO.02



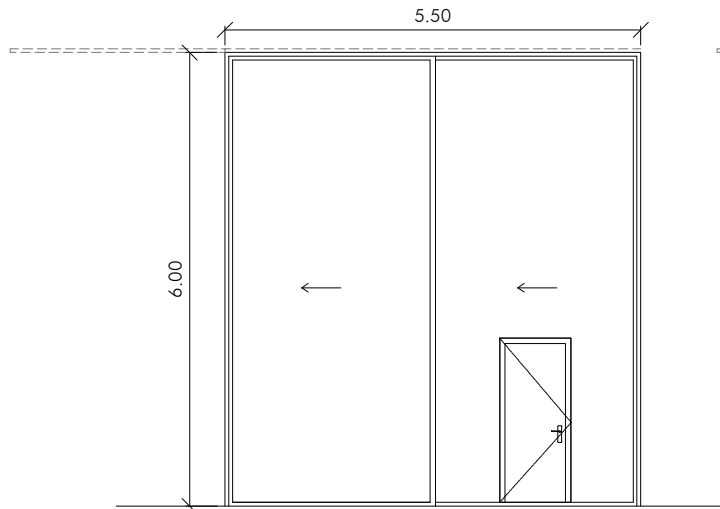
PLANTA BAJA NAVE, OFICINAS Y ALMACÉN



PLANTA ALTA OFICINAS

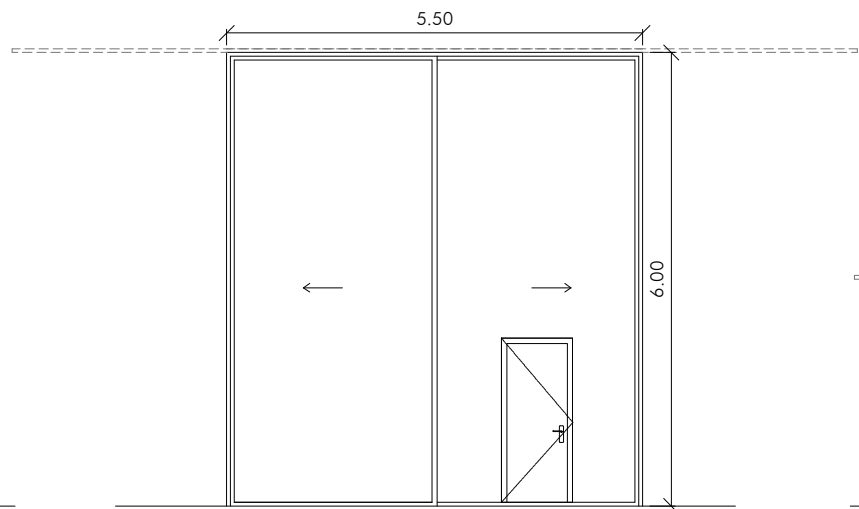


PLANTA ALTA ALMACÉN



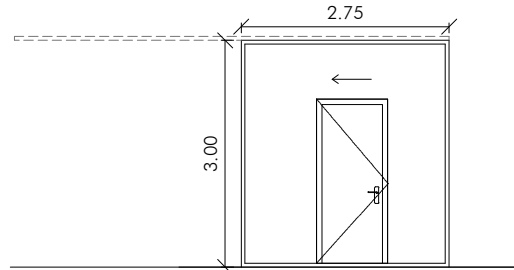
P1 (1ud)

Puerta corredera suspendida de 2 hojas, formada por chapa plegada de acero galvanizado de textura acanalada, pintada en color blanco de dimensiones según cotas, con apertura manual, cerradura y puerta de hombre integrada



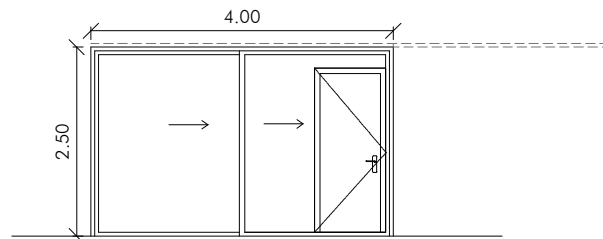
P2 (3 uds)

Puerta corredera suspendida de 2 hojas, formada por chapa plegada de acero galvanizado de textura acanalada, pintada en color blanco de dimensiones según cotas, con apertura manual, cerradura y puerta de hombre integrada



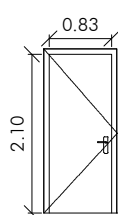
P3 (1 ud)

Puerta corredera suspendida de 1 hoja, formada por chapa plegada de acero galvanizado de textura acanalada, pintada en color blanco, de dimensiones según cotas, con apertura manual, cerradura y puerta de hombre integrada



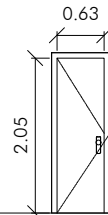
P7 (1ud)

Puerta corredera suspendida de 2 hojas, formada por chapa plegada de acero galvanizado de textura acanalada, pintada en color blanco de dimensiones según cotas, con apertura manual, cerradura y puerta de hombre integrada



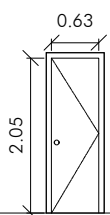
P4 (7uds)

Puerta de paso de acero galvanizado de una hoja, abatible, acabado lacado en color a elegir por la propiedad, con manivela exterior e interior y cerradura embutida



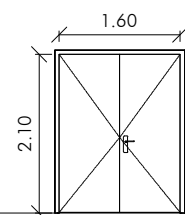
P5 (10 uds)

Puerta de paso ciega de una hoja, abatible, de tablero de fibras, acabado en melamina de color a elegir por la propiedad, con pomo exterior e interior y cerradura de muletilla libre/ocupado



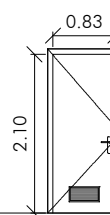
P6 (5 uds)

Puerta de paso para ducha, abatible de una hoja, con vidrio traslúcido y perfiles de aluminio



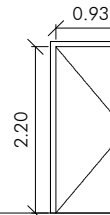
P8 (2 uds)

Puerta de paso de acero galvanizado de dos hojas abatibles, acabado lacado en color a elegir por la propiedad, con manivela exterior e interior y cerradura embutida



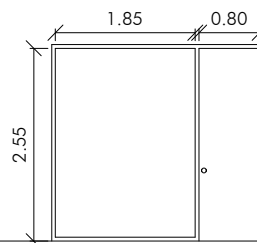
P9 (1ud)

Puerta de paso de acero galvanizado de una hoja, abatible, acabado lacado en color a elegir por la propiedad, con manivela exterior e interior y cerradura embutida y rejilla de ventilación inferior



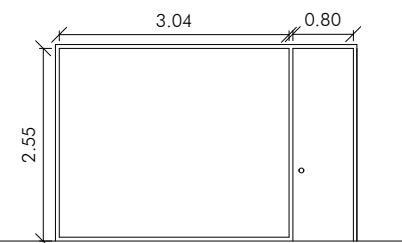
P10 (1ud)

Puerta abatible de vidrio templado incoloro con herrajes de acero inoxidable, con tirador, cerradura con llave y cierra puertas



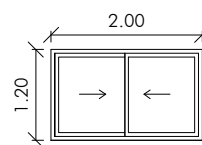
P11 (1 ud)

Mampara divisoria de vidrio



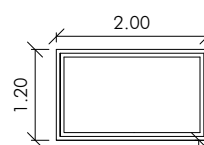
P12(1 ud)

Mampara divisoria de vidrio



V1 (13 uds)

Ventana corredera de aluminio serie 4700 CORTIZO o similar, de 2 hojas, con rotura de puente térmico, acabado lacado color blanco con doble acristalamiento estándar 4/6/4



V2 (2 uds)

Ventana fija de aluminio acabado lacado color blanco, con vidrio incoloro templado de 6 mm de espesor.

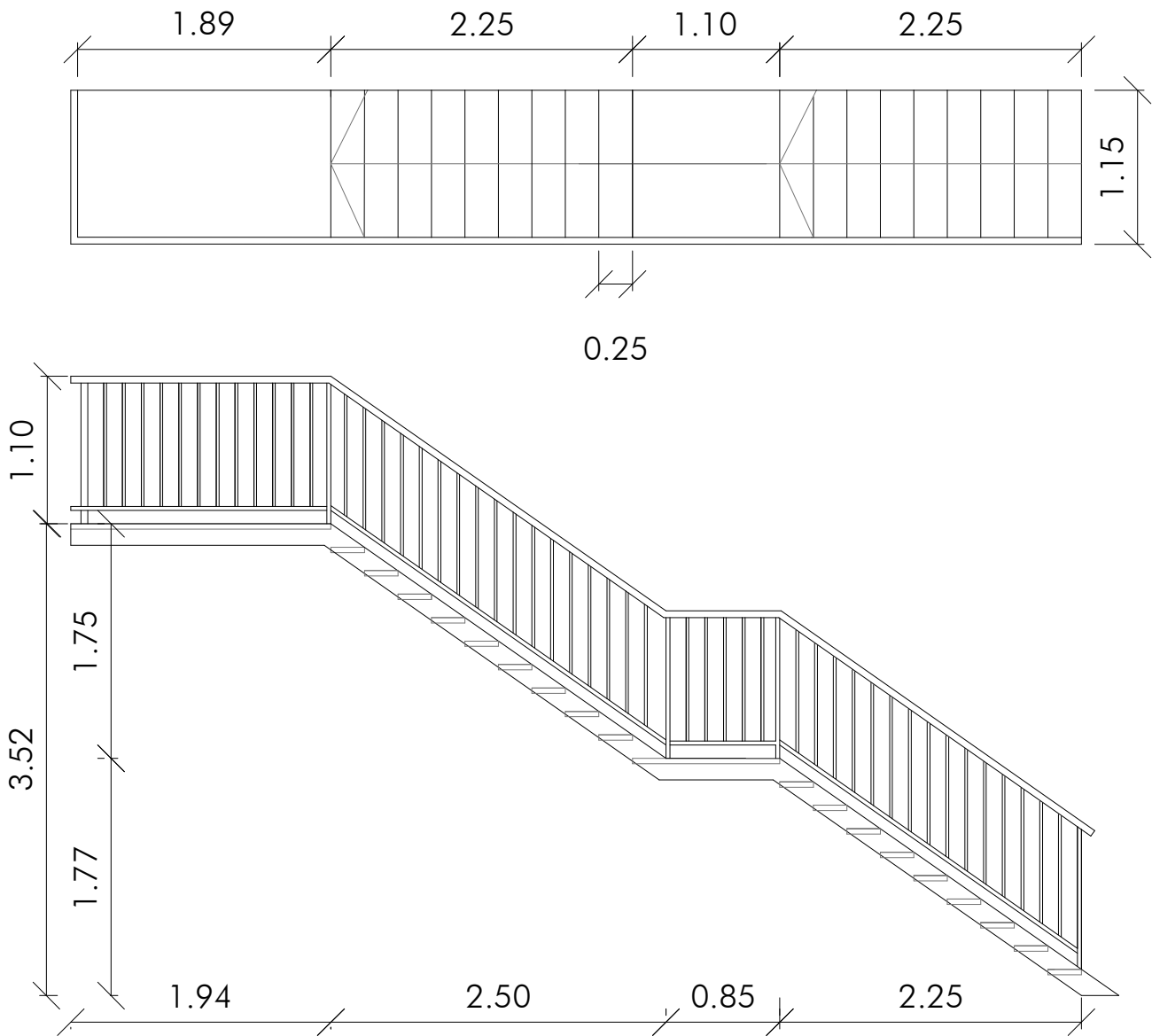
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO:	CARPINTERIAS	ESCALA:	1/100	PLANO:	A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	FECHA:	Febrero-2023	DIBUJADO POR:	C.G.P.
PROPIEDAD:	XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es			XXXXXX, S.A.	

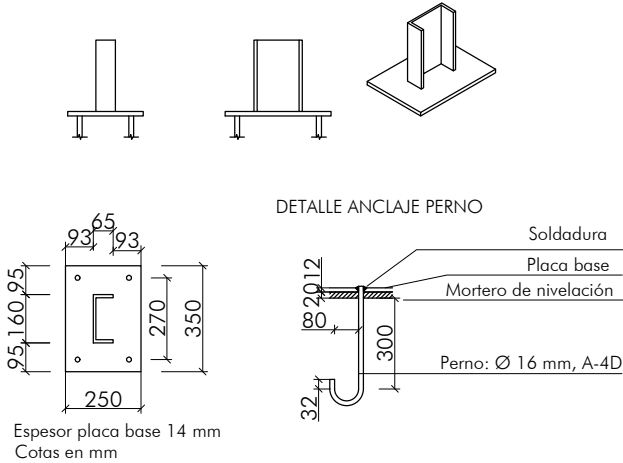
06.CA.01

PLANTA Y SECCIÓN ESCALERA ACCESO OFICINAS 1/50

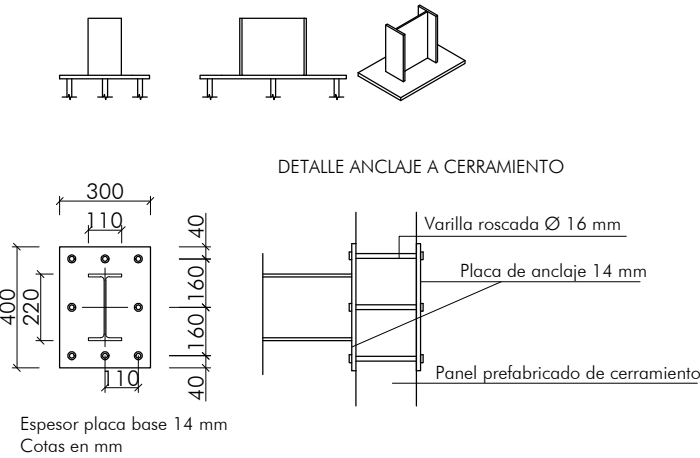


DETALLES PLACAS DE ANCLAJE

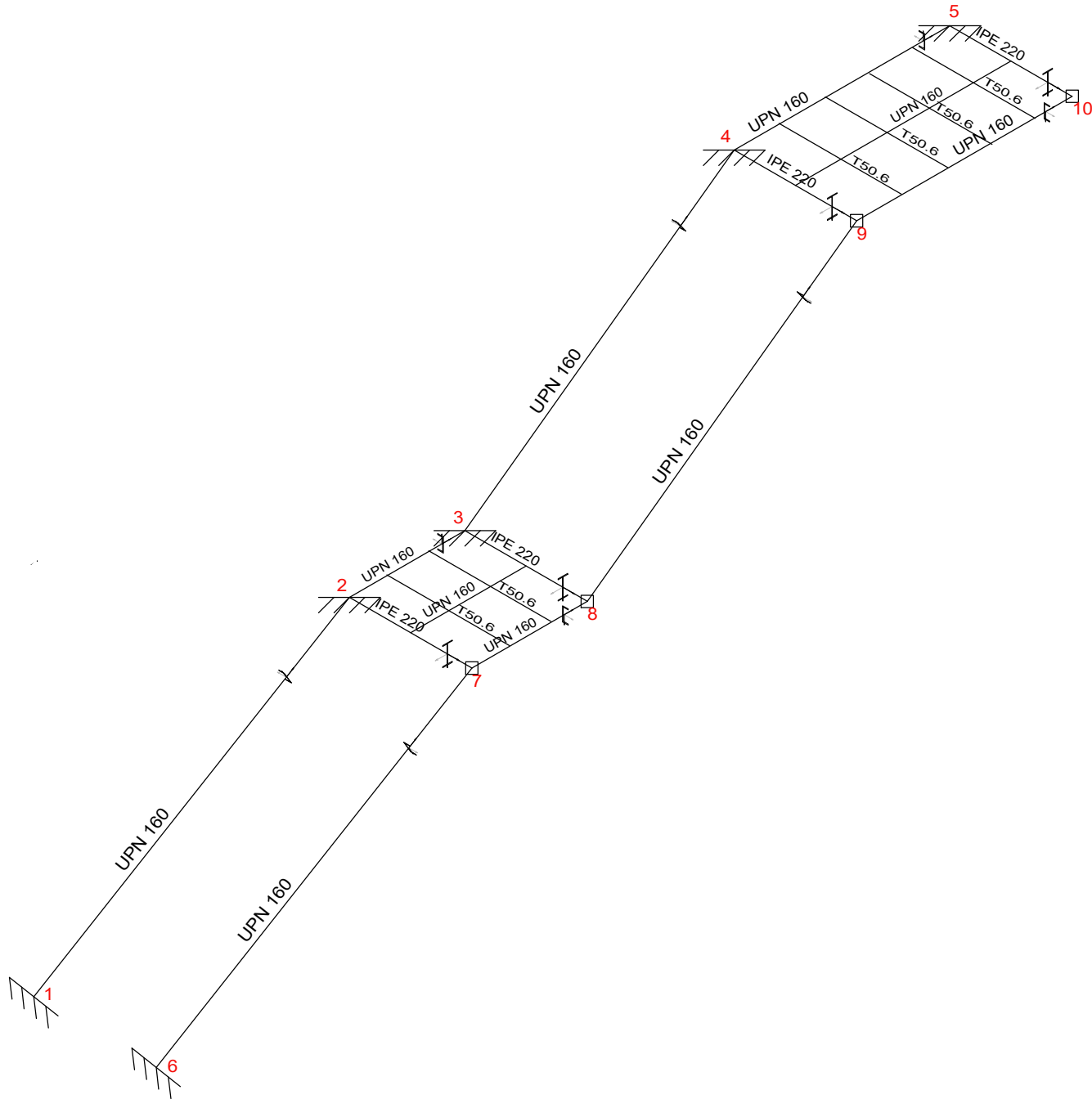
NUDOS 1 Y 6
DIMENSIONES PLACA= 350X250X140 mm (A42)
PERNOS= 4Ø16 mm, A-4D
ESCALA 1/25



NUDOS 2,3,4 Y 5
DIMENSIONES PLACA= 300X400X140 mm
VARILLAS= 4Ø16 mm
ESCALA 1/25



ESQUEMA 3D Y NUMERACIÓN DE NUDOS

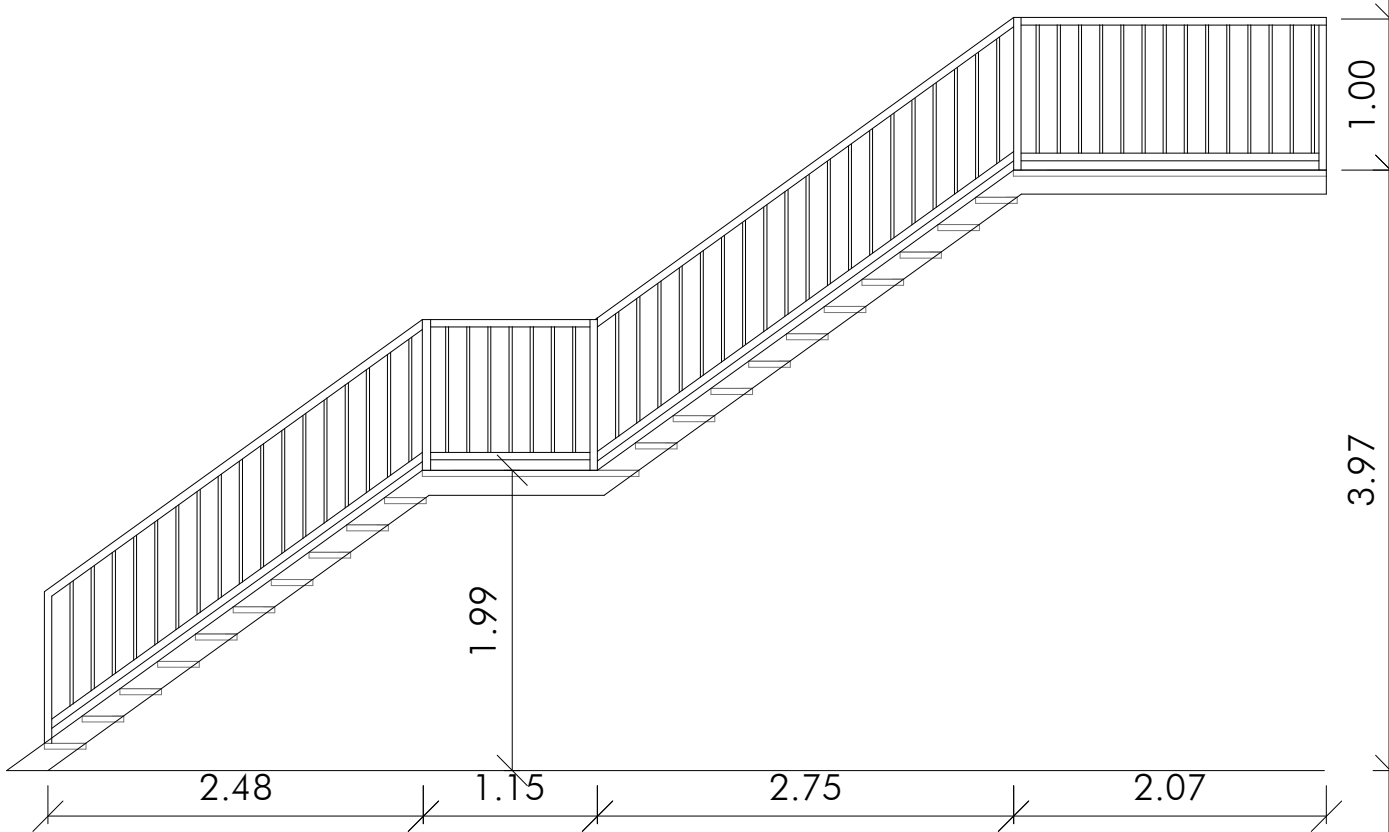


PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pílero. Carmona (Sevilla)

PLANO:	XXXXXXX	ESCALA:	VARIAS	PLANO	A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	FECHA:	Febrero-2023	DIBUJADO POR:	C.G.P.
PROPIEDAD	XXXXXX, S.A.				

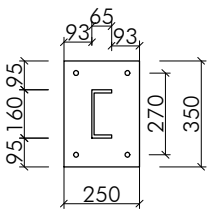
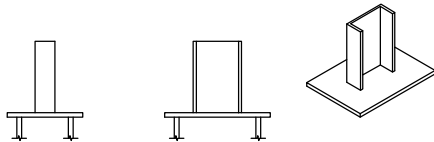
06.CA.02

PLANTA Y SECCIÓN ESCALERA ACCESO DESPACHO ALMACÉN 1/50



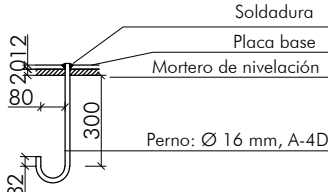
DETALLES PLACAS DE ANCLAJE

NUDOS 1 Y 6
DIMENSIONES PLACA= 350X250X140 mm (A42)
PERNOS= 4Ø16 mm, A-4D
ESCALA 1/25

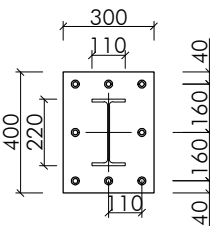
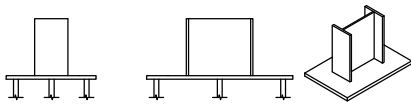


