

**REVISIÓN DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE
INDUSTRIA LÁCTEA Y CENTRAL DE COGENERACIÓN DE COVAP**

CUESTIONARIO SOBRE IMPLANTACIÓN DE LAS MTD



PROMOTOR: SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA GANADERA
DEL VALLE DE LOS PEDROCHES (COVAP, S.C.A.)

EMPLAZAMIENTO: INDUST. LÁCTEA-CENTRAL COGENERACIÓN,
CTRA CANALEJA S/N

POZOBLANCO (CÓRDOBA)

C/ RICARDO DELGADO VIZCAINO, 4-BAJO. POZOBLANCO (CORDOBA)
TLF/FAX: 957 77 23 56
e-mail: ingenieria@e3ingenieria.com

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 1/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

CUESTIONARIO SOBRE IMPLANTACIÓN DE LAS MEJORES TÉCNICAS
DISPONIBLES EN INDUSTRIA LÁCTEA Y COGENERACIÓN DE COVAP, S.C.A.

EXPTE: AAI/CO/043

OBJETO

Este cuestionario tiene por objeto obtener de las instalaciones de Industria Láctea y Cogeneración, la información necesaria para evaluar el grado de implantación de las Conclusiones MTD que establece la DECISIÓN DE EJECUCIÓN DE LA COMISIÓN 2019/2031/UE, de 12 de noviembre de 2019, por la que se establecen las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) en las industrias de alimentación, bebida y leche, conforme a la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre las emisiones industriales.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

El presente cuestionario es aplicable a la Industria Láctea y Cogeneración cuyas instalaciones o actividades principales, según numeración establecida en el RDL 1/2016 sobre IPPC, son:

9.1.c) Tratamiento y transformación solamente de la leche, con una cantidad de leche recibida superior a 200 toneladas por día (valor medio anual).

Nº Reg. Entrada: 202499905223397. Fecha/Hora: 24/05/2024 09:38:35

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 2/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

1. CUESTIONARIO GENERAL DE EVALUACIÓN DE LAS MTD APLICABLES A LAS INDUSTRIAS DE ALIMENTACIÓN, BEBIDAS Y LECHE.

1.1. Sistemas de Gestión Ambiental

►MTD 1. Sistema de gestión ambiental (SGA)

¿Tiene implantado un sistema de gestión medioambiental en las instalaciones de alimentación, bebida y leche?

☒ SÍ ☐ NO

En caso afirmativo, indique donde corresponda el grado de implantación del SGA a fecha actual, y la fecha de la última auditoría interna/externa realizada:

☐ Bajo ☐ Medio bajo ☐ Medio ☒ Medio alto ☐ Alto

Fecha última Auditoría Interna: 23/08/2023

Fecha última Auditoría Externa: 07/11/2023

Indique bajo qué norma o referencia está basado el SGA implantado en la Industria:

☒ UNE-EN ISO 14001

☐ Reglamento (CE) n.º 1221/2009, del Parlamento Europeo y del Consejo de 25/09/2009

☐ Otra Norma/Referencia. Indique en el cuadro de abajo una descripción:

Cabe destacar que se pretende la inminente implantación de la norma ISO 50001 para mejora de la eficiencia energética de la Industria.

Marque lo que corresponda sobre el contenido del SGA que tenga implantado:

- ☒ Compromiso, liderazgo y responsabilidad de los órganos directivos, incluidos los altos cargos, para la aplicación de un SGA eficaz.
- ☒ Un análisis que incluya la determinación del contexto de la organización, el reconocimiento de las necesidades y expectativas de las partes interesadas, la identificación de las características de la instalación asociadas con los posibles riesgos para el medio ambiente (o la salud humana), así como de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.
- ☒ Desarrollo de una política ambiental que promueva la mejora continua del comportamiento ambiental de la instalación.
- ☒ Establecimiento de objetivos e indicadores de rendimiento en relación con aspectos ambientales significativos, como la garantía del cumplimiento de los requisitos legales aplicables.
- ☒ Planificación y aplicación de los procedimientos y acciones necesarios (incluidas, en su caso, las acciones correctivas y preventivas) para alcanzar los objetivos ambientales y evitar los riesgos ambientales.
- ☒ Determinación de las estructuras, funciones y responsabilidades en relación con los aspectos y objetivos ambientales y aportación de los recursos financieros y humanos necesarios.

