

**REVISIÓN DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE**  
**FÁBRICA DE PIENSOS DE COVAP**

***CUESTIONARIO SOBRE IMPLANTACIÓN DE LAS MTD***



***PROMOTOR: SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA GANADERA  
DEL VALLE DE LOS PEDROCHES (COVAP, S.C.A.)***

***EMPLAZAMIENTO: FÁBRICA DE PIENSOS,  
CTRA CANALEJA S/N***

***POZOBLANCO (CÓRDOBA)***

C/ RICARDO DELGADO VIZCAINO, 4-BAJO. POZOBLANCO (CORDOBA)  
TLF/FAX: 957 77 23 56  
e-mail: ingenieria@e3ingenieria.com

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 1/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

CUESTIONARIO SOBRE IMPLANTACIÓN DE LAS MEJORES TÉCNICAS  
DISPONIBLES EN FÁBRICA DE PIENSOS DE COVAP, S.C.A.

EXPTE: AAI/CO/005

OBJETO

Este cuestionario tiene por objeto obtener de las instalaciones de Fábrica de Piensos, la información necesaria para evaluar el grado de implantación de las Conclusiones MTD que establece la DECISIÓN DE EJECUCIÓN DE LA COMISIÓN 2019/2031/UE, de 12 de noviembre de 2019, por la que se establecen las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) en las industrias de alimentación, bebida y leche, conforme a la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre las emisiones industriales.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

El presente cuestionario es aplicable a Fábrica de Piensos cuyas instalaciones o actividades principales, según numeración establecida en el RDL 1/2016 sobre IPPC, son:

**9.1.b).ii) Materia prima vegetal de una capacidad de producción de productos acabados superior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso de que la instalación funcione durante un periodo no superior a 90 días consecutivos en un año cualquiera.**

Nº Reg. Entrada: 202499906427102. Fecha/Hora: 18/06/2024 10:20:46

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 2/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**1. CUESTIONARIO GENERAL DE EVALUACIÓN DE LAS MTD APLICABLES A LAS INDUSTRIAS DE ALIMENTACIÓN, BEBIDAS Y LECHE.****1.1. Sistemas de Gestión Ambiental****►MTD 1. Sistema de gestión ambiental (SGA)**

¿Tiene implantado un sistema de gestión medioambiental en las instalaciones de alimentación, bebida y leche?

☒ SÍ ☐ NO

En caso afirmativo, indique donde corresponda el grado de implantación del SGA a fecha actual, y la fecha de la última auditoría interna/externa realizada:

☐ Bajo ☐ Medio bajo ☐ Medio ☒ Medio alto ☐ Alto

Fecha última Auditoría Interna: 06/10/2023

Fecha última Auditoría Externa: 20/11/2023

Indique bajo qué norma o referencia está basado el SGA implantado en la Industria:

☒ UNE-EN ISO 14001


☐ Reglamento (CE) n.º 1221/2009, del Parlamento Europeo y del Consejo de 25/09/2009

☐ Otra Norma/Referencia. Indique en el cuadro de abajo una descripción:

Cabe destacar que se pretende la inminente implantación de la norma ISO 50001 para mejora de la eficiencia energética de la Industria.

Marque lo que corresponda sobre el contenido del SGA que tenga implantado:

- ☒ Compromiso, liderazgo y responsabilidad de los órganos directivos, incluidos los altos cargos, para la aplicación de un SGA eficaz.
- ☒ Un análisis que incluya la determinación del contexto de la organización, el reconocimiento de las necesidades y expectativas de las partes interesadas, la identificación de las características de la instalación asociadas con los posibles riesgos para el medio ambiente (o la salud humana), así como de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.
- ☒ Desarrollo de una política ambiental que promueva la mejora continua del comportamiento ambiental de la instalación.
- ☒ Establecimiento de objetivos e indicadores de rendimiento en relación con aspectos ambientales significativos, como la garantía del cumplimiento de los requisitos legales aplicables.
- ☒ Planificación y aplicación de los procedimientos y acciones necesarios (incluidas, en su caso, las acciones correctivas y preventivas) para alcanzar los objetivos ambientales y evitar los riesgos ambientales.
- ☒ Determinación de las estructuras, funciones y responsabilidades en relación con los aspectos y objetivos ambientales y aportación de los recursos financieros y humanos necesarios.