Espesor placa base 14 mm
Cotas en mm

DETALLE ANCLAJE PERNO

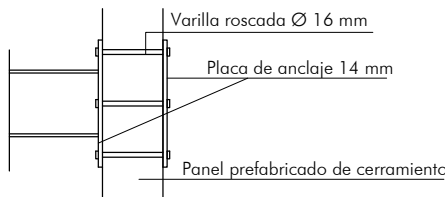


NUDOS 2,3,4 Y 5
DIMENSIONES PLACA= 300X400X140 mm
VARILLAS= 4Ø16 mm
ESCALA 1/25

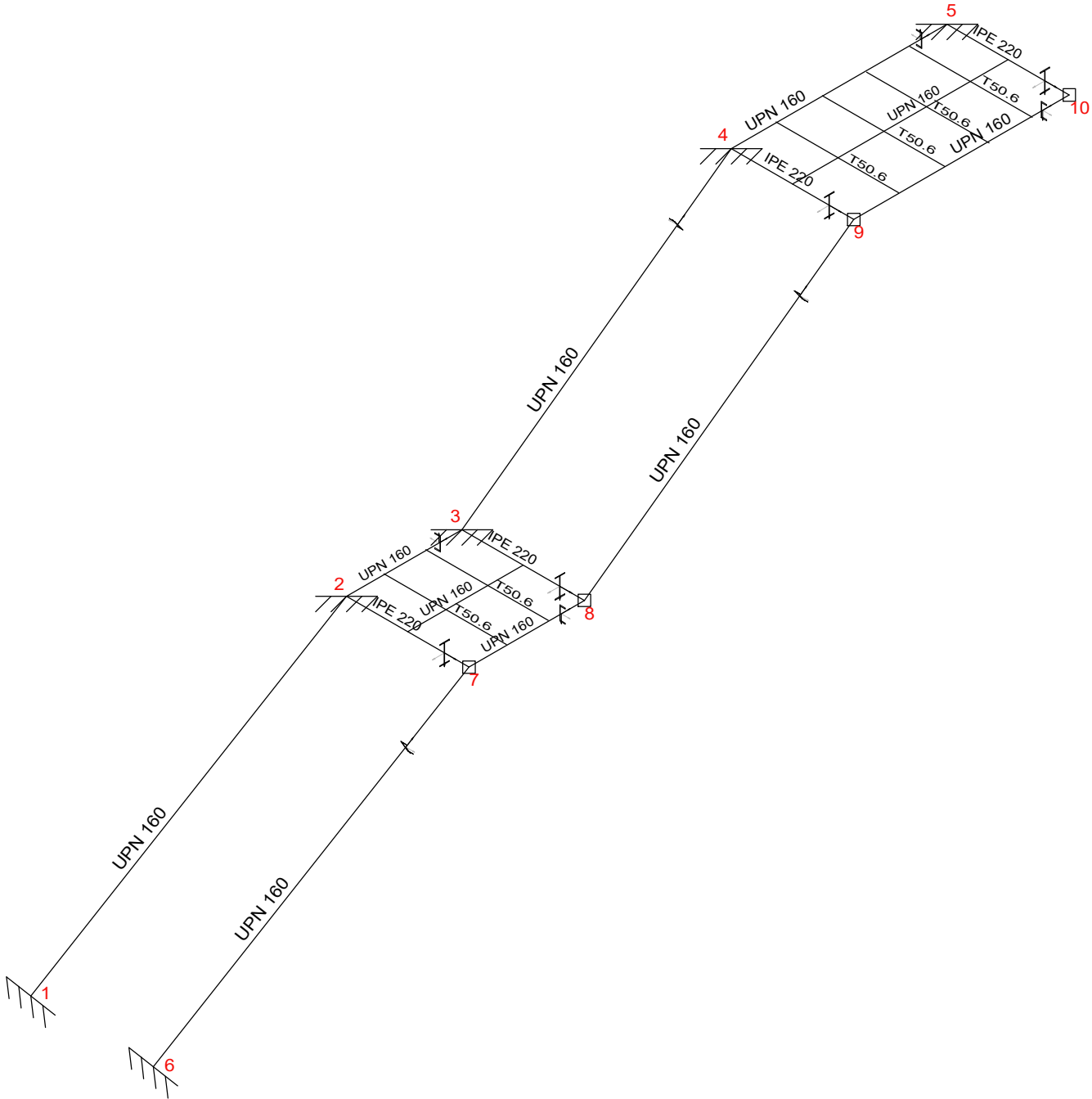


Espesor placa base 14 mm
Cotas en mm

DETALLE ANCLAJE A CERRAMIENTO

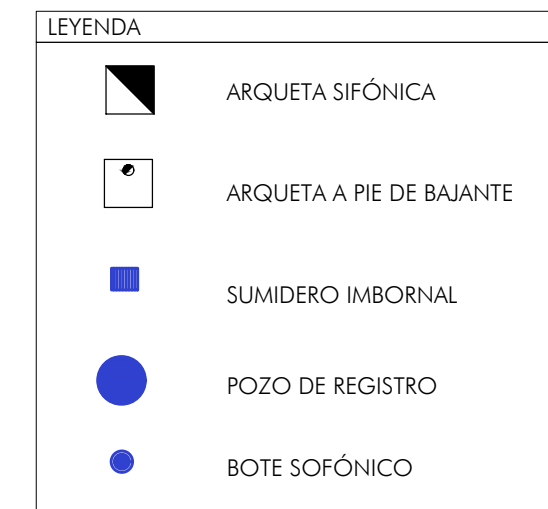


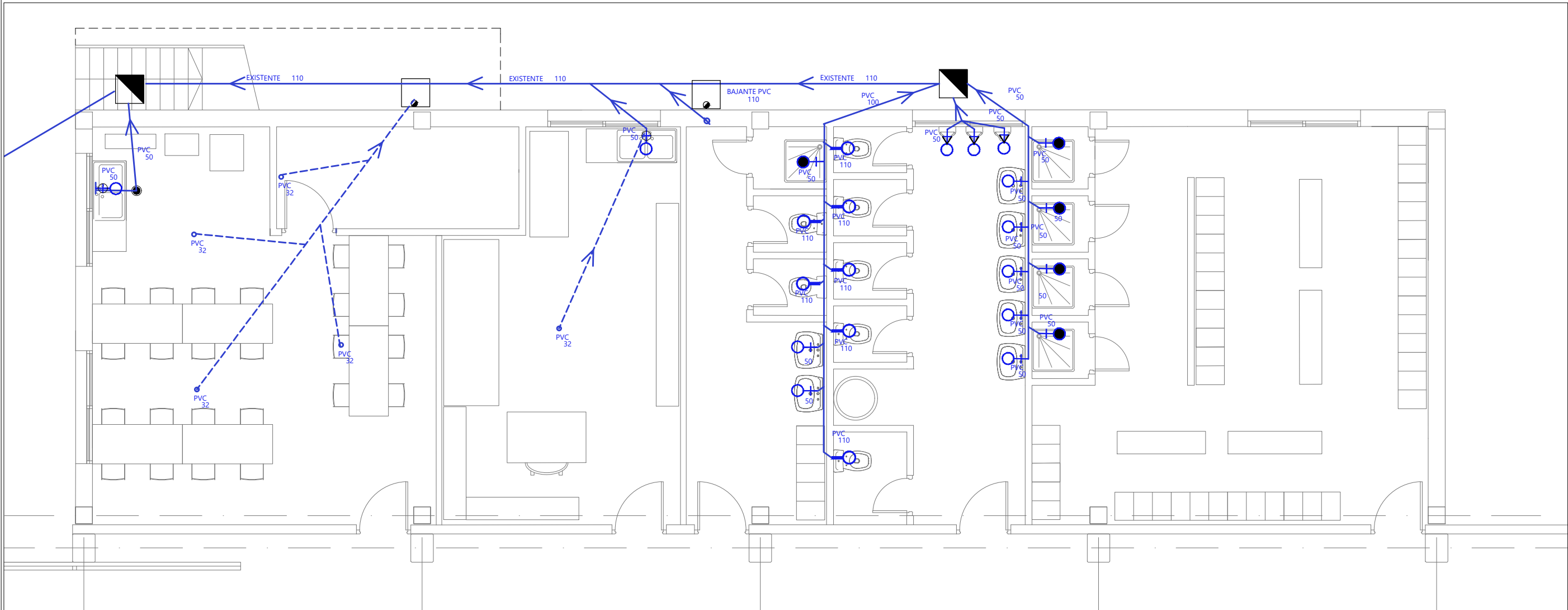
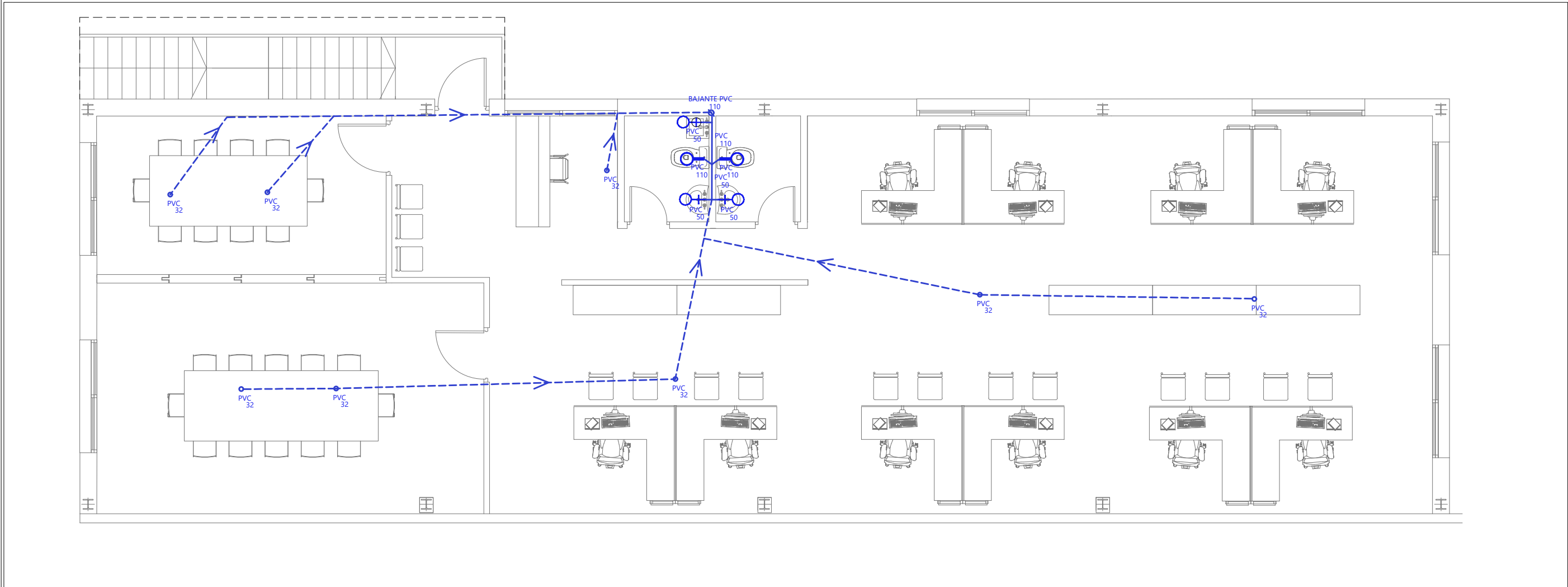
ESQUEMA 3D Y NUMERACIÓN DE NUDOS



PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pílero. Carmona (Sevilla)

PLANO: CERRAJERÍA. ESCALERA ALMACEN.				ESCALA: VARIAS	PLANO A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:				FECHA: Febrero-2023	06.CA.03
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708				DIBUJADO POR: C.G.P.	
XXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es				PROPIEDAD	XXXXXX, S.A.





SANEAMIENTO OFICINAS
NOTA: TODOS LOS TUBOS ENTERRADOS SON DE Ø110 DE PVC CON PTE. 1.5%

LEYENDA

Desagüe inodoro

Desagüe lavabo

Desagüe ducha

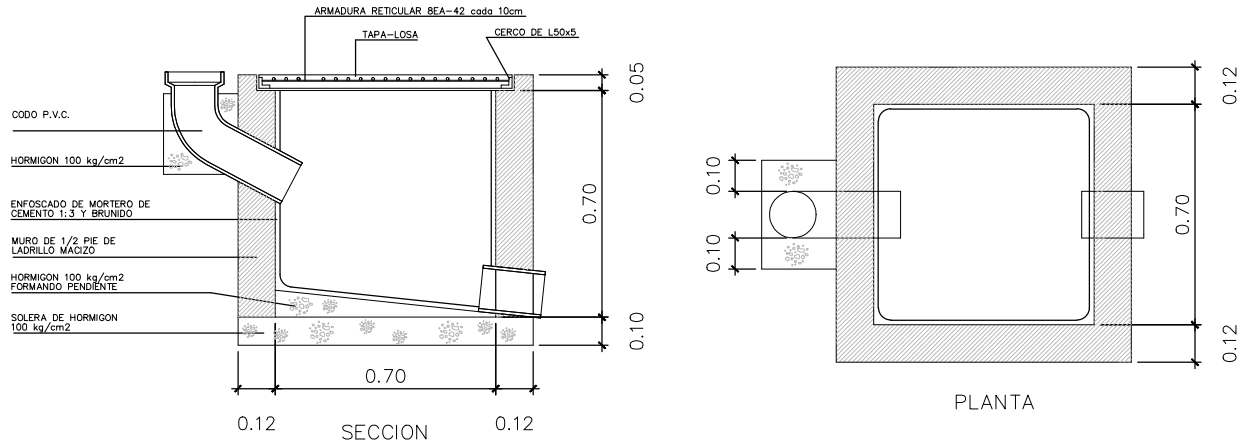
Desagüe urinario

Desagüe pileta

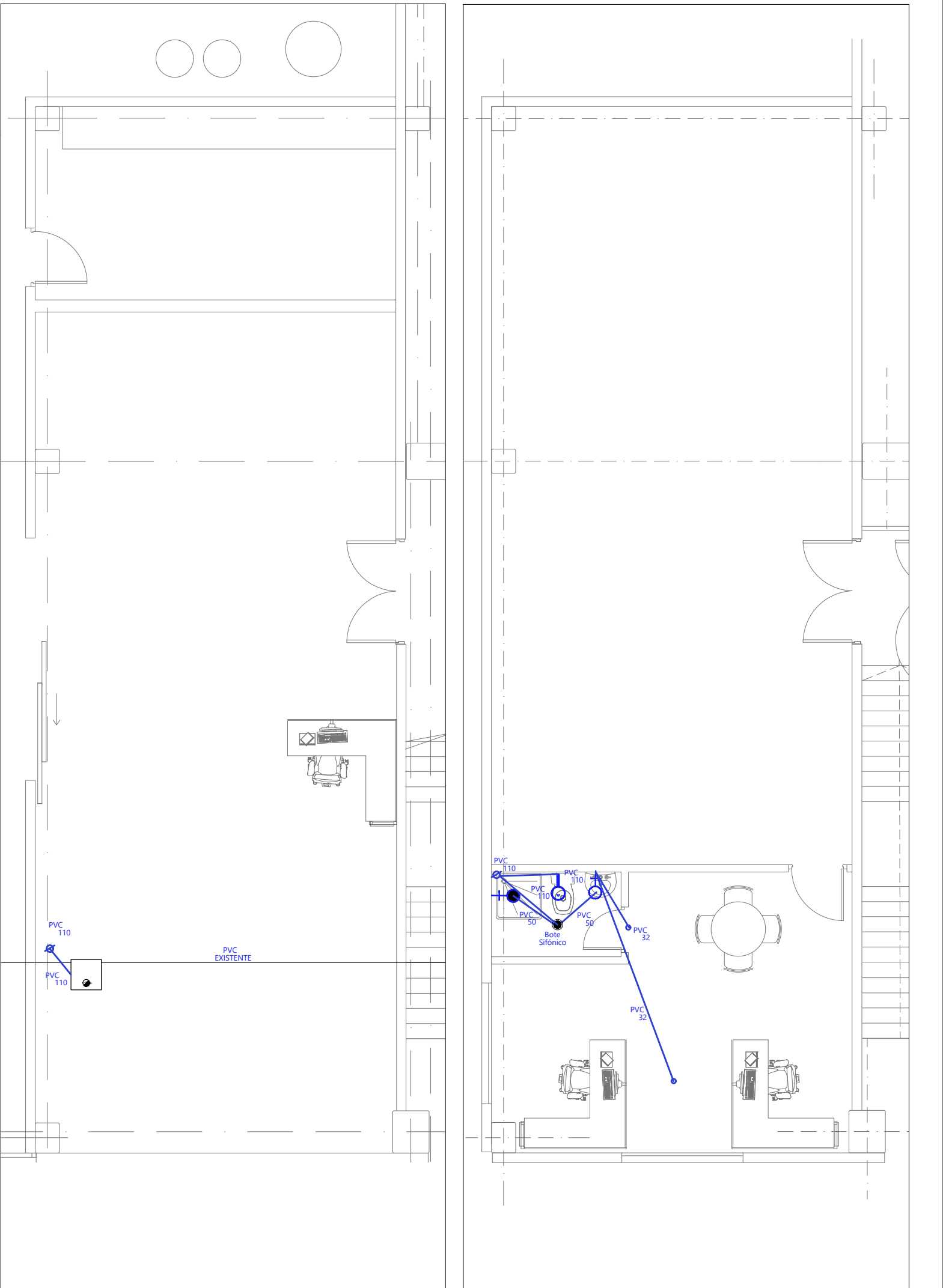
Desagüe fregadero

Red enterrada de saneamiento en PVC

Red colgada de saneamiento en PVC



ARQUETA A PIE DE BAIANTE



PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLAN: 07.SF.02

ESCALA: 1/75

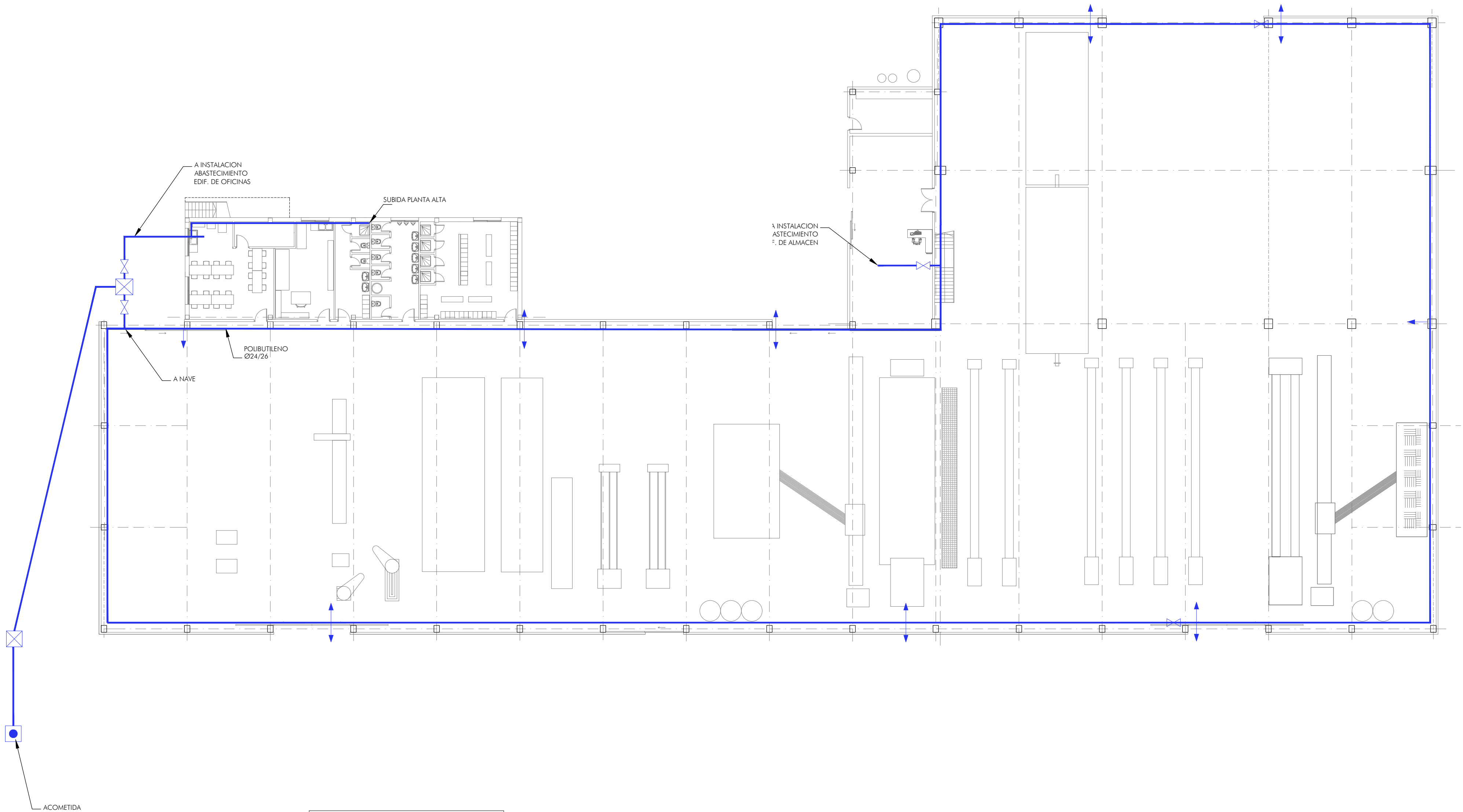
FECHA: Febrero-2023

PROPIEDAD: XXXXX, S.A.

DIBUJADO POR:

DIRECTOR DEL PROYECTO: XXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708

Calle Enramadilla, 3
Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB
41018 Sevilla
Tf: 954 533 047
www.proyecto.es



LEYENDA

→

PUNTO DE CONSUMO

⊗

LLAVE DE PASO

●

ARQUETA ACOMETIDA ABASTECIMIENTO

⊗

ARQUETA DE PASO

⊕

TERMO ACUMULADOR

➡

PUNTO CONSUMO

—

AGUA FRIA

- - -

AGUA CALIENTE

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLANO: A2

ESCALA: 1/200

FECHA: Febrero-2023

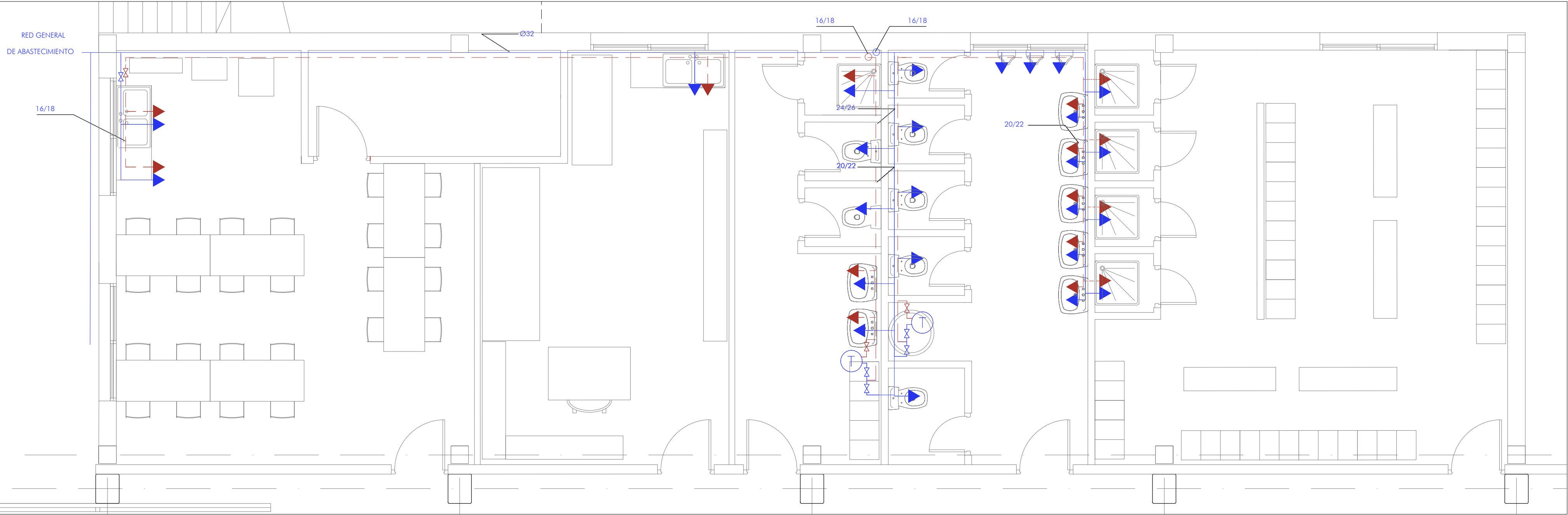
DIRECTOR DEL PROYECTO:

XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708

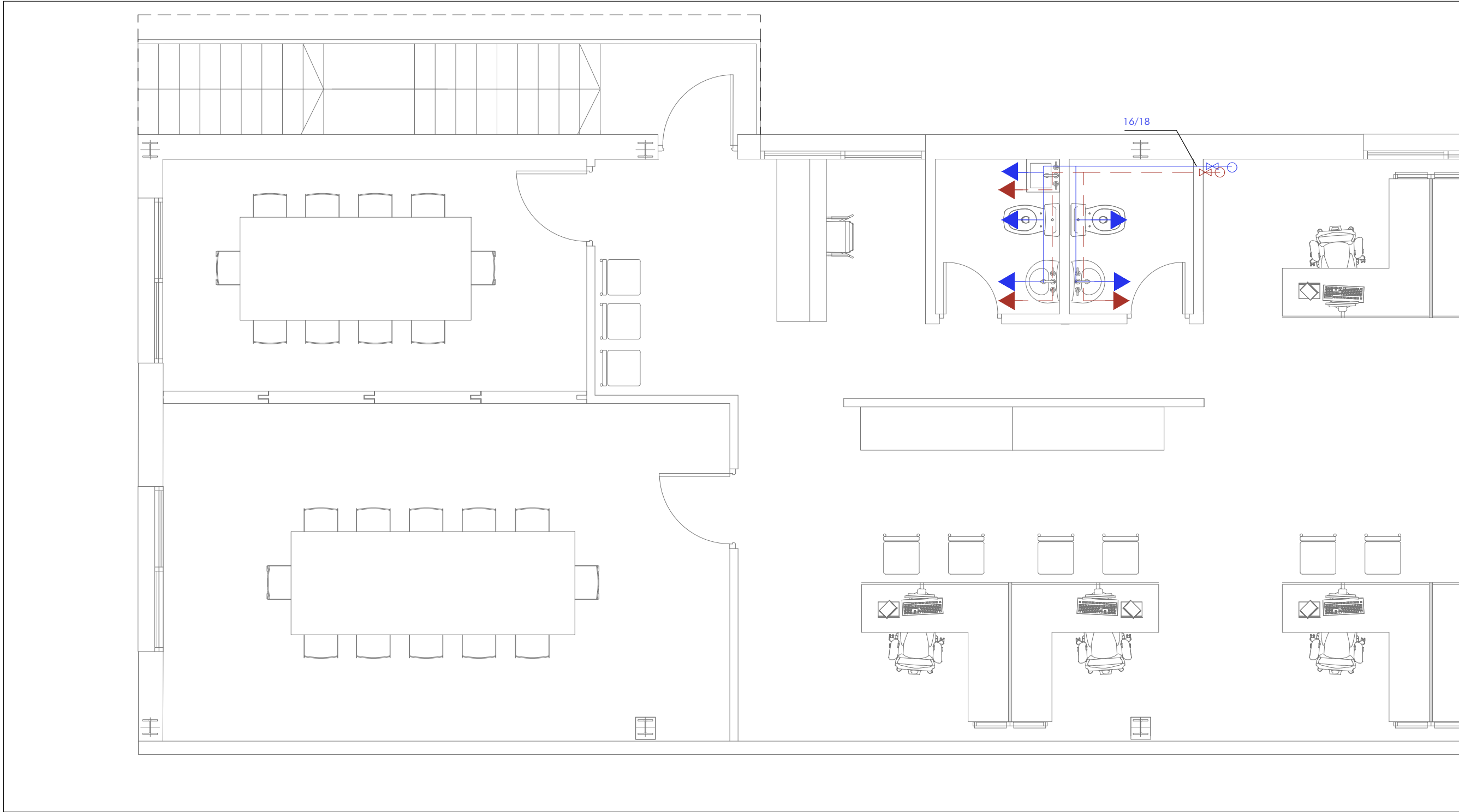
PROPIEDAD:

XXXXXXXXX, S.A.

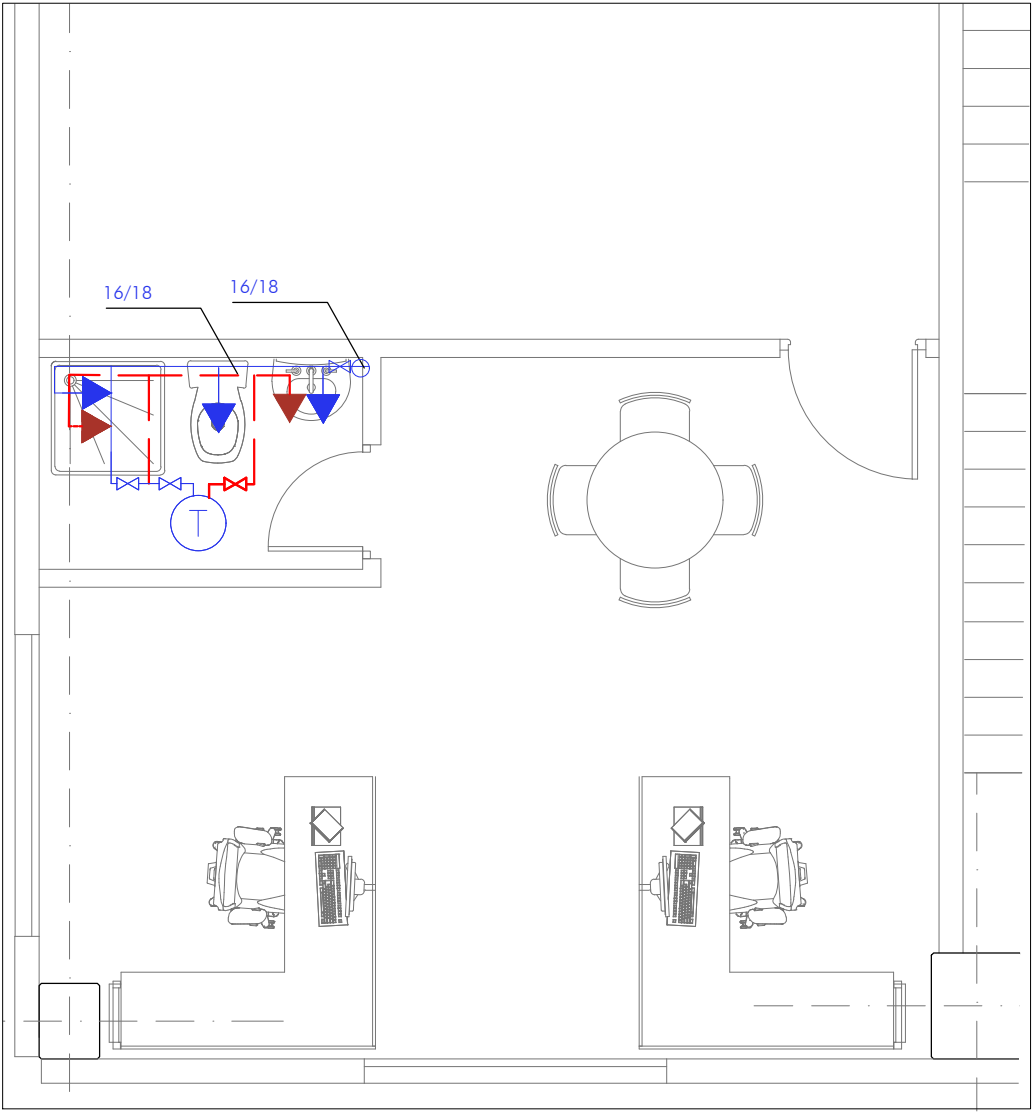
07.SF.03



FONTANERIA. Edificio Oficinas.
ESCALA 1/50



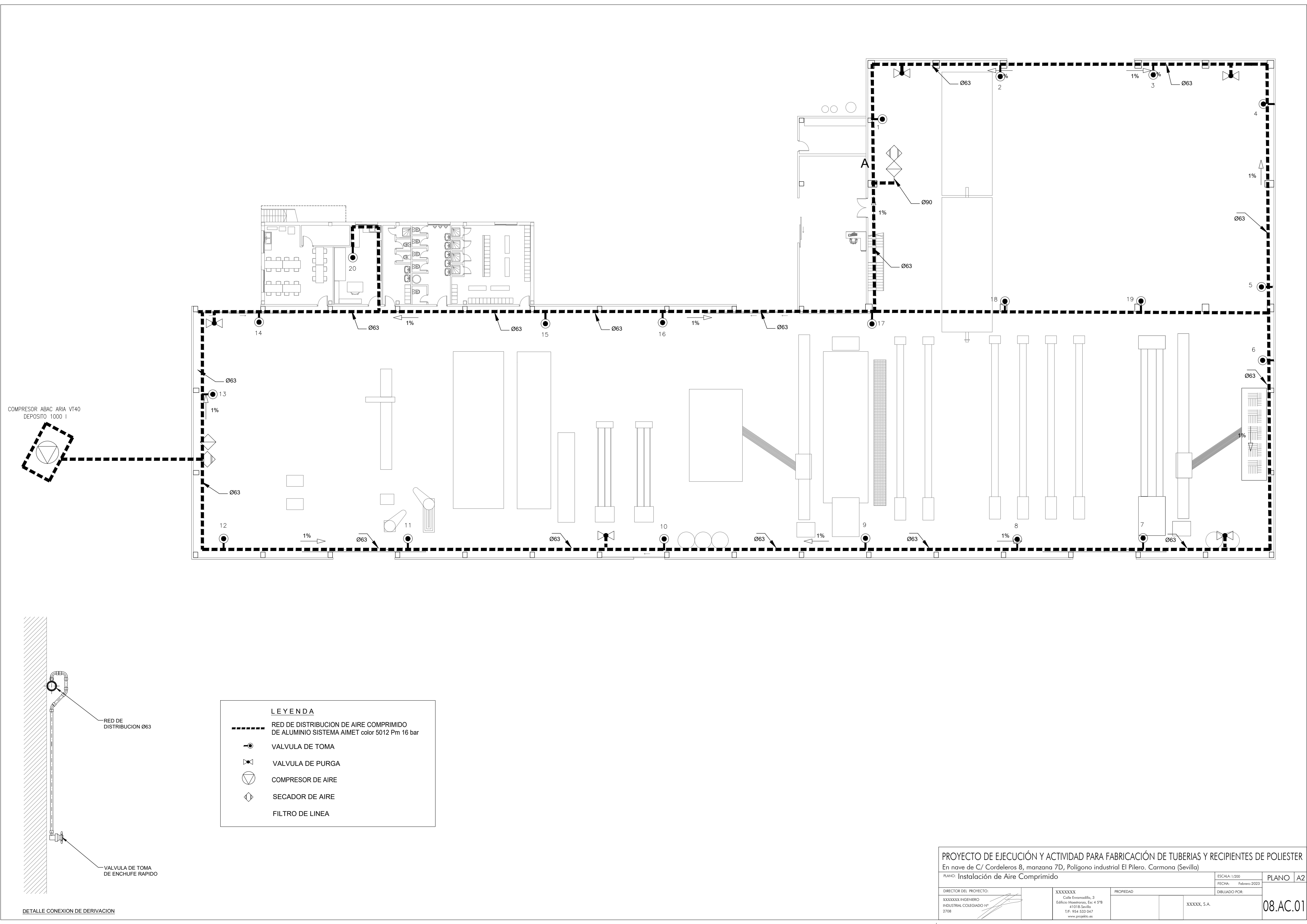
FONTANERIA. Edificio Oficinas.
ESCALA 1/50