- ☒ Garantía de la competencia y sensibilización necesarias del personal cuyo trabajo puede afectar al comportamiento ambiental de la instalación (por ejemplo, facilitando información y formación).
- ☒ Comunicación interna y externa.
- ☒ Fomento de la participación de los empleados en las buenas prácticas de gestión ambiental.
- ☒ Establecimiento y mantenimiento de un manual de gestión y procedimientos escritos para controlar las actividades con un impacto ambiental significativo, así como los registros pertinentes.
- ☒ Planificación operativa efectiva y control de procesos.
- ☒ Aplicación de programas de mantenimiento apropiados.
- ☒ Protocolos de preparación y respuesta ante situaciones de emergencia, entre ellos la prevención o la mitigación de los efectos adversos (ambientales) de las situaciones de emergencia.
- ☒ Cuando se (re)diseña una (nueva) instalación o parte de ella, la consideración de los impactos ambientales a lo largo de su vida, incluidos la construcción, el mantenimiento, la explotación y la clausura.
- ☒ Aplicación de un programa de seguimiento y valoración, en caso necesario; puede encontrarse información en el Informe de referencia sobre el control de las emisiones a la atmósfera y al agua procedentes de instalaciones DEI.
- ☐ Realización periódica de evaluaciones comparativas con el resto del sector.
- ☒ Auditoría interna periódica independiente (en la medida en que sea viable) y auditoría externa periódica independiente con el fin de evaluar el comportamiento ambiental y determinar si el SGA se ajusta o no a las disposiciones previstas y si se ha aplicado y mantenido correctamente.
- ☒ Evaluación de las causas de los incumplimientos, aplicación de medidas correctoras en respuesta a los mismos, revisión de la eficacia de las medidas correctoras y determinación de si existen o pueden producirse incumplimientos similares.
- ☒ Revisión periódica del SGA, por la alta dirección, para comprobar si sigue siendo conveniente, adecuado y eficaz.
- ☒ Seguimiento y apreciación del desarrollo de técnicas más limpias.

En lo que se refiere específicamente al sector de alimentación, bebida y leche, la MTD también consiste en incorporar en el SGA las siguientes características:

- ☐ Plan de gestión de ruidos (véase MTD 13).
- ☐ Plan de gestión de olores (véase MTD 15).
- ☒ Inventario del consumo de agua, energía y materias primas, así como de flujos de aguas residuales y de gases residuales (véase MTD 2).
- ☒ Plan de eficiencia energética (véase MTD 6a).

Observaciones:

Aunque no se tiene implantado Plan de gestión de ruidos y olores con dicha denominación como tal, si que se realizan técnicas encaminadas a su reducción, tales como ubicar adecuadamente los edificios y maquinaria, utilizar cerramientos adecuados donde se producen ruidos/olores, inspección y mantenimiento de la maquinaria, manejo de equipos por personal especializado, confinamiento de maquinaria ruidosa...

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 4/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

►MTD 2. Para aumentar la eficiencia en el uso de los recursos y reducir las emisiones, ¿ha establecido, mantenido y revisado periódicamente un inventario del consumo de agua, energía y materias primas, así como de los flujos de aguas residuales y de gases residuales, como parte del sistema de gestión ambiental (véase MTD 1), que reúna todas las características siguientes?:

- ☐ Información sobre los procesos de producción de alimentos, bebidas y leche, que incluya:
 - ☐ Diagramas de flujo simplificados de los procesos que muestren el origen de las emisiones.
 - ☐ Descripciones de las técnicas integradas en los procesos y de las técnicas de tratamiento de las aguas y gases residuales, con indicación de su eficacia.
- ☒ Información sobre consumo y uso del agua (por ejemplo, diagramas de flujo y balances de masas de agua), e identificación de medidas con objeto de reducir el consumo de agua y el volumen de aguas residuales (véase MTD 7).
- ☒ Información sobre la cantidad y las características de las corrientes de aguas residuales, por ejemplo:
 - ☒ Valores medios y variabilidad del flujo, el pH y la temperatura.
 - ☒ Concentración media y valores de carga de los contaminantes/parámetros pertinentes (por ejemplo, COT o DQO, especies de nitrógeno, fósforo, cloruro, conductividad) y su variabilidad.
- ☐ Información sobre las características de los flujos de gases residuales, por ejemplo:
 - ☐ Valores medios y variabilidad del flujo y la temperatura.
 - ☐ Valores medios de concentración y carga de los contaminantes/parámetros pertinentes (por ejemplo, partículas, COVT, CO, NOX, SOX) y su variabilidad.
 - ☐ Presencia de otras sustancias que puedan afectar al sistema de tratamiento de los gases residuales o a la seguridad de las instalaciones (por ejemplo, oxígeno, vapor de agua, partículas, etc.).
- ☒ Información sobre el consumo y el uso de energía, la cantidad de materias primas utilizadas, así como la cantidad y las características de los residuos generados, y determinación de las acciones para la mejora continua de la eficiencia en el uso de los recursos (véase por ejemplo MTD 6 y MTD 10).
- ☒ Identificación y aplicación de una estrategia de seguimiento adecuada con el fin de aumentar la eficiencia de los recursos, teniendo en cuenta el consumo de energía, agua y materias primas. El seguimiento puede incluir mediciones directas, cálculos o registros con una frecuencia apropiada. El seguimiento se desglosa al nivel más adecuado (por ejemplo, a nivel de proceso o instalación).

Observaciones:

1.2. Monitorización

►MTD 3. En relación con las emisiones relevantes al agua identificadas en el inventario de corrientes de aguas residuales (véase MTD 2):

- ☒ ¿Ha monitorizado los principales parámetros del proceso?
 - ☒ Seguimiento en continuo del flujo de aguas residuales.
 - ☒ Seguimiento en continuo del pH.

- ☐ Seguimiento en continuo de la temperatura.
- ☒ Otros.
- ☐ ¿Lo ha realizado en lugares clave?
 - ☐ Entrada y salida del pretratamiento.
 - ☒ Entrada al tratamiento final.
 - ☐ En el punto en que las emisiones salen de la instalación.
 - ☐ Otros.

Observaciones:
Se realizan mediciones diarias (por operarios) de las aguas residuales que llegan a EDARI desde Industria Láctea, con medición de volumen, pH, DQO, conductividad, nitrógeno, fósforo y sólidos en suspensión.

►MTD 4. ¿Monitoriza las emisiones al agua al menos con la frecuencia que se indica a continuación y de acuerdo con normas EN? (Cuando no se disponga de normas EN, considerar la aplicación de las normas ISO u otras normas nacionales o internacionales que garanticen la obtención de datos de una calidad científica equivalente)

Parámetro: Demanda química de oxígeno (DQO). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Nitrógeno total (NT). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Carbono orgánico total (COT). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Fósforo total (PT). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Sólidos en Suspensión Totales (TSS). En el caso de vertidos indirectos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al día. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Demanda bioquímica de oxígeno (DBO₅). En el caso de vertidos directos a una masa de agua receptora.
☒ Una vez al mes. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Parámetro: Cloruro (Cl⁻).
☒ Una vez al mes. ☐ Otra frecuencia. Indicar:

Observaciones:
Según UNE-EN ISO 14001.

►MTD 5. ¿Monitoriza las emisiones canalizadas a la atmósfera, al menos con la frecuencia que se indica a continuación y con arreglo a las normas EN?

Parámetro: Partículas

- ☒ Sector: lácteos.
- ☐ Una vez al año, para el proceso de deshidratación.
- ☒ Otra frecuencia. Indicar:

Observaciones:
Según UNE-EN ISO 14001, para proceso de COGENERACIÓN.

1.3. Eficiencia energética

►MTD 6. Para aumentar la eficiencia energética general de la instalación, ¿aplica alguna de las técnicas siguientes?:

- ☒ Plan de eficiencia energética. Combinado con:
- ☒ Técnicas comunes. Indicar:
- Cogeneración
 - Regulación y control de los quemadores
 - Motores eficientes desde el punto de vista energético
 - Recuperación de calor con intercambiadores de calor o bombas de calor (incluida la recompresión mecánica de vapor)
 - Iluminación
 - Optimización de los sistemas de distribución de vapor
 - Precalentamiento del agua de alimentación (incluido el uso de economizadores)
 - Sistemas de control de los procesos
 - Reducción de las fugas de sistemas de aire comprimido (SE REALIZAN AUDITORÍAS EXTERNAS)
 - Reducción de las pérdidas de calor mediante aislamiento
 - Variadores de velocidad
 - Utilización de energía solar (AUTOCONSUMO PLANTA SOLAR 6 MW EN HIBRIDACIÓN CON COGENERACIÓN)