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 3/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			


- ☒ Garantía de la competencia y sensibilización necesarias del personal cuyo trabajo puede afectar al comportamiento ambiental de la instalación (por ejemplo, facilitando información y formación).
- ☒ Comunicación interna y externa.
- ☒ Fomento de la participación de los empleados en las buenas prácticas de gestión ambiental.
- ☒ Establecimiento y mantenimiento de un manual de gestión y procedimientos escritos para controlar las actividades con un impacto ambiental significativo, así como los registros pertinentes.
- ☒ Planificación operativa efectiva y control de procesos.
- ☒ Aplicación de programas de mantenimiento apropiados.
- ☒ Protocolos de preparación y respuesta ante situaciones de emergencia, entre ellos la prevención o la mitigación de los efectos adversos (ambientales) de las situaciones de emergencia.
- ☒ Cuando se (re)diseña una (nueva) instalación o parte de ella, la consideración de los impactos ambientales a lo largo de su vida, incluidos la construcción, el mantenimiento, la explotación y la clausura.
- ☒ Aplicación de un programa de seguimiento y valoración, en caso necesario; puede encontrarse información en el Informe de referencia sobre el control de las emisiones a la atmósfera y al agua procedentes de instalaciones DEI.
- ☐ Realización periódica de evaluaciones comparativas con el resto del sector.
- ☒ Auditoría interna periódica independiente (en la medida en que sea viable) y auditoría externa periódica independiente con el fin de evaluar el comportamiento ambiental y determinar si el SGA se ajusta o no a las disposiciones previstas y si se ha aplicado y mantenido correctamente.
- ☒ Evaluación de las causas de los incumplimientos, aplicación de medidas correctoras en respuesta a los mismos, revisión de la eficacia de las medidas correctoras y determinación de si existen o pueden producirse incumplimientos similares.
- ☒ Revisión periódica del SGA, por la alta dirección, para comprobar si sigue siendo conveniente, adecuado y eficaz.
- ☒ Seguimiento y apreciación del desarrollo de técnicas más limpias.

En lo que se refiere específicamente al sector de alimentación, bebida y leche, la MTD también consiste en incorporar en el SGA las siguientes características:

- ☐ Plan de gestión de ruidos (véase MTD 13).
- ☐ Plan de gestión de olores (véase MTD 15).
- ☒ Inventario del consumo de agua, energía y materias primas, así como de flujos de aguas residuales y de gases residuales (véase MTD 2).
- ☒ Plan de eficiencia energética (véase MTD 6a).

**Observaciones:**

Aunque no se tiene implantado Plan de gestión de ruidos y olores con dicha denominación como tal, sí que se realizan técnicas encaminadas a su reducción, tales como ubicar adecuadamente los edificios y maquinaria, utilizar cerramientos adecuados donde se producen ruidos/olores, inspección y mantenimiento de la maquinaria, manejo de equipos por personal especializado, confinamiento de maquinaria ruidosa...