FONTANERIA. Edificio Almacén.
ESCALA 1/50

LEYENDA

- PUNTO DE CONSUMO
- LLAVE DE PASO
- ARQUETA ACOMETIDA ABASTECIMIENTO
- ARQUETA DE PASO
- TERMO ACUMULADOR
- PUNTO CONSUMO
- AGUA FRIA
- AGUA CALIENTE

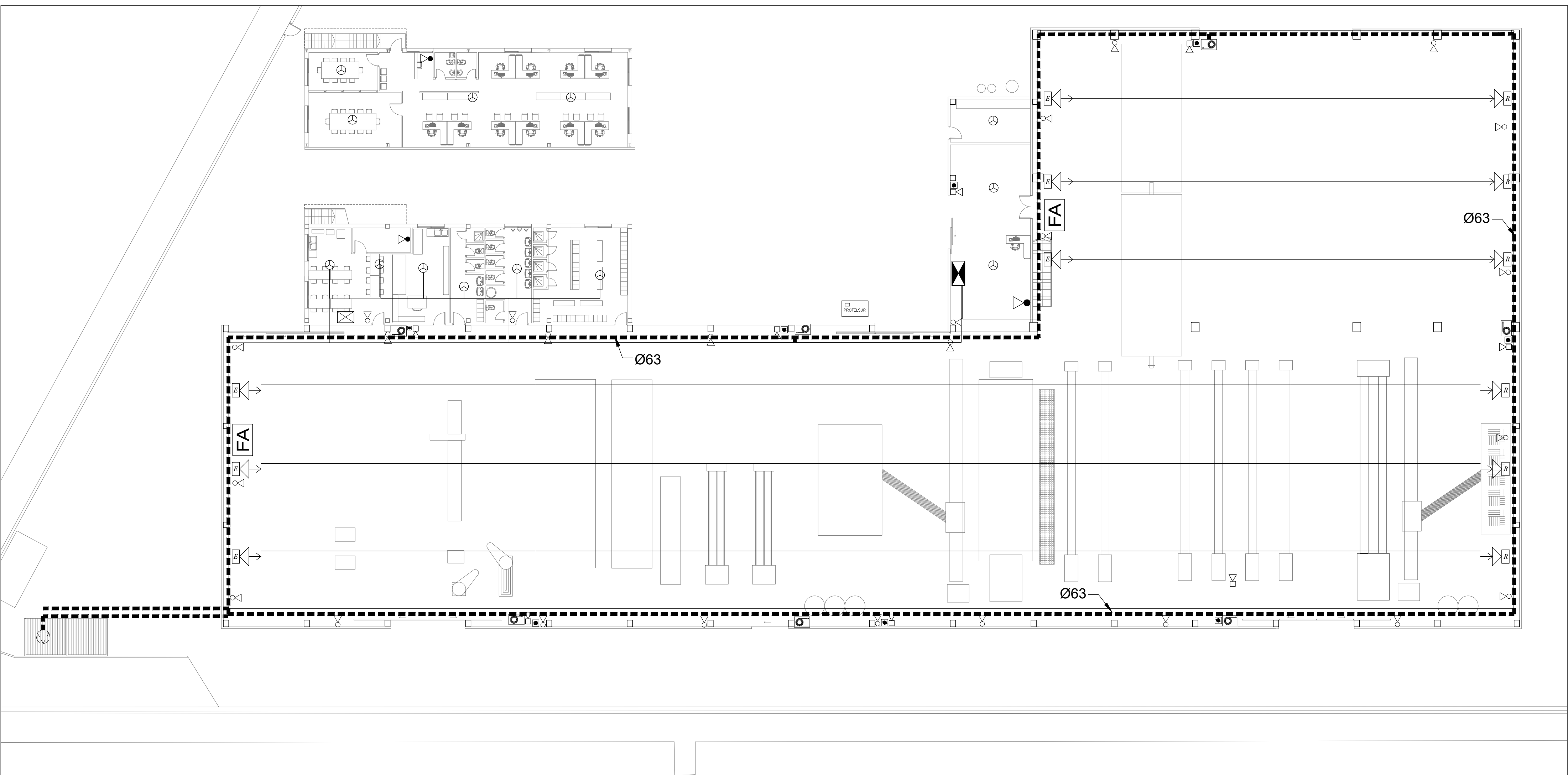


COMPRESOR ABAC ARIA VT40
DEPOSITO 1000 l

- LEYENDA
- RED DE DISTRIBUCION DE AIRE COMPRIMIDO DE ALUMINIO SISTEMA AIMET color 5012 Pm 16 bar
 - VALVULA DE TOMA
 - VALVULA DE PURGA
 - COMPRESOR DE AIRE
 - SECADOR DE AIRE
 - FILTRO DE LINEA

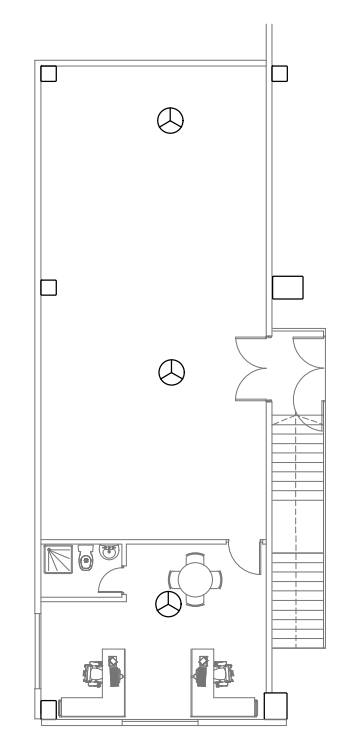
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)			
PLAN: Instalación de Aire Comprimido		ESCALA: 1/200	PLANO A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:		FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		PROPIEDAD	DIBUJADO POR:
		XXXXXX, S.A.	

08.AC.01



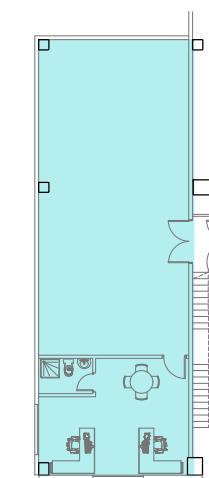
LEYENDA


- Extintor de 6 Kg de polvo ABC
- Extintor de 5 Kg de CO2
- BIE 45 mm
- Central de Incendios
- Detector óptico
- Pulsador manual de alarma
- Sirena Interior
- Sirena Exterior
- Detector lineal emisor
- Detector lineal receptor
- FA Detector lineal receptor




PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)			
PLAN: INSTALACION CONTRA INCENDIOS. PROTECCION ACTIVA.	ESCALA: 1/200	PLANO	A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX	PROPIEDAD	
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ª B 41018 Sevilla Tf: 954 533 047 www.proyecto.es		XXXXX, S.A.

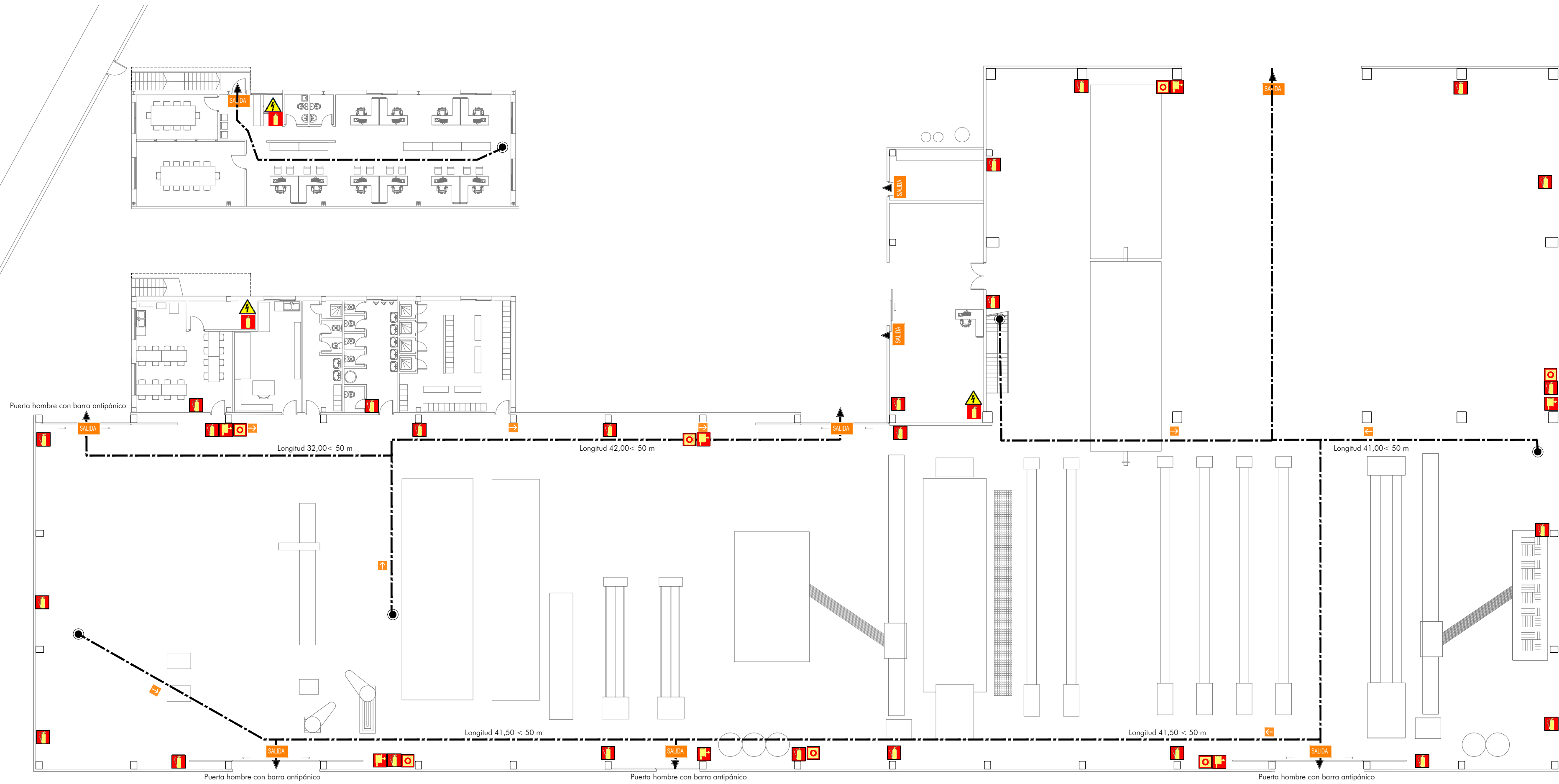
09.PCI.02



 **SECTOR 1: INDUSTRIAL**
Superficie construida 1 = 3.383,40 m²

 **SECTOR 2: ADMINISTRATIVO**
Superficie construida 2 = 183,56 m²

MEDIANERA EI-180



LEYENDA	
Tipo	Elemento
	Recorrido de evacuación
	Origen de evacuación
	Final recorrido evacuación
	Señal de dirección de evacuación convencional en PVC montaje superficial clase B
	Señal de salida convencional de PVC colocada encima de la puerta clase B
	Señalización puntos de seguridad. Riesgo eléctrico.
	Señal 210 x 210 mm, en PVC convencional, clase B.

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)

DIRECTOR DEL PROYECTO:
XXXXXXXXX INGENIERO
INDUSTRIAL COLEGIADO Nº
2708

XXXXXXXXX
Calle Enramadilla, 3
Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB
41018 Sevilla
Tf: 954 533 047
www.proyecto.es

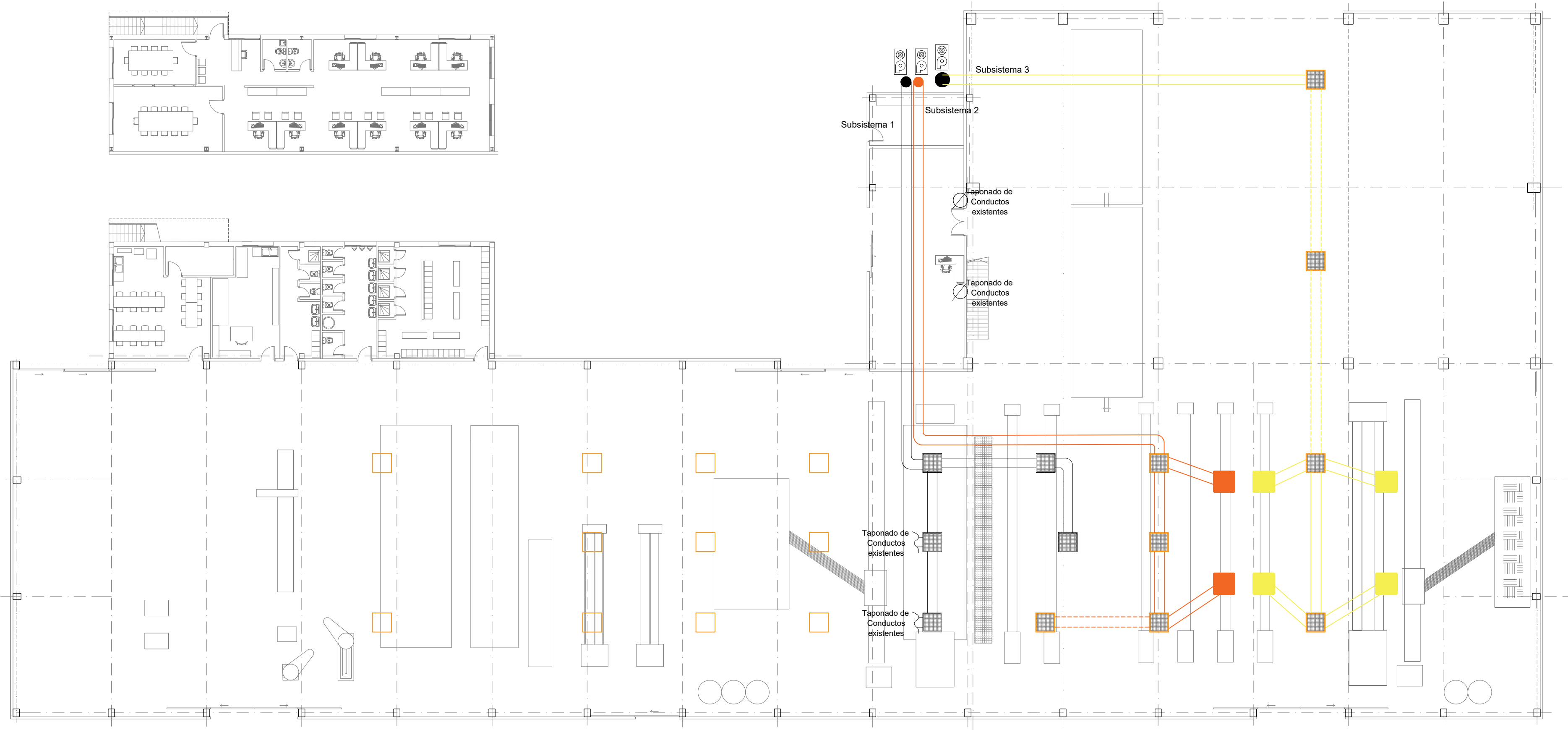
PROPIEDAD

XXXXX, S.A.








ESCALA: 1/200
FECHA: Febrero-2023
DIBUJADO POR:

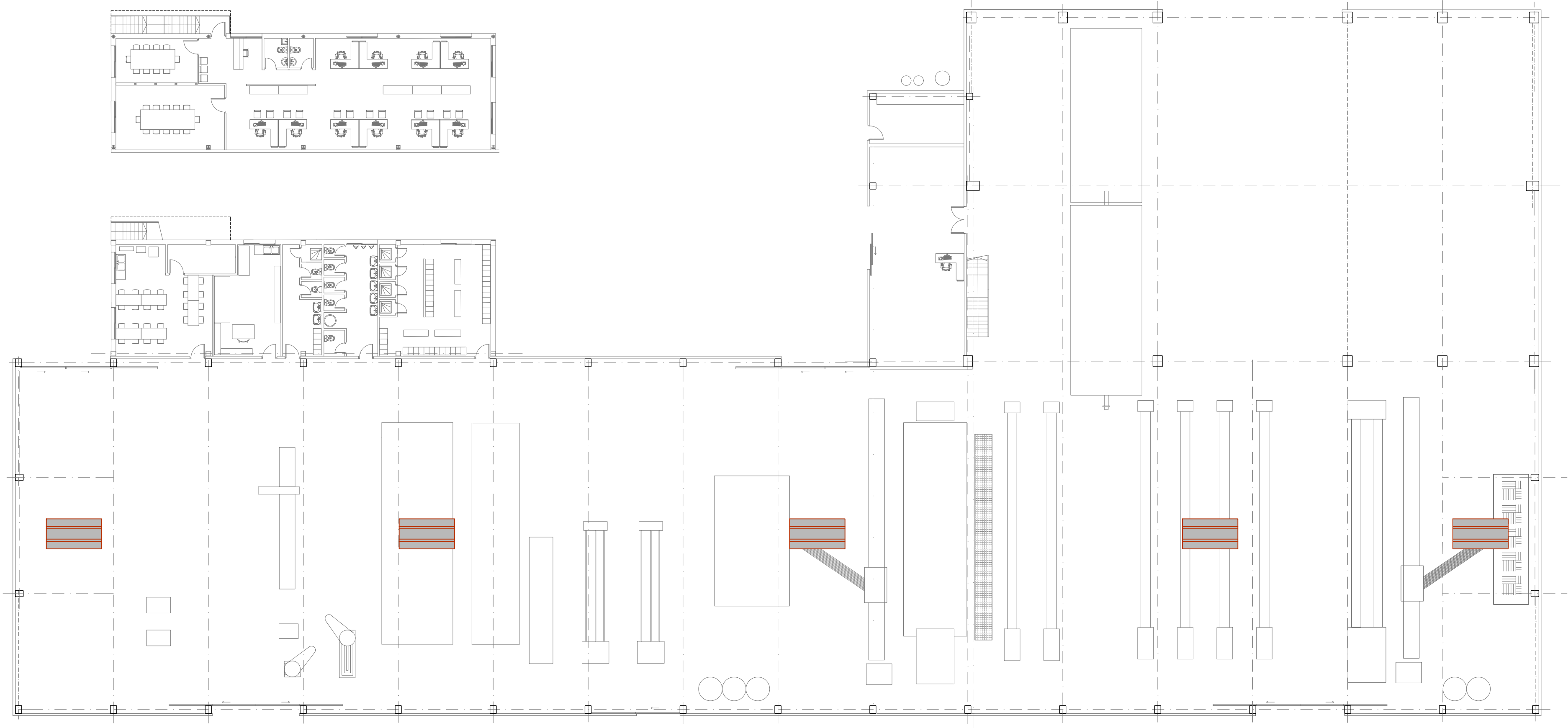
PLANO A2

09.PCI.03

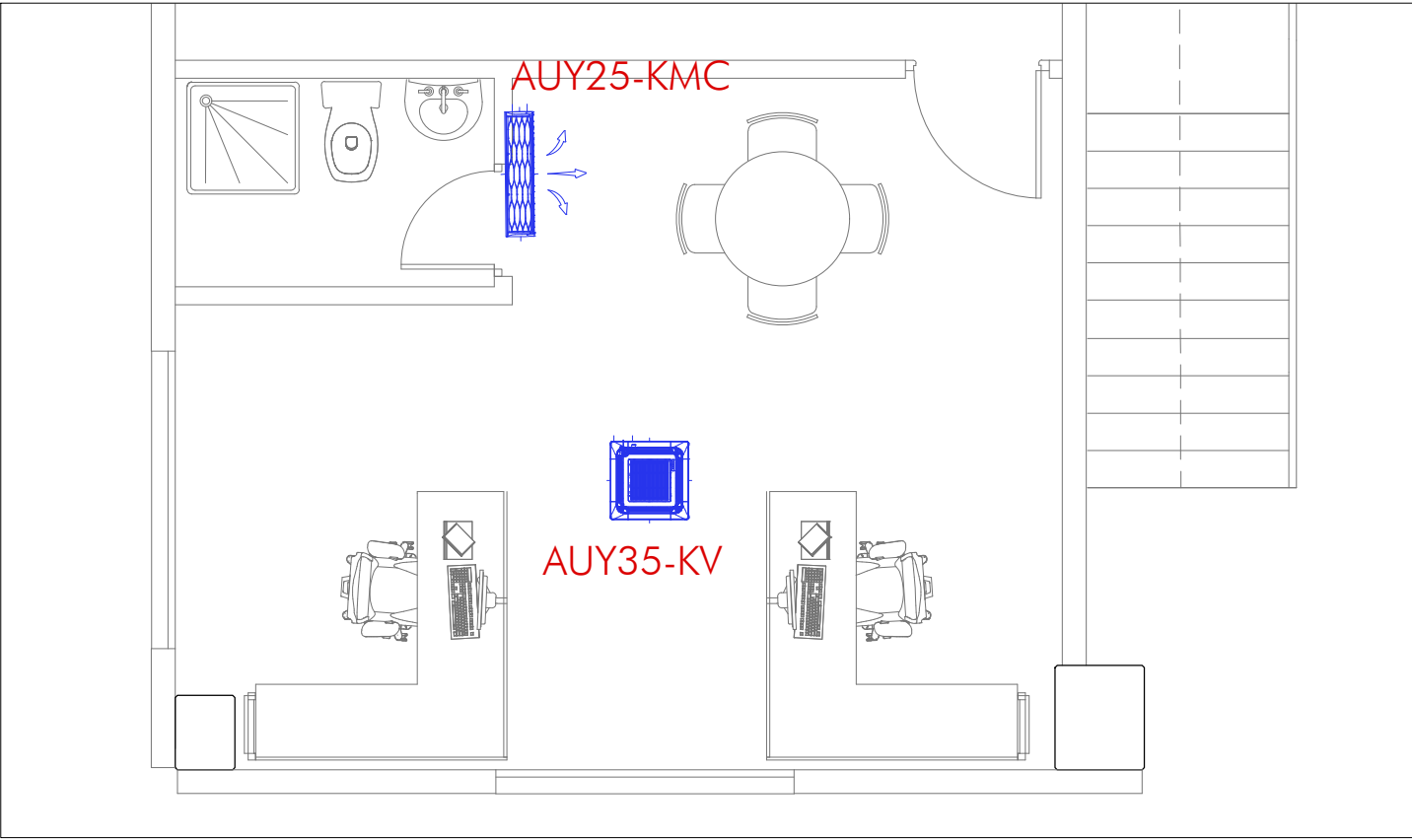
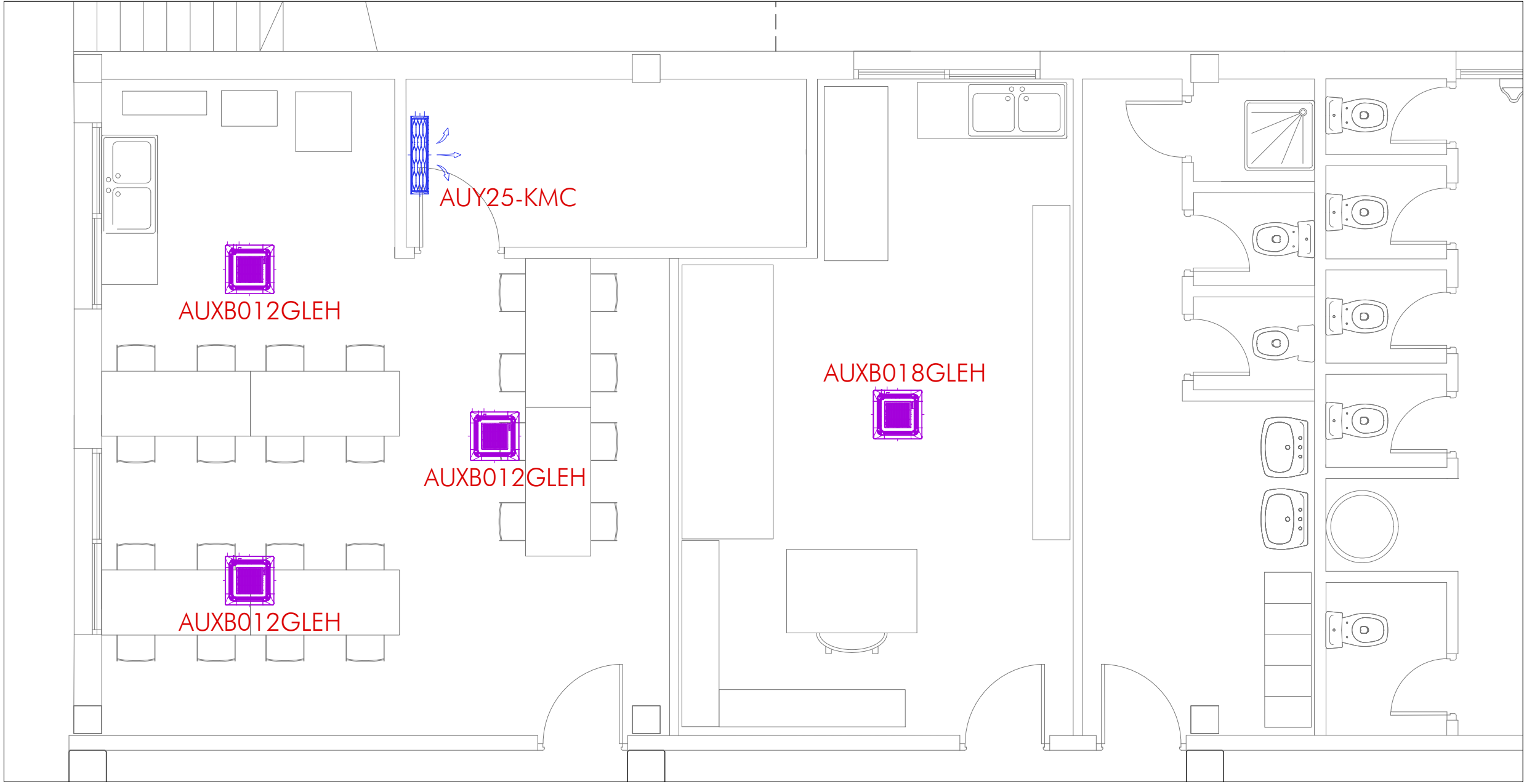
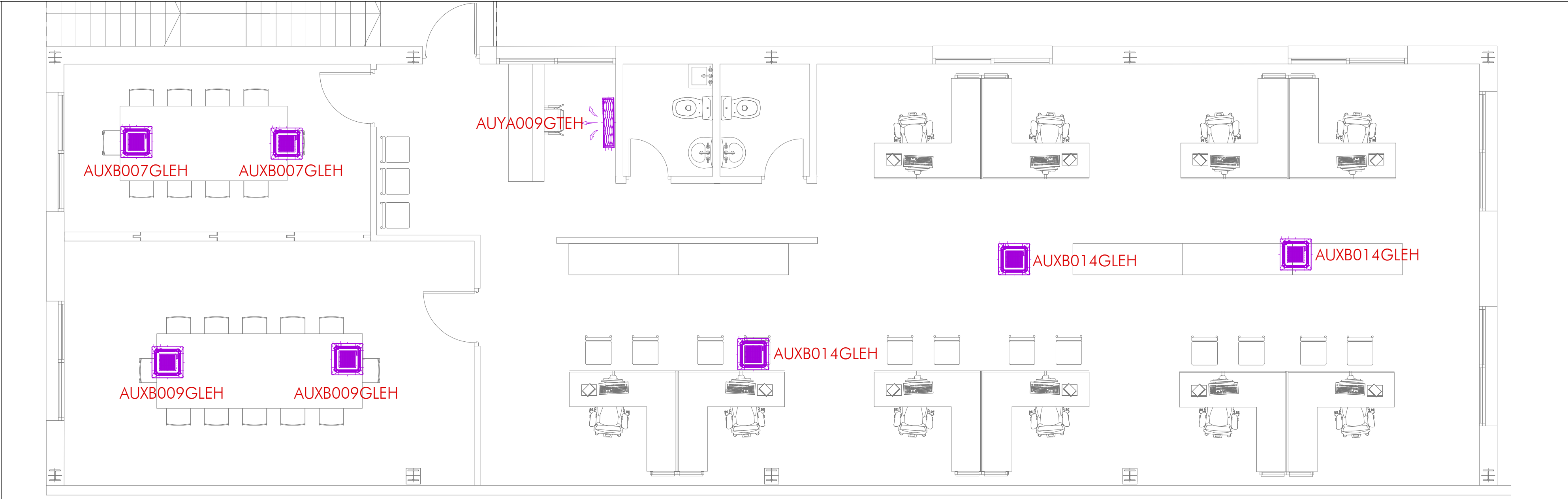


LEYENDA

-  Extractor para aspiración de Estireno de 5.5 CV. SODECA CMR-2063-4T/ATEX
-  Rejilla de Aspiración de Estireno Existente. No operativa.
-  Rejilla de Aspiración de Estireno Existente. Operativa
-  Nueva Rejilla de Aspiración de Estireno. Subistema 1
-  Nueva Rejilla de Aspiración de Estireno. Subistema 2
-  Tubería de Aspiración de Estireno a ejecutar.
-  Tubería de Aspiración de Estireno existente a conectar



LEYENDA	
	Aireador de cubierta modelo G-9/5 incoperfil 84,60 m3/min.ml. Aireador 3,5 ml.