Observaciones:

1.4. Consumo de agua y vertido de aguas residuales

►MTD 7. Para reducir el consumo de agua y el volumen de aguas residuales vertidas, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

- ☒ Reciclado y reutilización de agua. Combinado con:
- ☒ Optimización del flujo del agua.
- ☒ Optimización de pulverizadores y mangueras.
- ☐ Separación de corrientes de agua.
- ☐ Limpieza en seco.
- ☐ Sistema de arrastre para la limpieza de tuberías.
- ☒ Limpieza a alta presión.

- ☒ Optimización de la dosificación de los productos químicos y del uso del agua en la limpieza *in situ*.
- ☐ Limpieza a baja presión con espuma o gel.
- ☐ Diseño optimizado y construcción de zonas de equipamiento y procesado.
- ☐ Limpieza del equipo lo antes posible.

Observaciones:

Además de esto, se realiza:

- Recuperación de condensados de vapor reintroducidos en pretanque para gasificar posteriormente y reintroducción en circuito de vapor, alrededor del 50% de recuperación.

- Reutilización de aguas del terciario de EDARI.

- Ajuste de consignas de purgas de calderas, torres de refrigeración.

1.5. Sustancias nocivas

►MTD 8. Para evitar o reducir el uso de sustancias nocivas, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

- ☒ Selección adecuada de productos químicos de limpieza o desinfectantes.
- ☐ Reutilización de productos químicos en la limpieza *in situ*.
- ☐ Limpieza en seco.
- ☒ Diseño optimizado y construcción de zonas de equipamiento y procesado.

Observaciones:

►MTD 9. Para evitar las emisiones de sustancias que agotan la capa de ozono y de sustancias con un alto potencial de calentamiento atmosférico procedentes de la refrigeración y la congelación, ¿utiliza refrigerantes sin potencial de agotamiento del ozono y con un bajo potencial de calentamiento atmosférico?:

- ☒ Sí. ☐ No.

Observaciones:

1.6. Eficiencia de los recursos

►MTD 10. Para aumentar la eficiencia de los recursos, ¿utiliza alguna de las técnicas siguientes?:

- ☒ Digestión anaerobia.
- ☐ Utilización de los residuos.
- ☒ Separación de residuos.
- ☐ Recuperación y reutilización de residuos del pasteurizador.
- ☐ Recuperación de fósforo como estruvita.
- ☐ Uso de aguas residuales para el esparcimiento sobre terreno.

Observaciones:
- Puesta en marcha de planta de biogás y biomasa que proporcionarán combustible (biogás) y vapor utilizando residuos para su producción.
- Se realiza una adecuada separación de los residuos generados en la industria.
- Se realiza un tratamiento terciario para depuración de parte de las aguas residuales hasta niveles aceptados para ser reutilizada en limpiezas en Industria Cárnica de COVAP.

1.7. Emisiones al agua

►MTD 11. Para evitar las emisiones no controladas al agua, ¿posee una capacidad de almacenamiento adecuada de las aguas residuales?:

- ☒ Sí
- ☐ No

Observaciones:
EDARI dimensionada para las necesidades de Industria Láctea.

►MTD 12. Para reducir las emisiones al agua, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación, o una combinación de varias de ellas?:

Tratamiento previo, primario y general, como:

- ☒ Igualación.
- ☐ Neutralización.
- ☐ Separación física.

Tratamiento aeróbico o anaeróbico (tratamiento secundario)

- ☒ Tratamiento aeróbico o anaeróbico.

Eliminación del nitrógeno

- ☐ Nitrificación o desnitrificación.
- ☐ Nitrificación parcial-Oxidación anaeróbica del amonio.

Recuperación o eliminación del fósforo

- ☐ Recuperación de fósforo como estruvita.
- ☐ Precipitación.
- ☐ Mejora de la eliminación biológica del fósforo.

Desbaste final

- ☐ Coagulación y floculación.
- ☐ Sedimentación.
- ☐ Filtración.
- ☐ Flotación.

Indique el nivel de emisión asociado a las MTD (NEA-MTD) correspondiente a las emisiones directas a una masa de agua receptora.