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 4/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

►MTD 2. Para aumentar la eficiencia en el uso de los recursos y reducir las emisiones, ¿ha establecido, mantenido y revisado periódicamente un inventario del consumo de agua, energía y materias primas, así como de los flujos de aguas residuales y de gases residuales, como parte del sistema de gestión ambiental (véase MTD 1), que reúna todas las características siguientes?:


- ☐ Información sobre los procesos de producción de alimentos, bebidas y leche, que incluya:
- ☐ Diagramas de flujo simplificados de los procesos que muestren el origen de las emisiones.
  - ☐ Descripciones de las técnicas integradas en los procesos y de las técnicas de tratamiento de las aguas y gases residuales, con indicación de su eficacia.
- ☐ Información sobre consumo y uso del agua (por ejemplo, diagramas de flujo y balances de masas de agua), e identificación de medidas con objeto de reducir el consumo de agua y el volumen de aguas residuales (véase MTD 7).
- ☐ Información sobre la cantidad y las características de las corrientes de aguas residuales, por ejemplo:
- ☐ Valores medios y variabilidad del flujo, el pH y la temperatura.
  - ☐ Concentración media y valores de carga de los contaminantes/parámetros pertinentes (por ejemplo, COT o DQO, especies de nitrógeno, fósforo, cloruro, conductividad) y su variabilidad.
- ☐ Información sobre las características de los flujos de gases residuales, por ejemplo:
- ☐ Valores medios y variabilidad del flujo y la temperatura.
  - ☐ Valores medios de concentración y carga de los contaminantes/parámetros pertinentes (por ejemplo, partículas, COVT, CO, NOX, SOX) y su variabilidad.
  - ☐ Presencia de otras sustancias que puedan afectar al sistema de tratamiento de los gases residuales o a la seguridad de las instalaciones (por ejemplo, oxígeno, vapor de agua, partículas, etc.).
- ☒ Información sobre el consumo y el uso de energía, la cantidad de materias primas utilizadas, así como la cantidad y las características de los residuos generados, y determinación de las acciones para la mejora continua de la eficiencia en el uso de los recursos (véase por ejemplo MTD 6 y MTD 10).
- ☒ Identificación y aplicación de una estrategia de seguimiento adecuada con el fin de aumentar la eficiencia de los recursos, teniendo en cuenta el consumo de energía, agua y materias primas. El seguimiento puede incluir mediciones directas, cálculos o registros con una frecuencia apropiada. El seguimiento se desglosa al nivel más adecuado (por ejemplo, a nivel de proceso o instalación).

Observaciones:

## 1.2. Monitorización

►MTD 3. En relación con las emisiones relevantes al agua identificadas en el inventario de corrientes de aguas residuales (véase MTD 2):

- ☐ ¿Ha monitorizado los principales parámetros del proceso?
- ☐ Seguimiento en continuo del flujo de aguas residuales.
  - ☐ Seguimiento en continuo del pH.

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 5/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

- ☐ Seguimiento en continuo de la temperatura.
- ☐ Otros.
- ☐ ¿Lo ha realizado en lugares clave?
- ☐ Entrada y salida del pretratamiento.
- ☐ Entrada al tratamiento final.
- ☐ En el punto en que las emisiones salen de la instalación.
- ☐ Otros.

Observaciones:  
Sin implantar.

►MTD 4. ¿Monitoriza las emisiones al agua al menos con la frecuencia que se indica a continuación y de acuerdo con normas EN? (Cuando no se disponga de normas EN, considerar la aplicación de las normas ISO u otras normas nacionales o internacionales que garanticen la obtención de datos de una calidad científica equivalente)

Parámetro: Demanda química de oxígeno (DQO). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Nitrógeno total (NT). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Carbono orgánico total (COT). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Fósforo total (PT). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Sólidos en Suspensión Totales (TSS). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Demanda bioquímica de oxígeno (DBO<sub>5</sub>). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.

- ☐ Una vez al mes. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Cloruro (Cl<sup>-</sup>).

- ☐ Una vez al mes. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Observaciones:  
Certificado de implantación de norma UNE-EN ISO 14001. Esta monitorización no aplica por no realizarse vertidos directos a masa de agua receptora.