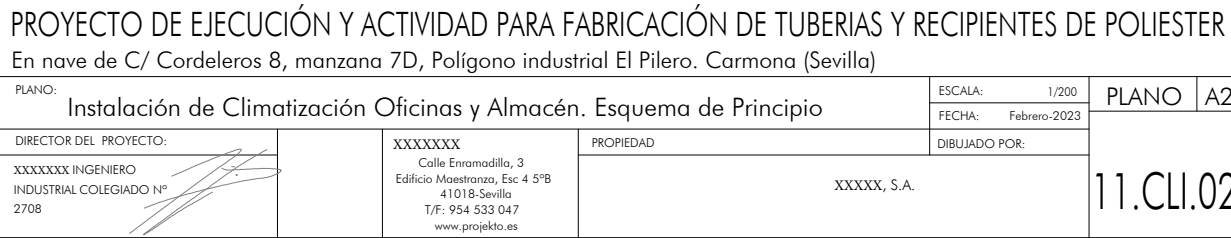


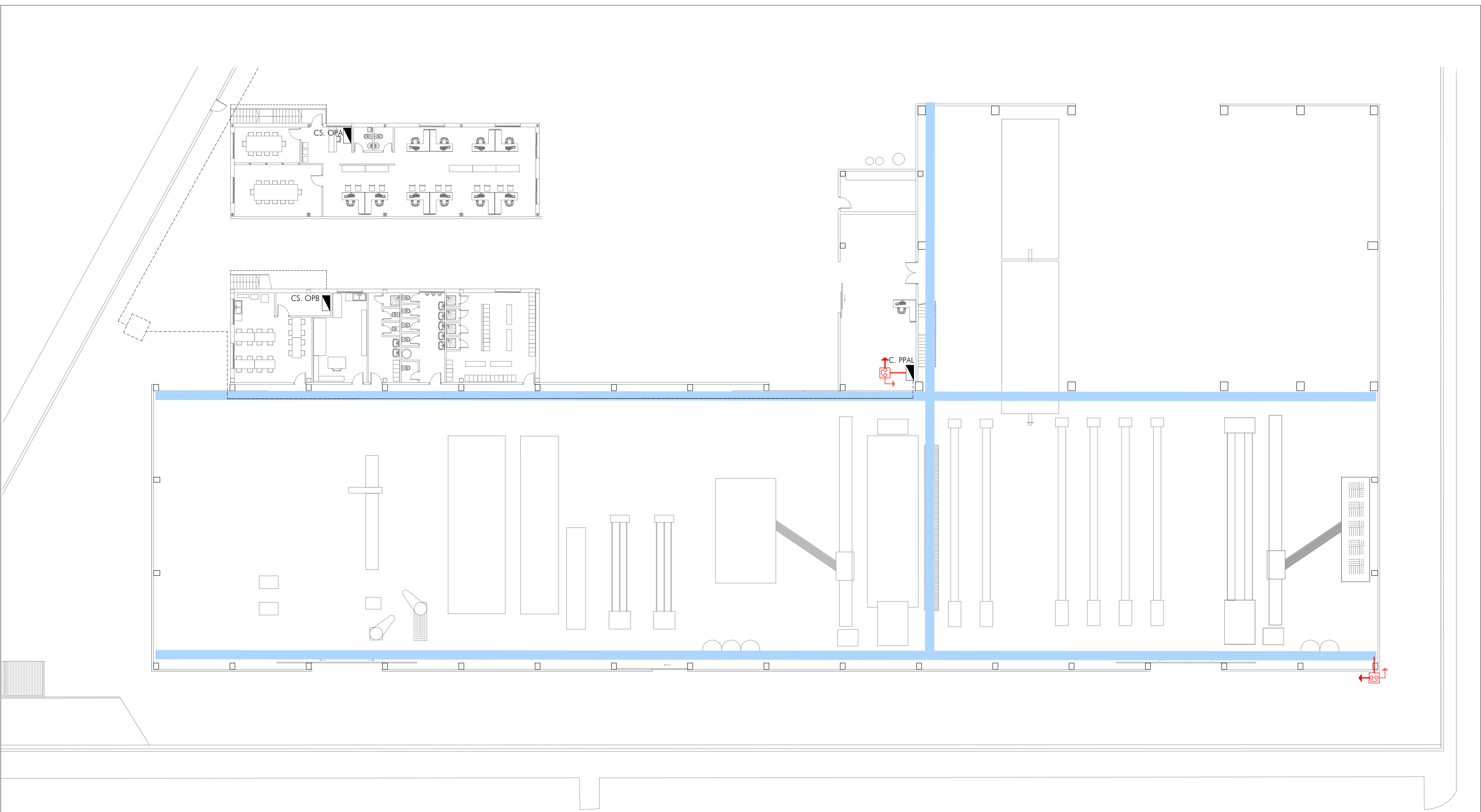
LEYENDA CLIMATIZACION

SISTEMA VRF Marca FUJITSU o similar			
UNIDADES INTERIORES	POTENCIA FRIO	POTENCIA CALOR	UNIDADES
AUXB007GLEH	2.2 KW	2.8 KW	2
AUXB009GLEH	2.8 KW	3.2 KW	2
AUYA009GTEH	2.8 KW	3.2 KW	1
AUXB012GLEH	3.6 KW	4.1 KW	3
AUXB014GLEH	4.5 KW	5.0 KW	3
AUXB018GLEH	5.6 KW	6.3 KW	1
UNIDADES EXTERIORES	POTENCIA FRIO	POTENCIA CALOR	UNIDADES
ASY126LELBH	40.0 KW	40.0 KW	1
SISTEMA 1X1 Marca FUJITSU o similar			
	POTENCIA FRIO	POTENCIA CALOR	UNIDADES
ASY25 KMC	2.5 KW	2.8 KW	2
ASY35-KV	3.5 KW	4.1 KW	1

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLAN: Instalación de Climatización Oficinas y Almacén		ESCALA: 1/200	PLANO A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:		FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	Calle Enramadilla, 3 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es	PROPIEDAD: XXXXX, S.A.	11.CLI.01
		DIBUJADO POR:	

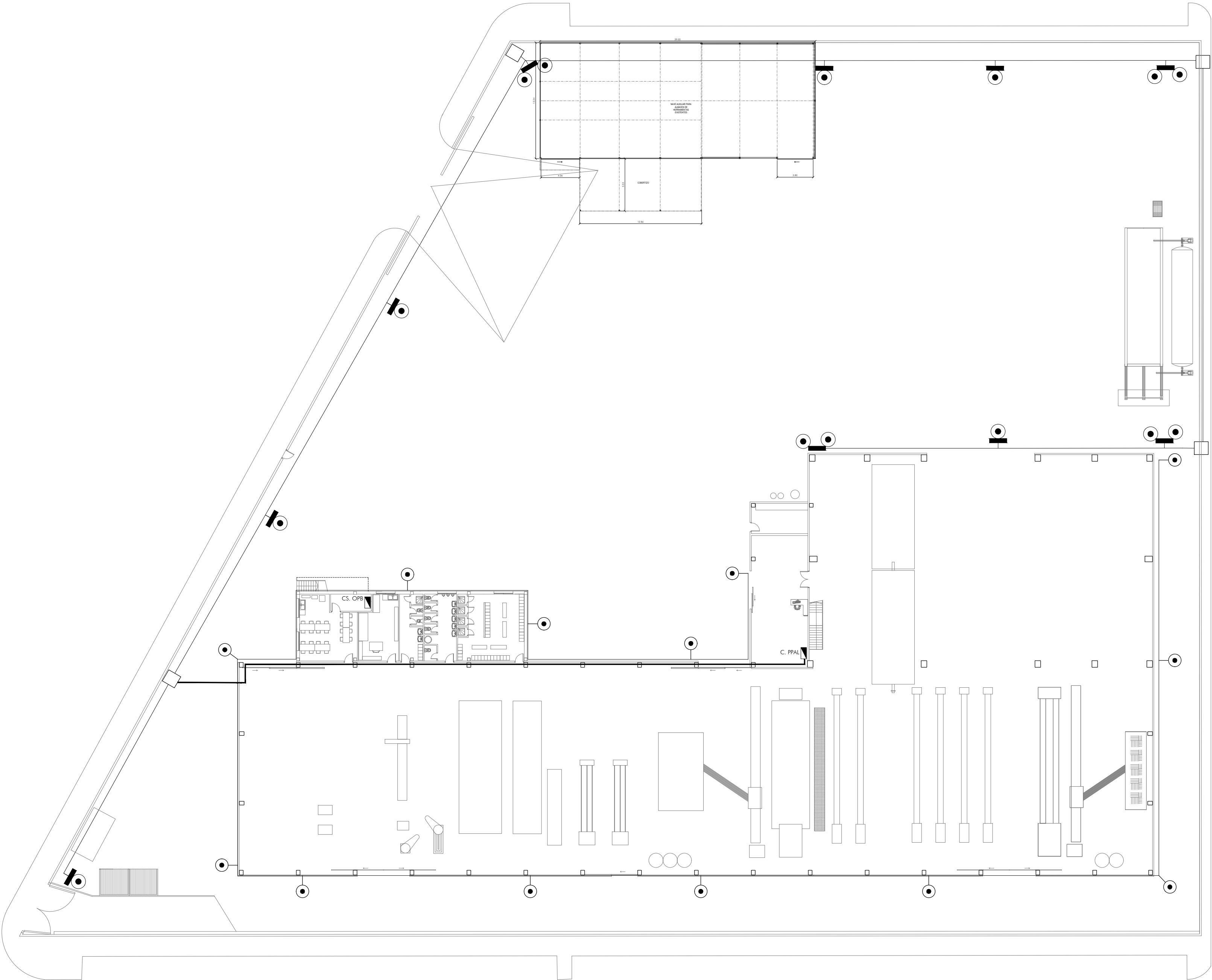




LEYENDA	
	BANDEJA METALICA PERFORADA TIPO REJIBAND 200*600 mm
	ACOMETIDA ELECTRICA ENTERRADA BAJO TUBO
	DERIVACION DE CUADROS POR BANDEJA AEREA
	ARQUETA REGISTRABLE CON PUENTE DE SECCIONAMIENTO

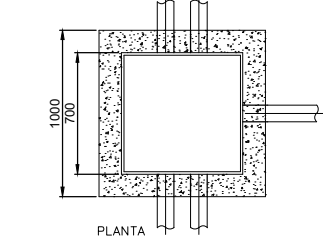
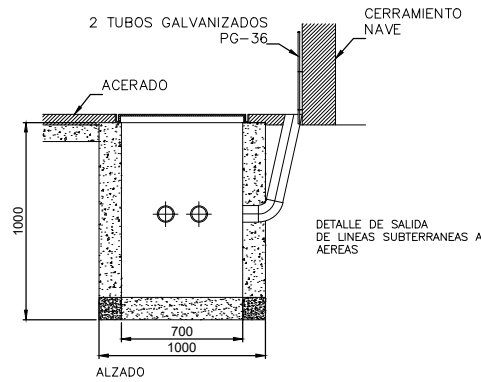
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)

PLAN: Instalación de Baja Tensión. Acometida, Cuadros Eléctricos y Bandejas de distribución		ESCALA: 1/200	PLANO A2
FECHA: Febrero-2023			
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX	PROPIEDAD	XXXXX, S.A.
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018-Sevilla Tf: 954 533 047 www.proyecto.es		

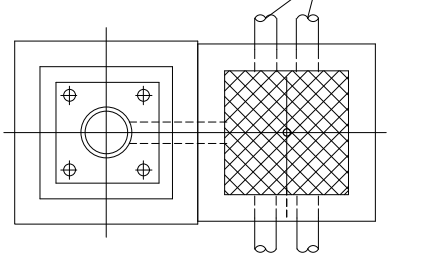
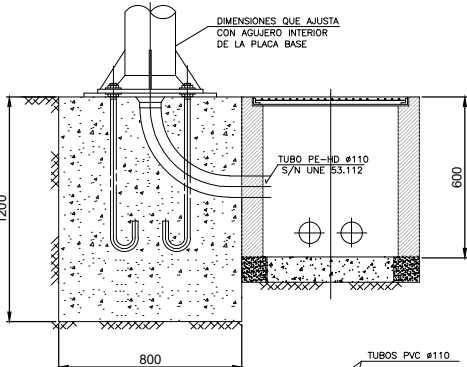


LEYENDA

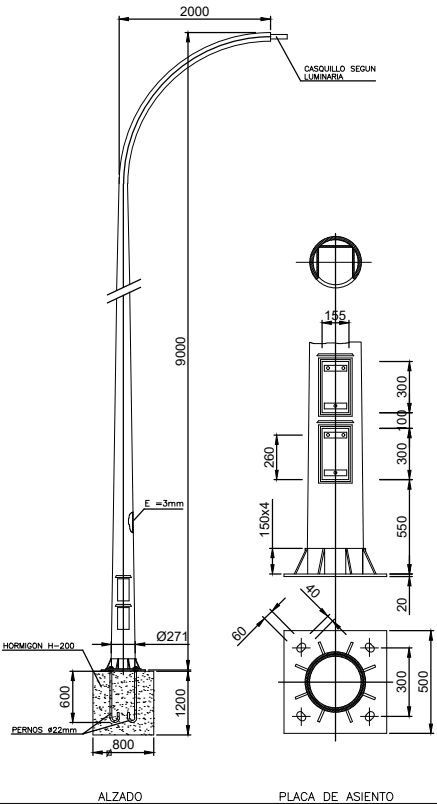
- Proyector exterior 150 W LED SOBRE FAROLA EXISTENTE
- Luminaria exterior LED 150 W SOBRE BRAZO MURAL
- Cuadro general de alumbrado exterior
- Arqueta de paso

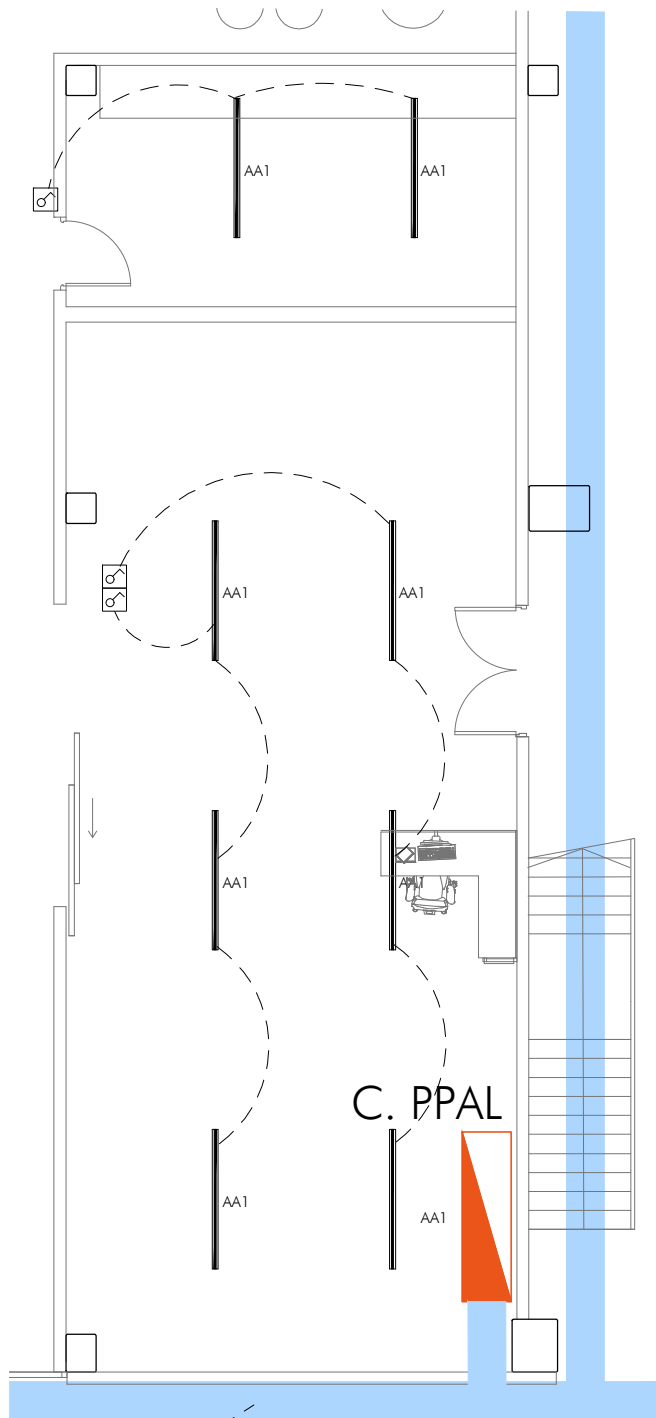


ARQUETA DE PASO
ESCALA 5/E

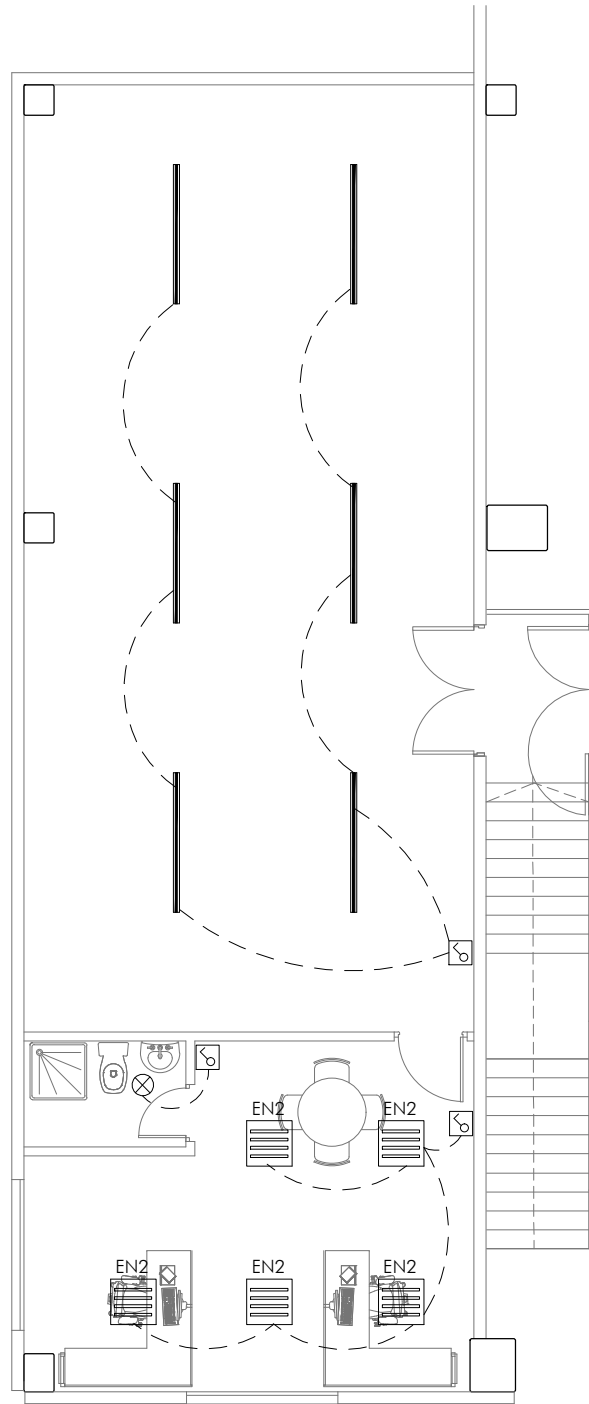


CONEXIONADO DE BACULO CON ARQUETA





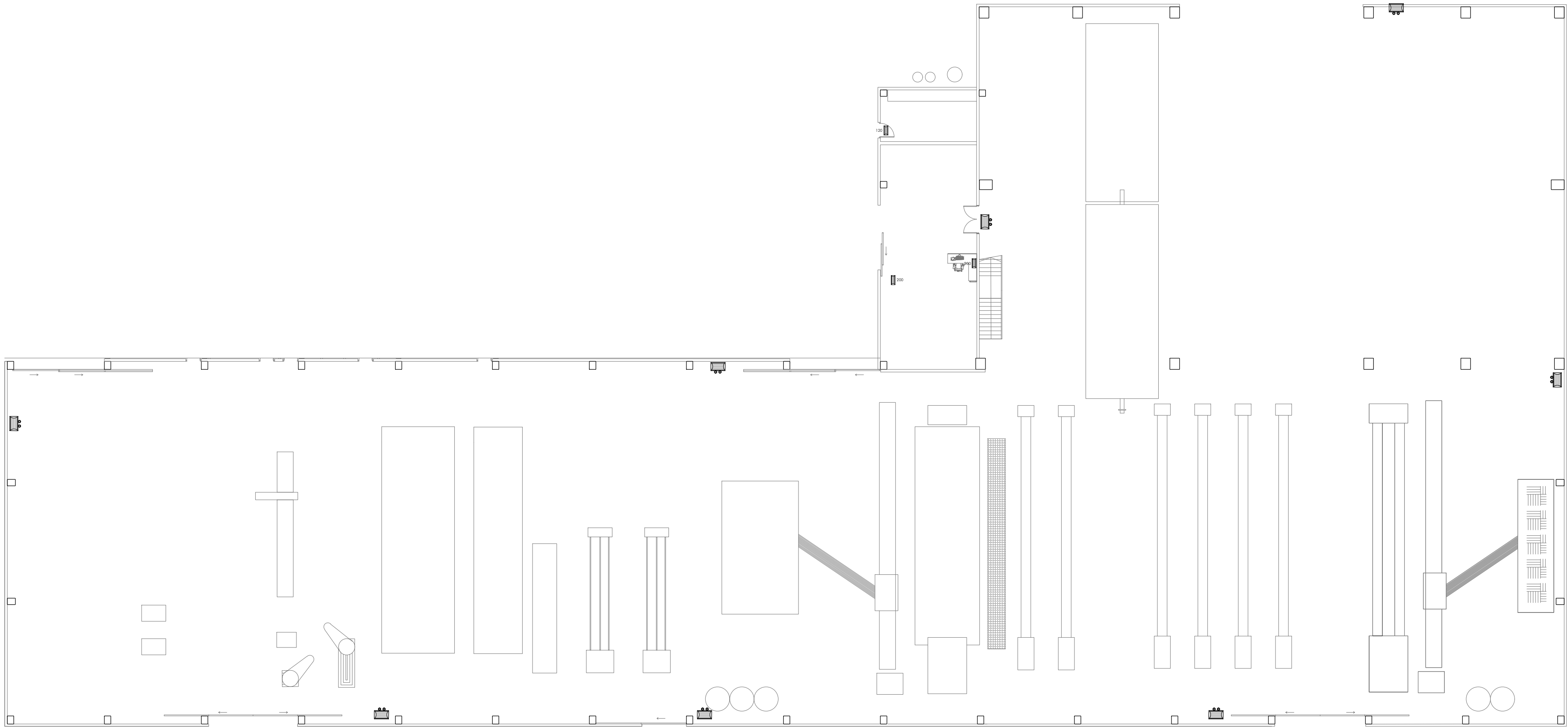
Planta Baja. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.



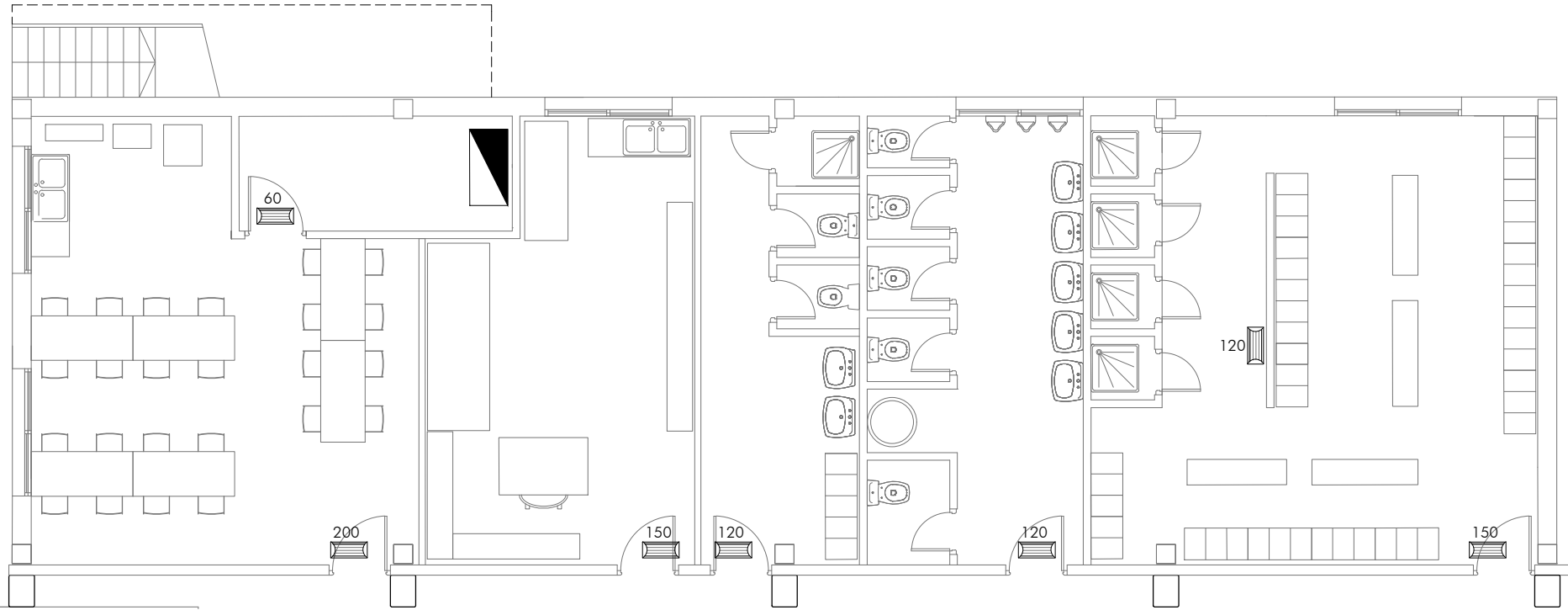
Planta Alta. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.