Parámetro	NEA-MTD ⁽¹⁾⁽²⁾ (media diaria)	VLE AAI (media diaria)	Nivel de emisión (valor medio de medias diarias)
Demanda Química de Oxígeno (DQO) ⁽³⁾⁽⁴⁾	25-100 mg/l ⁽⁵⁾	125 mg/l	<125 mg/l
Total de Sólidos en Suspensión (TSS)	4-50 mg/l ⁽⁶⁾	35 mg/l	<35 mg/l
Nitrógeno Total (NT)	2-20 mg/l ⁽⁷⁾⁽⁸⁾	25 mg/l	<25 mg/l
Fósforo Total (PT)	0,2-2 mg/l ⁽⁹⁾	2 mg/l	<2 mg/l

- (1) Los NEA-MTD no son aplicables a las emisiones de la molienda de grano, el procesado de forrajes verdes, y la producción de pienso seco para mascotas y de piensos compuestos.
- (2) Los NEA-MTD pueden no aplicarse a la producción de ácido cítrico o de levadura.
- (3) No hay ningún NEA-MTD aplicable a la demanda bioquímica de oxígeno (DBO). A título indicativo, el nivel anual medio de la DBO5 en el efluente de una depuradora biológica de aguas residuales será, por lo general, ≤ 20 mg/l.
- (4) El NEA-MTD para la DQO puede ser sustituido por un NEA-MTD para el COT. La correlación entre la DQO y el COT se determina caso por caso. El NEA-MTD para el COT es la opción preferida, ya que su monitorización no depende del uso de compuestos muy tóxicos.
- (5) El límite superior del intervalo es:
- 125 mg/l para los lácteos;
 - 120 mg/l para las instalaciones de frutas y hortalizas;
 - 200 mg/l para el procesado de semillas oleaginosas y el refino de aceite vegetal;
 - 185 mg/l para las instalaciones de producción de almidón;
 - 155 mg/l para las instalaciones de fabricación de azúcar; como medias diarias únicamente si la eficiencia de reducción es ≥ 95 % de media anual o de media a lo largo del período de producción.
- (6) El extremo inferior del intervalo se alcanza normalmente cuando se utiliza la filtración (por ejemplo, filtración de arena, microfiltración o biorreactor de membrana), mientras que el extremo superior se alcanza normalmente cuando se utiliza solo sedimentación.
- (7) El extremo superior del intervalo es de 30 mg/l como media diaria únicamente si la eficiencia de reducción es ≥ 80 % de media anual o de media a lo largo del período de producción.
- (8) Los NEA-MTD pueden no ser aplicables cuando la temperatura de las aguas residuales es baja (por ejemplo, inferior a 12 °C) durante períodos prolongados.
- (9) El límite superior del intervalo es:
- 4 mg/l para los lácteos y las plantas de almidón que producen almidón modificado o hidrolizado;
 - 5 mg/l para las instalaciones de frutas y hortalizas;
 - 10 mg/l para las instalaciones de procesado de semillas oleaginosas y refino de aceite vegetal que realicen hidrólisis en pasta de neutralización; como medias diarias únicamente si la eficiencia de reducción es ≥ 95 % de media anual o de media a lo largo del período de producción.

Observaciones:

1.8. Ruido

►MTD 13. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir la emisión de ruido, ¿ha establecido un plan de gestión del ruido como parte del SGA, que incluya todos los elementos siguientes?:

- ☐ Un protocolo que contenga actuaciones y plazos.
- ☐ Un protocolo para la supervisión de las emisiones de ruido.
- ☐ Un protocolo de respuesta a incidentes identificados en relación con el ruido.
- ☐ Un programa de reducción del ruido destinado a determinar la fuente o fuentes, a medir o estimar la exposición al ruido y las vibraciones, a caracterizar las contribuciones de las fuentes y a aplicar medidas de prevención o reducción.

Observaciones:

No aplica.


Industria con INFORME DE ENSAYO DEL NIVEL DE RUIDO AMBIENTAL DE ACTIVIDADES realizado por SGS Tecnos, S.A.U. (año 2014) para implantación y autorización de la Industria, alejada de núcleo urbano y sin existencia de quejas/denuncias por molestias en receptores próximos.