**►MTD 5. ¿Monitoriza las emisiones canalizadas a la atmósfera, al menos con la frecuencia que se indica a continuación y con arreglo a las normas EN?**Parámetro: Partículas**X** Sector: piensos.☐ Una vez al trimestre, para el proceso de deshidratación de forrajes verdes.**X** Una vez al año, para el proceso de molienda y enfriado de pellets en la fabricación de piensos compuestos.**X** Una vez al año, para el proceso de extrusión de pienso seco.☐ Otra frecuencia. Indicar:**X** Sector: molienda de grano.**X** Una vez al año, para el proceso de limpieza y molienda de grano.☐ Otra frecuencia. Indicar:


Observaciones:

Según UNE-EN ISO 14001, para procesos de fabricación de piensos.

**1.3. Eficiencia energética****►MTD 6. Para aumentar la eficiencia energética general de la instalación, ¿aplica alguna de las técnicas siguientes?:****X** Plan de eficiencia energética. Combinado con:**X** Técnicas comunes. Indicar:

- Cogeneración
- Regulación y control de los quemadores
- Motores eficientes desde el punto de vista energético
- Recuperación de calor con intercambiadores de calor o bombas de calor (incluida la recompresión mecánica de vapor)
- Iluminación
- Optimización de los sistemas de distribución de vapor
- Precalentamiento del agua de alimentación (incluido el uso de economizadores)
- Sistemas de control de los procesos
- Reducción de las fugas de sistemas de aire comprimido (SE REALIZAN AUDITORÍAS EXTERNAS)
- Reducción de las pérdidas de calor mediante aislamiento
- Variadores de velocidad
- Utilización de energía solar (AUTOCONSUMO PLANTA SOLAR 6 MW EN HIBRIDACIÓN CON COGENERACIÓN)

Observaciones:

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 7/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**1.4. Consumo de agua y vertido de aguas residuales**

►MTD 7. Para reducir el consumo de agua y el volumen de aguas residuales vertidas, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

☒ Reciclado y reutilización de agua. Combinado con:

☒ Optimización del flujo del agua.

☐ Optimización de pulverizadores y mangueras.

☐ Separación de corrientes de agua.

☒ Limpieza en seco.

☐ Sistema de arrastre para la limpieza de tuberías.

☒ Limpieza a alta presión.

☐ Optimización de la dosificación de los productos químicos y del uso del agua en la limpieza in situ.

☐ Limpieza a baja presión con espuma o gel.

☒ Diseño optimizado y construcción de zonas de equipamiento y procesado.

☒ Limpieza del equipo lo antes posible.

Observaciones:

**1.5. Sustancias nocivas**

►MTD 8. Para evitar o reducir el uso de sustancias nocivas, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

☒ Selección adecuada de productos químicos de limpieza o desinfectantes.

☐ Reutilización de productos químicos en la limpieza *in situ*.

☐ Limpieza en seco.

☒ Diseño optimizado y construcción de zonas de equipamiento y procesado.

Observaciones:

►MTD 9. Para evitar las emisiones de sustancias que agotan la capa de ozono y de sustancias con un alto potencial de calentamiento atmosférico procedentes de la refrigeración y la congelación, ¿utiliza refrigerantes sin potencial de agotamiento del ozono y con un bajo potencial de calentamiento atmosférico?:

☐ Sí.

☐ No.

Observaciones:

En Fábrica de Piensos no se realiza refrigeración/congelación con uso de refrigerantes con potencial de agotamiento del ozono y calentamiento atmosférico. NO APLICA.



**1.6. Eficiencia de los recursos**

►MTD 10. Para aumentar la eficiencia de los recursos, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

- ☒ Digestión anaerobia.  
☐ Utilización de los residuos.  
☒ Separación de residuos.  
☐ Recuperación y reutilización de residuos del pasteurizador.  
☐ Recuperación de fósforo como estruvita.  
☐ Uso de aguas residuales para el esparcimiento sobre terreno.

Observaciones:

- Puesta en marcha de planta de biogás y biomasa que proporcionarán combustible (biogás) y vapor a utilizar en Fábrica de Piensos.
- Se realiza una adecuada separación de los residuos generados en la industria.