LEYENDA	
	Luminaria LED 60*60 empotrado en falso techo
	Luminaria LED Downlight 1*18w empotrado en falso techo
	Luminaria LED Proyector 150 w
	Luminaria LED Proyector 200 w
	Luminaria LED 1 x 32 w
	Interruptor de encendido

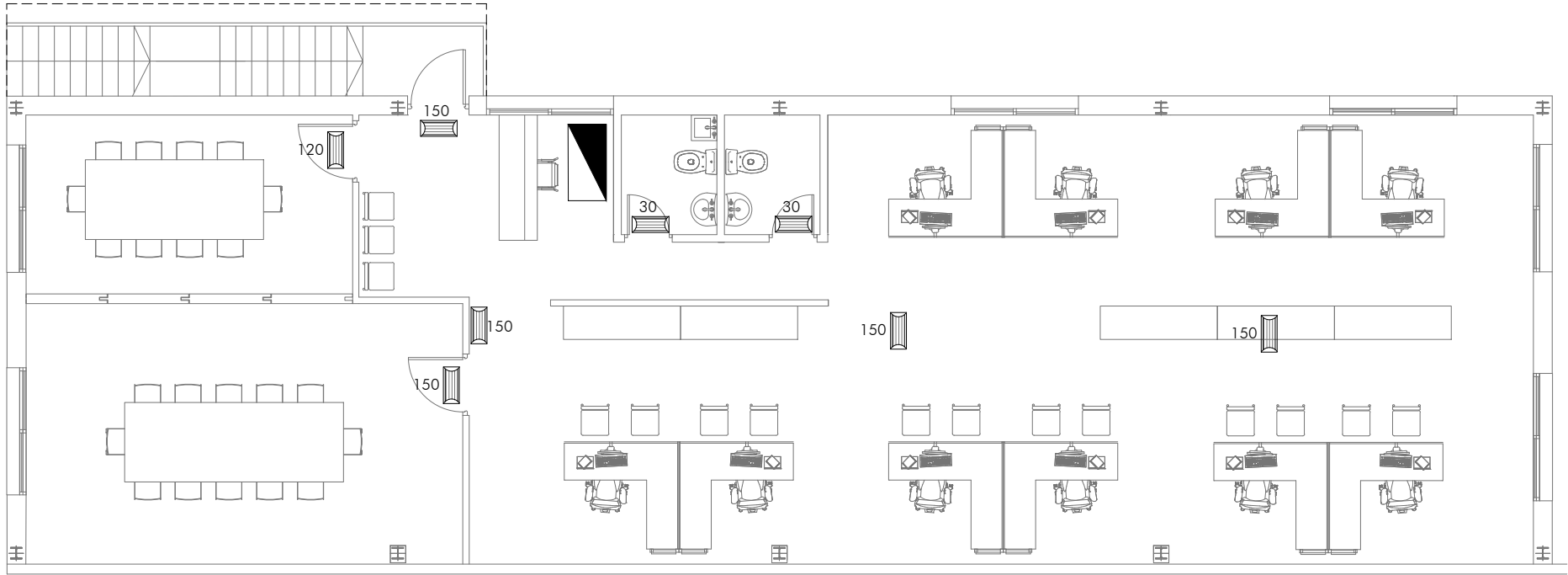
PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER					
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)					
PLANO: Instalación de Baja Tensión. Iluminación de Interior. Nave almacén			ESCALA: 1/100	PLANO	A3
			FECHA: Febrero-2023		
DIRECTOR DEL PROYECTO:		XXXXXXX	PROPIEDAD	DIBUJADO POR: T.S.J.	
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es	XXXXXX, S.A.		
			12.BT.04		



Planta general. Escala 1/200.



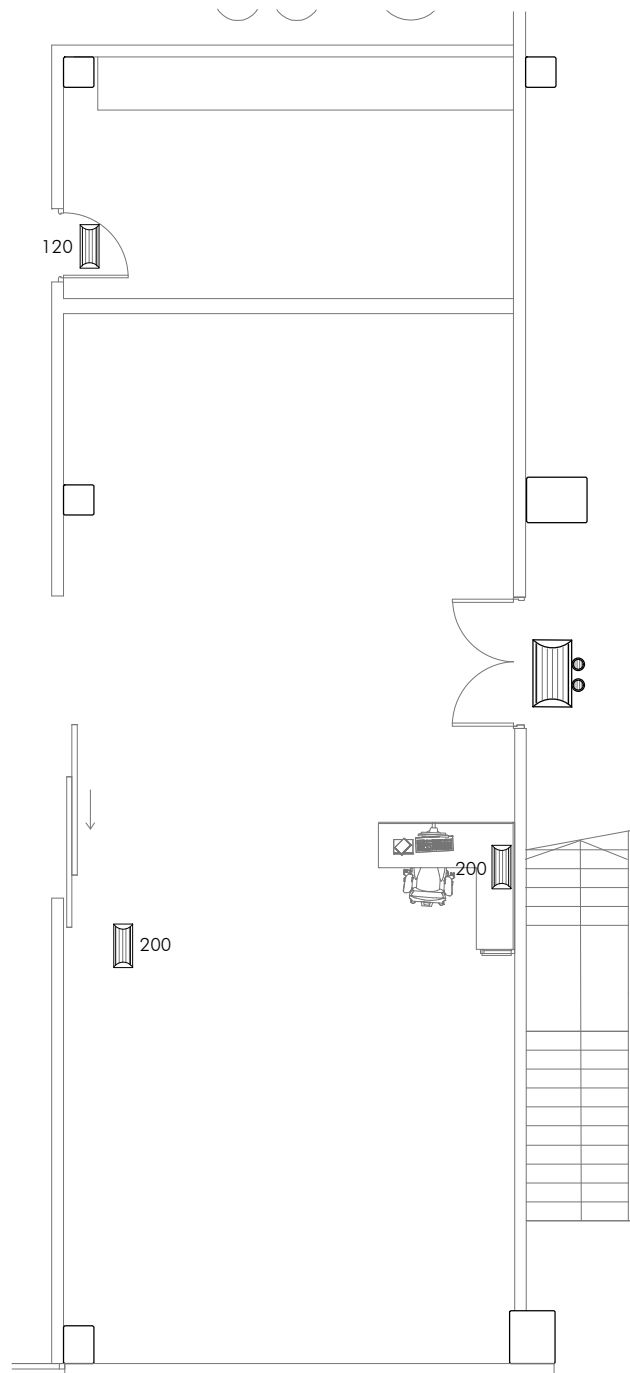
Planta Baja. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.



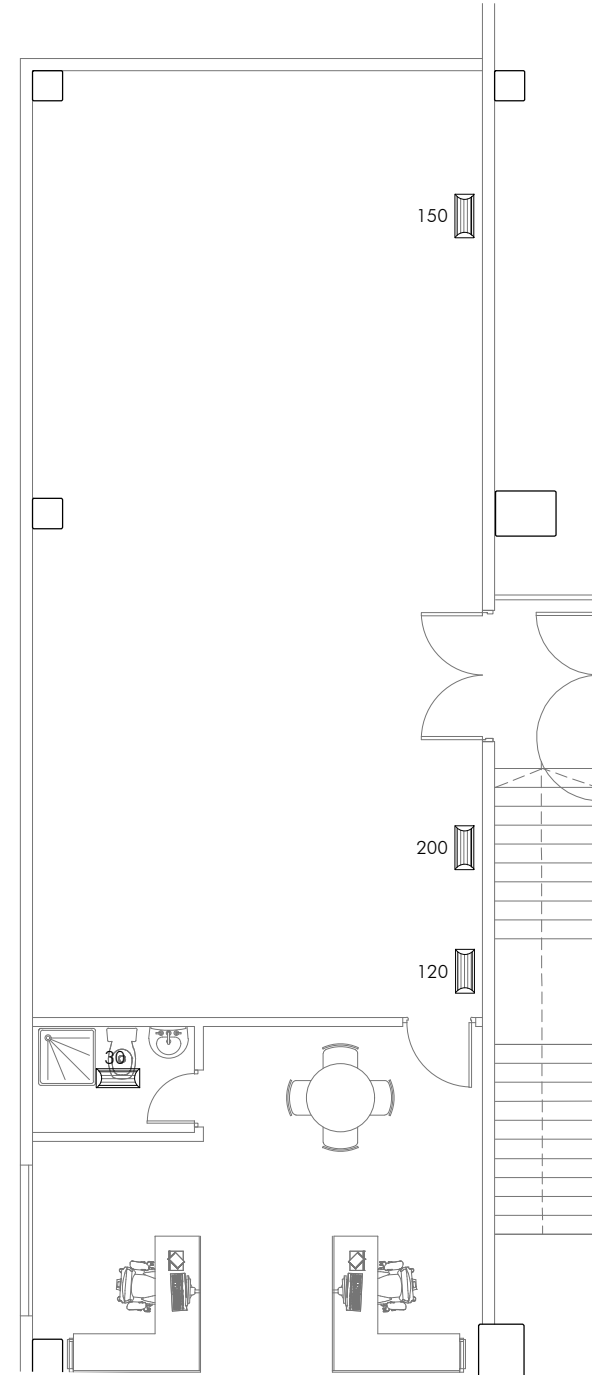
Planta Alta. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.

LEYENDA	
	ALUMBRADO DE EMERGENCIA AUTÓNOMO FLUORESCENCIA LUMENES INDICADOS.
	ALUMBRADO DE EMERGENCIA AUTÓNOMO FLUORESCENCIA INDUSTRIAL 2500 Lm.

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)			
PLANOS		ESCALA:	1/200
Instalación de Baja Tensión. Iluminación de Emergencias I		FECHA:	Febrero-2023
DIBUJADO POR: T.S.J.		PLANO	A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:		PROPIEDAD	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla Tlf: 954 533 047 www.proyecto.es	
		XXXXXX, S.A.	



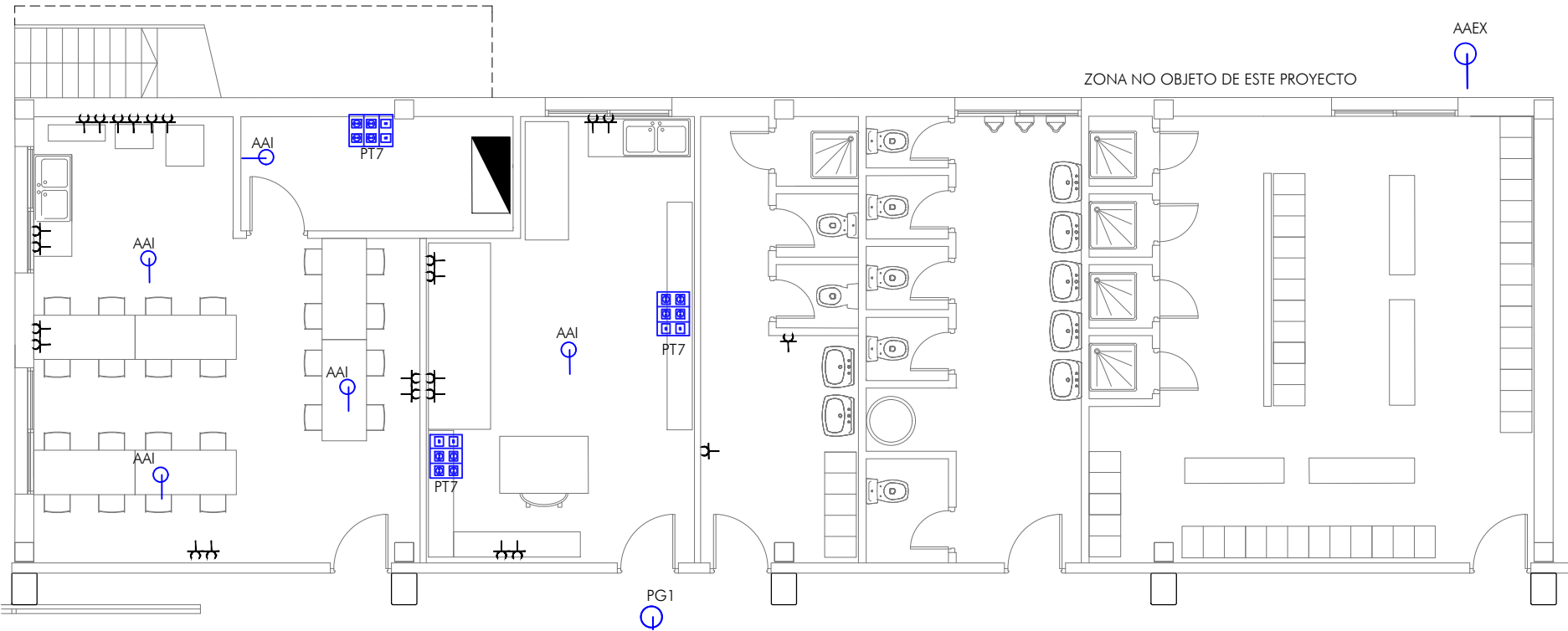
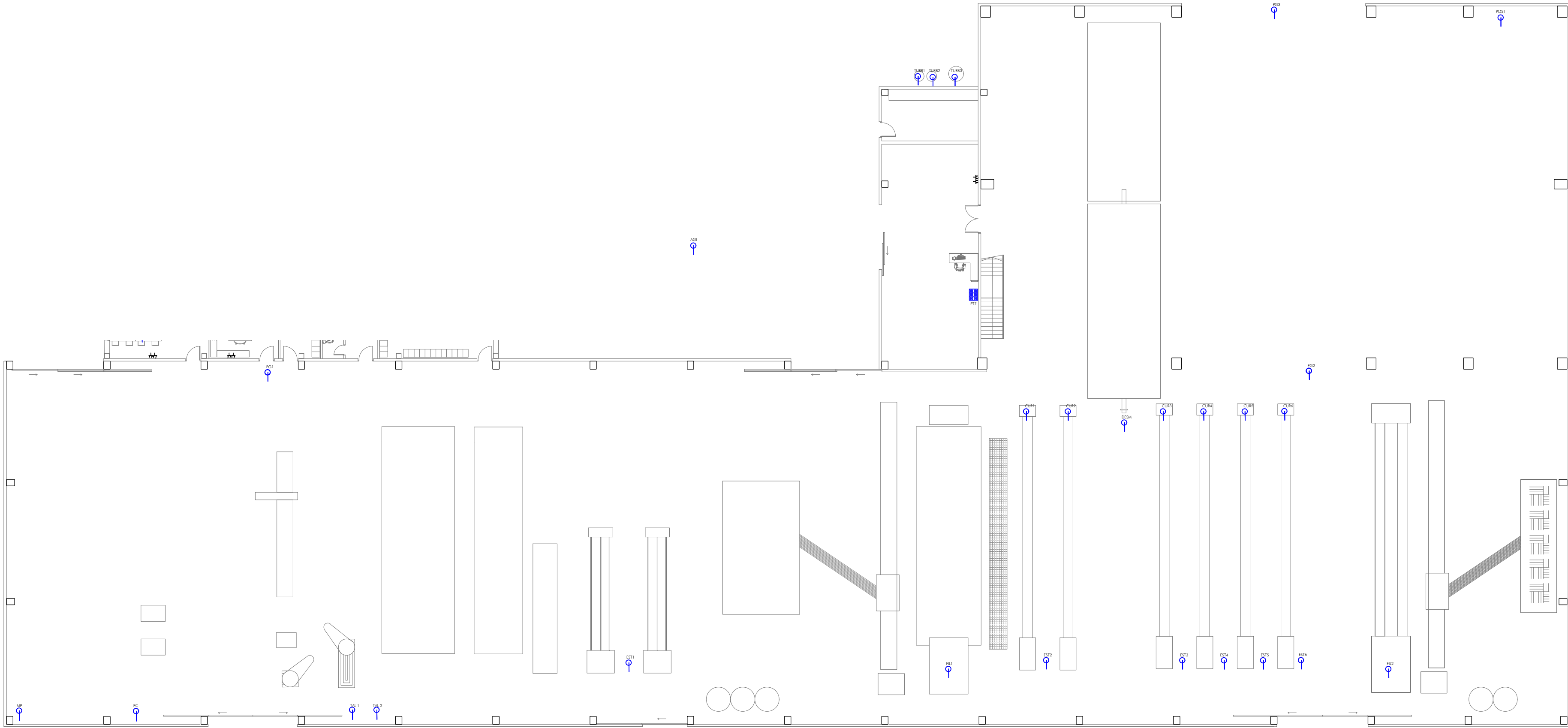
Planta Baja. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.



Planta Alta. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.

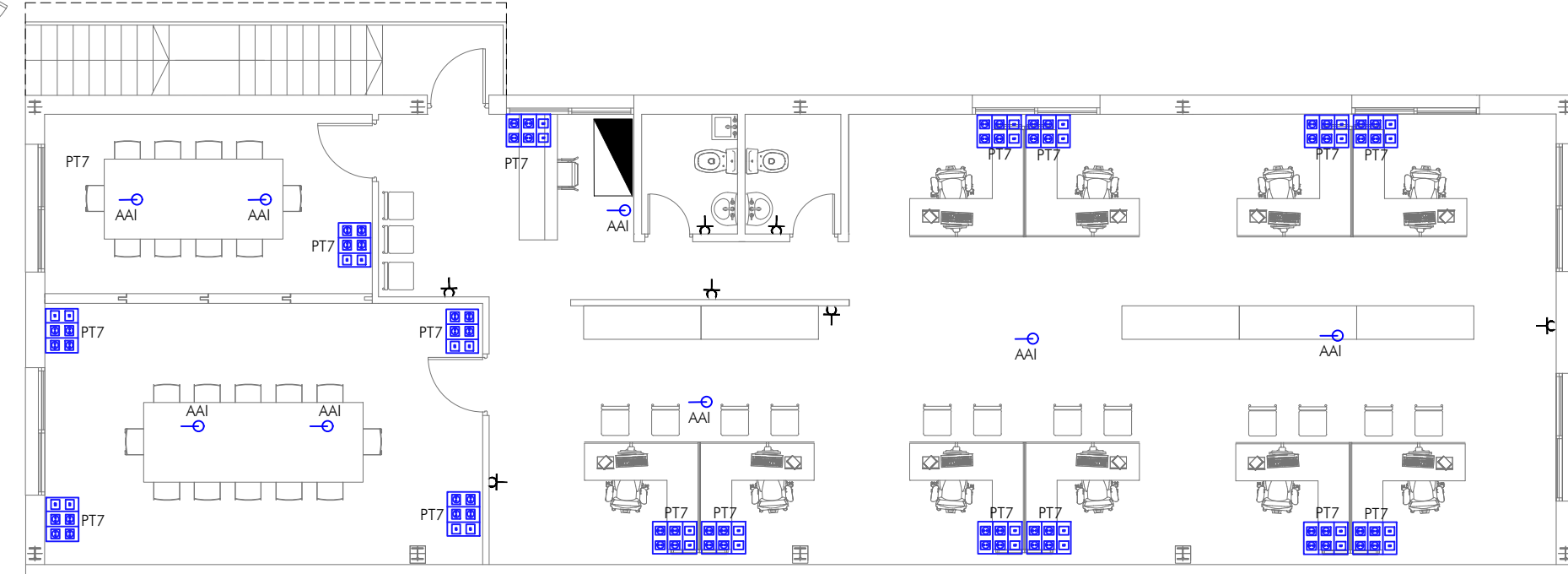
LEYENDA	
	ALUMBRADO DE EMERGENCIA AUTÓNOMO FLUORESCENCIA LUMENES INDICADOS.
	ALUMBRADO DE EMERGENCIA AUTÓNOMO FLUORESCENCIA INDUSTRIAL 2500 Lm.

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER				
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Polígono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)				
PLANO: Instalación de Baja Tensión. Iluminación de Emergencias II			ESCALA: 1/100	PLANO A3
			FECHA: Febrero-2023	
DIRECTOR DEL PROYECTO:		XXXXXXX	PROPIEDAD	DIBUJADO POR: T.S.J.
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc: 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es	XXXXXX, S.A.	
12.BT.06				



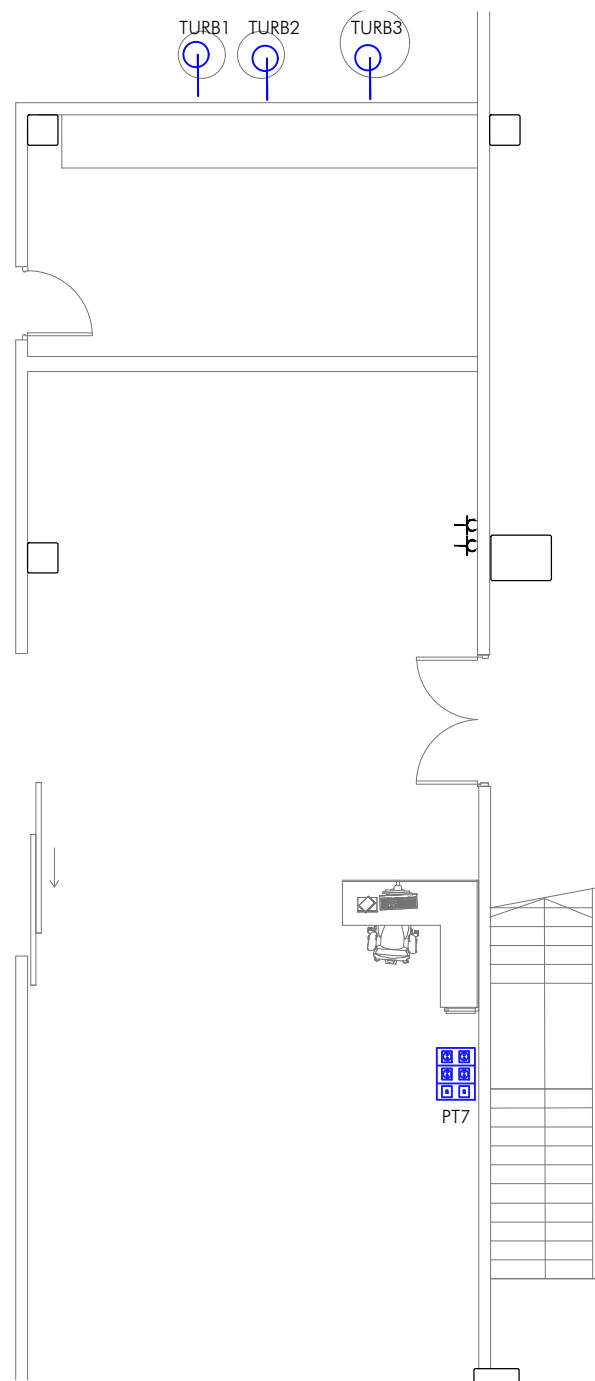
Planta Baja. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.

LEYENDA	
	PUESTO DE TRABAJO COMPUESTO POR 4 TOMAS DE CORRIENTE Y 2 TOMAS RJ45
	TOMA DE CORRIENTE DE 16 A

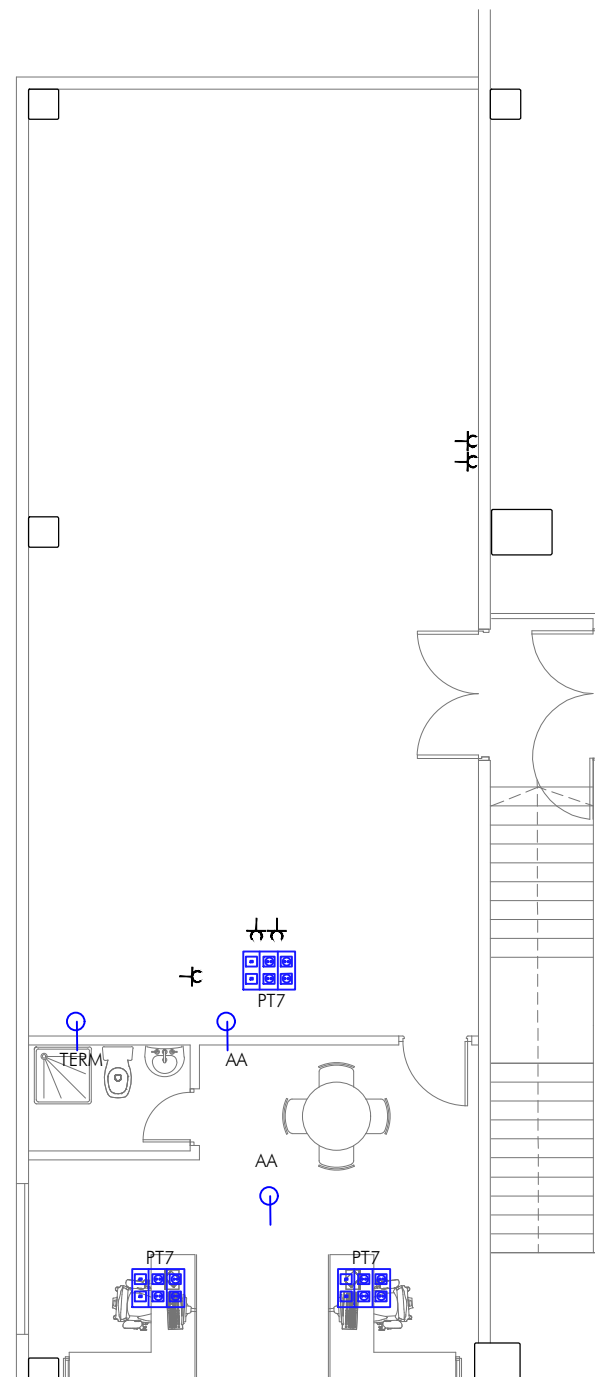


Planta Alta. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)			
PLANOS		ESCALA: 1/200	PLANO A2
Instalación de Baja Tensión. Fuerza I		FECHA: Febrero-2023	
DIRECTOR DEL PROYECTO:		PROPIEDAD	
XXXXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708		XXXXXXXXX Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB 41018 Sevilla Tf: 954 533 047 www.proyecto.es	
		XXXXX, S.A.	



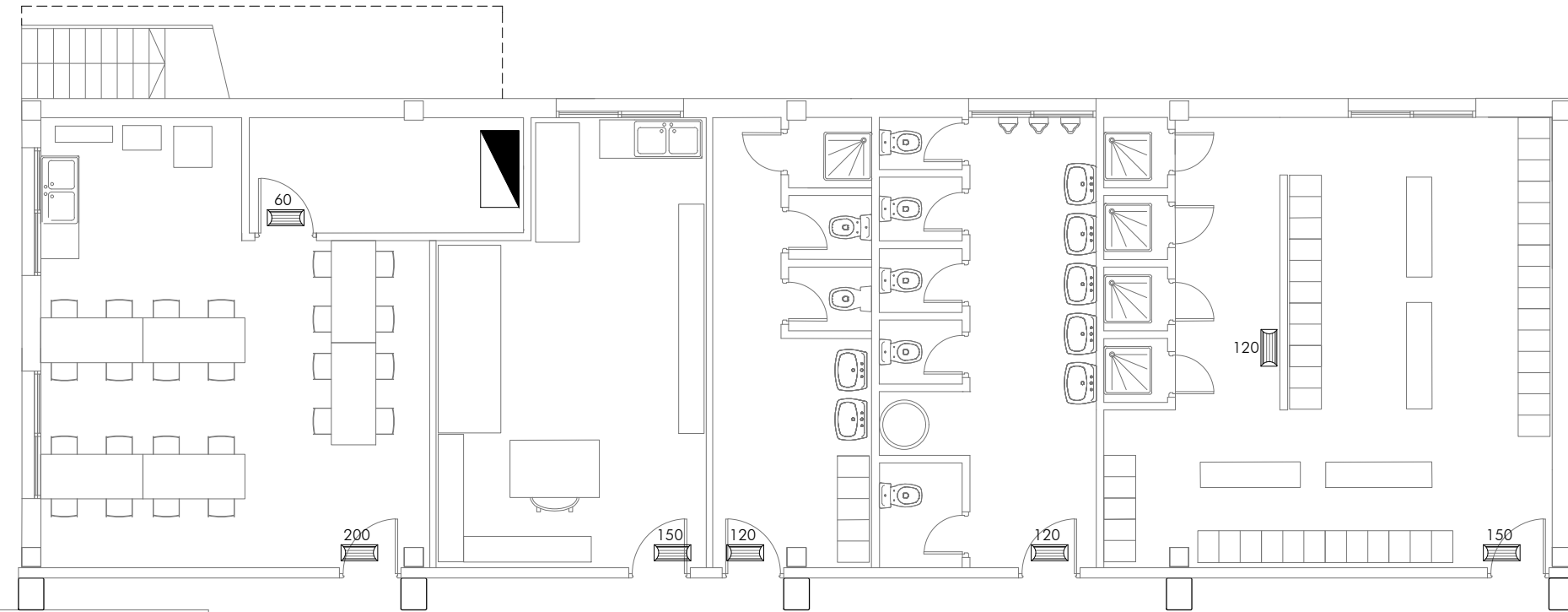
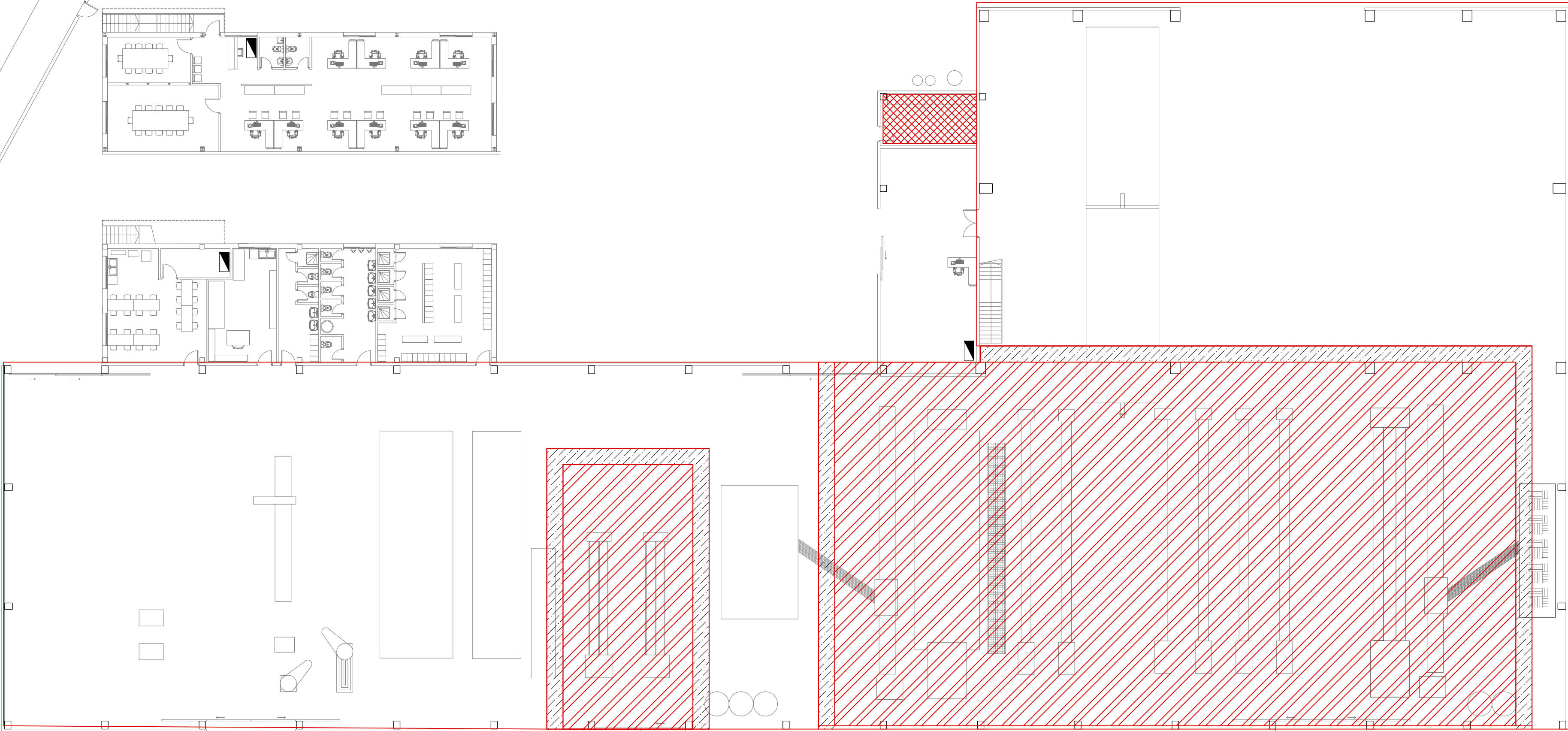
Planta Alta. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.



