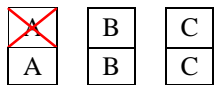
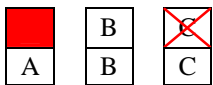
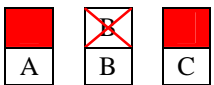
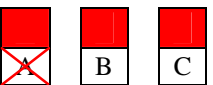


EXAMEN REPARADOR PPL. CATEGORÍA III.
(CONVOCATORIA 2009)
INSTRUCCIONES:

- 1.- Antes de comenzar el examen debe rellenar los datos de apellidos, nombre y DNI, y firmar el documento.
- 2.- Si observa alguna anomalía en la impresión del cuestionario, solicite su sustitución.
- 3.- El presente cuestionario consta de 15 preguntas tipo test, con 3 respuestas alternativas, de las que sólo una será la correcta.
- 4.- Deberá marcar la respuesta correcta sobre el cuestionario tachando con un aspa la casilla de la opción escogida.

Tiene 3 oportunidades para marcar la respuesta correcta:

- 1ª Oportunidad: Elige una respuesta correcta. (CASO 1)
- 2ª Oportunidad: Si cambia de opinión, puede sombrear la casilla marcada y elegir una nueva respuesta. (CASO 2)
- 3ª Oportunidad: Si vuelve a cambiar de opinión, puede sombrear la segunda respuesta y volver a elegir una nueva respuesta. (CASO 3) y si escoge una opción que ya estaba tachada, debe marcar la nueva respuesta en la casilla correspondiente de la fila inferior de respuestas. (CASO 4).

CASO 1	CASO 2	CASO 3	CASO 4
			
RESPUESTA MARCADA : A	RESPUESTA MARCADA : C	RESPUESTA MARCADA : B	RESPUESTA MARCADA : A

5.- Cada pregunta correcta supone 1 punto, mientras que cada 2 respuestas incorrectas restan 1 punto. En caso de no marcar ninguna respuesta, supondrá 0 puntos.

6.- El tiempo máximo para la realización de la prueba será de: 30 minutos.

7.- Material que puede usarse en el examen: DOCUMENTACIÓN TÉCNICA. RECOMENDÁNDOSE REAL DECRETO 2085/1994, REAL DECRETO 1523/1999, SUS INSTRUCCIONES TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS DEBIDAMENTE ACTUALIZADAS Y NORMAS UNE RELACIONADAS EN LAS MISMAS

8.- La puntuación mínima necesaria para ser APTO es de: 7,5 puntos.



PREGUNTAS EXAMEN REPARADOR PPL. CATEGORÍA III. (CONVOCATORIA 2009)

1. Los equipos y aparatos utilizados en las operaciones de desgasificación, limpieza y reparación en el interior de un tanque, serán los adecuados para un zona clasificada por la formativa electrotécnica como:
 - A. Zona 0.
 - B. Zona 1.
 - C. Zona 2.
2. La reparación se realiza, en el caso de tanques cuyas propiedades de resistencia mecánica se hayan conservado. En este sentido, se recomienda la reparación hasta una pérdida de espesor en los tanques de cómo máximo:
 - A. El 30% de espesor en 1/3 del área del tanque.
 - B. El 25% de espesor en 1/3 del área del tanque.
 - C. El 50% de espesor en 1/3 del área del tanque.
3. Según la normativa actual de prevención de riesgos laborales, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo, el empresario :
 - A. Se encargará de que se elabore y mantenga actualizado un documento, denominado, documento de protección contra explosiones.
 - B. Si es una empresa autorizada de PPL con categoría III, no es necesario elaborar el documento de protección contra explosiones.
 - C. Si se trata de un trabajador con carné de PPL de categoría III, no es necesario una formación e información adecuadas y suficientes sobre protección en caso de explosiones.
4. El procedimiento empleado para la desgasificación correcta de un depósito, es aquel que garantiza un contenido en gases y vapores combustibles inferior a:
 - A. 50% LIE.
 - B. 40% LIE.
 - C. 20% LIE.
5. El personal que esté en la zona de seguridad, durante toda la fase de desgasificación, limpieza y reparación del tanque, debe llevar:
 - A. Ropa homologada.
 - B. Ropa incombustible.
 - C. Ropa nueva o recién lavada.
6. Los operarios que accedan al interior de un tanque, llevarán obligatoriamente:
 - A. Extintor portátil, instrucciones escritas de trabajo y casco.
 - B. Ropa interior de algodón, máscara de presión positiva de aire y explosímetro de lectura directa con señal acústica conectado permanentemente.
 - C. Herramientas de trabajo, casco y guantes.
7. Una vez realizada la limpieza de la superficie del tanque, se realizará una medición de espesores, la cual será como mínimo :
 - A. Cada 30 cm en las direcciones axial y longitudinal del tanque.
 - B. Cada 50 cm en las direcciones axial y longitudinal del tanque, sin necesidad de más pruebas.
 - C. Cada 50 cm en las direcciones axial y longitudinal del tanque, y las necesarias para determinar si es un punto aislado o una zona, cuando se detecte un punto con reducción de espesor superior o igual al 30%.