**1.7. Emisiones al agua**

►MTD 11. Para evitar las emisiones no controladas al agua, ¿posee una capacidad de almacenamiento adecuada de las aguas residuales?:

- ☐ Sí ☒ No

Observaciones:

Vertido directo a red de saneamiento municipal sin almacenamiento previo y sin que se haya realizado previamente una monitorización, análisis, reutilización...

►MTD 12. Para reducir las emisiones al agua, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación, o una combinación de varias de ellas?:

Tratamiento previo, primario y general, como:

- ☐ Igualación.  
☐ Neutralización.  
☐ Separación física.

Tratamiento aeróbico o anaeróbico (tratamiento secundario)

- ☐ Tratamiento aeróbico o anaeróbico.

Eliminación del nitrógeno

- ☐ Nitrificación o desnitrificación.  
☐ Nitrificación parcial-Oxidación anaeróbica del amonio.

Recuperación o eliminación del fósforo

- ☐ Recuperación de fósforo como estruvita.  
☐ Precipitación.  
☐ Mejora de la eliminación biológica del fósforo.

Desbaste final

- ☐ Coagulación y floculación.
- ☐ Sedimentación.
- ☐ Filtración.
- ☐ Flotación.

Indique el nivel de emisión asociado a las MTD (NEA-MTD) correspondiente a las emisiones directas a una masa de agua receptora.

Parámetro	NEA-MTD <sup>(1)(2)</sup> (media diaria)	VLE AAI (media diaria)	Nivel de emisión (valor medio de medias diarias)
Demanda Química de Oxígeno (DQO) <sup>(3)(4)</sup>	25-100 mg/l <sup>(5)</sup>	125 mg/l	<125 mg/l
Total de Sólidos en Suspensión (TSS)	4-50 mg/l <sup>(6)</sup>	35 mg/l	<35 mg/l
Nitrógeno Total (NT)	2-20 mg/l <sup>(7)(8)</sup>	25 mg/l	<25 mg/l
Fósforo Total (PT)	0,2-2 mg/l <sup>(9)</sup>	2 mg/l	<2 mg/l

- (1) Los NEA-MTD no son aplicables a las emisiones de la molienda de grano, el procesado de forrajes verdes, y la producción de pienso seco para mascotas y de piensos compuestos.
- (2) Los NEA-MTD pueden no aplicarse a la producción de ácido cítrico o de levadura.
- (3) No hay ningún NEA-MTD aplicable a la demanda bioquímica de oxígeno (DBO). A título indicativo, el nivel anual medio de la DBO5 en el efluente de una depuradora biológica de aguas residuales será, por lo general,  $\leq 20$  mg/l.
- (4) El NEA-MTD para la DQO puede ser sustituido por un NEA-MTD para el COT. La correlación entre la DQO y el COT se determina caso por caso. El NEA-MTD para el COT es la opción preferida, ya que su monitorización no depende del uso de compuestos muy tóxicos.
- (5) El límite superior del intervalo es:
- 125 mg/l para los lácteos;
  - 120 mg/l para las instalaciones de frutas y hortalizas;
  - 200 mg/l para el procesado de semillas oleaginosas y el refino de aceite vegetal;
  - 185 mg/l para las instalaciones de producción de almidón;
  - 155 mg/l para las instalaciones de fabricación de azúcar; como medias diarias únicamente si la eficiencia de reducción es  $\geq 95$  % de media anual o de media a lo largo del período de producción.
- (6) El extremo inferior del intervalo se alcanza normalmente cuando se utiliza la filtración (por ejemplo, filtración de arena, microfiltración o biorreactor de membrana), mientras que el extremo superior se alcanza normalmente cuando se utiliza solo sedimentación.
- (7) El extremo superior del intervalo es de 30 mg/l como media diaria únicamente si la eficiencia de reducción es  $\geq 80$  % de media anual o de media a lo largo del período de producción.
- (8) Los NEA-MTD pueden no ser aplicables cuando la temperatura de las aguas residuales es baja (por ejemplo, inferior a 12 °C) durante períodos prolongados.
- (9) El límite superior del intervalo es:
- 4 mg/l para los lácteos y las plantas de almidón que producen almidón modificado o hidrolizado;
  - 5 mg/l para las instalaciones de frutas y hortalizas;
  - 10 mg/l para las instalaciones de procesado de semillas oleaginosas y refino de aceite vegetal que realicen hidrólisis en pasta de neutralización; como medias diarias únicamente si la eficiencia de reducción es  $\geq 95$  % de media anual o de media a lo largo del período de producción.