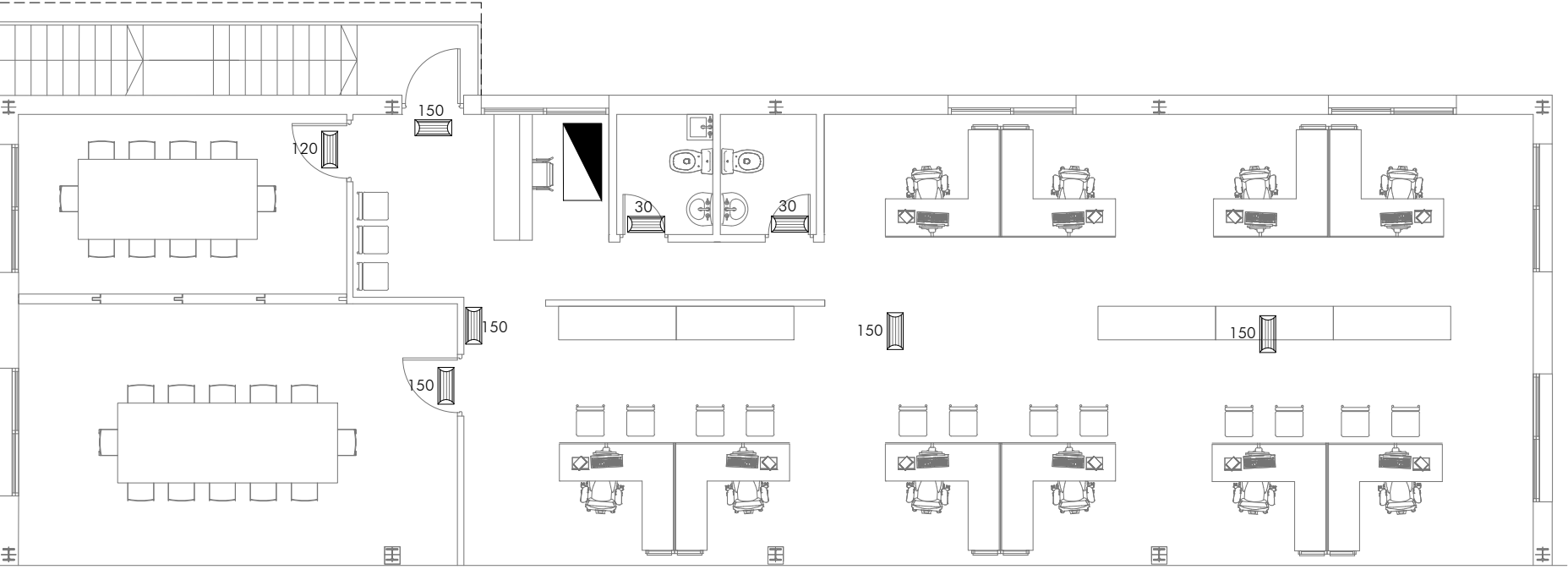
Planta Alta. Edificio de Almacén Taller. Escala 1/50.

LEYENDA	
	PUESTO DE TRABAJO COMPUESTO POR 4 TOMAS DE CORRIENTE Y 2 TOMAS RJ45
	TOMA DE CORRIENTE DE 16 A

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pilero. Carmona (Sevilla)			
PLANO:	Instalación de Baja Tensión. Fuerzas II	ESCALA: 1/100	PLANO A3
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX	FECHA: Febrero-2023	12.BT.08
XXXXXXX INGENIERO INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	Calle Enramadilla, 3 Edificio Maestranza, Esc: 4 5ºB 41018-Sevilla T/F: 954 533 047 www.projekto.es	PROPIEDAD XXXXXX, S.A.	



Planta Baja. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.

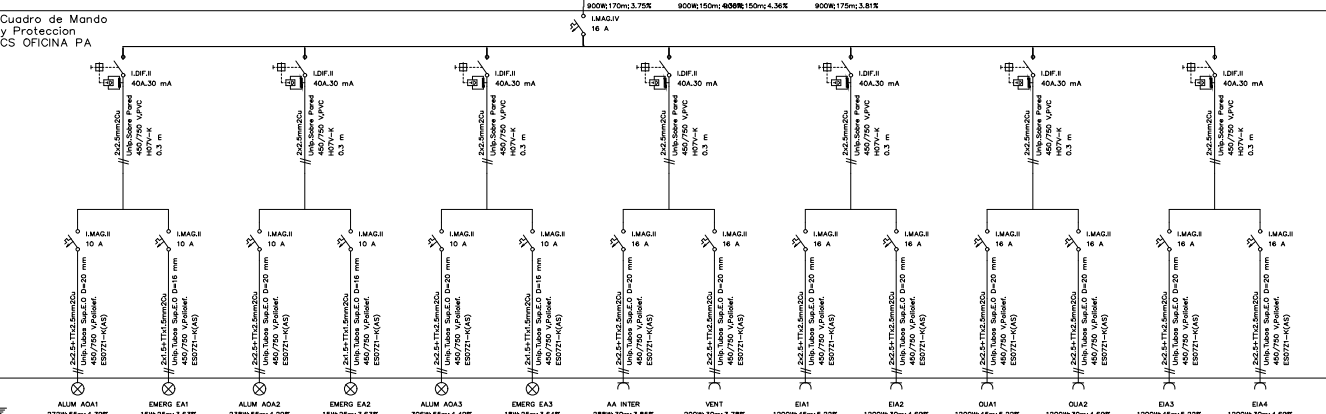
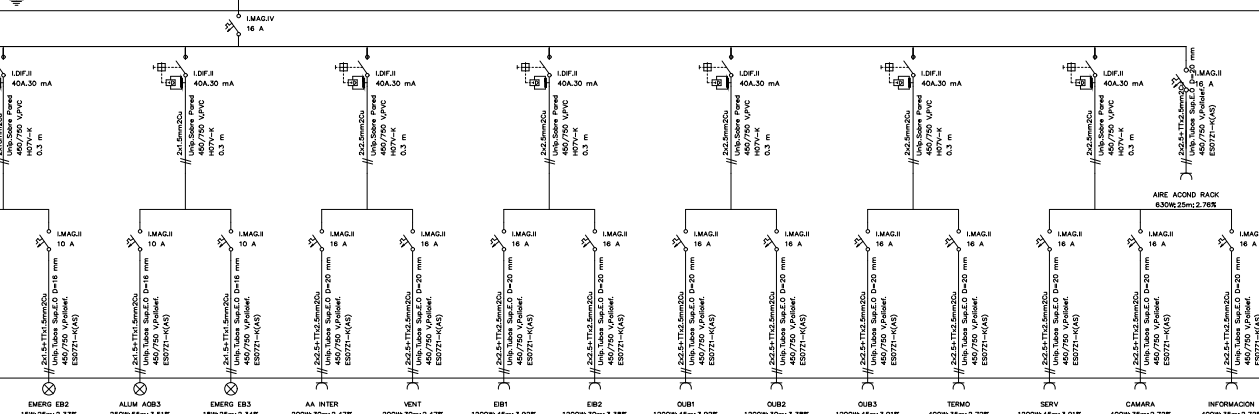
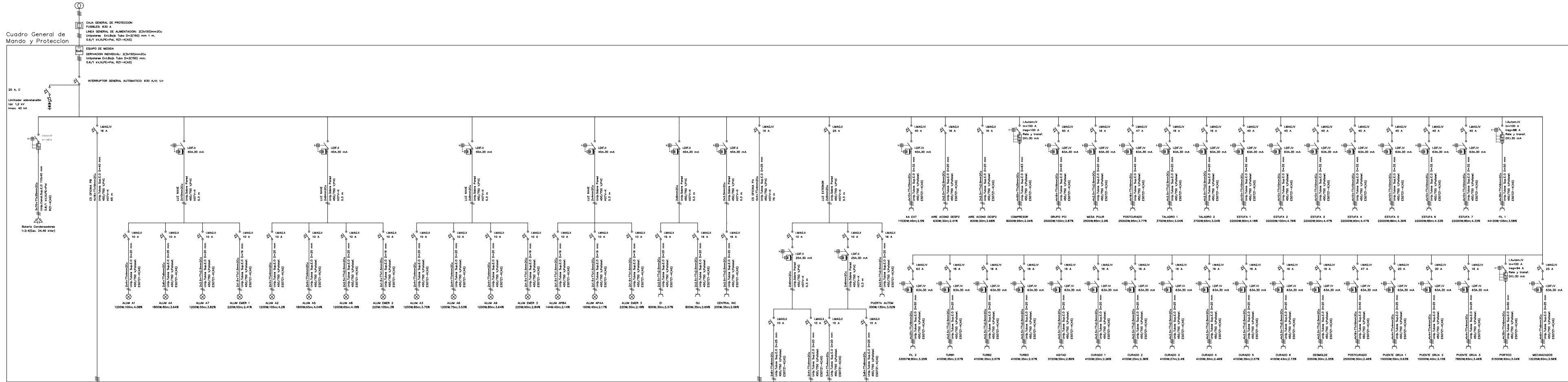


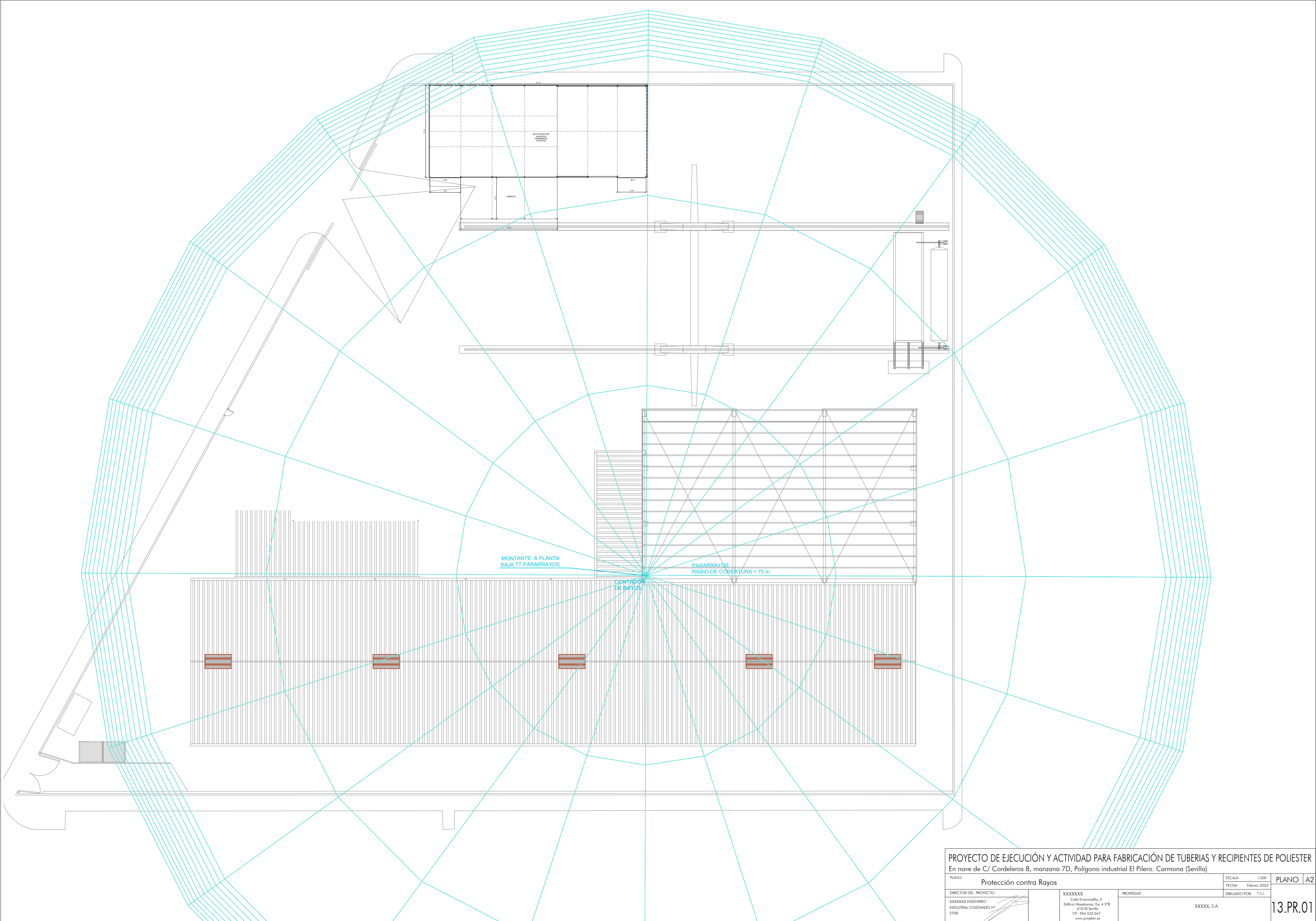
Planta Alta. Edificio de Oficinas. Escala 1/50.

LEYENDA	
	ZONA DE RIESGO DE LOCAL DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSION CLASE I. ZONA 0
	ZONA DE RIESGO DE LOCAL DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSION CLASE I. TRANSICION 1 m ZONA 1
	ZONA DE RIESGO DE LOCAL DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSION CLASE I. ZONA 2
	ZONA DE RIESGO DE LOCAL DE RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSION CLASE I. ZONA 0. APQ

PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER			
En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)			
PLANOS	XXXXXXX INGENIERO	ESCALA: 1/200	PLANO A2
DIRECTOR DEL PROYECTO:	XXXXXXX	FECHA: Febrero-2023	
XXXXXXX INGENIERO	Calle Enramadilla, 3	PROPIEDAD	
INDUSTRIAL COLEGIADO Nº 2708	Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB		
	Tf: 954 533 047		
	www.proyecto.es		
		XXXXX, S.A.	12.BT.09

Cuadro General de Mando y Protección





PROYECTO DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD PARA FABRICACIÓN DE TUBERIAS Y RECIPIENTES DE POLIESTER

En nave de C/ Cordeleros 8, manzana 7D, Poligono industrial El Pintero. Carmona (Sevilla)

PLANO: Protección contra Rayos

ESCALA: 1/200

FECHA: Febrero-2023

DIRECTOR DEL PROYECTO:
XXXXXXXXX INGENIERO
INDUSTRIAL COLEGIADO Nº
2708

XXXXXXXXX

Calle Enramadilla, 3
Edificio Maestranza, Esc 4 5ªB
41018 Sevilla
Tf: 954 533 047
www.proyecto.es

PROPIEDAD

XXXXX, S.A.

DIBUJADO POR: T.S.J.

13.PR.01

ANEXO I. ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

INDICE

1. OBJETO DEL ESTUDIO

2. CONTENIDO Y METODOLOGÍA DEL ESTUDIO

3. JUSTIFICACIÓN DEL PROYECTO Y SU LOCALIZACIÓN

4. CARACTERISTICAS GENERALES DE LA ZONA

5. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO Y SUS ACCIONES
5.1. EDIFICACIONES
5.2. VIALES DE ACCESO
5.3. ACCIONES EN FASE DE CONSTRUCCION
5.4. ACCIONES EN FASE DE FUNCIONAMIENTO

6. INVENTARIO AMBIENTAL
6.1. GEOLOGIA
6.2. HIDROLOGIA
6.3. CLIMA
6.4. CALIDAD DEL AIRE
6.5. CALIDAD SONORA
6.6. TRAFICO
6.7. PAISAJE Y VEGETACION
6.8. FAUNA
6.9. DEMOGRAFIA
6.10. USOS Y APROVECHAMIENTOS
6.11. PATRIMONIO HISTORICO-ARTISTICO Y ARQUEOLOGICO

7. IMPACTO AMBIENTAL DE LA ACTIVIDAD
7.1. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD
7.2. PROCESOS PRODUCTIVOS
7.3. MATERIAS PRIMAS
7.4. MAQUINARIA Y EQUIPOS
7.5. PRODUCTOS TERMINADOS
7.6. LIMPIEZA DE UTILES Y EQUIPOS DE TRABAJO
7.7. EMISIONES A LA ATMOSFERA
7.8. RESIDUOS GENERADOS

8. IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE IMPACTOS
8.1. IDENTIFICACION DE IMPACTOS
8.2. CARACTERIZACION DE IMPACTOS
8.3. IMPACTOS EN FASE DE CONSTRUCCION
8.4. IMPACTOS EN FASE DE EXPLOTACION

9. MEDIDAS CORRECTORAS
9.1. MEDIDAS CORRECTORAS EN FASE DE CONSTRUCCION
9.2. MEDIDAS CORRECTORAS EN FASE DE EXPLOTACION

10. PLAN DE VIGILANCIA AMBIENTAL
10.1. FASE DE OBRAS
10.2. FASE DE EXPLOTACION

11. ESTUDIO DE ALTERNATIVAS

12. REPORTAJE FOTOGRÁFICO

1. OBJETO DEL ESTUDIO

La Empresa XXXXX se dedica a la producción y montaje de depósitos y estructuras de poliéster reforzado con fibra de vidrio y laminados duales.

Tras el incendio sufrido el 21 de noviembre de 2022, se está reconstruyendo el edificio con la actividad de almacén.

El objeto del presente Estudio es describir los trabajos necesarios para desarrollar en dicho edificio la actividad de fábrica para producción y montaje de depósitos y estructuras de poliéster reforzado con fibra de vidrio y laminados duales, exactamente la misma actividad que se venía desarrollando hasta el incendio.

Este proyecto define las instalaciones complementarias necesarias para el desarrollo de la actividad, si bien se ha mantenido información de toda la edificación para un mejor entendimiento de la misma y de la actividad.

De acuerdo con el Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental, la actividad se podría encuadrar en la categoría **5.10 Fabricación y tratamiento de productos a base de elastómeros, siendo por tanto de aplicación el procedimiento de Autorización ambiental unificada simplificada.**

El instrumento de prevención y control ambiental al que deberá de someterse la actuación es el de autorización ambiental unificada, en su procedimiento simplificado, de acuerdo con el artículo 27 del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada.

De acuerdo con la SECCIÓN 1ª, CAPÍTULO III del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada, la solicitud de autorización ambiental unificada se dirigirá al órgano ambiental competente en función de los criterios establecidos en los apartados 1 y 2 del artículo 7 y se ajustará al modelo que figura en el Anexo II del citado decreto.

Así lo determinó la Junta de Andalucía en informe realizado en contestación consulta formulada por el Ayuntamiento de Carmona, se adjunta.

2. CONTENIDO Y METODOLOGÍA DEL ESTUDIO

El contenido del presente Estudio de Impacto Ambiental será al marcado por el Anexo III de "Documentación para el estudio de Impacto Ambiental de Actuaciones sometidas al procedimiento ordinario".

3. JUSTIFICACIÓN DEL PROYECTO Y SU LOCALIZACIÓN

Fundada en 1939 como empresa de soldadura industrial, XXXXX S. A. es hoy en día uno de los líderes mundiales en el diseño, producción e instalación de tanques y estructuras en poliéster reforzado con fibra de vidrio (FRP) y termoplásticos fretados (doble laminado) para aplicaciones corrosivas.

Como actividad principal, XXXXX S.A. de dedica al diseño, producción e instalación de depósitos y estructuras de transporte de fluidos (sistemas de tuberías) y sistemas de almacenamiento en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) y termoplásticos fretados (doble laminado) para aplicaciones corrosivas.

Como actividad complementaria realiza el mantenimiento de instalaciones de sus clientes, ya sea durante las paradas de planta o a demanda, reparaciones de emergencia e inspecciones de equipos existentes, evaluando su idoneidad para seguir en servicio o proponiendo un plan de actuación y mantenimiento programado.

La actividad que se desarrollará es exactamente la misma que se había desarrollado hasta el incendio, no sufre modificación alguna.

Las actuaciones se llevarán a cabo en la C/ Cordeleros, 8, del Polígono Industrial el Pilero, Manzana M-7D, 41410 Carmona (Sevilla).

Su referencia catastral es 5618310TG6551N0001UK.



Imagen aérea de la parcela y las edificaciones

4. CARACTERISTICAS GENERALES DE LA ZONA

La actuación tendrá lugar en el Polígono industrial el Pilero, en una parcela urbanizada y que estaba en uso hasta el incendio que tuvo lugar en 2022.

La zona y la parcela son puramente industriales, sin ningún tipo de valor ecológico.

Se adjuntan fotografías del estado actual:



Estado actual de la nave principal



Estado actual de la nave principal



Estado actual de la nave principal

5. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO Y SUS ACCIONES

La parcela es de forma trapezoidal, con una superficie 9.390,92 m² y sobre ella hay las siguientes edificaciones principales:

- Fábrica y Almacén de producción.
- Oficinas.
- Almacén auxiliar de herramientas.

La zona de fábrica y almacén de producción ocupan la misma superficie que la edificación original.

Las oficinas tienen una planta edificada, y otra planta prefabricada mediante casetas colocadas en el forjado. No se vieron afectadas por el incendio, se mantiene la planta, pero se han eliminado las casetas y se edificará la planta primera completa.

El almacén de herramientas es existente y se mantendrá tal como está.

A continuación, se muestra la tabla resumen de usos y superficies:

FABRICA		
Planta Baja		
Fábrica	2.923,14	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL FABRICA	2.923,14	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA FABRICA	3.011,64	m2
ALMACEN PRODUCCION		
Planta Baja		
Almacen I	75,25	m2
Almacen II	17,22	m2
Total Superficie Util Planta Baja	92,47	m2
Planta Primera		
Despacho	24,30	m2
Aseo	2,94	m2
Almacén III	66,25	m2
Total Superficie Util Planta Primera	93,49	m2
TOTAL SUPERFICIE UTIL EDIFICIO ALMACEN PRODUCCION	185,96	m2
Superficie Construída Planta Baja Almacén	104,25	m2
Superficie Construída Planta Primera Almacén	104,25	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDO EDIFICIO ALMACEN AUXILIAR	208,50	m2

OFICINAS		
Planta Baja		
Comedor	37,32	m2
Rack	7,74	m2
Laboratorio	27,00	m2
Vestuarios y aseos femeninos	16,85	m2
Vestuarios y aseos masculinos	70,16	m2
Total Superficie Util Planta Baja	159,07	m2
Planta Primera		
Sala de reuniones 1	15,26	m2
Sala de reuniones 2	28,39	m2
Recepción	11,97	m2
Vestíbulo	3,05	m2
Aseo 1	2,82	m2
Aseo 2	2,82	m2
Sala de trabajo	102,97	m2
Total Superficie Util Planta Primera	167,28	m2
TOTAL SUPERFICIE UTIL OFICINAS	326,35	m2
Superficie Construída Planta Baja Oficinas	178,26	m2
Superficie Construída Planta Primera Oficinas	178,26	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA OFICINAS	356,52	m2
ALMACEN AUXILIAR HERRAMIENTAS		
Planta Baja		
Almacén Auxiliar Herramientas	347,34	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL ALMACEN HERRAMIENTAS	347,34	m2
Cobertizo	71,06	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA ALMACEN HERRAMIENTAS	391,04	m2
TOTAL SUPERFICIE ÚTIL	3.782,79	m2
TOTAL SUPERFICIE CONSTRUIDA	3.967,70	m2
SUPERFICIE DE PARCELA	9.390,92	m2

5.1. VIALES DE ACCESO

La entrada y salida de la actividad se producen desde la C/ Cordeleros, del Polígono Industrial El Pilero..

5.2. ACCIONES EN FASE DE CONSTRUCCION

Este proyecto hacer referencia única y exclusivamente a la implantación de actividad de fábrica en una edificación previamente construida, por tanto no procede evaluar acciones en fase de construcción.

5.3. ACCIONES EN FASE DE FUNCIONAMIENTO

Durante la fase de funcionamiento no se prevén las siguientes acciones:

LIMPIEZA DE UTILES Y EQUIPOS DE TRABAJO

Una vez solidificada la resina, se pueden limpiar los útiles, equipos de trabajo y maquinaria mediante acetona, que disuelve los restos de resina. La acetona es un producto altamente volátil, por lo que durante su uso se producen emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Para minimizar estas emisiones, se utiliza un equipo de reciclado de acetona, que permite recuperar y volver a utilizar la acetona “sucia” que se genera tras ser usada para la limpieza de elementos manchados de resina.

La actividad no genera residuos líquidos, de hecho la nave no cuenta con rejillas o sumideros de saneamiento.

Por otra parte las aguas fecales de aseos y vestuarios están debidamente canalizadas y vertidas a la red municipal cumpliendo toda la normativa.

EMISIONES A LA ATMOSFERA

La fabricación de recipientes de poliéster en su desarrollo ordinario genera gas estireno, que al ser más pesado que el aire se acumula en la parte baja de la atmósfera interior de la actividad.

Es por ello, que es necesaria la implantación de un sistema de aspiración de estireno como sistema de desclasificación de la zona de fabricación, ya que absorbe el estireno y baja su concentración interior hasta disminuirse el riesgo de incendio o explosión.

El sistema de extracción de estireno está formado por 3 subsistemas independientes, que se describen en el apartado correspondiente.

RESIDUOS GENERADOS

Los residuos que se generan a partir del proceso productivo descrito anteriormente son los siguientes:

- **Restos de resina endurecida o composite sólido con la resina endurecida:** Este material es inerte una vez que la resina ha solidificado, sin que se conozca que de lugar a procesos contaminantes.
- **Restos y recortes de termoplásticos:** Estos materiales son también inertes, ya que no dan lugar a procesos contaminantes.
- **Recipientes vacíos sin limpiar (garrafas, bidones, GRG, etc.):** Este material se entrega a un gestor autorizado de residuos que se encarga de su tratamiento.
- **Residuo banal:** El proceso productivo también genera restos de madera, metales, cartón, trapos, etc. En algunos casos estos materiales pueden estar impregnados de resinas solidificadas, pero al ser este material inerte pueden considerarse como residuos banales.

6. INVENTARIO AMBIENTAL

La parcela afectada está en un polígono industrial, está urbanizada, está construida, y carece de sentido establecer el inventario ambiental de la misma.

7. IMPACTO AMBIENTAL DE LA ACTIVIDAD

7.1. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Fundada en 1939 como empresa de soldadura industrial, XXXXX S. A. es hoy en día uno de los líderes mundiales en el diseño, producción e instalación de tanques y estructuras en poliéster reforzado con fibra de vidrio (FRP) y termoplásticos fretados (doble laminado) para aplicaciones corrosivas.