8. En la reparación de tanques usados se puede usar para la limpieza del mismo, el método del chorro de arena:
- A. Sí, porque es un método muy efectivo y barato.
 - B. No, porque es un método caro frente a otros.
 - C. No, debido al gran peligro de explosión.
9. Las bocas de hombre de los depósitos que van a ser reparados, deben tener un diámetro mínimo de 40 cm:
- A. Sí, para permitir la rápida evacuación de la persona que se introduce.
 - B. No, ya que las condiciones de peligro se comprueban continuamente.
 - C. No, por que el tanque un vez desgasificado no tiene peligro de explosión.
10. Para el control de propiedades generales del laminado, en la reparación de los tanques, se obtendrán probetas al objeto de realizar ensayos de:
- A. Adherencia, resistencia química, resistencia mecánica y dureza.
 - B. Grado de polimerización y control de discontinuidad.
 - C. No es necesario realizar ensayos, ya que se hace prueba final de estanqueidad.
11. Según la normativa de PPL (IP-03 e IP-04), un vez finalizada la reparación de un tanque de almacenamiento y antes de iniciar la actividad en el mismo:
- A. Se realizará una prueba de estanqueidad, certificada por un organismo de control, quedando el certificado de la misma en poder del titular.
 - B. Se realizará una prueba de estanqueidad, certificada por un organismo de control y se remitirá el certificado al órgano competente en industria de la Comunidad Autónoma donde se ubique el tanque.
 - C. Se realizará una prueba de estanqueidad, certificada por la empresa reparadora y se remitirá el certificado al órgano competente en industria de la Comunidad Autónoma donde se ubique el tanque.
12. Cuando la prueba de estanqueidad a los tanques reparados se realice con un procedimiento basado en depresión o vacío, el valor mínimo de la misma será:
- A. -10 kilopascal.
 - B. -15 kilopascal.
 - C. -20 kilopascal.
13. La instrucción técnica complementaria que se aplica a las instalaciones de almacenamiento de carburantes y combustibles líquidos para calefacción, climatización y agua caliente sanitaria es la:
- A. IP01.
 - B. IP02.
 - C. IP03.
14. A los tanques enterrados en cubeto estanco con tubo buzo, para el suministro y consumo en la propia instalación, se les realizará una prueba de estanqueidad cada :
- A. Cada 5 años, con producto en el tanque.
 - B. Cada 10 años, con el tanque vacío, limpio y desgasificado.
 - C. No es obligatoria esta prueba.
15. En un instalación de suministro a vehículos, las tuberías enterradas se someterán antes de enterrarlas a una prueba de resistencia y estanqueidad durante 1 hora a una presión relativa de:
- A. 1 bar.
 - B. 2 bar.
 - C. 3 bar.



1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
2	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
3	<input type="checkbox"/>	B	C
	A	B	C
4	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
5	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
6	A	<input type="checkbox"/>	C
	A	B	C
7	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
8	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
9	<input type="checkbox"/>	B	C
	A	B	C
10	<input type="checkbox"/>	B	C
	A	B	C
11	A	<input type="checkbox"/>	C
	A	B	C
12	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
13	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
14	A	B	<input type="checkbox"/>
	A	B	C
15	A	<input type="checkbox"/>	C
	A	B	C