**Observaciones:**

No aplicable a procesos de molienda de grano, producción de piensos compuestos y pienso seco. NO APLICA.

**1.8. Ruido**

►MTD 13. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir la emisión de ruido, ¿ha establecido un plan de gestión del ruido como parte del SGA, que incluya todos los elementos siguientes?:

- ☐ Un protocolo que contenga actuaciones y plazos.
- ☐ Un protocolo para la supervisión de las emisiones de ruido.
- ☐ Un protocolo de respuesta a incidentes identificados en relación con el ruido.
- ☐ Un programa de reducción del ruido destinado a determinar la fuente o fuentes, a medir o estimar la exposición al ruido y las vibraciones, a caracterizar las contribuciones de las fuentes y a aplicar medidas de prevención o reducción.

Observaciones:

No aplica.


Industria con INFORME DE ENSAYO DE NIVEL DE RUIDO AMBIENTAL EN ACTIVIDADES realizado por SGS Tecnos, S.A.U. (a fecha 25/04/2024) para evaluación de conformidad a la normativa de referencia y sin existencia de quejas/denuncias por molestias en receptores próximos.

►MTD 14. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir las emisiones de ruido, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación, o una combinación de varias de ellas?:

- ☒ Ubicación adecuada de edificios y maquinaria.
- ☒ Medidas operativas:
  - ☒ inspección y mantenimiento de la maquinaria;
  - ☒ cierre de las puertas y ventanas de las zonas cerradas, en la medida de lo posible;
  - ☒ manejo de los equipos por parte de personal especializado;
  - ☒ evitación de actividades ruidosas durante la noche, en la medida de lo posible;
  - ☒ medidas de control del ruido.
- ☒ Maquinaria de bajo nivel de ruido.
- ☒ Equipos de control del ruido:
  - ☐ reductores del ruido;
  - ☒ aislamiento de la maquinaria;
  - ☒ confinamiento de la maquinaria ruidosa;
  - ☒ insonorización de los edificios.
- ☒ Reducción del ruido.

Observaciones:

A pesar de no tener Plan de Gestión de Ruido, se aplican continuamente técnicas para la reducción y gestión del ruido tanto para receptores externos como para trabajadores y usuarios de la industria.

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 11/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			


**1.9. Olores**

►MTD 15. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir la emisión de olores, ¿ha establecido un plan de gestión de olores como parte del SGA, que incluya todos los elementos siguientes?:

- ☐ Un protocolo que contenga actuaciones y plazos.
- ☐ Un protocolo para la monitorización de los olores.
- ☐ Un protocolo de respuesta a incidentes identificados en relación con los olores.
- ☐ Un programa de reducción de olores destinado a determinar la fuente o las fuentes, a medir o estimar la exposición a los olores, a caracterizar las contribuciones de las fuentes y a aplicar medidas de prevención o reducción.

Observaciones:

Industria alejada de núcleo urbano y sin existencia de quejas/denuncias por molestias en receptores próximos. NO APLICA.

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 12/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			

**2. CUESTIONARIO EVALUACIÓN DE LAS MTD APLICABLES A LA FABRICACIÓN DE PIENSO.****2.1. Eficiencia energética**

Indique el nivel de comportamiento ambiental para el consumo específico de energía.