Como actividad principal, XXXXX S.A. de dedica al diseño, producción e instalación de depósitos y estructuras de transporte de fluidos (sistemas de tuberías) y sistemas de almacenamiento en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) y termoplásticos fretados (doble laminado) para aplicaciones corrosivas.

Como actividad complementaria realiza el mantenimiento de instalaciones de sus clientes, ya sea durante las paradas de planta o a demanda, reparaciones de emergencia e inspecciones de equipos existentes, evaluando su idoneidad para seguir en servicio o proponiendo un plan de actuación y mantenimiento programado.

La actividad que se desarrollará es exactamente la misma que se había desarrollado hasta el incendio, no sufre modificación alguna.

El número de puestos de trabajo será de aproximadamente 20 personas.

El horario de apertura será de lunes a sábado de 9:00 h a 20:00 h.

De acuerdo con el Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental, la actividad se podría encuadrar en la categoría **5.10 Fabricación y tratamiento de productos a base de elastómeros, siendo por tanto de aplicación el procedimiento de Autorización ambiental unificada simplificada.**

El instrumento de prevención y control ambiental al que deberá de someterse la actuación es el de autorización ambiental unificada, en su procedimiento simplificado, de acuerdo con el artículo 27 del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada.

De acuerdo con la SECCIÓN 1ª, CAPÍTULO III del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada, la solicitud de autorización ambiental unificada se dirigirá al órgano ambiental competente en función de los criterios establecidos en los apartados 1 y 2 del artículo 7 y se ajustará al modelo que figura en el Anexo II del citado decreto.

Así lo determinó la Junta de Andalucía en informe realizado en contestación consulta formulada por el Ayuntamiento de Carmona, se adjunta.



Fecha: la de la firma
Ref.: SPA/DPA/FMN
Asunto: Repuesta a consulta

Consejería de Sostenibilidad, Medio Ambiente y Economía Azul
Delegación Territorial en Sevilla

AYUNTAMIENTO DE CARMONA
A/A Pedro Manuel Rodríguez Jiménez
C/ El Salvador, 2
41410-CARMONA
SEVILLA

Expediente: C/SE/0654/2023
Actividad: INSTALACIONES DE PRODUCCIÓN Y MONTAJE DE DEPÓSITOS Y ESTRUCTURAS DE POLIÉSTER
Promotor: OLLEARIS, S.A.
Municipio: CARMONA (SEVILLA)

Dentro del expediente de consulta (C/SE/0654/2023) de la actividad de referencia, y una vez examinada la documentación aportada, se le comunica lo siguiente:

PRIMERO.-La actuación contempla la realización de los siguientes trabajos en el término municipal de Carmona, provincia de Sevilla:

- Nuevas instalaciones para la fabricación de tuberías y depósitos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).

SEGUNDO.- De acuerdo con el Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental, la actividad se podría encuadrar en la siguiente categoría:

CATEGORÍA	ACTUACIÓN	INSTRUMENTO
5.10	Fabricación y tratamiento de productos a base de elastómeros.	Autorización ambiental unificada simplificada

TERCERO.- En vista de lo anterior el instrumento de prevención y control ambiental al que deberá de someterse la actuación es el de autorización ambiental unificada, en su procedimiento simplificado, de acuerdo con el artículo 27 del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada.

CUARTO.- De acuerdo con la SECCIÓN 1ª, CAPÍTULO III del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, que regula la autorización ambiental unificada, la solicitud de autorización ambiental unificada se dirigirá al órgano ambiental competente en función de los criterios establecidos en los apartados 1 y 2 del artículo 7 y se ajustará al modelo que figura en el Anexo II del citado decreto.

La documentación que acompañará a la solicitud será la siguiente:

- El proyecto técnico conforme a las indicaciones del Anexo V.
- Informe de compatibilidad con el planeamiento urbanístico regulado en el artículo 17, con excepción de las actuaciones que no sean susceptibles de licencia municipal y las modificaciones sustanciales que no supongan aumento de la ocupación del suelo.

Avda. de Grecia, 17
41012 - Sevilla
T: 965 121 144
delegacion.dtse.cmaea@juntadeandalucia.es



Es copia auténtica de documento electrónico

FIRMADO POR	RICARDO OLIVERA GARCIA	22/09/2023	PÁGINA 1/2
VERIFICACIÓN	PlZqmvSPUXyULSTANKJF73Y6ZW6WFL	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	



FIRMANTE. FECHA		ENTRADA: 2023-17938
La autenticidad de este documento se puede comprobar con el código 07E7001E926A0003F6R001V9K4 en http://sede.carmona.org	AYUNTAMIENTO DE CARMONA(P4102400A-AYUNTAMIENTO DE CARMONA) - 25/09/2023 CN=aa.izenpe.com, ORGANIZATIONIDENTIFIER=VATES-A01337280, O=IZENPE S.A., C=ES - 25/09/2023 08:58:08 [RR.DD.-] REGISTRO DE DOCUMENTOS ENTRADA REGDEN 2023 17938 - 25/09/2023 08:58	Fecha: 25/09/2023 Hora: 08:58 Und: reg REGDEN





- c) Informe de situación de suelo en los supuestos regulados en el artículo 91.3 de la Ley 7/2007, de 9 de julio.
- d) Estudio de impacto ambiental, que contendrá, al menos, la información recogida en el Anexo IV.
- e) En su caso, el proyecto deberá contener la documentación recogida en el Anexo VI, exigida por la normativa sectorial que resulte de aplicación a la actividad, que sea necesaria para obtener las autorizaciones y pronunciamientos que en cada caso integren la autorización ambiental unificada. La documentación necesaria para obtener las autorizaciones de vertido, así como la autorización de aguas depuradas, será la establecida en el Reglamento de Vertidos de Andalucía, aprobado por Decreto 109/2015 de 17 de marzo de 2015 (LAN 2015, 199).
- f) De conformidad con lo dispuesto en el artículo 11, la determinación de los datos que, a juicio del solicitante, gocen de confidencialidad, debiendo justificarlo de acuerdo con las disposiciones vigentes.
- g) En su caso, el justificante del pago de las tasas que resulten de aplicación, que podrá realizarse por medios telemáticos, de acuerdo con lo dispuesto en el Decreto 183/2003, de 24 de junio, y su normativa de desarrollo.
- h) Cualquier otro documento que se estime conveniente para precisar o completar cualquier dato.

Igualmente, a la solicitud de autorización se acompañará un resumen de todas las indicaciones especificadas en el Anexo V, para facilitar su comprensión a efectos del trámite de información pública.

QUINTO.- De acuerdo con el artículo 32 de la Ley 14/2007, de 26 de noviembre de Patrimonio Histórico de Andalucía, la solicitud de autorización ambiental unificada deberá de ir acompañada de las determinaciones contempladas en la resolución emitida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico sobre los resultados de una actividad arqueológica sometida al régimen de autorizaciones previsto en el artículo 52 de esta ley, que identifique y valore la afección al patrimonio histórico, o en su caso, certificación acreditativa de la innecesariedad de tal actividad según lo dispuesto en el artículo 59 de esta ley, expedida por la Consejería competente en materia de patrimonio histórico.

SEXTO.- Dado que la actividad se encuentra incluida en el Anexo I del Decreto 169/2014, de 9 de diciembre, que establece el procedimiento de Evaluación de Impacto en la Salud en la Comunidad Autónoma de Andalucía, tendrán que presentar documento de Valoración de Impacto en la Salud, de acuerdo a lo establecido en el citado decreto.

Para cualquier aclaración o consulta pueden dirigirse al Departamento de Prevención Ambiental de esta Delegación Territorial. Le ruego en su contestación haga referencia al número de expediente **C/SE/0654/2023**.

EL JEFE DE SERVICIO DE PROTECCIÓN AMBIENTAL
Fdo.: Ricardo Olivera García

Es copia auténtica de documento electrónico

FIRMADO POR	RICARDO OLIVERA GARCIA	22/09/2023	PÁGINA 2/2
VERIFICACIÓN	Pk2mVSPUXULSTANIKJ73YS2W6WFL	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	



La autenticidad de este documento
se puede comprobar con el código
07E7001E926A00C3F6R0Q1Y8K4
en <https://sede.carmona.org>

FIRMANTE - FECHA
AYUNTAMIENTO DE CARMONA (74102400A-AYUNTAMIENTO DE CARMONA) - 25/09/2023
CN=b3a.izenpe.com, ORGANIZATIONIDENTIFIER=VATES-A01337280, O=IZENPE S.A, C=ES - 25/09/2023
08:58:08
[RR DD.-] REGISTRO DE DOCUMENTOS ENTRADA REGGEN 2023 17938 - 25/09/2023 08:58

ENTRADA: 202317938
Fecha: 25/09/2023
Hora: 08:58
Und. reg. REGGEN



EXCMO. AYUNTAMIENTO
CARMONA

LICENCIA MUNICIPAL DE APERTURA

CONCEDIDA POR RESOLUCIÓN:	JUNTA DE GOBIERNO	DE FECHA:	21/10/05	EXPEDIENTE Nº:	2004/0431
TITULAR:	OLLEARIS, S.A.				
ACTIVIDAD:	FABRICA DE TUBERIAS				
EMPLAZAMIENTO:	POLIGONO INDUSTRIAL EL PILERO, C/ CORDELEROS, Nº 8				
CONDICIONANTES:					

Carmona, martes, 10 de enero de 2006



EL ALCALDE,

Sebastián Martín Recio

NOTA.- La presente Licencia deberá estar expuesta en sitio visible del establecimiento

Licencia de apertura original

7.2. PROCESOS PRODUCTIVOS

Proceso productivo de los laminados de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV)

El proceso productivo consiste básicamente en la fabricación de composites en los que se combina una matriz de resina, que actúa como elemento aglomerante del conjunto, con distintas capas y formatos de fibras de vidrio que actúan como elemento de refuerzo estructural. Se emplean tres procedimientos de fabricación de composite diferentes:

- **Laminado manual o “hand lay-up”:** Este procedimiento consiste en la aplicación de una sucesión de capas de fibra de refuerzo sobre un molde abierto. Cada capa de fibra se va impregnando con resina, de manera que al solidificar dicha resina se consigue una pieza sólida con las características y geometría deseadas.
- **Laminado semiautomático mediante enrollamiento filamentario (filament winding):** En este caso se aplican capas sucesivas de fibras en forma de hilos (direct roving) sobre un molde cilíndrico que gira sobre su eje. Los hilos se van impregnando en resina para conseguir finalmente una pieza cilíndrica con el espesor requerido al solidificar dicha resina. El ángulo que formen los hilos respecto al eje del molde determinará las propiedades mecánicas del laminado. Este procedimiento solo es válido para la fabricación de piezas con geometría cilíndrica, y requiere de una máquina programable específica para su ejecución.
- **Laminado mediante proyección (spray):** En este procedimiento se usa un equipo que va cortando fibras de corta longitud a partir de una bobina de hilo, y a la vez va mezclando las fibras ya cortadas con resina. Esta mezcla se proyecta en forma de spray a través de una boquilla, y se aplica sobre un molde. De nuevo al solidificar la resina se consigue una pieza sólida con la geometría y espesor deseados.

Para conseguir que la resina que originalmente se encuentra en estado líquido solidifique durante el proceso de fabricación, es necesario seguir el proceso que se describe a continuación:

- Mezcla de las resinas con el iniciador que corresponda, procediendo después a su agitación para conseguir una mezcla homogénea, obteniéndose de esta manera la resina preacelerada.
- Mezcla de la resina preacelerada con un catalizador, que se aplica en un porcentaje en peso determinado para que la resina solidifique en el periodo de tiempo deseado para poder impregnar correctamente las capas de fibra de vidrio que se aplican.

Las resinas líquidas se encuentran en forma de solución, utilizando como disolvente el estireno monómero en una proporción entorno al 40 – 45 % en peso. El estireno monómero facilita la formación de los enlaces que dan lugar a la estructura cristalina que conforma la resina al solidificar, pero una parte de dicho estireno se evapora y se emite a la atmósfera durante dicho proceso de solidificación.

Añadir por último que en la mayoría de las ocasiones los sistemas iniciador + catalizador que se emplean para transformar la resina líquida en una matriz sólida permiten completar esta transformación a temperatura ambiente. Sin embargo algunos sistemas iniciador + catalizador requieren someter las piezas a una cierta temperatura durante un periodo de tiempo determinado, en un proceso que se conoce como

postcurado, para completar el proceso de endurecimiento. El postcurado de piezas pequeñas se hace en el interior de un horno diseñado específicamente para este fin, mientras que las piezas grandes se deben postcurar mediante un sistema que genera aire caliente que se recircula en el interior de las piezas durante el tiempo requerido.

Proceso productivo de los elementos de termoplástico

El proceso productivo de estos elementos consta de las siguientes etapas:

- Corte de las piezas a partir de los tubos y planchas semielaborados.
- Conformado de las piezas a partir de las piezas cortadas anteriormente. Para conformar dichas piezas se calientan previamente en un horno, y después se colocan sobre un molde para que al enfriar, adquieran la geometría de dicho molde.
- Soldadura de las piezas cortadas y conformadas para fabricar los elementos requeridos finalmente.

La soldadura de las piezas de termoplástico se puede hacer mediante tres procedimientos diferentes que se describen a continuación:

- **Soldadura mediante soplete de aire caliente:** Este procedimiento consiste en calentar tanto las piezas que se van a soldar como el material de aporte con un chorro de aire caliente generado por un soplete específico para esta tarea. El material de aporte fundido se va depositando sobre los bordes que se quieren soldar, y al enfriarse termina uniéndolos las piezas.
- **Soldadura mediante herramienta caliente (a espejo):** Este procedimiento consiste en presionar los dos elementos que se pretende unir contra una pieza metálica caliente (espejo), para conseguir la fusión de los bordes. Posteriormente se retira la pieza caliente y se presionan entre sí los bordes de las piezas que se van a unir. Al enfriarse el material fundido en ambos bordes, las piezas quedan soldadas y unidas.
- **Soldadura mediante extrusión:** Este procedimiento es similar a la soldadura mediante soplete de aire caliente, pero en lugar de calentar el material de aporte en el propio chorro de aire caliente, se funde en el interior del equipo de extrusión, permitiendo aportar grandes cantidades de material fundido a la unión y por lo tanto soldar piezas de gran espesor con mucha mayor velocidad.

7.3. MATERIAS PRIMAS

Materias primas que se emplean en el proceso productivo:

- Fibra de vidrio en distintos formatos (velos de superficie, chopped strand mat, tejido “woven roving”, hilo “roving”, etc.)
- Fibras sintéticas en forma de velos de superficie.
- Fibras de carbono en forma de velos de superficie.
- Resinas insaturadas de poliéster.
- Resinas epoxy-vinilester.
- Iniciadores (octoato de cobalto y naftenato de cobalto).
- Catalizadores (peróxido de metil-etil-cetona, hidroperóxido de cumeno y peróxido de dibenzoilo).
- Acelerantes y retardantes (dimetilanilina y pentanediona).
- Solución de parafina.
- Cargas minerales (carburo de silicio, grafito en polvo, etc.).
- Planchas y tubos de termoplásticos semielaborados (PVC-U, CPVC, PPH, PPB, PVDF, ECTFE, FEP y PFA).
- Accesorios de termoplástico (PVC-U, CPVC, PPH, PPB y PVDF).
- Hilo de soldadura de termoplástico (PVC-U, CPVC, PPH, PPB, PVDF, ECTFE, FEP y PFA).
- Pinturas con base poliuretano.

Otros productos que se emplean en el proceso productivo:

- Estireno monómero, para modificar la viscosidad de las resinas.
- Acetona para limpieza de útiles.
- Desmoldeantes tales como alcohol polivinílico y cera.
- Film desmoldeante tipo “mylar”.

7.4. MAQUINARIA Y EQUIPOS

La maquinaria con la que contará la actividad será la siguiente:

- Agitador de resina de 5CV
- Tres turbinas de aspiración de estireno de 5.5 CV cada una.
- Máquina de Filament de 45 CV
- Máquina de Filament de 60 CV
- 7 Estufas de curado de 22 KW cada una
- 7 Máquinas de curado
- Desmolde de 4.5 CV
- 2 Máquinas de postcurado de 25 Kw
- 2 Taladros de columna de 5 CV
- Una mesa de pulido de 2.5 KW
- Una máquina de mecanizado
- Un compresor de 8 KW
- Tres puentes grúas para el movimiento de piezas

7.5. PRODUCTOS TERMINADOS

• **Depósitos:**

- Tanques verticales.
- Scrubers
- Depósitos horizontales.
- Recipientes de gran diámetro.
- Equipos de proceso.
- Recipientes con agitación.
- Recipientes a presión y/o con vacío.

• **Tuberías**

- Handy Lay-up
- Fabricación semiautomática mediante “Filament Winding”.
- Campana y espiga con anillos de goma y anillos y retenedores.
- Tuberías con carga inerte.
- Emisarios submarinos.

• **Accesorios para sistemas de tuberías**

- Bridas, Codos, T's, Reductores, etc.

• **Equipamientos especiales**

- Soportes.
- Flakeline.
- Barras de refuerzo para hormigón armado/Rebar.
- Pulsador
- Colectores.
- Soldadura de plomo.
- Revestimientos interiores para cubas de transporte de fluidos corrosivos

• **Chimeneas**

7.6. LIMPIEZA DE UTILES Y EQUIPOS DE TRABAJO

Una vez solidificada la resina, se pueden limpiar los útiles, equipos de trabajo y maquinaria mediante acetona, que disuelve los restos de resina. La acetona es un producto altamente volátil, por lo que durante su uso se producen emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Para minimizar estas emisiones, se utiliza un equipo de reciclado de acetona, que permite recuperar y volver a utilizar la acetona “sucia” que se genera tras ser usada para la limpieza de elementos manchados de resina.

La actividad no genera residuos líquidos, de hecho la nave no cuenta con rejillas o sumideros de saneamiento.

Por otra parte las aguas fecales de aseos y vestuarios están debidamente canalizadas y vertidas a la red municipal cumpliendo toda la normativa.

7.7. EMISIONES A LA ATMOSFERA

La fabricación de recipientes de poliéster en su desarrollo ordinario genera gas estireno, que al ser más pesado que el aire se acumula en la parte baja de la atmósfera interior de la actividad.

Es por ello, que es necesaria la implantación de un sistema de aspiración de estireno como sistema de desclasificación de la zona de fabricación, ya que absorbe el estireno y baja su concentración interior hasta disminuirse el riesgo de incendio o explosión.

El sistema de extracción de estireno está formado por 3 subsistemas independientes:

- SISTEMA 1: Formado por 5 rejillas existentes en la zona de la máquina Filament 1, con una red de conductos de poliéster de 600 mm de diámetro enterrada que conecta con una turbina exterior. Los datos de la turbina son:

UNIDAD DE CMR/ATEX-2063-4T/2G de Sodeca existente, siendo un extractor centrífugo de media presión y simple aspiración, de gran robustez, para trabajar en atmósferas explosivas.

Ventilador:

- Envolverte en chapa de acero.
- Turbina a reacción en chapa de acero de gran robustez.
- Aro de aspiración antichispas en cobre o aluminio.
- Temperatura máxima del aire a transportar: -25 °C +80 °C.

Motor:

- Motores clase F con rodamientos a bolas, protección IP55. Certificación ATEX. Seguridad aumentada Ex e o antideflagrantes Ex d.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 4 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabajo: -25 °C +50 °C.

Acabado:

- Anticorrosivo con pintura ATEX, libre de componentes férricos, en resina de poliéster polimerizada a 190 °C, previo desengrase con tratamiento nanotecnológico libre de fosfatos.

Bajo demanda:

- Motores con PTC incorporada.
- Bobinados especiales para diferentes tensiones y frecuencias.
- Construcción ATEX para diferentes categorías.
- Construcción en acero inoxidable.

- SISTEMA 2: Formado por 6 rejillas, en la zona de las estufas de curado, con una red de conductos de poliéster de 600 mm de diámetro enterrada que conecta con una turbina exterior. Los datos de la turbina son:

UNIDAD DE CMR/ATEX-2063-4T/2G de Sodeca existente, siendo un extractor centrífugo de media presión y simple aspiración, de gran robustez, para trabajar en atmósferas explosivas.

Ventilador:

- Envolverte en chapa de acero.
- Turbina a reacción en chapa de acero de gran robustez.
- Aro de aspiración antichispas en cobre o aluminio.
- Temperatura máxima del aire a transportar: -25 °C +80 °C.

Motor:

- Motores clase F con rodamientos a bolas, protección IP55. Certificación ATEX. Seguridad aumentada Ex e o antideflagrantes Ex d.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 4 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabajo: -25 °C +50 °C.

Acabado:

- Anticorrosivo con pintura ATEX, libre de componentes férricos, en resina de poliéster polimerizada a 190 °C, previo desengrase con tratamiento nanotecnológico libre de fosfatos.

Bajo demanda:

- Motores con PTC incorporada.
- Bobinados especiales para diferentes tensiones y frecuencias.
- Construcción ATEX para diferentes categorías.
- Construcción en acero inoxidable.

- SISTEMA 3: Está formado por 8 rejillas en la zona de la máquina Filament 2, con una red de conductos de poliéster de 600 mm de diámetro enterrada que conecta con una turbina exterior. Los datos de la turbina son:

UNIDAD DE CMR/ATEX-2063-4T/2G de Sodeca nuevo a instalar, siendo un extractor centrífugo de media presión y simple aspiración, de gran robustez, para trabajar en atmósferas explosivas.

Ventilador:

- Envolvente en chapa de acero.
- Turbina a reacción en chapa de acero de gran robustez.
- Aro de aspiración antichispas en cobre o aluminio.
- Temperatura máxima del aire a transportar: -25 °C +80 °C.

Motor:

- Motores clase F con rodamientos a bolas, protección IP55. Certificación ATEX. Seguridad aumentada Ex e o antideflagrantes Ex d.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 4 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabajo: -25 °C +50 °C.

Acabado:

- Anticorrosivo con pintura ATEX, libre de componentes férricos, en resina de poliéster polimerizada a 190 °C, previo desengrase con tratamiento nanotecnológico libre de fosfatos.

Bajo demanda:

- Motores con PTC incorporada.
- Bobinados especiales para diferentes tensiones y frecuencias.
- Construcción ATEX para diferentes categorías.
- Construcción en acero inoxidable.

7.8. RESIDUOS GENERADOS

Los residuos que se generan a partir del proceso productivo descrito anteriormente son los siguientes:

- **Restos de resina endurecida o composite sólido con la resina endurecida:** Este material es inerte una vez que la resina ha solidificado, sin que se conozca que de lugar a procesos contaminantes.
- **Restos y recortes de termoplásticos:** Estos materiales son también inertes, ya que no dan lugar a procesos contaminantes.
- **Recipientes vacíos sin limpiar (garrafas, bidones, GRG, etc.):** Este material se entrega a un gestor autorizado de residuos que se encarga de su tratamiento.
- **Residuo banal:** El proceso productivo también genera restos de madera, metales, cartón, trapos, etc. En algunos casos estos materiales pueden estar impregnados de resinas solidificadas, pero al ser este material inerte pueden considerarse como residuos banales.

8. IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE IMPACTOS

8.1. IDENTIFICACION DE IMPACTOS

La identificación de Impactos consiste en la focalización correcta de los posibles impactos que se generen durante y a posteriori del proceso de implantación de la actividad que se desea autorizar, se ha realizado una “matriz de identificación” siguiendo el modelo tradicional de matriz de doble entrada o “Matriz de Leopold” (Conesa Fernández, 1997).

Esta metodología consiste en un cuadro de doble entrada cuyas filas están encabezadas por los factores más característicos que integran el medio y en cuyas columnas se han detallado las acciones del proyecto susceptibles de generar impactos. En este caso, se ha establecido una diferenciación de las mismas según cómo aparecen en el proyecto. Para un correcto entendimiento y mejora de las posibles acciones de paliamiento, se ha dividido en dos Fases de análisis como se distinguirá en apartados posteriores.

8.2. CARACTERIZACION DE IMPACTOS

Matriz de Identificación de Impactos

El Planeamiento urbanístico se caracteriza por la capacidad de generar cambios en el uso del suelo. Es la propia ocupación del suelo la principal causa generadora de impacto ambiental, ya que significa la modificación de sus características naturales o de sus valores. Los principales impactos van a generarse sobre la atmósfera y calidad del aire, sobre el suelo, el agua, la vegetación y fauna, el paisaje, y en el consumo de estos recursos así como sobre la realidad socioeconómica.

Estas modificaciones influyen en la salud y en el bienestar humano y dependerá de:

- a) El carácter singular o de elevada calidad de los elementos del medio a modificar.
- b) El modo en que dichos elementos van a modificarse, así como el consumo de recursos que de forma directa indirecta llevan aparejadas estas modificaciones.
- c) La influencia que dicha modificación u ocupación tendrá sobre el resto de la comunidad y de su relación respecto a la mejora socioeconómica que lleva aparejada.

Se adjunta seguidamente la Matriz de Leopold, que se han realizado de cada una de las determinaciones del Plan de Sectorización:

- Bajo (C; considerable)
- Medio (CF; considerablemente fuerte)
- Alto (F; fuerte)
- Muy Alto (MF; muy fuerte)

FACTORES AMBIENTALES		XXXXX
AIRE	Gases	C
	Polvo	C
	Olores	C
	Ruido	C
AGUA	Superficial	
	Subterránea	
	Vertidos	
TIERRA Y SUELO	Calidad	
	Relieve-forma	
	Perdida Edáfica	
PROCESOS	Erosión	
	Deslizamiento	
	Inestabilidad	
	Inundaciones	
FLORA	Interés	
	Densidad	
FAUNA	Calidad	
	Abundancia	
PROCESOS	Pasos naturales	
	Alteración del Habitat	
PAISAJE	Valor testimonial	
	Calidad	
	Cuenca visual	
	Vías pecuarias	
PRODUCTIVO	Agrícola	
	Modificación de parcela	
CALIDAD DE VIDA	Bienestar	C
	Actividad	C
	Economía	
NIVEL DE SALUD	Salud	C
PATRIMONIO	Monumentos de interés	
	Restos arqueológicos	

8.3. IMPACTOS EN FASE DE CONSTRUCCION

Efectos sobre la calidad del aire (Gases, polvo y olores)

El trasiego de vehículos y maquinaria llevan consigo la emisión a la atmósfera de polvo y partículas en suspensión (partículas con un diámetro comprendido entre 1 y 1000 microm.) que van a provocar, de forma local, una deterioro en la calidad aire, aunque debemos tener presente que la dirección de viento predominante, por lo que el núcleo habitado cercano no tendrá afección por el polvo en suspensión. Los efectos producidos por estas partículas son variados y van, desde molestias a núcleos de población y afecciones a vías de comunicación próximas, hasta daños a la fauna, la vegetación (se disponen sobre la superficie foliar ocluyendo los estomas y reduciendo la capacidad fotosintética) o a los cauces de los arroyos cercanos (el polvo puede afectar a la turbidez de las aguas afectando el nivel de la capa fótica).

Otra incidencia que previsiblemente se va a producir sobre la calidad del aire, va a ser la emisión de contaminantes químicos y gases (CO₂, SO_x y NO_x principalmente) procedentes de los motores de explosión de maquinarias y vehículos. No obstante, dada la magnitud de tales emisiones y la dispersión de contaminantes por el viento, el deterioro esperable de la calidad del aire es muy bajo.

Los efectos producidos por todas estas acciones en general se consideran compatibles, dado que son temporales (que cesan al término de los trabajos), simples y completamente reversibles. Además la extensión de la afección es muy reducida ya que se limita a la parcela objeto de la obra.

Efectos sobre el nivel de ruidos

De modo general, todo proceso constructivo lleva aparejado, de modo inherente, un aumento en los niveles de ruido ambiental del entorno próximo a la zona de actuación, lo cual, puede resultar molesto y perjudicial tanto para la fauna de la zona y la población residente en urbanizaciones próximas, como para los propios trabajadores. Las acciones propias de la obra civil (movimientos de tierras, excavaciones, cimentaciones, etc.), son las que más incidencia ambiental tienen sobre el nivel de ruido de la zona.

Este impacto se valora como leve y presenta la siguiente caracterización: signo negativo, intensidad baja y discontinuo, aunque de persistencia fugaz y reversible a corto plazo. Requiere de medidas correctoras y protectoras cuya aplicación supondrá que el impacto sea considerado como compatible.

Efectos sobre la geomorfología (Relieve-forma)

No habrá impacto sobre la geomorfología.

Efectos sobre la composición del suelo (Calidad suelo)

Las excavaciones, los movimientos de la maquinaria, el tráfico de vehículos o las actividades a desarrollar en el parque de maquinaria durante las obras, implican un potencial riesgo de contaminación de los suelos, a través de derrames accidentales o escapes de sustancias contaminantes procedentes de los motores (combustibles, lubricantes, refrigerantes...).