►MTD 14. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir las emisiones de ruido, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación, o una combinación de varias de ellas?:

- ☒ Ubicación adecuada de edificios y maquinaria.
- ☒ Medidas operativas:
 - ☒ inspección y mantenimiento de la maquinaria;
 - ☒ cierre de las puertas y ventanas de las zonas cerradas, en la medida de lo posible;
 - ☒ manejo de los equipos por parte de personal especializado;
 - ☒ evitación de actividades ruidosas durante la noche, en la medida de lo posible;
 - ☒ medidas de control del ruido.
- ☒ Maquinaria de bajo nivel de ruido.
- ☒ Equipos de control del ruido:
 - ☐ reductores del ruido;
 - ☒ aislamiento de la maquinaria;
 - ☒ confinamiento de la maquinaria ruidosa;
 - ☒ insonorización de los edificios.
- ☒ Reducción del ruido.

Observaciones:

A pesar de no tener Plan de Gestión de Ruido, se aplican continuamente técnicas para la reducción y gestión del ruido tanto para receptores externos como para trabajadores y usuarios de la industria.

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 11/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

1.9. Olores

►MTD 15. Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir la emisión de olores, ¿ha establecido un plan de gestión de olores como parte del SGA, que incluya todos los elementos siguientes?:

- ☐ Un protocolo que contenga actuaciones y plazos.
- ☐ Un protocolo para la monitorización de los olores.
- ☐ Un protocolo de respuesta a incidentes identificados en relación con los olores.
- ☐ Un programa de reducción de olores destinado a determinar la fuente o las fuentes, a medir o estimar la exposición a los olores, a caracterizar las contribuciones de las fuentes y a aplicar medidas de prevención o reducción.

Observaciones:
Industria alejada de núcleo urbano y sin existencia de quejas/denuncias por molestias en receptores próximos.

Nº Reg. Entrada: 202499905223397. Fecha/Hora: 24/05/2024 09:38:35

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 12/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

CUESTIONARIO EVALUACIÓN DE LAS MTD APLICABLES A LA FABRICACIÓN DE LÁCTEOS.

4.1. Eficiencia energética

►MTD 21. Para aumentar la eficiencia energética, ¿utiliza una combinación de las técnicas indicadas en la MTD 6 junto a una combinación adecuada de las técnicas que se indican a continuación?:

- X Homogeneización parcial de la leche.
- X Homogeneizador eficiente desde el punto de vista energético.
- X Uso de pasteurizadores continuos.
- ☐ Intercambiador de calor regenerativo en la pasteurización.
- X Procesado de la leche a temperatura ultra alta (UHT) sin pasteurización intermedia.
- ☐ Secado en varias fases en la producción de polvo.
- X Pre-refrigeración por hielo.

Indique el nivel de comportamiento ambiental para el consumo específico de energía.

Producto principal (al menos 80 % de la producción)	Consumo de materias primas	Consumo de energía	Nivel de comportamiento ambiental
Leche comercial	399.654 t	21.541 MWh/año	0,054 MWh/t

Observaciones:

4.2. Consumo de agua y vertido de aguas residuales

Indique el nivel de comportamiento ambiental para vertidos específicos de aguas residuales.

Producto principal (al menos 80 % de la producción)	Consumo de materias primas	Volumen de vertido	Nivel de comportamiento ambiental
Leche comercial	399.654 t	576.742 m3/año	1,44 m3/t

Observaciones:

4.3. Residuos

►MTD 22. Para reducir la cantidad de residuos destinados a eliminación, ¿utiliza alguna de las técnicas que se indican a continuación, o una combinación de ellas?:

Técnicas relacionadas con el uso de centrifugadoras

- X Funcionamiento optimizado de las centrifugadoras.

Técnicas relacionadas con la producción de mantequilla

- X Aclarado del calentador de nata con leche desnatada o agua.

Nº Reg. Entrada: 20249905223397. Fecha/Hora: 24/05/2024 09:38:35

POZOBLANCO, a Abril de 2024:
REPRESENTANTE LEGAL DE COVAP, S.C.A.

CARMONA
MORA
ANTONIO
ANDRES -
30513417F

Firmado
digitalmente por
CARMONA MORA
ANTONIO ANDRES -
30513417F
Fecha: 2024.05.23
22:15:33 +02'00'

Fdo: D. Antonio Andrés Carmona Mora (Director General)

MIGUEL REDONDO SANCHEZ		24/05/2024 09:38	PÁGINA 14/14
VERIFICACIÓN	PEGVE2SLCLAA5LR7FGW465N3NRY7YW	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			