Proceso específico	Consumo específico de energía (Media anual)
Piensos compuestos	0,031 MWh/t

Observaciones:

►MTD 16. Para aumentar la eficiencia energética en el procesado de forrajes verdes, ¿utiliza una combinación de las técnicas indicadas en la MTD 6 junto a una combinación adecuada de las técnicas que se indican a continuación?:

- ☐ Utilización de forrajes presecados.  
☐ Reciclado de los gases residuales de la secadora.  
☐ Utilización del calor residual para presecado.

Observaciones:

NO APLICA, ya que no se realiza procesado de forrajes verdes.

**2.2. Consumo de agua y vertido de aguas residuales**

Indique el nivel de comportamiento ambiental para vertidos específicos de aguas residuales.

Proceso específico	Unidad	Vertido específico de aguas residuales (Media anual)
Pienso húmedo para mascotas	m <sup>3</sup> /t de producto	

Observaciones:

NO APLICA, por ser para fabricación de Pienso húmedo para mascotas.

**2.3. Emisiones atmosféricas**

►MTD 17. Para reducir las emisiones atmosféricas canalizadas de partículas, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación?:

- ☒ Filtro de mangas.  
☒ Uso de ciclones.

Indique los niveles de emisión asociados a las MTD (NEA-MTD) correspondientes a las emisiones atmosféricas canalizadas de partículas procedentes de la molienda y del enfriado de pellets en la fabricación de piensos compuestos.

Parámetro	Proceso	NEA-MTD (valor medio durante el periodo de muestreo)		VLE AAI	Nivel de emisión (valor medio durante el periodo de muestreo)
		Instalación nueva	Instalación existente		
Partículas (mg/Nm³)	Molienda	2 - 5	2 - 10	50 mg/Nm³	1,34-1,19-1,33-1,39 mg/Nm³
	Enfriado de pellets	2 - 20		50 mg/Nm³	1,31-4,32-1,31-2,04-0,97 mg/Nm³

Observaciones:

8. CUESTIONARIO EVALUACIÓN DE LAS MTD APLICABLES A LA MOLIENDA DE GRANO.

8.1. Eficiencia energética

Indique el nivel de comportamiento ambiental para el consumo específico de energía.

Proceso específico	Consumo específico de energía (Media anual)
Molienda de grano	0,031 MWh/t

Observaciones:

8.2. Emisiones atmosféricas

►MTD 28. Para reducir las emisiones atmosféricas canalizadas de partículas, ¿utiliza un filtro de mangas?:

☒ Sí ☐ No

Indique los niveles de emisión asociados a las MTD (NEA-MTD) correspondientes a las emisiones canalizadas a la atmósfera de partículas procedentes de la molienda de grano.

Parámetro	NEA-MTD (valor medio durante el periodo de muestreo)	VLE AAI	Nivel de emisión (valor medio durante el periodo de muestreo)
Partículas (mg/Nm³)	2 – 5	50 mg/Nm³	1,34-1,19-1,33-1,39 mg/Nm³

Observaciones:

Nº Reg. Entrada: 202499906427102. Fecha/Hora: 18/06/2024 10:20:46

POZOBLANCO, a Mayo de 2024:  
REPRESENTANTE LEGAL DE COVAP, S.C.A.

CARMONA  
MORA  
ANTONIO  
ANDRES -  
30513417F

Firmado digitalmente  
por CARMONA MORA  
ANTONIO ANDRES -  
30513417F  
Fecha: 2024.06.15  
09:37:33 +02'00'

Fdo: D. Antonio Andrés Carmona Mora (Director General)

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		18/06/2024 10:20	PÁGINA 15/15
VERIFICACIÓN	PEGVE7ZUW6UCFGDPGPZJL3DZSMTAE9	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a>	
			