El impacto derivado de las excavaciones los movimientos de maquinaria y el tráfico de vehículos se considera como compatible, ya que se trata de impactos accidentales, de bajas intensidades, muy puntuales y fácilmente evitables con las medidas protectoras adecuadas. En cambio, el impacto asociado

a las actividades a desarrollar en el parque de maquinaria (como son repostaje de maquinaria, mantenimiento, etc.), se ha valorado como moderado, ya que la probabilidad de que se produzca el vertido o escape y la magnitud del mismo es mayor. Dada esta circunstancia, estas acciones se prohibirán en la obra, realizándose el repostaje de toda maquinaria en lugares adecuados para ello, y no en la parcela en cuestión.

El incremento de la erosión se valora como bajo, dado que se trata, en todos, de un impacto de intensidad media, aparición inmediata, acumulativa y continua. No obstante dada la temporalidad de las obras, la reducida extensión de la superficie afectable y la escasa pendiente del territorio afectado cabe esperar que este efecto sólo se manifieste de manera puntual. Además se trata de un impacto fácilmente evitable y subsanable con las medidas protectoras y correctoras adecuadas.

Efectos sobre la vegetación y la fauna

No hay afección, la parcela es industrial y urbanizada, ya fue construida en su momento, y motivado por el incendio se ha vuelto a construir. La implantación de la actividad concreta de fábrica de poliéster no conllevará efecto alguno.

Efectos sobre el paisaje

No hay afección, la parcela es industrial y urbanizada, ya fue construida en su momento, y motivado por el incendio se ha vuelto a construir. La implantación de la actividad concreta de fábrica de poliéster no conllevará efecto alguno.

Efectos sobre Espacios Naturales de Interés

No existen en la zona objeto de estudio, ni en las proximidades ningún Espacio Natural de Interés, tanto Espacio Natural Protegido como Espacio Natural Protegido Red Natura 2000.

Efectos sobre el medio rural

No hay afección, la parcela es industrial y urbanizada, ya fue construida en su momento, y motivado por el incendio se ha vuelto a construir. La implantación de la actividad concreta de fábrica de poliéster no conllevará efecto alguno.

Efectos sobre la socio economía – Bienestar

En general todas las operaciones ligadas a las obras llevan asociadas molestias a la población local, como el ruido, emisión de polvo, desvíos provisionales, corte de caminos. Sin embargo estas afecciones negativas son temporales y desaparecen por completo al finalizar las obras. Esto ha hecho que el impacto sobre la calidad de vida sea valorado como compatible. Requiere de medidas protectoras y correctoras. La generación de renta y empleo durante la fase de construcción va a repercutir de forma indirecta en una mejora en la calidad de vida de los habitantes de la zona. Este impacto positivo es de carácter temporal, ya que está ligado al tiempo en que duren las obras.

Empleo

La actividad va a suponer la creación de un número considerable de puestos de trabajo.

8.4. IMPACTOS EN FASE DE EXPLOTACION

Efectos sobre la vegetación y la fauna

No hay afección, la parcela es industrial y urbanizada, ya fue construida en su momento, y motivado por el incendio se ha vuelto a construir. La implantación de la actividad concrete de fábrica de poliéster no conllevará efecto alguno.

Generación de residuos y vertido de agua

La nueva zona urbana creada lógicamente supone un aumento ostensible de la cantidad de residuos y vertidos generados. El impacto para ambos ha sido valorado como compatible y requiere de medidas encaminadas a minimizarlos. Una adecuada planificación y gestión de los mismos supondrá una significativa minimización de la afección de los mismos sobre el medio.

Efectos sobre el paisaje

No hay afección, la parcela es industrial y urbanizada, ya fue construida en su momento, y motivado por el incendio se ha vuelto a construir. La implantación de la actividad concrete de fábrica de poliéster no conllevará efecto alguno.

Efectos sobre la socioeconomía - Actividad Económica

La actividad supondrá la contratación de muchos puestos de trabajo en la localidad, puestos que actualmente se han desplazados a otras fábricas de la Compañía fuera de esta localización.

Efectos sobre el suelo

En la fase de explotación se va a producir la una ocupación permanente del suelo por las edificaciones y equipamientos proyectados. El impacto se estima como moderado ya que, aunque su extensión y su intensidad resultan muy discretas, su efecto es permanente y a priori irreversible.

Efectos sobre la calidad del aire (Gases, Ruido, Polvo y olores)

Se aplicarán medidas correctoras en las zonas de producción de estireno y de polvo de fibra de vidrio. Las intervenciones serán divididas por zonas de trabajo:

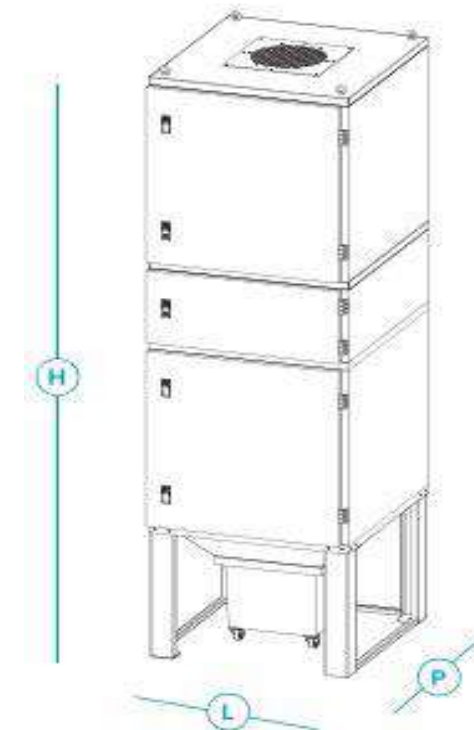
- MESA DE LIJADO Y CIERRA CUARTO ACCESORIOS: Sistema centralizado de aspiración y filtración polvo mediante filtro de cartuchos.
- MESAS ACCESORIOS: Montaje de 4 brazos aspirantes completos de ventilador de aspiración centralizada.
- ZONA FOSA: Modificación cabina de aspiración con montaje de paneles de carbón activado eliminando así la necesidad de sacar al exterior el aire aspirado.

MESA DE LIJADO Y CIERRA CUARTO ACCESORIOS:

Para realizar la aspiración y filtración de la mesa de lijado manual y corte circular, se ha previstos un equipo de alto rendimiento con cartuchos filtrantes y ventilador centralizado. Esta solución, aparte de ser compacta, garantiza la filtración del polvo aspirado con la posibilidad de emitir en el interior de la nave el aire filtrado gracia a la presencia de cartuchos filtrantes certificados BIA de alto rendimiento.

Filtro de cartuchos modelo TCP-4 LX/80, fabricado en chapa de acero al carbono de adecuado espesor, pintado RAL 5011, completo de compuerta de inspección, elementos filtrantes, cajón de recogida polvo de 50lt, tolva con estructura de apoyo, sistema de limpieza cartuchos mediante aire comprimido en contra corriente, ventilador centrífugo directo instalado en el interior del filtro, además de las siguientes características técnicas:

- Máquina a aspirar: MESA 1500X1000 / CIERRA CIRCULAR MANUAL COM ASPIRACION Ø150MM
- Material a filtrar: POLVO Y TROZOS DE FIBRA DE VIDRIO
- Tipo de equipo: FILTRO DE CARTUCHOS
- Caudal de aspiración: 4.000m³/h
- Tipo de filtro ofertado: CARTUCHOS
- Número de cartuchos: 4
- Dimensiones: Ø320x1200(h)
- Material filtrante: POLIESTER ALUMINIZADO
- Ventilador: INCORPORADO
- Potencia instalada: 4Kw
- Limpieza cartuchos: AUTOMATICA POR AIRE COMPRIMIDO
- Dimensiones equipo: 850X950X2.800(H)
- Tubería de unión entre los equipos a aspirar y el equipo de aspiración y filtración, fabricada en chapa galvanizada de adecuado espesor, incluyendo codos injertos y todo lo necesario para un correcto montaje de esta.
- Armario eléctrico con arranque directo para motor de 4Kw, instalado a bordo filtro.
- Silenciador en la boca de salida del filtro.



MESAS ACCESORIOS:

Para la zona mesas accesorios, se han proyectado unos brazos aspirantes que permiten su desplazamiento y recogida de forma muy cómoda, dejando en todos momentos en el área de trabajo completamente libre para la descarga/carga de las piezas a tratar, además su facilidad de desplazamiento, permite optimizar siempre la aspiración de los gases de proceso potenciando así la aspiración de los contaminantes.

- 4 Brazos aspirantes modelo Armoflex 4, fabricados con articulación interna, tubo flexible Ø160x4000mm de longitud, incluyen campana aspirante con asa para su agarre y manipulación.
- Tubería de unión entre los brazos aspirantes y el equipo de aspiración fabricada en chapa galvanizada de adecuado espesor, incluyendo codos injertos y todo lo necesario para un correcto montaje de esta.
- 1 Ventilador centrífugo modelo TDCT 75, fabricado en chapa de acero de adecuado espesor pintada RAL6011, incluye rodete reforzado equilibrado a máquina, silla para el montaje al suelo, motor directo de 5.5Kw certificado ATEX para zona 2-3D y las siguientes características técnicas:
- Caudal de aire a aspirar: 4.800m³/h
- Temperatura máxima de trabajo: 60°C
- Brazos en Aspiración: 4 de 4
- Potencia instalada: 7.5Kw
- Tipo de motor: 380/400 50Hz Ei3
- Tipo de pala: Curva autolimpiante
- Certificación: ATEX ZONA 2-3D
- Silenciador boca premente: Incluida
- Nivel sonoro equipo: 74dB(A)
- Armario eléctrico con arranque por INVERTER para motor de 7.5Kw, con regulación manual del caudal de aspiración, esta opción permite en caso de no utilizar todos los brazos aspirantes, de modular el caudal reduciendo el consumo de energía eléctrica.
- Silenciador en la boca de salida del filtro.



ZONA FOSA

En la zona fosa existen dos equipos de aspiración, nº 1 cabinas aspirantes VEMOVI sin ningún tipo de filtración, y un ventilador centrífugo de baja prevalencia, tratándose de una zona muy complicada para realizar un sistema de aspiración y filtración, nuestra propuesta es instalar en el frente aspirante de las cabinas unos paneles filtrantes que puedan eliminar las sustancias volátiles en suspensión, generando una corriente de aire desde el interior de la nave hacia las paredes aspirantes. Estos paneles permiten recuperar el aire filtrado sin necesidad de emitirlo al exterior, siempre y cuando se haga un correcto mantenimiento de los elementos filtrantes.

- Ventiladores instalados: 6 VENTILADORES HELICOIDALES SODECA HCT-56-4T
- Caudal de aire a aspirar: 5.000m³/H por ventilador
- Caudal total de aire aspirado: 30.000m³/H
- Tipo de filtro utilizado: PANEL DE CARBON ACTIVADO
- Dimensiones filtro: 500x500x98mm
- Número de filtros total: 34
- Fabricación de marco de montaje filtros en perfil de chapa galvanizada con adaptación a las cabinas VEMOVI.
- Esta opción evita la fabricación de una nueva chimenea de expulsión aire, ya que el mismo aire filtrado se podrá reutilizar en el interior de la nave.

9. PLAN DE VIGILANCIA AMBIENTAL

Metodología

En relación con las alternativas propuestas, el Programa de Vigilancia Ambiental establecerá un sistema que garantice el cumplimiento de las indicaciones y medidas, protectoras y correctoras, contenidas en el Estudio de Impacto Ambiental. Deberá expresar en todo caso sus objetivos, medios y contenido. Este deberá incorporar al menos los siguientes aspectos:

- a) Definición de los objetivos de control, identificando los sistemas afectados, los tipos de impactos y los indicadores seleccionados.
- b) Determinación de las necesidades de datos para lograr los objetivos de control.
- c) Definición de las estrategias de muestreo: Sera necesario determinar la frecuencia y el programa de recolección de datos, las aéreas a controlar y el método de recogida de datos.
- d) Comprobación, en la medida de lo posible, de la disponibilidad de datos e información sobre programas similares ya existentes, examinando de forma especial los logros alcanzados en función de los objetivos propuestos.
- e) Análisis de la viabilidad del programa propuesto, determinando las exigencias de plazos, periodos, personal, presupuesto y aquellos otros aspectos que se consideren relevantes.
- f) Propuesta para la elaboración de informes periódicos en los que se señalen los resultados de los controles establecidos en los puntos anteriores. Se describirá la frecuencia y periodo de su emisión.

En todas las obras a realizar se tomarán las medidas necesarias para garantizar la seguridad de la población y producir las mínimas molestias a la misma.

Durante la ejecución de obras de urbanización y construcción de infraestructuras deberán aplicarse las siguientes medidas:

- Cuando existan movimientos de tierra se realizaran riegos periódicos para evitar el polvo.
- La maquinaria propulsada por motores de combustión interna deberá ir dotada con los oportunos silenciadores
- El suelo de buena calidad extraído de las obras se extenderá en las zonas verdes y ajardinadas.
- Los residuos de obra serán transportados a vertederos controlados de inertes.
- Si existiera vegetación de importancia en la zona en obra se trasplantaran a otras zonas verdes, ajardinadas o rusticas donde puedan vivir.
- Todas las instalaciones auxiliares de obra (parque de maquinaria, almacenes, etc.) se situaran en los suelos de menor valor y evitando superficies arboladas o cauces fluviales.

El Programa de Vigilancia Previo se basa en el estudio de los elementos y características del medio afectado, de manera que los proyectos de urbanización se diseñen de acuerdo con el entorno y teniendo en cuenta la premisa de minimizar los impactos desde las primeras etapas.

A lo largo de la fase de construcción, el programa de vigilancia está relacionado con el control de la calidad de los elementos del medio afectados así como el seguimiento de los proyectos de ejecución de las edificaciones. Asimismo, se controlará el rendimiento de los que se realicen de forma satisfactoria y se adapten a lo descrito en el presente Estudio.

Objetivos

- Comprobar el grado en el que las medidas propuestas por el estudio de impacto ambiental han sido efectivamente aplicadas.
- Establecer si las medidas son realmente eficaces, o por el contrario son inadecuadas, innecesarias o incluso perjudiciales, en cuyo caso, habrán de ser readaptadas.
- Identificar impactos no previstos.
- Proporcionar información de otros aspectos medioambientales que pudiesen surgir: especies vegetales

9.1. FASE DE OBRAS

Se comprobará de forma periódica el desarrollo de las obras de construcción, con el fin de que se cumpla todo lo especificado en el proyecto de ejecución.

En primer lugar se deben tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Superficie afectada y ocupada por las instalaciones.
- Mantenimiento de la topografía final prevista.

Erosión:

Respecto a este factor, el programa de seguimiento y control ambiental debe vigilar que el proyecto de construcción y los trabajos de revegetación se realicen con criterios adecuados para evitar procesos de erosión. Los aspectos que se deben tener en cuenta son:

- Observar si se producen fenómenos erosivos.
- Retirada y correcto almacenamiento y ubicación de la tierra vegetal.

Calidad atmosférica:

Los principales parámetros que deben controlarse de la calidad atmosférica son los niveles de partículas en suspensión y el ruido que generan las obras.

Para ello, deben realizarse las siguientes actuaciones:

- Controlar los niveles de inmisión de polvo y de ruido, mediante captadores y sonómetros, con objeto de verificar que se cumplen los estándares marcados por la Ley. En caso de que se superen los niveles admisibles se procederá a revisar los mecanismos de control adoptados, y aplicar las acciones pertinentes.
- Controlar el mantenimiento periódico de la maquinaria y los vehículos de las obras.
- Verificar que se realizan los riegos de las zonas de movimiento de tierras para disminuir la producción de polvo.

Cubierta vegetal:

Los aspectos que debe cumplir este programa en cuanto al control de la vegetación afectada son:

- Controlar la afección directa o indirecta (polvo, maniobras de la maquinaria, etc.) a otras masas vegetales de las inmediaciones.

Patrimonio:

Si durante la ejecución de las obras pudieran realizarse hallazgos casuales de yacimientos no conocidos en la actualidad o no inventariados, se procederá a comunicar inmediatamente dicha aparición a la Dirección General de Patrimonio Cultural.

Paisaje:

No hay afección.

Medio socioeconómico:

El programa de vigilancia también debe realizar un seguimiento de las afecciones sobre el medio socioeconómico. En este sentido el programa debe contener los siguientes aspectos:

- Comprobar en la población la ausencia de molestias.
- Controlar el nivel de ruidos.
- Vigilar la afección a carreteras y vías públicas por el arrastre de materiales, polvo, etc.

Asimismo se debe verificar si se produce algún tipo de degradación a las carreteras por el tránsito de maquinaria pesada.

- Controlar el cumplimiento de las actuaciones preventivas para evitar incendios derivados de la actividad durante la fase de construcción: evitar chispas, controlar el excesivo calentamiento de los elementos de la maquinaria, evitar el vertido de residuos con riesgo de provocar incendios (colillas, botellas, etc.).

9.2. FASE DE EXPLOTACION

Aguas:

- Comprobar el correcto funcionamiento de las redes de saneamiento y los elementos de depuración de las aguas residuales.
- Controlar la aparición de vertidos derivados de las instalaciones.

Erosión:

No hay afección.

Cubierta vegetal:

No hay afección.

Fauna:

No hay afección.

Contaminación acústica:

El nivel de ruidos debe responder a los límites admitidos en la legislación vigente. El programa de vigilancia ambiental contempla mediciones periódicas para determinar el nivel sonoro de las instalaciones.

Paisaje:

Para estimar la evolución de la afección sobre el paisaje se emplearán otros factores mencionados anteriormente: desarrollo de la vegetación, contaminación acústica, existencia de vertidos, etc.

Medio Socioeconómico:

- Controlar la afección a las poblaciones más próximas.
- Controlar los niveles de ruido.

10. ESTUDIO DE ALTERNATIVAS

10.1. OBJETO

Este Capítulo se redacta para dar cumplimiento a lo especificado en el apartado 1.b) del artículo 35, de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de Evaluación Ambiental y en el Anexo II A.1) 2. “Documentación para el estudio de impacto ambiental” de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.

El objeto del presente Análisis es evaluar las alternativas para desarrollar la implantación de un Centro Transfronterizo compuesto por una estación de servicio, un Hotel, Zonas de restauración y Tienda que den servicio a la población de la zonas, así como a los usuarios de la A-49.

Se ha procurado, por tanto, elaborar el Proyecto que nos ocupa en una parcela, catalogando la misma con características adecuadas en cuanto a su viabilidad normativa, técnica, ambiental y económica, tanto en las propias instalaciones como de sus infraestructuras de acceso.

10.2. METODOLOGÍA

El estudio de alternativas, con carácter preventivo y de planificación, se realiza para seleccionar las características de la actividad, desde el punto de vista técnico y medioambiental, realizando un trabajo previo por parte de los técnicos que se complementa con un exhaustivo trabajo de campo.

Se ha diferenciado, de acuerdo a su naturaleza, entre criterios técnicos y ambientales; y según su influencia en la viabilidad de la alternativa, entre Significativo [Con influencia en la viabilidad total o parcial(diseño instalaciones)] y Relativo [Recomendable evitar su posible afección]. Los principales condicionantes considerados son:

10.3. CRITERIOS ASOCIADOS A CONDICIONANTES TECNICOS

CRIT-01 SE REQUIERE UNA SUPERFICIE DE 33 HECTÁREAS

La superficie de la parcela necesaria para su implantación es de 33.673,00 m²

CRIT-02 DISTANCIA A NÚCLEOS URBANOS

La localización de terrenos donde se pretende ubicar la actividad se encuentra en un Polígono Industrial próximo a núcleos urbanos pero a cierta distancia, y la parcela está rodeada de multitud de actividades industriales más próximas a núcleo urbanos..

CRIT-03 DISTANCIA A RED HIDROLÓGICA

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-04 DISTANCIA A VÍAS PECUARIAS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-05 DISTANCIA A CARRETERAS

La parcela no está próxima a ninguna carretera.

CRIT-6 USOS DEL SUELO COMPATIBLES

El suelo es urbano, urbanizado y cuenta con licencia de obras.

10.4. CRITERIOS ASOCIADOS A CONDICIONANTES AMBIENTALES

CRIT-7 PROXIMIDAD A ESPACIOS NATURALES PROTEGIDOS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-8 PLAN DE RECUPERACIÓN Y CONSERVACIÓN DE AVES ESTEPARIAS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso..

CRIT-9 ÁREAS CRÍTICAS PARA LA FLORA

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-10 ÁRBOLES Y ARBOLEDAS SINGULARES

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-11 PATRIMONIO GEOLÓGICO

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-12 ÁREAS DE NIDIFICACIÓN Y CRÍA DE FAUNA AMENAZADA (VU Y EN), SENSIBLES A LA PRESENCIA DE PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURAS (PSFV, LÍNEAS ELÉCTRICAS, ETC)

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-13 ÁREAS DE NIDIFICACIÓN Y CRÍA DE FAUNA AMENAZADA (VU Y EN), ADAPTABLES A MEDIOS ANTROPIZADOS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-14 ÁREAS DE NIDIFICACIÓN Y CRÍA DE FAUNA PROTEGIDA SENSIBLES A LA PRESENCIA DE PROYECTOS DEINFRAESTRUCTURAS (PSFV, LÍNEAS ELÉCTRICAS, ETC)

La parcela y la actividad no afectan a este recurso..

CRIT-15 OTRAS FIGURAS RELACIONADAS CON LA ORDENACIÓN DEL TERRITORIO CON INFLUENCIA MEDIOAMBIENTAL

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-16 INVENTARIO DE HUMEDALES DE ANDALUCÍA

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-17 MONTES PÚBLICOS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-18 PLANES DE RECUPERACIÓN Y CONSERVACIÓN DE AVES NECRÓFAGAS, ÁGUILA IMPERIAL IBÉRICA, AVES DE ZONAS HÚMEDAS, PECES E INVERTEBRADOS, Y LINCE IBÉRICO

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-19 PATRIMONIO HISTÓRICO

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-20 IBAS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-21 OTRAS ÁREAS DE NIDIFICACIÓN Y CRÍA DE FAUNA PROTEGIDA, ADAPTADOS A MEDIOS ANTROPIZADOS

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

CRIT-22 PRESENCIA DE HÁBITATS DE INTERÉS COMUNITARIO (HIC)

La parcela y la actividad no afectan a este recurso.

10.5. CRITERIOS ASOCIADOS A DIMENSIONES

De forma complementaria a los criterios comentados en el apartado anterior, se propone una segunda revisión (11.3), centrada en las dimensiones de las infraestructuras principales que compondrán el Proyecto.

Se valorará, por tanto:

- Las Plantas de los edificios: Superficie (m2) y Perímetro del vallado (m)1.

11. ESTUDIO DE ALTERNATIVAS

Se han estudiado, a excepción obviamente de la Alternativa 0, distintas combinaciones en varios emplazamientos (todos ellos técnica y ambientalmente viables) que permitieran alcanzar la implantación necesaria, cumpliendo a su vez los criterios definidos en el apartado anterior.

ALTERNATIVA-00

La no ejecución del proyecto no supondría ningún tipo de afección negativa directa o indirecta sobre el medio natural; si bien, tampoco se generarían efectos positivos sobre el entorno. Desde el punto de vista territorial y social esta alternativa no da respuesta a las necesidades planteadas y que motivan el proyecto, al no suponer la mejora de las perspectivas ambientales y socioeconómicas.

Esta alternativa sólo sería admisible en el caso de que para el resto de las alternativas planteadas se identificaran impactos inadmisibles y sin posibilidad alguna de corrección, mitigación y/o compensación, por afección a especies y hábitats prioritarios, criterios que, por otra parte, no se cumplen en este caso particular.

A continuación, se analizan las alternativas (excluida la Alternativa-00):

- Alternativa-01: IMPLANTACION PROYECTADA
- Alternativa-02: IMPLANTACION CON DISTRIBUCIÓN DISTINTA A LA ORIGINAL

ALTERNATIVA-01

La primera alternativa considerada es la descrita en Proyecto y en los apartados anteriores del EsIA, es decir reconstruir la fábrica exactamente como la que había antes del incendio, aprovechando la cimentación existente y la urbanización de parcela, lo cual conlleva únicamente la reconstrucción del edificio de planta 0 hacia arriba, provocando el menos impacto posible.

ALTERNATIVA-02

La alternativa 02 será proyectar la fábrica partiendo de cero en la parcela, lo cual conllevaría muchas más demoliciones, movimiento de tierras, cimentaciones y obras en general.

Las conclusiones del Análisis efectuado son:

- i. Alternativas reales: se han propuesto alternativas ambiental, técnica y económicamente viables, que con las adecuadas medidas correctoras derivarían en impactos residuales compatibles.
- ii. Factores significativos: aunque cuantitativamente no se ha realizado distinción entre los distintos criterios analizados, no se estima relevante la presencia de especies amenazadas o protegidas (nidificantes) cuya conservación se vea comprometida por la instalación de la actividad en las alternativas descritas. En este sentido, las 2 alternativas dispondrían de la misma afección por ubicarse en la misma parcela objeto.

- iii. Impacto paisajístico: El impacto paisajístico en las alternativas puede considerarse nulo, dadas las características y ubicación de la parcela.
- v. Respecto al Condicionante-01 (Técnico): En términos generales, la Alternativa-01 se sitúa como la opción más ventajosa por su menor impacto en la fase de obras.

11.1. JUSTIFICACIÓN DE LA SOLUCIÓN PROPUESTA

En base al análisis pormenorizado realizado en los apartados anteriores se concluye que el Proyecto con el emplazamiento y distribución interior más favorable desde el punto de vista ambiental, territorial y técnico-económico es el incluido en la descripción como Alternativa 1, ya que en fase obra es la que menor afección medioambiental provoca.

XXXXXXX
Ingeniero Industrial
Colegiado nº: 2.708

12. REPORTAJE FOTOGRÁFICO



Vista general de parcela



Fábrica



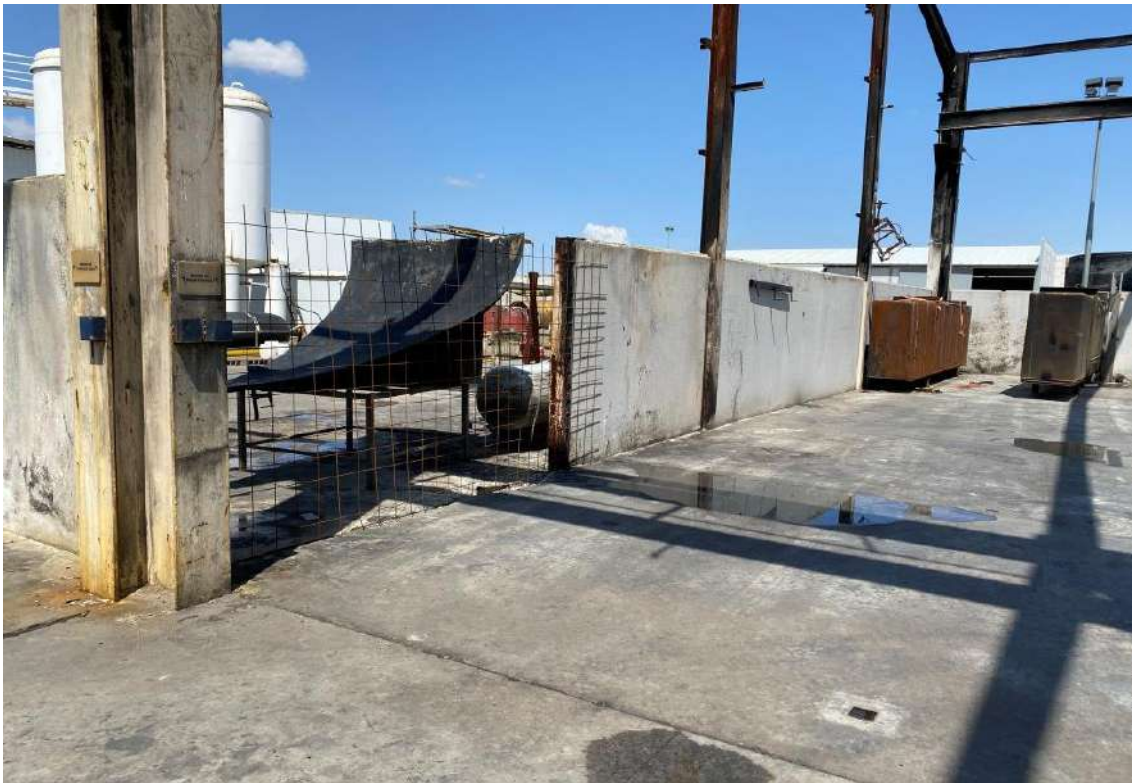
Fábrica



Fábrica



Fábrica



Fábrica



Fábrica



Nave de herramientas



Nave de herramientas